





### Ueberficht ber erften 66 Bande vom Schauplag ber Runfte und Sandwerke.

1r Bb. Euwels Conditor 1 Athl. — 2r Bd. Khons Kunft, Bücher zu din. den, 3te Aust. 1 Athl. — 3r Bd. Ahons Polzbeizkunft und Polzfarderei 1 Athl. — 4r Bd. Kunst des Seifenstebens und Lichtziebens 16 ger. — 5r Bd. Stocels Tichlertunft 1 Athl. 12 gGr. — 6r Bd. Bitalis Kardelunft, 2. Aust. 1 Athl. 12 gGr. — 7r Bd. Woltersdorff Kunst des Bäderes 1 Athl. 18 gGr. — 8r Bd. Seidulze's Golds und Silberardeiter 1 Athl. 8 gGr. — 9r Bd. Hepders Kleidermacherlunft 1 Athl. — 10r Bd. Watins Staffrmaler 1 Athl. — 11r Bd. Der Schuh und Stiefelmacher 18 gGr. — 12r Bd. Thons Fleischendwerk 16 gGr. — 13r Bd. Hons Kochlunft 20 gGr. — 14r Bd. Thons Cactriunft 4te Aust. 2 Athl. — 15r Bd. Abons Drehtunft 1 Athl. 12 gGr. — 16r Bd. Der Partimeur oder Unweisung, alle Arten von Partimes zu versertigen 16 gGr. — 17r Bd. Worgensterns Ledergerberei 18 gGr. — 1r Bb. Cupels Conditor 1 Mthl. - 2r Bb. Thons Runft, Bucher gu bin-Ju berfertigen is gist. — 17r Bd. Morgensterns Lebergerberei 18 gist. — 18r Bd. Thons Gebäubemaleru. Decorateur 1 Kthl. — 19r Bd. Wdlsfere Texppenbau, 2te Ausl. 8 gist. — 20r Bd. Servière's Bierbrauerei und Bierkellereiwirthschaft 12 gist. — 21r Bd. Niffaults handbuch ber Färberei 16 gist. — 22r und 23r Bd. Matthaep's praktisches handbuch für Maurer u. Steinbauer. 2 Bde. mit schwarzen Kpfen. 2 Rthl. 18 gGr., mit illuminirten Apfrn. 5 Uthl. — 24r Bb. Schebels Destillirtunst u. Likotfabrikation, 2te Aust. 12 gGr. — 25r Bd. Thons Fabrikant bunter Papiere, 2te Aust. 1 Uthl. — 26r Bb. Matthaen's Fabrikant bunter Papiere, 2te Auft. 1 Athl. — 26x Bd. Matthaey's Setein= u. Dammseter 1 Athl. 8 gGr. — 27r Bd. Schulzy's praktischer Unterricht in dem Bau der Keitsättel und Rummte. 18 gGr. — 28x Bd. Mölfers Kalk= und Gypsdrennerei 18 gGr. — 29r Bd. Servière's thearetische radtische Lehre von der Cultur 1c. der Meine Aggr. — 30x Bd. Auchs Jandbuch für Landbukmacher 1 Athl. 8 gGr. — 31x Bd. Hode Bandbuch dir Landbukmacher 1 Athl. 8 gGr. — 31x Bd. Hode Bandbuch dir Landbukmacher 1 Athl. 8 gGr. — 31x Bd. Hode Jandbuch der Kabler-, Drahtzieher-, Kardatschemmacher-, Noth= und Geltgießerarbeiten 12 gGr. — 32x Bd. Ho. K. Beumenbergere vollkommener Junglier 18 gGr. — 33r Bd. Kontsenelle's Dandbuch der Cfiss 2 u. Seinhereitung 20 gGr. — 34r Bd. Ho. D. Schallers wohlunterrichteter Reachsfadrikant u. Wachszieher 1 Athl. — 36r Bd. Julia Fontenelle's theoretische praktisches Dandbuch der Delbereitung u. Delreinigung 1 Athl. 6 gGr. — 37r Bd. G. A. Wettengels Verigen= u. Bogenmachertunft 2 Athl. 12 gGr. — 38r Bd. C. Pilzectes und Pubersabrikation 18 gGr. — 32r Bd. K. A. Wergmanns Etärtez und Pubersabrikation 18 gGr. — 40r Bd. Pelete Kunst ber Gebäudez, Zimmer= u. Gtraßenerleuchtung 1 Mibl. 12 gGr. — 41r Bd. Leichaers volltommene Linirkunft 18 gGr. — 42r Bd. Delches Gung des Gedenbaues des Geienbaues der Verlagener vollten der Konten der Arb. Der Geschabes des Geienhaues des Steindrucks 16 g.Gr. — 44r Bd. Daumanns Ganze bes Seibenbaues 1 Athl. — 45r Bd. Der Brunnen :, Rohren:, Pumpen: u. Sprigen: meifter u. Bleiarbeiter 1 Rthl. — 46r Bb. Stratingh über Bereitung, Berbindung u. Unwendung bes Chlore 1 Rthl. 12 ger. — 47r — 49r Bb. Theoretifd : prattifches Dandbuch fur Simmerleute in allen ihren wes fentlichen Berrichtungen, 3 Theile von Matthaen 5 Athl. — 50r Bb Petri, theoretisch praktisches Danbbuch der Schlofferfunft 1 Athl. – 51r Bd. Matthaen, ber Dsenbaumeister u. Feuermechanist 1 Athl. EgEr. — 52r Bd. Matthaen, Kunst des Bildhauers in allen ihren Theilen Rhibt. 12 gEr. — 53r Bd. Lebrun, vollständiges handbuch für Klemps ner u. Lamvenfabrikanten 1 Athl. 4 gEr. — 54r Bd. Doct. Ih. Ihon. Lehrbuch der Kupferstecherkunst der Kunst in Stahl zu stechen und in Holl zu stechen und in Holl zu stechen und in Holl zu stechen und in Stahl zu stechen und in Stahl zu stechen und in Stahl zu stechen und in Kunst, weißes Steingut mit durchsätiger Elasur nach Art der Franzosen u. Engländer anzusertigen 2 Athl. — 57r u. 58r Bd. Bollständiges, iheoretische praktische Andbuch der Mühlenbaukunst, von Doct. W. Weischolz 6 Kthl. — 59r Vd. Ex Leischner, vollsändig krocestich praktische Anteitung zur geschmackvollen und eleganten Verfertigung aller Arten Paparekten. 1 Athl. — 60r Vd. Ihons gründliche u. rollsändig Anteitung, alle Arten Weerschaumsseisenköpe zu verfertigen. 18 gEr. — 61r Vd. Der vollsommene Dachveder von E. E. Matthaen. 1 Athl. 12 gEr. — 63r Vd. Bürd, Handbuch für Auwellere, Goldarbeiter z. — 64r Vd. Betrun, Handbuch für Ales 61r Bd. Matthaen, ber Dfenbaumeifter u. Feuermechanift 1 Mthl. ballr. Juweliere, Goldarbeiter 2c. — 64r Bb. Lebrun, Sandbuch für Ries mer und Sattler. — 66r Bb. Berdam, angewandte Wertzeugewifs fenschaft und Dechanit. 1r Theil 1 Rthir. 12 gor.

## Schauplatz der Künste und Handwerke.

Mit

Berücksichtigung ber neuesten Erfindungen.

Berausgegeben

bon

einer Gesellschaft von Künstlern, Technologen und Professionisten.

Dit vielen Abbildungen.



Acht und sechzigster Band.

G. 3. Berdam's Grundfage ber angewandten Bertzeugswiffenfchaft und Mechanit.

Weimar, 1835. Druck und Berlag von Bernh. Friedr. Boigt.

## Grundfåte

### Werkzeugswissenschaft und Mechanik

ober

allgemeine Grundregeln, nach welchen alle Gattungen von Werkzeugen und Maschinen nach den Erfordernissen des praktischen Betriebes zusammengesetzt und angewandt werden.

Eir

populares Hand= und Lehrbuch

ausübende Maschinenbaumeister und Gewerbsschulen.

In vier Theilen.
Dritten Theiles

rul.

erste und zweite Abtheilung, Betrachtung der Wirkungen niedersteigender Gewichte und gespannter Federn, um Bewegung mitzutheilen; Angabe der Krafte von Menschen und Thieren, auf Maschinen ausgeübt; Entwickelung der vornehmsten Grundfage des Gleichzgewichtes und der Bewegung tropfdar flussiger und elastischer Klussigereiten u. f. w.

Bon

G. I. Verdam,

varmal. Professor ber prattischen Mechanit und Direktor ber Schule ju Gravenbage.

Mus bem Sollanbifden überfett

Dr. Chrift. Beinr. Schmidt.

Dit vier Zafeln in Folio.

Beimar, 1835.

Druck, Berlag und Lithographie von B. Fr. Boigt.

TOR LIBERTY

Distilled by Google

### Borwort.

In biefem britten Theile follen burchgegangen wers ben alle bie bewegenben Rrafte, beren man fich gewohnlich zu bebienen pflegt, um Dafdinen in Bewegung ju fegen. Die Wichtigkeit biefes Stoffes, ber, fo weit es im Bermogen bes Berfaffers lag. in allen benjenigen Gingelnheiten entwidelt worben ift, beren Renntnig in ber Prapis erforbert wirb, geftattete nicht, benfelben in allgu enge Grengen gu amangen. Bas man in ber Praris von ben bemes genben Rraften nieberfinkenber Gewichte und gefpannter Rebern - von ben Rraften ber Menfchen und Thiere - und von ber Urt und Beife miffen muß, wie alle biefe benust werben muffen, um bas mit Mafdinen in Bewegung gu fegen, ift binlang. lich concis und pragmatifc abgehandelt worben; jeboch mar es nicht moglich, bie Grunbfage bes Gleichgewichtes und ber Bewegung tropfbarer und

elastischer Flussisseiten, so wie eine aussührliche Abshandlung über bie Pumpen auf eben so enge Grenszen zu beschränken, ohne daß dieses auf Kosten des guten Berständnisses der Wirkung und Einrichtung der Maschinen geschehen wäre, die vom Wasser, vom Wind und vom Damps Bewegung empfangen und Bewegung andern Maschinen mittheilen. Uesber diese letztere bewegende Kraft und über die Art und Weise, wie sie zur Bewegung von Maschinen angewendet wird, oder angewendet werden kann, soll beshald im 4. Theile dieses Werkes gehandelt und zwar der Ansang mit der Entwickelung der Gründe der Wirkung der Einrichtung und der Gründe der Wirkung der Einrichtung und der geshörigen Constructionen der Dampsmaschinen gemacht werden.



### Inhalt.

	elli
Einleitung	. 1
Dritten Theises erste Abtheilung.	
Ueber die bewegenden Rrafte niedersteigender Gewichte und gespannter Federn; über bie	
Rrafte von Menschen und Thieren u. f. w.	5
Erftes Rapitel.	
Ueber das medanische Kraftvermögen nies bersteigender Gewichte; Art und Weise, wie sie einer Maschine eine regelmästige Bemegung mittheilen können .  5. I. ***136.**** § Maß der Bewegung, welche man einer*** en Last durch ein herabsteigendes Gewicht von egebener Schwere mittheilen kann	11
3meites Rapitel.	
Betracht g ber Eigenschaften ber Fe- bern; Anweisung über ben Gebrauch	1

eite	. @
	berfelben in Mafdinen, befonders um
23	Bewegung mitgutheilen
_	baltniffe swifden ihrer Federfraft und dem ftati- fchen Moment, welches auf Diefelben ausgeubt oder burch fie ausgeubt merden fann
	S. II. Angabe bes Gebrauchs der Federn in Bert, jeugen oder Mafchinen, um Drud, Reaction und
35	Bewegung auszuüben oder zu erzeugen
	tung flattfinde u. f. m.  B. Anwendung ber Federn, um Bewegungen in entgegengefesten Richtungen zu behindern
e.	und zu erzeugen; um die Veranderungen in der Richtung der Bewegung einer Maschine zu erleichtern; und um die Wirkung der
44	Stofe gu vernichten
49	mitzutheilen
	ueber die Rrafte von Menfchen und Thie, ren; verschiedene Arten, mie fie gur Bewegung von Maschinen angewendet
57	merben S. I. Ueber die Arafte von Menschen und Ebieren im Allgemeinen; wie man dieselben zu beurthei- len hat, und auf welche Weise man sie in ber
	Mechanif anwenden muß
66	verschiedene Beise ausgelibt werden konnen .
77	6. III. Angabe ber mittlern Rrafte von Pferben ac.

Seite
5. IV. Befdreibung einer Bremfe, eingerichtet als
ein Bertzeug, mit welchem fic Die Quantitat
ber Wirtung einer Maschine bestimmen laft . 8
S. V. Angabe der gebrauchlichften Mittel, um Da-
foinen durch Menfchentrafte in Bewegung gut fegen; Bemerkungen über Diefe Berfahrungbarten zc. 90
fegen; Bemerkungen über diefe Berfahrungbarten zc. 9. VI. Ueber die Urt und Beife, wie man die
Rrafte ber Ehiere, befonders der Pferde, benutt,
um Dafdinen in Bewegung ju fegen 10
Dritten Theiles zweite Abtheilung.
Mugemeine Grundfage bes Gleichgewichts und
ber Bewegung ber Fluffigfeiten und ber elas
ftifc fluffigen Stoffe 126
Ginleitung
Erftes Rapitel.
Ueber ben Drud und über bas Bleichge.
micht ber gluffigfeiten 129
S. I. Ueber Die Art und Beife, wie Die Theile
einer Gluffigfeit fomobl auf einander, als auf ir-
gend ein hinderniß Druck ausüben; Daß Diefes
Drudes u. f. m
S. II. Ueber bas Gleichgewicht und ben Drud von Bluffigfeiten in Robren ober Befagen, welche mit
einander communiciren; Erklarung ber Ginrich.
tung und Wirfung der Wasserpresse 140
S. III. Effect bes Drudes ber Gluffigfeiten auf
Rorper, welche in Diefelben eingetaucht find . 163
3meites Rapitel.
Dedanifde Eigenfcaften ber elaftifden
Bluffigteiten, befonders berer, melde

4	Seite
eine ftete Elafticitat befigen, wie 3. B.	
Die atmospharische Luft; Befege Des	· ;
Drudes und des Gleichgewichtes ber-	,
felben	171
S. I. Ueber Die Art ber elaftifchen Bluffigfeiten;	
medanische Eigenschaften derfelben; Art und	
Beife, wie fie Druck ausüben	. —
§. II. Ueber bas Dag bes Druckes ber Luft; über	
Die Befege ber Compression und Ausbehnung ber	
elastifden Bluffigfeiten; Erflarung einiger Bir-	
fungen, Die vom Druck ber Luft berrubren .	180
Drittes Rapitel.	
ueber bas Musftromen ber gluffigfeiten,	
besonders des Wassers aus Gefagen,	
oder aus Sammelbehaltern, und über	
Die Gefete Der Bewegung Des Baffers	
in Robren, Rinnen und Canalen	198
S. I. Ueber die Umftande ber Bewegung Des Baf-	100
fere oder ber Gluffigfeiten, welche aus Deffnun-	
gen ftromen, im Boden eines Gefages angebracht,	
Das bis ju berfelben Sobe immer gefullt bleibt	_
S. II. Formeln, um Die Gefdmindigfeit, und ura	
Die Quantitat Des aus einer Seitenoffnung eines	
Befdges, meldes bestandig voll gehalten mird,	
ausftromenden Baffers ju bestimmen u. f. m	215
6. III. Ueber Die Umftande ber Ausftromung bes	
Baffers aus Gefagen, Die leer merden, oder in	
welchen bas Baffer nicht nachgefüllt mirb	222
S. IV. Ueber die Bemegung bes Baffers in Lei-	
tungerobren	230
6. V. Ueber Die Bewegung bes Baffers in Rin-	
nen, Canalen oder auch in Baffins, beren Bo-	1
ben und Bande, ober beren Bette und Ufer bei-	
nabe eine unveranderliche Bestalt baben	238

' I .	Seite
§. VI. Ueber den Stoß des ftromenden Baffers gegen einen Korper, und über den Widerstand, welchen ein Korper erfahrt, der im Baffer be-	
S. VII. Ginige Bemerkungen über den Druck und über die Gesetze des Ausfließens der sogenannten	249
unvolltommen flussigen Stoffe	259
Biertes Rapitel.	
Heber einige Galle der Bewegung, und befondere aber bie Ausftromung elafti.	
fder Fluffigkeiten	266
welchen fie eingeschlossen find S. II. Regeln, um die Geschwindigkeit der Strb. mung einer tropfbaren Fluffigkeit, oder einer	-
elaftifden Gluffigfeit burd eine andere elaftifde Gluffigfeit ju bestimmen, Die man von gleicher	
Dichtheit betrachten fann	292
Funftes Kapitel.	296
Ueber die Bumpen	299
bepumpen S. II. Berechnung der Kraft oder der nothigen Quantitat der Wirkung, um mit einer Pumpe , eine gegebene Quantitat Wasser in einer bestimm-	301
ten Beit zu beben	312
bestimmten Grundformeln	359

· ·	deite'
ctionen von Pumpenwerken, burd welche ein un-	
unterbrochener Ausfluß von Waffer bergeftellt wird	370
6. V. Borfdriften , welche bei ber Bestimmung ber	
Dimensionen ber Pumpenftiefel, Caugrobren ic.	
in Dbacht ju nehmen find	378
6. VI. Ueber Die Form und über Die Dimensionen	
ber Kolben	394
6. VII, Formen von Bentilen ober Rlappen in	
ben Pumpen u. f. m	402
6. VIII. Bemerkungen über Die verschiedene Beme-	
aunasmeife ber Rolbenftange	410

# Grundsätze der angewandten Werkzeugswissenschaft.

### Dritter Theil.

### Einleitung.

Dei Allem, was bis jest in biesem Werke abges handelt wurde, ist stillschweigend vorausgesest, daß das richtige Maß der Kraft, welche einem Werkzeuge oder einer Maschine Bewegung mittheilen kann, vollkommen bekannt sen. Hiervon ausgehend, hat sich ergeben, wie die Zunahmen oder die Absnahmen dieses Maßes wegen der Einrichtungsart der Maschine, welche durch die eben genannte Kraft getrieben wird, bestimmt werden kann oder muß. Es ergab sich zugleich, daß es mit keiner Schwiesigkeit verbunden ist, bei dem Borhandensenn einer Kraft, und wenn man zugleich weiß, welchen Druck und Geschwindigkeit sie mittheilen kann, zu bestimmen:

Schauplas 68. Bb.

1) Db fie eine gegebene Laft mit einer verlang-

ten Geschwindigkeit heben fann;

2) Welches die mechanischen Theile seyn musfen, die da bewirken konnen, daß eine Last in einer gewissen fest bestimmten Richtung entweder stete oder abwechselnd bewegt werde, wie auch die Richtung und die Art der Bewegung ber Kraft Statt finden moge;

3) Welche Dimensionen bie erwähnten Theile haben muffen, b. h. wie groß sie fenn muffen, um ben Druck ber Kraft, ober auch ihre Geschwindige keit nach Willführ zu vermehren ober zu vermindern.

Um beshalb alle die Grundsate, nach welchen man Maschinen, wie sichs gebührt, und mit ber meisten Genauigkeit zusammensetzen muß, vollstanstig zu geben, wollen wir und noch über die Art, über die Wirkung und über die Größe des Vermösgens der Krafte verbreiten, welche für die Bewesgung von Maschinen vorhanden sind, oder vorhansden seyn können. Dieses, nebst der Entwickelung der verschiedenen Art und Weise, wie man sich das Vermögen der eben genannten Krafte zu Nugen macht, um Maschinen zu bewegen, ist noch abzushandeln und soll der Gegenstund des gegenwärtigen und bes solgenden Theiles dieses Werkes seyn.

Die Anzahl ber Krafte, die zur Bewegung von Maschinen angewendet werden, ist sehr bestimmt, benn man bedient sich nur bes brudenden und beswegenden Vermögens niedergehender Gewichte und gespannter Federn, der Krafte von Menschen und Thieren, so wie derjenigen, welche das drudende und stromende Wasser, der Wind und der Dampf von versschiedenen Flussigkeiten, doch in specie der Dampf des kochenden Wassers bestigen

ober mittheilen tonnen.

Bare man in jedet Hinsicht mit dem wahren Vermögen aller dieser bewegenden Kräfte bekannt, so würden die praktischen Grundsäte der Mechanik binlänglich vollkommen seyn; aber dieser Theil der Wissenschaft, welcher zugleich der wichtigste ist, läßt zu seiner Vollendung noch sehr viel zu wünschen übrig. Der größte Theil der erforderlichen Data muß durch Versuche und Erfahrungen ausgemitstelt werden, die man dis heute noch nicht dis ins Einzelne verfolgt, oder nach einem hinlänglich großen Maßstade angestellt hat, so daß man auf die Resultate derselben in der Praxis sich mit voller Sicherheit verlassen sonnte, obschon es an Bestres bungen nicht gesehlt hat, um dahin zu gelangen. Gleichwohl haben die Untersuchungen erfahrener Männer sehr viel gelehrt: durch diese Untersuchungen sind die Grundlagen gelegt worden, und sie gewähren denn auch in vielen Hinsichten sesse Einigspunkte, auf welche man in der Anwendung seine Entwürfe bauen kann.

Der ganze Stand ber Kenntniß, welche wir von dem Vermögen der oben genannten bewegenden Kräfte besigen, soll, insosern dieses in einem praktis schen Lebrs und Handbuche der Werkzeugswissenschaft verlangt werden kann, jest entwickelt werden. Die erste Abtheilung dieses dritten Theiles soll kurzelich enthalten, was man in der Praxis wissen muß von den bewegenden Kräften der Gewichte und der Federn, und von den Kräften der Menschen und Thiere; jedoch mit einer größern Ausschlichskeit soll in den zwei folgenden Theilen gehandelt werden über die mechanischen Kräfte des Wassers (oder der Flüssigkeiten im Allgemeinen), des Winsdes und des Dampses, so wie über die Maschinen, durch welche das Vermögen dieser Kräfte fortgespslanzt werden kann. Da es gleichwohl zum Bers

ståndnisse bessen, was über bie brei lettgenannten bewegenden Krafte gesagt werden soll, nothig ist, die Gesetze bes Gleichgewichtes und ber Bewegung der Flusseiten und der lustartigen oder elastischen Flusseiten zu kennen, so soll eine Abhandlung über diesen Gegenstand, und von dem, was in der Mechanik darauf bezüglich ist, vorausgehen, und also die zweite Abtheilung dieses Theiles ausmachen.

## Dritten Theiles erste Abtheilung.

Ueber die bewegenden Kräfte niedersteigender Gewichte und gespannter Federn; über die Kräfte von Menschen und Thieren u. s. w.

### Erstes Rapitel.

Ueber bas mechanische Kraftvermögen niedersteigens ber Gewichte; Art und Weise, wie sie einer Mas schine eine regelmäßige Bewegung mittheilen konnen.

#### §. I.

Ueber das Maß ber Bewegung, welche man einer beftimmten Laft durch ein berabsteigendes Gewicht von gegebener Schwere mittheilen fann.

1) Bevor wir die Bewegung einer Laft, entsftanden durch ein herabsteigendes Gewicht, in Bestrachtung ziehen, wird es nicht unzweckmäßig seyn, die Gesetze der Bewegung frei sallender Korper oder Gewichte, über welche im ersten Theile Urt. 35 bis 38 gehandelt ist, fürzlich zu wiederholen.

Die Bewegung eines Rorpers ober im Muges meinen eines Gewichtes, welches burch bas Bermos

gen ber Schwerkraft in einer senkrechten Richtung nieberfällt, ist keineswegs regelmäßig, aber biese Beswegung nimmt auf eine regelmäßige Weise an Gesschwindigkeit stets zu.

Das Gefet ober bie Regel biefer Bewegung

ift von ber Urt, bag

1) Die Geschwindigkeiten gerabe prosportional ben seit bem Anfange ber Beswegung verlaufenen Zeiten sind. Die Geschwindigkeit, welche ein Körper am Ende der ersten Sekunde seines Falles besigt, wollen wir gnennen, so wird die Geschwindigkeit, welche er am Ende der zweiten Sekunde erlangt hat, = 2 g sein; nach Berlauf der dritten Sekunde ist die Geschwinsdigkeit = 3 g, und so nimmt sie ferner auf dieselbe

Weife gu.

2) Daß bie Raume, welche burch ein niedersinkendes Gewicht beschrieben wers den, zu einander in demselben Berhältz nisse sten potenzen der verlaufenen Beiten, oder ten Potenzen ber verlaufenen Beiten, oder der erlangten Geschwindigkeiten, so daß umgekehrt, die verlaufenen Zeiten oder die Geschwindigkeiten am Ende dieser Zeiten proportional sehn mussen den Quadratz wurzeln aus den Zahlen, welche die Länzgen der beschriebenen Raume angeben. Durchläuft nun ein Körper in 1 Sekunde einen Raum R, so wird er in 2 Sekunden einen Weg = 2 × 2 R = 4 R zurücklegen; in 3 Sekunden ist die Länge des Weges = 3 × 8 R = 9 R zc.

Durch Bersuche weiß man, daß ein frei fallens ber Korper in 1 Sekunde einen Raum von 4,90608 Ellen durchläuft, und die Geschwindigkeit g, welche ber Korper am Ende bieses ersten Augenblicks erlangt hat, wird ihn mit einer gleichformigen Bewegung durch ben doppelten Raum führen. Diese Geschwindigkeit g ist beshalb = 9,81216 Ellen. Mit Hilse dieser Zahlen und ber oben aufgestellten Gesetz ber Bewegung ist man im Stande, alle Umstände ber Bewegung eines frei herabsteigenden Gewichtes zu bestimmen, wozu man alsdann auch die Formeln und die Tabelle benugen kann, welche im 1. Theile Urt. 37 mitgetheilt worden sind.

Bei biesem Allen muß man indessen bemerken, baß ein fallender Körper sich durch die Luft hindurch bewegt, welche Widerstand darbietet, da sie jedessmal durch den Körper auf die Seite gedrudt wers den muß. Dieser Widerstand nimmt mit der Gesschwindigkeit beträcktlich zu und verursacht demnach, daß die durchlausenen Raume in jedem Zeittheile kleiner werden, als diesenigen, welche nach den vorserwähnten Regeln sich ergeben sollten. Muß das Gewicht seinen Weg durch eine Flüssigkeit, wie das Wasser, nehmen, so wird es einen noch größern Widerstand sinden. Ueber diesen Punkt werden wir uns aussührlicher verbreiten, für jest aber seinen wir ihn bei Seite.

2) Wenn ein Gewicht nicht frei fallt, sonbern in seiner Bewegung behindert wird, so wird badurch naturlich der Effect der Schwerkraft vermindert, und die Geschwindigkeit der Bewegung muß dann gezinger seyn, als diejenige, welche beim freien Kall erzeugt wird. Man nehme z. B. an, daß um eine Seilrolle eine Schnur, an beiden Enden mit einem Gewichte beschwert, hange; es sei z. B. das eine Gewicht ein niederländisches Pfund = 10 Unzen, und das andere wiege nur 9 Unzen; man bringe die Reibung und die Trägheit der Seilrolle' nebst der Schwere der Schnur einmal nicht in Unschlag, so besteht an der einen Seite der Scheibe ein reisnes Uebergewicht von 1 Unze, durch welches die

10 Ungen nieberfinten werben, wahrend bie 9 Un. gen an ber anbern Geite ber Scheibe ober Rolle aufmarts bewegt werben. Das freie Berabfinten bes Gemichtes von 10 Ungen wird beshalb anhals tend behindert burch bas Gewicht von 9 Ungen, und bie Befchleunigung ber Bewegung wird bierburch ebenfalls verminbert. Es ift jeboch naturlich, bag bie Bewegung immer beschleunigend bleibt und awar auf biefelbe Beife nach bemfelben Gefet, wels ches beim freien Sall eines Gewichtes gultig ift. Das Urbergewicht von 1 Unge bringt bier bas Gewicht von 10 Ungen und bas Bewicht von 9 Ungen in Bewegung; Die gange Schwere, welche bewegt wird, beträgt beshalb 19 Ungen, und mabrent bas Gewicht von 1 Unge im freien Fallen ein Bermos gen befist, einen Raum von 4.90608 Ellen in 1 Gefunde feines Fallens zu burchlaufen, muß biefes Bermogen nun unter 19 Ungen vertheilt werben, weshalb bie Quantitat bes Gintens in ber erften Ges funde nur 10 von 4,90608 Ellen, namlich 0,258215 Ellen betragen wirb. Da nun bie Bewegung auf Diefelbe Beife (obicon in einem geringern Grabe) beschleunigt wird, wie beim freien Fallen, fo tann man hierburch berechnen, baß

Der Effect ber Schwerkraft murbe anbern Berhaltniffe vermindert werden, we n die zwei Gewichte eine andere Beziehung zu einander hatten: die Quantitat dieser Berminderung ist jederzeit gleich der Schwere des Uebergewichtes, dividirt durch die Schwere der beiden Geswichte zusammengenommen. Um deshalb ben

Effect ber Schwere bis auf 1000 bes Effectes eines frei fallenden Körpers zu bringen, muß man das leichtere Gewicht = 499½ Wigtjes, und das schwerere = 500½ Wigtjes nehmen können. Das Uebergewicht wird hier 1 Wigtje sein; ber durchlausene Raum in der Sekunde = 0,00490608 Ellen = beinahe ½ Zoll; in zwei Minuten, und ohne den Widerstand der Luft, wird der durchlaussene Raum mehr als 70 Ellen betragen, während beim freien Falle dieser Raum weit über 70000 Ellen betragen mußte.

Die allgemeine Formel, welche bas Berhaltniß zwischen bem verminderten Effecte ber Schwerfraft und bem unbehinderten Effecte berfelben ausbruckt, ist:

$$\frac{x}{\frac{1}{2}g} = \frac{P-p}{P+p}, \text{ ober } x = \frac{P-p}{P+p} \times \frac{1}{2}g;$$

benn wenn g für die Bahl 9,81216 gesett wird (wodurch & g ben unbehinderten Effect der Schwere = 4,90608 ausdrückt), während P für das schwerste und p für das leichteste Gewicht genommen wird, so muß das Uebergewicht offendar = P — p senn, und mit der Summe der Gewichte P + p in das Uebergewicht P — p dividirt, so drückt dann der Quotient das betreffende Berhaltniß der Bermindes

g aus; und wird biefe Quantitat mit & g mulsicirt, fo erhalt man beshalb die abfolute Quanx bes verminderten Effectes.

Wenn eine Maschine bewegt wird burch ein niebergehendes Gewicht, so kann man biese Einrichtung jederzeit mit berjenigen vergleichen, bei welcher ein Gewicht p burch ein anderes Gewicht P, das etwas schwerer ist, über eine Seilrolle bewegt wird. Dieses Gewicht p ist dann die Quantitat ber eis gentlichen Last, darunter begriffen den Widerstand ber Reibung und die Tragheit der Theile ber gans

zen Maschine. Durch obige Folgerungen wird man beshalb im Stande seyn, die Quantität der Bewesgung zu sinden, welche ein bestimmtes Gewicht Peiner bestimmten Last p mittheilen kann, so wie man auch nach denselben Grundsägen alle Aufgaben lösen kann, welche diese Bewegung, die Dauer derselben u. s. w. betreffen. Um in den Berechnungen die Schwere der niedersteigenden und emporpsteigenden Seite nicht in Ansah dringen zu mussen, muß man diese Schweren an beiden Seiten der Seilrolle durch zwei gleich lange Seile äquisibrizten, welche immer die auf den Boden heradreichen (siehe Theil II., Abth. II., Tas. 4 Kig. 176).

3) Die gewohnlichste Beife, wie bie Bewegung eines Gewichtes einem Bertzeuge mitgetheilt wirb, besteht barin, bag man bas Geil, bie Rette ober bie Schnur, an welcher bas Gewicht hangt, über eine Seilrolle mit Stiften bange (in welchem Falle bas andere Ende ber Schnur mit einem Gegenges wichte beschwert wirb, nachbem es guvor noch über eine ober mehrere andere Scheiben geleitet worben ift), ober bag man fie regelmäßig auf einen Saspel ober auf eine fogenannte Trommel fich wideln laßt, an beren Umfange bas freie Enbe ber Schnut befeftigt wirb. Die gerablinige Bewegung bes nieberfteigenben Gewichtes bemirkt beshalb, baß fic bie Trommel anbaltend umbreht, fo lange bie Schnur noch nicht gang und gar abgelaufen ift, und biefe freisformige Bewegung fann aledann ferner burch Rabermert u. f. w. in folche andere Beme= gungen umgewandelt und auf die zu bewegenden Theile in ber Urt fortgepflangt werben, wie es mit bem Dienfte bes Werkzeuges ober ber Mafchine übereinstimmt. Die in ber zweiten Abtheilung bes ameiten Theiles beschriebenen Mittel fonnen bagu in jedem Falle angewenbet werben.

Statt bas Seil, welches um die Arommel gesichlagen ist, unmittelbar burch bas Gewicht niebers zuziehen, kann man basselbe erst noch über die Scheis ben eines Flaschenzuges leiten, von welchem ber beswegliche Blod burch ein angehängtes Gewicht nies berwärts gezogen wird. Damit erreicht man ganz befonders, daß die Last in berselben Zeit einen grössern Raum burchläuft, als das Gewicht, oder daß die Zahl ber Umgange ber Arommel in einer geges benen Zeit größer wird, als wenn sie ohne hilfe von Scheiben unmittelbar durch das Gewicht umgedreht wurde, wie bieses aus ber Betrachtung ber

Effecte ber Seilrollen befannt ift.

Wenn ber Raum, ben bas Gewicht burchlaufen kann, gering ift, so kann man basselbe an einer schiefen Flache hinabsteigen lassen, beren Sobe bem eben genannten Raume gleich ist. Während bas Gewicht die Länge bieser Flache hinabsauft, wird bie Last, die durch dieses Gewicht unmittelbar gezogen wird, einen gleichen Raum durchlausen, welcher folglich größer seyn muß, als wenn das Gewicht in gerader Richtung den erstgenannten, Raum durchsinsten wurde; die Zeit der Bewegung muß dann auch im Verbältnisse der Länge der schiefen Flache zu ihrer Höhe länger seyn. Aber diese Einrichtung ist niemals anzupreisen. Was man durch dieselbe aussrichtet, kann immer erlangt werden durch die weit genauere Wirkung von Zahnrädern, welche durch die Trommel getrieben werden.

4) Da bie Bewegung eines niedersinkenden Gewichtes beschleunigend ist, und da diese Beschleusnigung nach ben Berechnungen des Art. 2 immer noch ansehnlich bleibt, wie sehr man ben naturlichen Effect ber Schwerkraft auch vermindere, so ergibt sich schon von selbst, daß, wenn keine Mittel vorbanden sind, um diese Beschleumsgung ganz ausho-

ren gu laffen, bie Unwenbung niederfintender Bewichte gur Bewegung von Maschinen außerft bes fchrantt fenn muffe; benn bie Dafchine mußte auf eine fehr betrachtliche Sohe gestellt werben, um fie nur einige Minuten in Bewegung zu erhalten. Dbfcon es nun zwedmäßige Mittel gibt, bie fo. gleich angegeben werben follen, um bie Befchleunis gung ber Bewegung zu befeitigen, fo bleibt boch bie fo eben ermabnte Unmenbung ber Gewichte als bewegenbe Rraft noch immer febr beschrankt. Wenn bie Dauer bes Ganges ber Mafchine einigermaßen betrachtlich fein foll, fo muß bas regelmäßige Sinabfinten bes bewegenben Gewichtes beinahe unmerts bar fenn, und wenn auch biefes Sinabfinten von einer ansehnlichen Sobe Statt finden tonnte. Siers aus muß alsbann folgen, bag es baburch fchmer wirt, febr gefchwinde Bewegungen in ber Mafchine entsteben gu laffen, obicon bergleichen vielleicht in berfelben erforberlich finb.

Rraftige Bewegungen konnen nun auf biefe Weise mit ber Maschine nicht ausgeübt werden, und ber Hauptzweck einer solchen Maschine kann bann blos ber seyn, bei ber Unwesenheit eines geringen Widerstandes langsame und höchst regelmäßige Beswegungen zu erzeugen; hierzu kann ein niedergeshendes Gewicht ausschließlich gebraucht werden, und bie nütliche Anwendung, die man in dieser hinsicht von dem statischen Momente niedersteigender Geswicht zum Bewegen von Uhrwerken gemacht hat,

ift binlanglich befannt.

Um eine Maschine, welche großen Wiberstand barbietet, in Bewegung zu halten, sind niedersteisgende Gewichte schwerlich oder mit keinem Rugen anzuwenden, denn das Riedersteigen muß mit großerer Geschwindigkeit Statt finden, als im vorherzgehenden Falle. Dafür mußte die Fallhohe alsdann

betrachtlich fenn, wenn bie Bewegung von einiger Dauer fenn follte. Die Große bes nieberfteigenben Gewichtes wird bann auch betrachtlich, und biefe beiben Umftanbe wurben große und fefte Borriche tungen erforbern, an beren Stelle man viel vortheils hafter andere Dafcbinen ftellen fann, die burch ans bere Bewegfrafte in Bewegung gefet werben. Dierzu tommt noch ein anderer Umftanb, welcher Diefer Unwendung jum großen Nachtheil gereicht, namlich bag, ba bie Gewichte, nachdem fie niebers gefunten find, wieder bis auf bie erfte Sobe gebos ben werden muffen, biergu mehr Rraft angewendet werben muß, als bie nieberfinkenden Bewichte in ber That ausgeubt haben, und wenn biefe Rraft porhanden ift, fo tonnte fie auch ftatt ber Gewichte benutt worden fenn, ober benutt werben, um bie Mafchine felbft zu bewegen.

Es gibt jedoch einige galle, in welchen man fic ber Gewichte vorzugeweise vor anbern bemegenben Rraften bebienen tann, um Dafchinen gu bemegen; aber ber Biberftanb ber Dafdine barf nur mittelmäßig fenn (fo 3. B. bag bies felbe burch bie Rraft eines ober zweier Urbeiter übermunden werben fann); - bie Dauer ber Bewegung muß turg fenn (a. B. 1 ober 2 Stunden), weil fonft bie Fallboben ju groß werben wurden und baburch bie eben ermahnten Schwierige feiten eriftent werben murben - enblich ber Dienft ber Mafdine nur bann und mann geleiftet werben, und gwar fur folde Beiten, wo man anbere vorhandene Bewegfrafte gur Bewegung ber fraglichen Mafchine nicht anwenden tann; benn foll bie Bewegung anbaltenb fenn, fo muß auch immer Rraft vorhanden fenn, um bie nies bergefunkenen Gewichte wieber auf bie erfte Sobe au beben, und bie gange Ginrichtung wird bann

wenig ober keinen Bortheil bringen. Man hat auf Diese Weise bie Kraft niedersteigender Gewichte bes nutt, um Butterfasser von drehender, so wie folde von aufs und niedergehender Bewegung zu bewegen, handgetreidemuhsten zu treiben u. f. w., benn diese Maschinen bes

finden fich in bem fo eben ermabnten Salle.

Da bie Quantitat ber Bewegung eines niebers fteigenben Gewichtes im Berhaltniffe bes Quabrates ber Geschwindigfeit gunimmt, fo muß, um Diefe Befchleunigung ber Bewegung gu befeitigen, ein Biberftanb vorhanden fenn, welcher ebenfalls mit bem Quabrate ber Gefdwindigfeit jugleich ans machft. Biemlich genau einen folden Wiberftand erfahrt g. B. ein ebener Rorper, welcher burch bie Luft, ober burch bas Baffer u. f. w. bewegt wirb. wenigstens mag man es als ein mittleres Refultat aus Berfuchen betrachten, bag, wenn zwei Dberflas chen mit verschiebenen Geschwindigfeiten in geraber Linie (b. b. nicht fchrag) burch eine gluffigfeit bewegt werben, bie Biberftanbe, welche fie erfahren, proportional feyn follen bem Inhalte biefer Dberflachen und ben zweiten Potengen berjenigen Bahlen, welche ihre Gefchwins Digfeiten ausbruden. Rennt man beshalb ben Biberftanb, ben eine gewiffe, mit bestimmter Ges fcminbigfeit burch eine Fluffigfeit bewegte Dberflache erfahrt, fo ergibt fich aus biefem Berbaltniffe ber Wiberftand, ben eine andere Dberflache erfahrt. welche rechtminkelig burch biefelbe Fluffigkeit und mit einer andern Gefchwindigfeit bewegt wird; ober fie fann bagu bienen, bie Geschwindigfeit ber Bewegung und bie Große ber Dberflache ju beftimmen, die erforderlich find, um einen bestimmten Bis berftand zu erfahren.

Det Widerstand irgend einer Flussigkeit, z. B. berjenige der Luft, von welcher alle Körper auf ber Oberstäche der Erde umgeben sind, scheint also ein natürliches Mittel zu senn, der Beschleunigung der Bewegung eines niedersteigenden Gewichtes zu begegnen, die Bewegung deshalb gleichformig und für die Uebertragung auf eine Maschine tauglich zu machen.

Man hat biefes Mittel auch nicht unversucht

gelaffen.

Um einfachften wurde es fenn, bem nieberfteis genben Gewichte ein großes Bret ober eine große Dberflache zu geben, welche, wenn fie gegen bie Luft bewegt wird, ber Bunahme ber Gefchwindigkeit entgegenwirken muß. Saufig murbe biefes große Umftanbe erheischen und bann nur auf eine fehr mangelhafte Beife bem 3med entsprechen, wenn bas Gewicht langfam niebergeht, wie es immer ber Kall ift. Beffer erreicht man ben 3med, wenn man ber Mafchine felbft einen Buftfang gibt (beffen Ginrichtung im 2. Theile, 2. Ubth. befdrieben und auf Zaf 4 Fig. 173 bargeftellt ift) und biefem mit Bilfe von Raberwerk, ober Schnurscheiben eine viel großere Umdrebungsgefcwindigfeit, als biejenige. mit welcher bas die Bewegung erzeugende Gewicht nieberfteigt; man hat bann feine großen Biberftanb erzeugenben Dberflachen nothig, weil ber Biberftand mit ber Gefdwindigfeit viel mehr gunimmt, als mit ber Bergroßerung ber Dberflache. Wenn man bie Gefdwindigfeit bes Luftfanges bestimmt bat. find feine befonbern Berechnungen erforberlich, um bie Große ber Fittige bes Luftfanges zu bestimmen. Diefes geschieht beffer burch Berfuche, und wenn bie Fittige um Bapfen brebbar find, fo tann man fie unter einen folden Bintel ftellen, bag bas Daß bes Wiberstandes gleich wird ber Quantitat ber

Wirkung, welche aus ber Beschleunigung ber Be-

wegung entfteht.

Un Maschinen ober Berfzeugen, wie g. B. an Butterfaffern mit auf= und niedergeben. ber Bewegung wird ein Luftfang ausreichenbe Dienfte leiften; wird aber eine febr genaue Bemes aung in ber Mafchine verlangt, wie es in Uhrwers ten ber Fall ift, fo ift ein Luftfang immer ein febr mangelhaftes Mittel, weil es febr fcmer halt, ber Beschleunigung auf biefe Beise mit mathematischer

Genauigfeit zu begegnen.

Ein anderes Mittel; bie Beschleunigung ber Bewegung zu verhindern, grundet fich auf ben fols genden Gas von der Tragbeit ber Rorper: wenn ein Rorper in Bewegung gebracht ift burch eine Rraft, beren Drudvermogen gerabeerforberlich ift, um ben Biberftanb biefes Rorvers, beffen Tragbeit, bie beftebenben Reibungen u. f. w. ju überwinden, fo mirb biefer Korper, ohne bag bie Rraft ein großeres ftatifches Moment befigt, in ber Bewegung regelmäßig ausbarren, menn feine fremben Bebinberungen biefer Bes wegung entgegenfteben.

Gefeht nun, man habe bestimmt, welches Ges wicht nothig fen, um in einer Mafchine Gleichges wicht berauftellen mit ber Laft und mit ben Bibers ftanben ber Reibung, ber Eragbeit und berjenigen ber Luft (und gur Bestimmung biefer beiben letten Biberftanbe ift ber Berfuch ber furgefte Beg), und man habe bem genannten Gewicht ein bestimmtes Uebergewicht beigegeben, um bie Bewegung bervoraurufen; biefe Bewegung foll an Gefchwindigfeit ftets zunehmen; schleunig foll bie Geschwindigkeit berjenigen gleich werben, welche absolut erforderlich ift, und wenn man alebann bas bingugefügte Uebers gewicht wieber wegnimmt, fo wird bie Bewegung gleichformig mit ber zulegt erlangten Gefcwin-

bigfeit fortbauern.

Es ist sehr leicht, bas genannte Uebergewicht auf eine mechanische Weise von dem andern Sewichte abzusondern, und zwar in dem Augenblicke, wo dieses gerade erfordert wird. Man lasse namlich das zur Herstellung des Gleichgewichtes bestimmte Gewicht zwischen zwei Leitpfosten herabsteigen, lasse das Uebergewicht bestehen aus einem oder aus zwei geraden Staden und besestige an den Leitungspfossten in der Höhe, wo das Uebergewicht außer Wirzkung gebracht werden soll, zwei Krampen, gegen welche die Stade anstoßen und auf welchen sie des halb abgesondert von dem andern Gewicht liegen bleiben, so dalb das ganze Gewicht die an die Krampen herabgesunken ist.

Noch einfacher kann man zu Werke gehen, wenn man bas Uebergewicht mit einer Schnur an einem festen Punkte über ber Maschine verbindet und diese Schnur so lang macht, daß dieselbe loths recht ober gerade niederhangt, wenn das Gewicht so weit niedergestiegen ist, daß das Uebergewicht von ihm geschieden werden muß, um der Maschine die erforderliche Geschwindigkeit regelmäßig mitzutheilen. Alsdann wird das Uebergewicht in dieser Sohe an der Schnur hangen bleiben, während has andere

Gewicht fortfahrt, berabzufteigen.

Kennt man nach Art. 2 bas Mag ber Statt finbenben beschleunigenben Bewegung, so kann man auch leicht berechnen, bis zu welchem Punkte bas Serabsteigen geben muß, bamit die fur die Maschine

erforberliche Geschwindigfeit Statt finbe.

Das hier verlangt wirb, kann man auch erreischen, wenn man einen Theil bes Saspels ober ber Trommel, von welcher bas Thau bes bewegenben

Gewichtes ablauft, kegelformig macht, so baß, wenn bas Abwinden des dickern Endes beginnt, der Hesbelarm des Gewichtes sich nach und nach die auf ben cylindrichen Theil vermindert, dessen Dicke alsdann so beschaffen seyn muß, daß das bewegende Gewicht am Umfange dieses Theiles allein die Statt sindenden Widerstände aquilibrirt und kein Uebergewicht besitzt, aber mit der früher erlangten Gesschwindigkeit an den langern Hebelarmen regelmäßig in der Bewegung ausbauert. Diese Einrichtung ist jedoch nicht so einfach als die vorhergehende.

Im Allgemeinen muß binfichtlich bes eben ers Plarten Mittels bemerkt werben, bag es allein fur ben Kall anzumenben ift, wo bas Berabfinten bes bewegenben Gewichtes nicht unmerklich und alfo von teiner langen. Dauer ift, ober baß fur bie nicht lange Beit ber Bewegung tein bochft regelmäßiger Gang ber Mafchine erforbert wirb. Denn bie Dis berftanbe mabrend ber Bewegung einer Dafchine find nicht immer unveranderlich biefelben, fonbern tonnen burch Ungenauigfeit in ber Berfertigung, burch irgend eine Bufalligkeit u. f. w. Beranberung erleiden, wodurch bann auch nothwendig eine Befoleunigung ober Bergogerung, fogar auch eine Bernichtung ber Bewegung entfteben fann und muß. Da nun fowohl Baft, ale Rraft bier in einem volltommes nen Gleichgewichte (bas haufig nur ichwierig eilangt wird) fleben und bestandig barin bleiben muffen, fo fann ber verlangte Effect Statt finben.

6) Das vollkommenste Mittel, um bie Beschleunigung ber Bewegung einer Maschine zu vers
bitten, wenn bieselbe burch Gewichte getrieben wird,
ist basjenige, bessen man sich bedient, um ben Gang
von Uhrwerken zu reguliren, und welches auch mit Rugen bei andern Maschinen angewendet werden
kann. Dasselbe beruht auf der Wirkung eines ge-

wohnlichen Denbels ober einer Untube (aus ets nem horizontalen ober vertifalen Rabe, ober auch wohl aus einem gewöhnlichen Winbflugel beftes hend mit linfenformigen Speichen, und manchmal an ben Enben mit linfenformigen Rugeln verfeben), namlich: baß, wenn biefe Bertzeugein tleis nen Bogen bin= und berfcmanten, bie Beiten biefer Schwankungen gleich feyn muffen. Der Wiberftand ber Luft, bie Reibung, bie größere ober geringere Ertenfion ber Schmingungsbogen und bie Berlangerung ober Berturgung, welche bie Theile biefer Werkzeuge burch bie vera ichiebenen Grabe von Ralte ober Barme erfahren, konnen eben fo viele Behinderungen ober Urfachen fenn, um bie Dauer ber genannten Schwingungen ungleich zu machen; aber bie Kunft hat Mittel ges fcaffen, burch welche man bie bestebenben Schwies rigfeiten befiegt bat, fo bag bie oben ermabnte Gis genschaft mit einer großen Genauigfeit Statt fins ben tann, wenn bie Berfertigung ber Theile bes Werkzeuges mit ber größten Sorgfalt und Scharfe betrieben worben ift.

Dieses vorausseigend wollen wir mehrerer Deuts lichkeit halber die Bewegung eines Uhrwerkes als Beispiel behalten und annehmen, daß die Bewegung der Trommel regelmäßig sen, und daß eines der Raber in einer Stunde gerade einen Umlauf vollzbringe. Wenn dann das letzte vorhandene Rad der Maschine dergestalt auf eine Welle wirkt, daß letztere 120mal in 1 Stunde umläuft, und daß an diese Welle ein Rad A Fig. 1 gestedt werde, welsches 30 scharfe Zähne von der in der Figur anges gebenen Form besitht, so mussen in 1 Stunde 30 × 120 = 3600 Bogen ab am Umsange zurückgelegt werden, von denen jeder dem Abstande der Zähne gleich ist, und jeder Zahn beschreibt deshalb

in 1 Sekunde biefen Bogen ab (benn 1" = 3600

einer Stunde).

Hieraus folgt beshalb, daß die Bewegung der ganzen Maschine regelmäßig werden musse, wenn man durch ein Mittel bewirken kann, daß jeder Bahn des Rades A in 1" benselben Weg ab besschreibt. Es ist natürlich, daß für diesen Zweck die Bewegung des Rades A in jeder Sekunde regelsmäßig behindert werden musse, denn ohne eine folche Behinderung wurde diese Bewegung stets beschleusnigt werden, da das bewegende Gewicht alsdann eine beschleunigende Bewegung bekommen wurde.

Ein Pendel von 0,994 Ellen Länge, welches in 1" eine Schwingung vollendet, wurde unter ansbern zur Erreichung des erwähnten Zweckes benutt werden können. Ueber dem Rade A Kig. 1. Nr. 1 und 2 liegt eine horizontale Welle B, welche sich um zwei Zapsen od dreht; an dieser Welle hängt eine kurze Stange FE, welche bei E die Gestalt einer Gabel hat, um mit derselben ein Sekundenspendel CED zu umfassen. Wenn dieses Pendel um den Punkt Chins und herschwingt, so theilt es diese Bewegung der Gabel mit, und eben so auch der Welle B, welche dadurch eine abwechselnde Bewegung empfängt, oder um ihre Zapsen sich hins und berdreht.

Mit berselben Welle B Fig. 1 Mr. 1 ist ein Anker, eine Klaue ober ein Haken BGHI verbunsben, welcher zwei kreisformige Arme GH und GI, aus bem Mittelpunkte M beschrieben, besitzt, die in zwei einwarts gerichtete Haken ober Löffel IK und HL auslaufen; die Seiten dieser Löffel sind Theile von aus dem Mittelpunkte der Umdrehung B besschriebenen Kreisbogen. Diese Löffel haben ferner solche Dimension und Richtung, daß sie zwischen

ben Bahnen bes Rabes A (welches bas Steigrab

beißt) fich frei bewegen tonnen.

Benn nun bas Penbel in Bewegung ift, fo werben bie Loffel IK und LH bes Satens abmech. felnb in bie Bahne bes Steigrabes ein= unb austreten; ingwischen breht fich bas Steigrab burch bie Birfung bes bewegenben Gemichtes, aber biefe Bes wegung wird behindert, wenn g. B. IK gwifchen ben Babnen p und q bis an bie Relge bes Rabes getommen ift und alsbann gurudichwingt; benn alsbann fommt ber Bahn a in Beruhrung mit bem freisformigen Theile a e bes Loffels, wird von bems felben festgehalten und fann nicht eber entschlupfen. bis ber Loffel IK aus ben Babnen berausgetreten Alebann fann ber Bahn a, ber Birfung ber bewegenden Rraft geborchend, fortschreiten; jeboch mabrend bes Fortschreitens fommt auf ber andern Seite ber Loffel LH amifchen bie Bahne r und s, und bemmt bei feiner Rudtehr ben Bahn s auf biefelbe Beife, wie ber Babn a burch ben Loffel IK in feiner brebenden Bewegung gehindert murbe.

Man begreift, daß auf diese Beise nur ein Bahn in 1 Sekunde an den Löffeln vorübergehen kann; in jeder Sekunde kann dann nur ein Beg zurückgelegt werden, welcher der Entsernung a b der Bahne gleich ist. Die Bewegung wird auf diese Beise durch die regelmäßige Behinderung der Beschileunigenden Kraft, welche die Bewegung der Masschine verursacht, regelmäßig werden; dieses seit aber voraus, daß die Bewegung des Pendels ans haltend und regelmäßig Statt sinde. Damit aber biese Bewegung nicht ganz erlösche, haben die Ensden der Löffel IK und LH bei K und bei L eine abgeschrägte Form, um an diesen Stellen von der Korm der Kreisdogen es und sH abzuweichen.

So balb bie Loffet fo weit aus ben Bahnen getreten find, bog ber Unfang biefer foragen Enben an bie fpigigen Enben ber Bahne gelangt ift, bort bie Berührung biefer Enben mit ben Rreisbogen ae ober s H auf; ber Bahn tann finten und muß nun nothwendig an ben abgeschrägten goffelenben anftogen ober fcbleifen, fo bag bas Entschlupfen Statt finden tann, und biefe- unaufhorlichen fleinen Stoffe, melde jebe Gefunde Statt finden, theilen bem Safen GB augleich benfelben Grad von Bes wegung mit, welche bei einer vorigen Schwinauna burch Reibung u. f. w. vernichtet worden war; bie Gabel E F Fig. 1 Dr. 2 erhalt benfelben Smpuls und pflanzt benfelben bann wieber auf bas Penbel CED fort. Die Bewegung bes Steigrabes uns terhalt beshalb bie Bewegung bes Denbels, unb indem bie gleichformigen Schwingungen biefes lete tern auf bas Steigrab gurudwirten, namlich mit Bilfe bes Satens, fo reguliren fie ben Bang bies fes Rabes und verbuten bie Befchleunigung Bewegung ber gangen Dafchine.

Wurde man eine Unruhe statt eines Pendels anwenden, so wurde bennoch der Effect immer derzselbe bleiben. Dieser endliche Effect verändert sich auch nicht, oder ist vielmehr immer derselbe, unter welcher Form das Steigrad und der Saken auch vorkommen mögen. Dieser Formen gibt es vielerzlei, aber sie können hier in diesem Lehrbuche allgemeiner Grundsätze nicht vorgetragen werden, indem sie genz speciell der Einrichtung besonderer Arten von Uhrwerken angehören, deren Beschreibung und Beurtheilung nichts weniger als mit kurzen Worten

abgemacht werben fann.

Bei ber Unwendung eines Penbels ober einer Unrube, um die Bewegung einer Maschine zu regus liren, ift man keineswegs an bas Mag ber Penbel

gebunden, bei welchem fie gerade in ber Gefunde eine Schwingung vollenden; aber man muß boch immer wiffen, ober bestimmen, wie groß bie Ungabl ber Schwingungen ift, welche in einer bestimmten Beit, g. B. in 1 Minute gemacht werben, um barnach die Babl ber Babne bes Steigrabes bestimmen ju fonnen. Ferner muß bas bewegenbe Gewicht nur ein folches Uebermaß haben, bag Die Stofe ober Drude ber Babne bes Steigrabes auf Die Bofs fel bes Satens nicht fo groß merben, bag bas Denbel ober bie Unrube große Bogen beschreiben; wenn bie Lange Diefer Bogen & ober & ber Cange eines Penbels beträgt, fo ift fie groß genug. Rennt man biefe Lange nebft ber Große bes Batens, fo finbet man auch febr leicht bie Große und bie Lage ber Bogen, welche bie Loffel beschreiben. Die Tiefe ober Die Lange ber Babne bes Steigrabes ju beftimmen, ift alsbann auch mit feiner Schwierigfeit perbunben.

## Zweites Kapitel.

Betrachtung ber Gigenschaften ber Febern; Anweis fung über ben Gebrauch berfelben in Maschinen, befonders um Bewegung mitzutheilen.

§. I.

Eigenschaften ber fogenannten Federn; Berbaltniffe gwischen ihrer Federfraft und dem ftatifden Moment, melides auf Diefelben ausgeubt oder durch fie ausgeubt mer, ben fann.

7) Einen Rorper nennt man federnd ober elas fiifc, wenn er burch irgend eine Rraft jufammen.

gebrudt, ausgebehnt ober um einen festen Punkt gebogen, von selbst (b. h. wegen feiner Federkraft) wieder zur vorigen Gestalt zurückehrt, oder seinen ersten Stand wieder einnimmt, so bald bie genannte Kraft aufhort, ihn zu drücken. Man wendet diese Kraft in Maschinen und bei verschiedenen mechanisschen Berfahrungsarten mit großem Nugen an.

Beber Rorper befist Reberfraft, jedoch find bie Grabe ber Feberfraft bei verschiebenen Arten von Rorpern fehr verschieben. Die Metalle und vorguglich ber gebartete Stabl befigen, wenn fie zu bunnen Blattern ober Streifen geschmies bet ober gehammert find, einen febr Grad ber Feberfraft. Befannt ift auch bie Febers fraft ber Saiten, Schnuren und Seile, fo baß fie, ohne ju gerreißen, fart gebehnt und ge= breht werden konnen. Das gabe Solg, wie g. B. bas Efchenhol'a, ift auch febr elaftifch u. f. m. Mule biefe ermabnten Substangen wendet man in ber Dechanit an, um von ihrer Feberfraft einen nuglis den Gebrauch zu machen. Metalle, wie z. B. bas geschmiebete Gifen, bas Rupfer, bas Gifenblech, ber gehartete Stahl, wie auch bas Sola werben biergu am meiften gebraucht. Unter ber Rorm. welche fie fur biefen 3med befommen, mer: ben fie zu eigentlichen Bertzeugen, bie ben befonbern Ramen Rebern fubren. Febern bon gutem. gehartetem Stahl find am biegfamsten und bauerhafteften, und alfo in ben meiften Sallen ben Redern von einem andern Metalle ober von Solg porzugieben.

Die größere Feberkraft gibt sich haufig burch bie größere Biegsamkeit ober Dehnbarkeit zu erkens nen,- und biese sind in metallenen Febern verschies ben, je nachbem die Feber anders versertigt ober auch wohl zubereitet ift, und je nachbem sie eine

größere Dide bat. Go viel ift wenigffens begreifs lich, bag, wenn bie Form einer ftablernen Reber anders ift, und wenn fie auf verschiebene Beife, ober auch mit großerer ober geringerer Gorgfalt gehartet wird, bag alsbann ibre Teberfraft gana perschieben ausfallen muffe. Es ift auch nicht mog= lich, bag bie Feberfraft in allen Puntten ober Theis len ber Reber volltommen biefelbe fen, fo bag bies fes Bertzeug auf verschiebenen Puntten, mo bie Dide biefelbe ift, verschiebene Grabe von Clafticitat besigen wird. Sat bie Feber eine großere Dide, so wird fie auch weniger biegsam, so bag man biefelbe gewohnlich fo bunn macht, ale einigermaßen moglich ift, um von ihrer Feberfraft ben größten Effect erlangen zu tonnen; auch ift man ichon um besmillen genothigt, eine Feber bunn gu machen, ba bie Schwierigfeit, biefelbe geborig ju barten, mit ber Dide um fehr Bieles gunimmt. Gine Ses ber hat meiftentheils bie Gestalt eines Blattes ober eines Banbes AB Fig. 2; ift fie nun überall von gleicher Dide, fo fann ihre Feberfraft auf allen Punkten beinabe biefelbe fenn; aber biefe Dide braucht im Berhaltniffe gur Starte, welche bie Feber befigen foll, nicht überall biefelbe zu fenn; fie ift allein erforberlich an bem Puntte A, wo bie Reber einen feften Unterflugungepunkt bat, um welchen fie gebogen werben fann; und von biefem Puntte A bis jum freien Enbe B fann bie Dide unmerflich bis auf 1 ober 1 abnehmen. Die Rederfraft am freien Ende B wird bann burch biefe Berminberung ber Dide vermehrt, und biefes ift in ber Praris von großem Belang, ba eine Feber von gleichformis ger Dide am freien Enbe teine großere Tragfraft haben, fonbern im Gegentheil weniger biegfam fenn foll, als eine geber, beren Dide unmertlich abnimmt. Dan verliere babei jeboch nicht aus bem Muge, bag

bei biefer Form bie Clasticitat ber Feber nicht mehr auf allen Puntten gleich ift, fondern im Ber= haltniffe ber Dide abnimmt, so bag man ans nehmen kann, diese Feberkraft ober Clasticitat vers

balte fich umgefehrt, wie bie Dide.

Muf alle geharteten, befonders auf bie verftabls ten Rebern bat eine Abmechselung von Barme und Ralte, ber fie ausgesett find, großen Ginfluß. Wird eine fablerne Feber im Feuer geglubt, fo befitt fie bei einer langfamen Berfublung beinabe teine Reberfraft mehr, auch nimmt bie Feberfraft einer nochs mals geglubten Feber ab, obicon fie gleich barauf in einer talten Fluffigfeit abgelofcht worben ift. Eben fo wirten auch geringere Grabe von Barme und Ralte auf bie Feber; ibre Glafticitat wird fich beinahe gleich bleiben, wenn fie einem niedrigen Grab von Barme ausgesett bleibt; wird aber Dies fer Grab betrachtlich, ober ift bie Ubwechselung von Barme und Ralte an ber Feber zu groß, ju plogs lich und zu mannichfaltig, fo wird fie zugleich febr geschwächt und fann folglich wenig, ober nur auf furge Beit bagu beitragen, benfelben Effect gleichformig zu erhalten.

Die Kraft einer Feber nimmt auch ab, wenn man dieselbe lange Zeit und stark gespannt erhalt, ober wenn sie häusig stark gespannt und ploglich ausgebreitet wird; dieses muß selbst Statt finden bei mäßigem Spannen, und jede Feber verliert desehalb sowohl durch den Gebrauch, als durch die Versanderungen von Wärme und Kälte, denen sie ausgesetzt ist, viel von ihrer ursprünglichen Kraft. Es ist von Belang, diese Folge in der Praxis stets zu berücksichtigen und deshalb jeder Feber sowohl durch die Art ihrer Verfertigung, als durch ihre Form ein gewisses Uebermaß von Elasticität zu verleihen.

8) Eine Feber, gleich einem stählernen Blatt ober Band Kig. 2, muß, um in einem Werkzeuge Effect hervorbringen zu können, um einen ober um zwei seste Punkte gebreht ober gebogen werden können. Besteht aber nur ein Beugepunkt, wie in Kig. 2, so wirkt die Feber mit dem freien Ende B; läßt sie sich um zwei Punkte a und b Kig. 3 diesgen, so sindet der Effect in der Mitte C Statt. Dieser Effect besteht in beiden Fällen darin, daß sie mit einer gleichen Kraft zurückwirkt und sich also wieder abzuspannen strebt, wenn sie durch eine geswisse Kraft umgebogen, oder wie man dieses nennt, gespannt worden ist. Die Feder übt also, wenn sie gespannt ist, einen Druck aus und kann deshalb statt einer Kraft benußt werden, um eine Last zu tragen, oder den erwähnten Druck gegen einen Korper auszuüben. Ist der Widerstand geringer, als der Druck, den sie ausübt, so kann sie den Zustand der Oruck, den sie ausübt, so kann sie den Zustand der Spannung verlassen, den Wittel werden, um Bewegung mitzutheilen.

Wie eine Feber, je nach bem Stoffe, aus welschem sie besteht, eingerichtet ober angebracht seyn kann, ober unter welcher Form sie in Maschinen vorkommt, um die eben erwähnten Leistungen geswähren zu können, soll in dem folgenden S. kurzlich angegeben werden. Zuvor jedoch muß der Leser eine bestimmtere Kenntnis von der Kraft, haben, welche erforderlich ist, um einer Feber einen bestimmten Grad von Spannung zu geben, und auf der ansbern Seite von der Kraft, welche durch eine Feder bei einem bestimmten Grade der Spannung ausgendt werden kann. Unsere Kenntnis hinsichtslich dieses Umstandes ist keineswegs vollkommen, und die folgenden Sätze werden also die Wahrheit der Sache um so besser ausbrücken, je nachdem die

Feber (bie wir uns größerer Deutlichkeit halber als ein stahlernes Band benken wollen) in allen ihren Punkten eine gleichmäßigere und größere Elasticität besitzt, und je nachdem sie überall eine gleichformis gere Dide hat, benn biese beiben Voraussehungen finden keineswegs in ber Praris jederzeit Statt.

9) a) Die Rraft, welche von einer Fes ber ausgeubt werben fann, nimmt im geraben Berbaltniffe mit ber Breite ber Res ber zu. Wenn nun eine Feber von z. B. zwei-Boll Breite gegen ein Sinberniß A gespannt war, und bieses Sinberniß A Fig. 4 mit einer Kraft, bie bem Drud von zwei Pfunden gleich ift, brudte, fo wird biefer Drud vier Pfund ausmachen, fo balb bie Breite ber Feber am freien Ende bis auf 4 3ofl vermehrt wird und zugleich bann auch mit biefer Breite gegen bas Sinbernig brudt. Diefes tommt aber auf eins hinaus mit bem Gage: Benn eine Reber bon feche Boll Breite um ben Duntt B burch eine Rraft P gebogen wirb, biefe fentrecht auf bas freie Ende A in ber Riche tung ab wirkt, und wenn bie Quantitat ber Biegung einen Bogen ac beträgt; fo wird eine Bermehrung in ber Breite ber Reder auch eine verhaltnigmäßige Bergros Berung ber Rraft P erfordern, Damit fich bie Quantitat ber Biegung a o nicht vers ånbere.

In Bezug auf Febern, welche gleich benen in Fig. 3 fich um beibe Enden biegen konnen, gilt

Diefelbe Bemertung.

b) Die Federfraft einer Feber nimmt im umgekehrten Berhaltniß ihrer Dide zu, b. h. die Biegungen, welche eine Feber erfahren kann, werben um fo größer fern, je geringer bie Dide wird, wobei ubrigens vorausgesett ift, baß bie Rraft, burch welche bie Feber gefpannt wird, nicht großer fen, als mit ber Starte ber Feber verträglich ift. Diefe Rraft, welche ber Trag-Fraft ber Feber gleich fteht, last fich burch bie Fors meln, welche im 1. Theile, Art. 150 bis 160 an bie Sand gegeben find, berechnen, wenn man burch Berfuche gefunden hat, welches bas größte Gewicht (k) ift, welches von ber Gubftang ber Reber (Stahl, Rupfer ac.) in ber Richtung ber Lange getragen werben tann, ohne bag bie naturliche Elas flicitat ber Theile baburch geftort wirb (fur alle Substangen , besonbere fur ben geschmiebeten Stabl ift biefes Gewicht an ber citirten Stelle im 1. Theile nicht angegeben worben, ba es bem Berfaffer nicht aus genfigenben Berfuchen befannt mar). Die Biegung, welche eine Feber burch einen folchen Drud erfahrt, tann mit durch die Formeln ber 3. Abth. bes 1. Theiles berechnet werben, fo bald man fur jeben Stoff bie Quantitat ber größtmöglichen Musbehnung (u) fennt.

Nimmt die Feber vom Beugungspunkte bis zum Punkte, wo sie wirken soll, unmerklich an Dide ab, so erfahrt die Biegung am freien Ende eine Beranberung, welche für Febern von gleichsormiger Classicität mit berechnet werden kann. Hat man z. B. gefunden, daß diese Biegung für eine gewisse Feber von gleichsormiger Dide d = 3 Boll ist, so wird sie für eine Feber von berselben Länge und Breite, beren Dide am freien Ende aber nur ½ der Dide d am Biegungspunkte beträgt, 5 Boll aus machen, indem sich die erste Biegung zur zweiten, wie & zu 1,09 verhält (siehe Theil I. Art. 150).

o) Sieraus laft fich bann auch folgern, bag bie Elafticitat im geraben Berhaltniffe gur Biegung fteht. Wenn ein Gewicht G an bas eine Ende ober an bie Mitte einer Feber ge-

bangen wird und biefelbe um b Boll biegt, so wird ein doppeltes, ein breifaches u. f. w. Gewicht'erfors berlich fenn, um bie Biegung bis auf 2 b, 3 b u. f. w. zu bringen. Diefes hat fich burch bie Ers fahrung volltommen bestätigt an Febern, welche gleich Saiten und ftablernen Bogen an beiben Enben fich biegen und in ber Mitte gespannt werben, fo baß biefe gebern unter einer boppelten Spannung u. f. w. einen boppelten Drud ausüben tonnen; aber fut Rebern, Die fich nur um einen Dunft biegen und beshalb am freien Enbe gebrudt werben, tann bies fer Sat nur fur fleine Biegungen mahr fenn, ba ber Sebelarm ber Beugefraft, b. i. Die Linie Bb Rig. 4, immer fleiner wird (fo wie Bb'), wenn bie Biegung gunimmt und bie Feber fich in ber Stellung Ba' befindet, fo bag alebahn ein großes res Sewicht an Diefem furgern Urme bruden muß. um bie Biegung ju verdoppeln, als wenn ber Des belarm unveranderlich geblieben mare. In biefem letten Salle tann bas oben Gefagte auf Febern mit einem freien Ende auch ziemlich genau anwendbar fenn; jedoch fur fie gilt gang besonders ber folgende allgemeine Gag: bie Clafficitat einer Feber ift ihrer Krummung proportional; wenn alfo ber Bogen ber Feber am Puntte, mo fie burch ihren Drud wirft, beinahe mit einem Rreisbogen übereinstimmt, beffen Salbmeffer g. B. 5 Boll betraat, fo wird eine boppelte Rraft erforberlich fenn, um bie Feber fo zu biegen, bag bie Rrummung an bem gebachten Puntte noch einmal fo groß wird und fast einem Kreisbogen angebort, beffen Salbmeffer 21 Boll betragt zc.

Durch biese beiben Sate (welche allein anges wendet werben tonnen auf Febern von durchgangig gleicher Dide und von einer gleichformigen Clafticitat an allen Puntten) kann man nun die Spanns

krafte einer Feber, verschiebenen Biegungen entspreschend, berechnen, so balb man nur die Rraft ober bas Gewicht, welches eine Feber tragen kann, für eine bestimmte Biegung kennt. Diefes muß für jebe besondere Feber verschieben seyn und kann nur durch einen wirklichen Bersuch ausgemittelt werden.

Hieraus muß auch unmittelbar folgen, baß, um die Kraft einer Feber, welche nur um einen einzigen Punkt bewegt wird, so groß, wie möglich zu machen, diefelbe um den Biegungspunkt A Fig. bin der Form einer Spirallinie gewunden werden musse. In dieser Form führt sie auch den Namen

einer Spiralfeber.

d) Wenn eine nicht im Buftanbe ber Spannung befindliche Feber, mag nun biefelbe an einem Ende, oder an beiben Enben tonnen gebogen werben, burch ein Gewicht ober burch eine Rraft gedrudt wirb; fo muß biefes Gewicht ober biefe Rraft eine bes ftimmte Große baben, um die Feder biegen gu tonnen. Die größte Rraft ober bas größte Gewicht, bas eine geber auf einer gewiffen Stelle bruden tann, ohne bag lettere eine Biegung erfahrt, bangt ab von ber Dide ber Feber und von ber Grofe ber Feberfraft. Diefe lettere ift aber bei jeder Fes ber verfchieben und fann allein aus Berfuchen befannt merben; aber fur biefelbe Reber von gleiche formiger Dide fteht genannte Rraft ober Gewicht im umgetehrten Berhaltniffe gum Quas brate ber Lange, und man hat unter Lange gu verfteben ben Abstand bes Biegungspunttes von ber Richtung ber Drudfraft. Diefe Rraft beträgt bege halb in einem boppelten Abstande bom Biegungs:

punkte nur  $\frac{1}{4}$  (=  $\frac{1}{2^2}$ ) berjenigen Kraft, burch welche bie Feber im einfachen Abstande gebruckt werben kann, ohne sich zu biegen. Hierburch kann man

bestimmen, wie viel bie Schwere einer Feber gu ih.

rer Biegung beitragt.

e) Die Biegungen einer Feber, fo fern fie nicht febr groß find, werben ziemlich nabe proportios nal fenn ben Quabraten ber gangen ober ber Entfernungen vom Biegungspuntte, wie biefes auch Statt findet bei Rorpern, welche auf irgend eine Beife befestigt find und gebrudt merben. Daffelbe Gewicht, welches auf einen Punkt einer Feber brudt und bafelbft eine Biegung b verurfacht, wird in einem boppelten Ubftanbe vom Biegungs puntte eine vierfache Biegung ju Bege bringen u. f. m., jeboch gilt biefes nicht fur bunne Spirals febern, welche mehrmals um ben Biegungspunkt gewunden werben tonnen, benn bei biefen nimmt Die Biegung nach einem anbern Gefete gu, mabrend auch bie Bebelarme ber Drudfraft mit ben Bies gungen fich veranbern.

Der gegenwärtige Sat wird auch ziemlich gut auf ftarte Febern anwendbar fenn, bie fur ben 3med, gu welchem fie bestimmt find, teine großen Bieguns gen zu erleiben haben, fo bag auch bie Entfernuns gen ber Richtung ber Drudfraft vom Biegungs puntte mabrend ber Biegung fo ziemlich biefelben bleiben. Fur folche Febern muß bann auch bie Rraft, Die fie ausuben tonnen, dem Quabrate ber Lange proportional fenn; benn bie Rraft fteht im geraden Berhaltniffe gur Bies gung, und in einer boppelten Entfernung vom Bies gungepunkte wird bann bie Reber eine Spannkraft = 4 P befigen, wenn bie Rraft in ber einfachen Entfernung vom Unterftugumgspunkte = P ift. Folglich nimmt bie Spannfraft einer Fes ber fart zu mit ihrer gange, ober auch: lange Febern find nach Berhaltniß viel ftarter als turge Sebern, fo balb fie fic

an Dide gleich sind; und bieses findet auch noch Statt, wenn die Dide dieser Febern verschieben ist und nur im Berhaltnisse zur auszuübenden Kraft steht, aber das Berhaltnis der Quadrate der Langen besteht dann nicht mehr; die Spanntraft nimmt dann auch ab, wenn die Dide zunimmt, und wird bemnach im geraden Berhaltnisse des Quas drates der Lange und im umgekehrten Bers

baltniffe ber Dide fteben.

f) Die totale Kraft, welche bei ber Spannung einer Feder entwickelt werben muß, bis dieselbe einen bestimmten Grad ber Spannung b erlangt, ist bem Quas brate dieser Beugung proportional. Denn da die Spannkrafte den Biegungen proportional sind, so wird, wenn diese Kraft sur eine Biegung — AB Fig. 6 proportional ist Ba, senkrecht auf AE gezogen, und man alsbann durch A und a die Linie Aabcd zieht, so wird für jede andere Biegung AC, AD, AE die Spannkraft proportional seyn CB oder Dc, oder Edu. s. w.

Die Summe bieser Krafte ist bann proportios nal ber Summe ber Linien Ba, Cb u. s. w., b. h. (wenn man für jeden Punkt ber Linie AE eine demselben proportionale Kraft annimmt) proportios nal dem Inhalte des Dreiedes AE d; dieser Inshalt ist wieder proportional dem Quadrate auf AE beschrieben, und diesem Quadrate der Biegung ist also die ganze Kraft proportional, welche vom Unsfange der Spannung bis zu einer bestimmten Spansnung entwickelt worden ist.

Bei ber Abspannung einer Feber findet biefes ebenfalls Statte die ganze Kraft, welche von der Feber (wir wollen z. B. einen gespannten Bogen annehmen) bei ihrer Abspannung einem Korper mitsgetheilt wird, ift proportional dem Quadrate ber

Schauplas 68. Bb.

Blegung; benn obschon bie mitgetheilte Bewegkrast zu Anfang ber Wirkung am größten ist und hers nach sich allmählig vermindert, so erhält doch der Körper jedesmal einen neuen Impuls, und die Summe aller dieser Impulse ist dem Quadrate der Biegung proportional; aber dabei wird stillschweis gend vorausgeset, daß die Feder während der Abspannung mit dem Körper in Berührung bleibe, und dieses ist beinahe immer der Fall, während die Birkung von sehr kurzer Dauer oder beinahe augen-

blidlich ift.

Wenn eine Feber, welche burch G Psunde bis zu einer Biegung b gespannt ist, abgespannt wird, so wird der Raum b gleichsormig beschrieben wers ben durch die Kraft G. Wenn ein Gewicht G durch ben Raum zb fällt, so besitt es eine Geschwindigs teit, mit welcher es in gleicher Zeit den doppelten Raum 2 > 1/2 b = b gleichsormig wird beschreis ben können. In beiben Fällen muß die Quantität ber Wirkung = G b sein, und es ist deshalb wahr, daß die Kraft, die bei der Abspannung einer Feder (welche durch ein Gewicht G bis zur Biegung b gespannt, ist) entwickelt wird, derzenigen gleich steht, welche ein Gewicht G bei dem freien Falle durch den Raum 2/2 erlangt.

Aus bem Berhaltniffe ber Biegungen zu ben Spannfraften muß auch noch hervorgeben, baß eine Feber einem Rorper immer benfelben Grab bes Drudes mittheilt, fie merbe nun

gefdwind ober langfam abgefpannt.

Die Geschwindigkeit, welche eine gespannte Sester, indem sie sich ausbreitet, einem Korper mittheisten kann, wenn die Beugung bestimmt ift, last sich allein durch die Erfahrung feststellen; für dieselbe Feber von gleicher Dicke ift sie ber Beugung prosportional; kennt man sie nun für eine gewisse Beug

gung, so ist sie auch fur jede andere bekannt; aber für verschiedene Federn bangt sie auch von dem absoluten Maße der Clasticitat (§. I. d)) und von der Lange und Diete der Feder ab. Sie nimmt zu mit der Clasticitat und mit der Lange der Feder, während sie der Diete umgekehrt proportional ist, jedoch muß man fur jede Feder von demselben Stoff erst durch Bersuche bestimmte Resultate erstangt haben, ehe man sich dieser Berhaltnisse bediesnen kann.

## §. II.

Angabe des Gebranches ber Federn in Berfzeugen ober Maschinen, um Druck, Reaction und Bewegung auszusüben ober zu erzeugen.

Die Febern werben in Werkzeugen und Masschinen benugt, auf gleiche Weise wie Gewichte, um nämlich Druck auszuuben, eine Gegenwirkung zu erzeugen ober zu aquilibriren, ober endlich, um Beswegung mitzutheilen. Das hauptsächlichste bieser Unwendungen soll kurzlich angegeben werben.

A. Anwendung ber Febern, um Drudguerzeugen ober auszuüben, um zu verstindern, bag eine Bewegung in einer bestimmten Richtung Statt finde u. f. w.

10) Beispiele hiervon sind bereits in der 2. Abth. des 2. Theiles gegeben, und es läßt sich auch aus der Natur der Sache leicht entnehmen, daß eine gespannte Feder, welche gegen einen Körper druckt, denselben Effect leistet, wie ein Gewicht; aber in sehr vielen Fallen haben Federn vor Gewichten bei weitem den Vorzug. Zuerst kann eine stählerne Feder in einen sehr kleinen Raum gebracht und doch so stark gespannt werden, daß sie einen starken Druck ausübt. Sie kann deshalb in den kleinsten

Maschinen benutt werden, um zwei ober mehrere Theile gegen einander angedrudt zu erhalten, ober um zu verhindern, daß ein Theil, der von andersber gedrudt wird, in Folge bieses Drudes in einer

bestimmten Richtung fich bewege.

Bum anbern brudt eine Feber in jeber Rich. tung, in welchet fie angebracht wirb, was man burch bie Schwere eines nieberhangenben Bewichtes amar auch erlangen fann, aber nicht ohne bie Uns wendung von Scheiben, über welche bie Schnur ober bie Rette bes Gewichtes geleitet wird, und in vieten gallen macht bie Urt ober bie Mufftellung ber Mafchine, ihr Umfang u. f. w. bie Unwendung ober bie Unbringung von Scheiben gang unthunlich. Die Gewichte werben beshalb fowohl bei großen, bei fleinen Dafcbinen burch Febern erfest, fo balb es bauptfachlich auf Gebrungenheit und compenbiofe Ginrichtung antommt; muß aber ein febr großer Drud ausgeubt werben, und bat man binlanglichen Raum fur Gewichte, fo baben biefe auch baufig vor Febern ben Borgug und befonbers beshalb auch, weil fie einen fteten Drud verurfachen, mas bei einer Reber feineswegs ber Sall ift; benn biefe wirb, wenn fie ftete gefpannt bleibt, fomacher und muß beshalb jedesmal aufs Reue gefpannt merben.

Die Form einer Feber, welche blos bazu bes stimmt ist, Druck auszuüben, ist manchmal willturs lich, wird aber häusig bestimmt burch ben vorhans benen Raum, nach ber Art bes Druckes und nach ber Quantität ber erforberlichen Spannung. So kann die Feber Fig. 7 Nr. 1, wenn sie mehr ober weniger zusammengeprest wird, sehr zwedmäßig ans gewendet werden, um auf zwei Körper AB und CD gleichzeitig zu brucken, damit diese stets eine Neigung behalten, sich von einander zu entsernen.

1 : Die fdraubenformig gewundene ges. ber Sig. 7 Dr. 2 fann, um einen Cylinder gewits telt, hierzu ebenfalls bienen. Gollen zwei Rorper AB und CD Sig. 8, bie fich burch gewiffe Rrafte einander zu nabern bestimmt werben, in einem ges wiffen Abstande von einander gehalten werden, fo baß fowohl bas Rabern, als bas Entfernen moge lich bleibt, fo wird eine Feber ohne Ende in ber Form eines boppelten Bogens a ob d biefen Effect gemabren tonnen, wenn fie bei c und d mit ben genannten Korpern verbunden wird und um bie Enben a und c fich biegen fann. Gine fcraus benformig gewundene Reber tonnte in biefem legten Falle auch benugt merben, boch fie murbe bann nicht burch Bufammenbruden, fonbern burch Musbehnung wirten muffen, und biergu find Rebern weniger tauglich, ba fie bei einiger betractlichen Stredung aus ihrem naturlichen Buftanbe immer viel von ihrer urfprunglichen Feberfraft gu perlieren pflegen. Die Babl ber Gewinde einer fcraus benformigen Feber richtet fich bauptfächlich nach bem Raume, ben fie einnehmen fann ober muß; jeboch im Allgemeinen ift eine größere Babl von Gewinden beffer, als eine fleine, weil bann mehr Bahrscheinlichkeit vorhanden ift, bag bie Feberkraft gleichmäßig bleiben werbe; aber bie Feberkraft wirb feineswegs, wie man vielleicht benten tonnte, burch Die Bahl ber Gewinde vermehrt, ba fie allein abhangig ift von ber Art bes Stoffes, von ber Dide ber Reber und folglich von bem Grabe ber Bufammen. brudung, welche fie auszuhalten vermag.

Saiten ober zusammengebrehte Seile konnen auch in vielen Fallen sehr zwedmäßig statt ber Festern benugt werben, um bie Entfernung einiger Theile einer Maschine zu verhuten. Soll ber Druck wur auf einen Korper ausgeübt werben, so habe

bie Feber bie Gestalt eines stahlernen Banbes AB Fig. 9, welches bei A um einen festen Punkt gesbogen werben kann. Eine Spiralfeber Fig. 10 und 11 ist hierzu auch vorzüglich geeignet, aber biese kann man schwierig unter allen Dimensionen ber

Lange und Dide gebrauchen.

Kebern burfen niemals mit ben icharfen Rans ten ihrer Enden gegen bie Theile von Dafdinen anbruden, fonbern immer fo viel wie moglich mit einem Theile ihrer gebogenen Dberflache am Enbe. fo wie in Rig. 7 und 9. Befonbers wird biefes erforbert, wenn fie auch manchmal burch eine plots liche Ausbreitung eine Bewegung ober Ausweidung von Theilen bewirten muffen. 3ft bann bie Feber fo angebracht, bag fie nur mit ihrem Enbe bruden tann, fo muß biefes Enbe wenigstens obgerundet werben, wie in Fig. 12, wo bie gebogene Feber A B verhindern muß, bag ber Bebel BC in ber Richs tung ab fich brebe, ober bas Enbe ber Feber muß, wie in Rig. 10 mit einem Rollchen R auf ben Bes bel RA mirten, wenn biefer auf bestimmte Mugens blide ober allmählig niebergebrudt werben muß, obgleich man in biefem Falle noch weniger Reibung und Ubnugung mahrnimmt, wenn die Feber burch ein Scharnierftangelchen ab Sig. 11 auf ben Bebel wirkt.

Spiralfebern biefen ein fehr einfaches Dite tel bar, sie nach Willtur zu spannen, indem man namlich die Feberwelle, mit welcher bas eine Ende berselben fest verbunden ift, mit einem sogenannten Schluffel umdreht; benn dabei wird die Feber nas turlich immer mehr und mehr um diese Welle geswunden und also starter gebogen werden; jedoch darf bas andere Ende der Feder, wie leicht einzussehen ist, dann nicht frei sein, sondern muß gegen ein hinderniß bruden, denn sonst konnte die Spans

nung nicht Statt finden. Auch muß die Feberwelle beim Aufwinden verhindert werden tonnen, gurudgulaufen, was gewohnlich burch ein kleines Gesperr

bewerfftelligt wirb.

Die Dide ber Febern wird nach ben gewohns lichen Regeln (vorausgesett, daß hinlängliche Data binsichtlich bes Maßes ihrer Elasticität aus der Erfahrung vorhanden sind) und zwar nach ihrer Kange und Breite, und nach bem erforderlichen Drude bestimmt. Die Quantität der Biegung wird für Febern von gleicher Dicke genau proportional der Spannung, jedoch hierüber sowohl, als bei Fesdern von stets abnehmender Dicke muß man in jedoem Falle Bersuche anstellen. Dieser Weg ift in der Praxis auch der bequemste, um die Krummung oder Biegung einer Feder bis auf die genau erforsberliche Quantität bringen zu können, so hald man nur der Feder eine solche Länge gegeben hat, bei welcher sie die erforderliche Biegung aushalten kann.

Als ein merkwurdiges Beispiel ber Unwendung der Febern statt der Gegengewichte kann man einige Baagen, Schnellwaagen und bergleichen Bagemaschinen ansuhren, in welchen die Spannung einer Feder benselben Dienst leistet, als das Gegengewicht in einer der Schaalen einer gewohnslichen Baage. Es gibt verschiedene Kormen von Kederwaagen, jedoch ihre Zusammensehung besruht immer auf dem Grundsake, daß die Biesgungen oder Ausbehnungen den spannens den Gewichten proportional sind; jedoch sindet einige Abweichung von diesem Berhältnisse in den Federn ohne Ende und in allen Bogensedern Statt, die sich um zwei Punkte biegen, deren Absstand während der Biegung nicht derselbe bleibt.

Es fen ABCDE Fig. 13 ein gut geharteter ftablerner Bogen, welcher um die Puntte A und C

gebogen werben tann, wenn er mit bem Ringe B an einem Puntte befestigt ober gehangen ift, und an bem gegenüberftebenben Ringe gezogen, ober mit einem Gewichte belaftet wird. Die Bogen ABC und DEC werben bann von einander in der Rich. BF entfernt, bie Feber wird ausgedehnt und ubt gebertraft aus. Man tann bie Feber auch in ber Richtung A C gieben, fo bag bie Puntte B und F alsbann bie Biegungspuntte werben, welche fich einander nabern, aber biergu wird viel mehr Rraft erforbert, als nothig ift, um bie Feber in ber Richs tung BF aus einander ju ziehen und die Puntte A und C einander naber au bringen. Die Feber einer Baage tann von jeber Urt fenn, und alfo 3. B. eine foraubenformige Feber Sig. 7, bes ren Ausbehnungen man fur bestimmte Gewichte mißt, ober eine geber, Die fich biegt. Lettere tann fich nun wieber um einen einzigen Duntt biegen, ober auch eine Reber von bopveltem Bos gen fenn. Die Art und Beife, wie biefe lettere als Baage bienen tann, ift verschieden, jeboch ift es bier nicht ber Drt, bie verschiebenen Bufammens fegungen biefes Bertzeuges ju befchreiben und gu beurtheilen; aber um von feiner Saupteinrichtung einen Begriff zu geben, bient bie Beschreibung ber folgenben Febermaage, welche zwar nicht bie genauefte, jeboch im Großen bie einfachfte ift, um bie Große bes Gewichtes einer gewiffen Baare, ober lieber bas Dag bes Drudes einer gemiffen Rraft annabernb gut bestimmen.

Mit ber oberften Feber ABC Fig. 13 ift ein vertikales Plattchen od verbunden, und ein bergleischen in kurzer Entfernung und parallel mit ersterem, was in ber Figur nicht angegeben ift, mit bemfels ben Bogen ABC. Zwischen biefen Plattchen bes sinden sich zwei meffingene Scheiben e, f, bie fich

um ihre Rägel breben können; die Scheibe f ift kleiner, als die Scheibe e im Berhaltnisse von 3 ober 4 zu 1. Die Scheibe e hat zwei Kehlen, die Scheibe f dogegen nur eine Kehle. Ueber die Scheibe f und eine der Rehlen der Scheibe e ist ein Kettschen ohne Ende geschlagen; wenn sich deshalb f breht, theilt es e Bewegung mit. Die Scheibe f sitt fest auf ihrem Nagel, welcher sich in zwei Uusgen der oben genannten Plattchen dreht; aus dem hintersten Plattchen ragt dieser Ragel hervor und trägt einen Zeiger, welcher auf einem runden Zisserzichatte g h i an der andern Seite der Maschine die Abtheilungen anzeigt, welche auf dem Rande dieses Zisserblattes verzeichnet sind.

Der Bogen DFE trägt ein vertikales messins genes Städchen oder Lineal a b, bessen vordere Seite in einer kleinen Entsernung vom Umfange der Scheibe a liegt. Diese vordere Seite ist mit der Scheibe a liegt. Diese vordere Schur oder durch ein Rettchen verbunden, das über die zweite Rehle der Scheibe a geschlagen ist und beren Ensben an dem Lineale a b bei a und b besestigt sind. Wenn nun die Feder in der Richtung BS gezogen wird, so wird das Lineal ab dem Bogen DEC in der Bewegung solgen; dieses kann nicht Statt sinden, ohne daß die Scheibe e sich umdreht, wähsrend dann die Scheibe f sich mit umdrehen und den Beiger an der andern Seite der Platte gh's verssschieben wird.

Da, wo ber Zeiger steht, wenn sich die Feber in ihrem naturlichen Zustande besindet, mache man auf dem Rande der Platte einen Einschnitt und bes zeichne damit den Rullpunkt. Man hange als bann an den Bogen DFE nach einander verschies bene Gewichte von 5, 10, 15, 20 Pfund u. s. w., und bemerke die Stellen, welche der Zeiger nach und

nach einnimmt, bei ben Bablen 5, 10 u. f. w. Wenn ber Ubffanb ber Puntte A und C mabrenb ber Biegung ber Feber unveranderlich berfelbe bliebe. und wenn bie Feberfraft bes Bogens fo volltoms men wie moglich mare, fo mußten (wenn bie Dide bes Bogens überall fich gleich mare) bie Ubftanbe ber Theilftriche auf ber runben Platte auch alle gleich fenn, ba fur gleiche Bunahmen ber Spans nung bie Biegungen auch auf gleiche Beife guneb. men muffen; Diefes Mles findet jedoch wegen bes veranberlichen Abstandes A C von ben Biegungspuntten A und C nicht Statt, und beshalb muß man alle Abthellungen burd Berfuche bestimmen, fo weit bie Starte ber geber biefes gulaßt, ober fo

weit es fich fur ben 3med nothig macht.

Die Ausbehnung ber Feber in ber Richtung AC verutfacht ein Bufammenbruden in ber Rich= tung DF; bie Bogen ABC und AFC muffen fich bann einander nabern, und bas Lineal ab wird nun gerabe entgegengefest bewegt, wie im porbers gebenben Falle. Die Bewegung bes Beigers finbet auch in einer entgegengefesten Richtung Statt, und man tann beshalb gerade fo, wie oben, auch bie Abtheilungen auf die Platte tragen, welche mit ber Musbehnungsfraft in ber Richtung A C übereinftim= men. Diefe Musbehnungefrafte werben viel großer fenn, als biejenigen, welche bie Feber in ber Rich. tung B F eine mertliche Musbehnung erfahren laf-Diefe Rraft wird bei mittelmäßig großen Res bermaagen (in ber gange A C 50 Boll, in ber Breite BF 20 Boll betragend, und mit einer ftablernen geber ober Bogen von 21 bis 3 Linien Dide und 4. bis 5 Boll Breite verfeben) bis gur Ausubung eis nes Drudes von 1000 Pfund geben tonnen. Unmertung. Die Wirtung ber Feber wirb

genquer fenn, und bie Abtheilungen bes Bifferblattes

ghi werben regelmäßiger auf einander folgen, wenn das Städchen ab mitten im Bogen angebracht ist; aber die Scheiben e und fu. s. w. durfen dann nicht in der Ebene des Bogens liegen, sondern sie mussen in einer Richtung liegen, welche sentrecht durch diese Ebene läuft. Die Maschine hat alsdann nicht den Fehler, daß das Lineal ab den Scheiben jedesmal genähert oder von ihnen entsernt wird. In der Figur ist Alles, als in derselben Ebene gelegen, dargestellt, damit man sich leichter davon eine Vorstellung machen könne.

Aber auch ohne die Scheiben ober das Lineal ab zu versegen, kann man ben angedeuteten Mansgel baduech abhelfen, daß man das Lineal ab in die Mitte F der Federwage stellt und es mit eis nem Ringe oder Bügel die Scheiben umfassen läßt; letteres ist jedoch nicht absolut nothwendig; benn das einsache Stäbchen ab ist ausreichend und kann an derselben Stelle bleiben, welche in der Figur ansgegeben ist, so bald nur der Fuß nach F gebogen

und bafelbft an ber geber befestigt mirb.

Aus dieser Beschreibung lät sich leicht abnehamen, wie eine Feberwaage benutt werben kann, um die Schwere ober ben Druck der Körper, ober um das Druckvermögen von Krästen zu bestimmen. Bu letterem 3wed lassen sich nun die Febern auf eine weit compendiosere Weise benuten, als dieses mit Gewichten möglich ist, aber die Feberkraft einer Feber muß auf die Dauer abnehmen, und die Skale ber Feberwaage wied endlich das Maß der Statt sindenden Drucke nicht genau mehr anzeigen. Darin liegt jedoch kein Grund, warum diese Art der Waage nicht sehr gut benutt werden könnte, um das Maß verschiedener Drucke oder Druckkräfte kennen zu lerzwei, im Falle die unmittelbare Anwendung von Geswichten einen zu umständlichen Apparat ersordern

follte; benn man tann, wenn man ben Theilftrich beobachtet, auf welchen ber Beiger burch einen geswiffen Drud auf die Feber geführt wird, alebann unterfuchen, welches Gewicht an die Feber gehans gen werben muß, um diefelbe Wirtung zu erhalten.

B. Anwenbung ber Febern, um Bes wegungen in entgegengesetten Richtuns gen zu behindern und zu erzeugen; um bie Beranderungen in der Richtung der Bes wegung einer Maschine zu erleichtern; und um die Wirtung der Stoße zu vers

nichten.

11) Beispiele von Febern, beren Wirkung barin besteht, die Bewegung eines Theiles eines Werkzeuges zu bindern, so daß diese Bewegung (wie z. B. in einigen der Fälle, die in Art. 10 anges subrt sind) nur in einer bestimmten Richtung Statt sinden kann, trifft man in sehr vielen Maschinen und Werkzeugen von täglichem Gebrauch an, wie z. B. in dem größten Theile der gewöhnlichen Schlösser; die Schlagfedern der Messer

boren ebenfalls bierber.

Eben so werden die Febern in vielen Maschinen oder Werkzeugen benutt, um die Bewegung
eines mechanischen Theiles in einer gewissen Richtung zu hindern und zu bewirken, daß diese Bewegungen in der entgegengeseten Richtung Statt
sindet, so bald die Kraft, welche die Feber ausdehnt
oder zusammendruckt, zu wirken aufhort. Dazu
bient die Feber verschiedener großer und kleiner Kneipzangen, die man in Kunsten, Gewerden und
Handwerken mannichsaltig anwendet; serner diesenigs vieler schneidenden Werkzeuge, 3. B. diesenige
der Schafschere, serner diesenige, welche man im
Schraubstocke des Grobschmiedes antrifft; biejenige, mit welcher viele Solloffer verfeben

find u. f. w.

In allen biefen Werkzeugen leistet bie Feber burch ihre langsame ober plogliche Ausbreitung und so lange sie gespannt bleibt, burch ihren fraftigen Gegenbruck ben größten Rugen; sie gewährt viele Erleichterung bei ber Behandlung von Wertzeugen, befördert beren beabsichtigte Wirkung, kann aber, wie leicht zu ermessen ist, der wirkenden Kraft keine Erleichterung hinzusügen, da sie im Gegentheil eine große Portion der vorhandenen Bewegkraft zu ihster Spannung bedarf, und wohl eben so viel Kraft, als sie nach ihrer Spannung auszuüben vermag.

Die Form ber Febern, welche fur oben gesnannte 3wede benut werben, ift verschieden, je nach dem Orte, den sie einnehmen sollen — je nach der Form des Wertzeuges, auf welches oder in welschem sie wirken sollen — und je nach der Extenssion der Bewegung, welche sie erzeugen sollen. Unster der Form von Fig. 9, 12 und 14 kommen sie meistens vor, aber sie konnen noch viele andere Gestalten haben; sie konnen um einen einzigen Punkt,

ober um zwei Puntte biegfam fenn u. f. m.

Für ben letten ber eben genannten 3wede, namlich um bie Bewegung eines Theiles eines Werkzeuges nach einer entgegengefesten Richtung entsteben zu lassen, und um zugleich zu bewirken, baß die bewegende Kraft leichter und gleichformiger angewendet werde, braucht man sehr häusig zabe, hölzerne Stangen Fig. 15 ober hölzerne (auch wohl stählerne) Bogen Fig. 16, die um einen sesten Punkt A gebogen werden konnen und durch eine Darms saite oder ein behnbares zusammengedrehtes Seil mit dem Körper verbunden sind, der z. B. in einer vertikalen Richtung von der bewegenden Kraft nies dergedrückt wird und alsbann durch die Ausbreitung

des febernben Theiles A C wieder emporgeführt wirb. Auf diese Weise bringt man mit großem Rugen und zur großen Bequemlichkeit des Arbeisters diese Feber in Berbindung mit dem Arittbrete einer Orehbank oder mit dem beweglichen Blatte eines Blasebalges, oder mit kiner schweren eisernen Morserkeule, um harte Stoffe in Mörsern zu zerskeinern, so daß der Arbeiter wenig Kraft anzuwens den braucht, um die Mörserkeule zu heben und die Burückwirkung der Feder beim Niedersallen nur zu überwinden hat, was natürlich viel weniger Krast erheischt, als zum Heben der Mörserkeule erforderslich ist.

Bei ber auf und niebergehenden Bewegung ber Theile einer Maschine ober eines Werkzeuges kann eine Feder vorzüglich gute Dienste leisten, um die Geschwindigkeit der Bewegung am Ende des zurückzulegenden Weges allmählig zu vermindern, und endlich durch ihre Ausbreitung die wirkende Kraft beim plöglichen Burückschren des bewegten Theiles mächtig zu unterstützen. Die Feder verhindert auf diese Weise die nachtheilige Wirkung der Stöße und kann, besonders dei der geschwinden abswechselnden Bewegung schwerer Hebel mit Nutzen angewendet werden (vergt. Theil I., Art. 53).

Beim Stoß elastischer Korper findet kein Bersluft an Quantitat der Wirkung Statt; mit andern Worten, die Stoße, welche auf oder gegen einen elastischen Korper ausgeübt werden, werden von demfelden auf keine nachtheilige oder empfindliche Weise, sondern immer fanst dem stoßenden Korper vober den Korpern mitgetheilt, mit denen die Feder verbunden ist. Die Stoße, welche eine Feder empfangt, verursachen kein Zittern oder Schwanken ihrer Theile um den Biegungspunkt; die Feder wird beshalb ploblich gespannt, breitet sich aber

alsbann wegen ihrer Clasticitat sogleich wieder mit einer gleichen Kraft aus, sie wirkt ploglich zuruck und vernichtet auf diese Weise die Wirkung der Rucke und Stoße auf die Korper, mit denen sie verbunden ist. Man kann sich nun mit Vortheil diese Eigenschaft der elastischen Korper zu Nugen machen, um empfindliche Stoße auf manche Masschinentheile zu vermindern, indem man nämlich zwischen dem Theile, der gestoßen wird, und einem andern Theile, auf welchen die Stoße eine nachtheis lige Wirkung haben wurden, eine Feder bringt, ohne weitere Rücksicht auf ihre Gestalt.

Bekannt find in biefer hinsicht bie verstählten bangefedern und bie horizontalfedern an Rutichen und Bagen, beren man sich jeht ganz allgemein statt ber lebernen hangeriemen bes bient, welche die Stofe ber Bewegung bei weitem nicht so volltommen abwenden und vernichten, obs schon es andern Theils nicht unbekannt seyn kann, bag biese Verbefferung eine beträchtliche Erschwerung

ber Rutiden ober Bagen jur Folge bat.

Die Anbringung und die Form biefer Febern find zu allgemein bekannt, als daß eine specielle Beschreibung derselben nothig ware; in Bezug auf die Form derselben muß jedoch bemerkt werden, daß sie nicht wohl von einer gleichformigen Dicke seyn können, weil diese Dicke im Berhaltnisse zur Laft, welche sie tragen muffen und bei dem unaushörlichen Schwanken, in welchem sie, sich durch die unebene Bewegung des Bagens besinden, zu groß seyn mußte, als daß man eine hinlangliche oder auch nur eine merkdare Wirkung von Elasticität erwarten könnte. Diese Federkraft wurde noch nicht sehr bebeutend seyn, wenn die Feder, wenn sie auch beim Biegungspunkte oder bei den Biegungspunkten viel weniger die ware, als beim Tragpunkte, aus einem

einzigen Stude verfertigt mare. Mus biefen Grunben bestehen fie aus einer Menge auf einander gelegter ftablerner Banber ober Febern, Die an Lange ftets abnehmen und von benen jebes fich unbehins bert auf fich felbst biegen kann. Bu biefem 3mede tonnen fie fich langs fleiner Anopfe ober Ragel, welche in die unmittelbar barunter liegende Reber geschlagen find und in einem geraumigen Schlige ber barüber liegenden Feber figen, unbehindert über einander Schieben; benn maren bie Enben verschiebenen Febern fest an einander genagelt, fo wurde baburch bie Feberfraft febr vermindert merben, fie wurden fich nicht biegen tonnen, und farte Stofe mußten alsbann bas Berbrechen ber Reber bemirten. Diefe zwedmäßige Berbinbung verfchies bener Febern tann in febr vielen anbern Sallen mit Bortheil benutt werben. Lagt es bie Lange ober bie Entfernung ber Biegungspunkte nicht gu, baß man ber geber bei ber erforberlichen Dide, bie fie am Tragpuntte haben muß, eine hinlangliche Rraft ober Biegfamteit geben tann; muß man, um bie erforberliche Dide am Tragpuntte gu erlangen, eine au große Ungahl Febern auf einander legen, fo baß Die Quantitat ber Biegung bann ungenugend wird: fo tann man biefe Schwierigteit baburch befeitigen, bag man zwei Febern mit einanber verbinbet, wie 3. B. bie boppelte Bogenfeber Fig. 8. Diefe bop= pelte Feber tann wiederum an ben Enben mittelft brebbarer Bugel ober Gebange an zwei anbere eins fache ober boppelte Febern gehangen merben, und auf biefe Beife ift man im Stande, burd Anbrins gung von gebern, die auf einander mirten, bie ers forderliche Starte mit ber verlangten Quantitat ber Biegung ju vereinigen, mas man auch bei fcmeren Bagen ober Rutichen angewendet finbet.

C. Anwenbung ber Febern, um Bes

wegung mitgutheilen.

12) Bon einem ausgebehnten Nuten und Gesbrauch sind auch die elastischen Körper ober die Fesbern, um andern Körpern ober Theilen von Körpern Bewegung mitzutheilen. Jede Art der Feder, aus welchem Stoffe sie auch bestehen möge, kann diese Wirkung hervorbringen. Seile, Darmsaisten und Stahlfedern werden hierzu jedoch wohl

am meiften angewenbet.

Ein Seil ober eine Darmsaite kann auf zweiers let Weise in eine febernde Spannung gebracht wers ben, um alsbann burch Abspannung Bewegung mitzutheilen: Zuerst, wenn man dieselben an zwei Punkten C und C Fig. 16 befestigt und sie bann in bet Mitte spannt ober ausbehnt. Um die Wirkung bet Keberkraft in diesem Falle zu vermehren, muß bet Korper C A C, an welchem die Schnur ober die Darmsaite besestigt ist, selbst eine Feber seyn; das Werkzeug ist alsbann vom gewöhnlichen Bogen, mit welchem man Pseile schießt, nicht verschieden, und die mitgetheilte Bewegung wird geradlinig seyn.

Bum andern spannt man ein Seil Fig. 17, sindem man dasselbe dreht und auf sich selbst ums schlägt, ganz so, wie die Fäden oder Ligen eis nes Taues gedreht werden. Man nehme z. B. ein Seil ohne Ende, hänge dasselbe an zwei seste Punkte A und B; indem man nun einen dazwischen gestedten Stod CD beständig umdreht, dreht man auch das Seil um; dasselbe wird hierdurch stark gesspannt; es besteht deshalb ein Bestreben, sich abzusspannen und aufzuwideln, welches durch jeden Theil des Seiles ohne Ende auf zwei gegenüberliegende Seiten des Stodes CD ausgeübt wird; diese Spannungen sind an beiden Seiten gleich, jedoch einander nicht entgegengeseit. Es sind deshalb

Schauplas 68. Bd.

zwei gleiche Krafte, welche in ben entgegengesetzen Richtungen ab und od Fig. 18 auf zwei verschies bene Punkte bes Körpers CD wirken, und da biesser Körper zwischen bas Seil geklemmt ist, so wirb er wechselsweise an jedem der Theile des zusammens geknüpften Seiles einen Stützunkt haben, um welschen die Umdrehung geschehen kann. Bugleich mit dem Ausbrehen des Seiles wird der Körper CD alsdann eine umdrehende Bewegung empfanzen, deren Geschwindigkeit und Kraft mit der Spanzung des Seiles stark zunimmt.

Rann der Körper C D in Folge einer Behins berung sich nicht umbreben, so übt er gegen dieses hinderniß Druck auß; dieser Druck entsteht durch die Spannung des einen Theiles des jusammenges knüpften Seiles, mahrend ber andere Theil zum Unterstügungspunkte dient, so daß C D alsdann ein Hebel der ersten Art ift, dessen Ende D einen um so größern Druck gegen das hinderniß ausüben

wird, je furger ber Urm C !) ift.

Die Classicität eines Seites, welches auf biefe Weise gebreht ober gespannt worden ist, dient also nicht allein, um einem Körper CD eine geschwinde umdrehende Bewegung mitzutheilen, sondern auch, um Druck auf einen Körper ausüben, oder die Theile A und B eines Wertzeuges stark spannen zu könz nen, wozu die gewöhnliche Spannsage einen Besleg gibt. Um Bewegung mitzutheilen, muß der Effect sehr vergrößert werden, so dalb die Theile A und B, um welche die Spannung geschieht, selbst eiastische Körper oder Federn sind.

Wenn man das eine Ende eines Seiles ohne Ende oder eines Stranges Fig. 19 an einen unsverrückbar festen Punkt A hangt, in das andere Ende einen Stock G.D legt und biesen nachher ums breht, so wird ber Strang zusammengedreht und

gespannt werben, so baß, wenn bie umbrehende Kraft aufhort zu wirken und Gelegenheit zur Abstrang and ift, ber Stock CD mit bem Strang AC in eine geschwinde freisformige Bewegung versetzt werden wird. Wird bagegen ber Stock CD gehindert, sich umzudrehen, so übt er Druck gegen bas hinderniß aus, und diese Wirkung kann man sich in sehr vielen Källen, so wie auch in benjenigen, welche in Art. 10 und 11 gben ges

nannt find, ju Rugen machen.

Bollte man die freisformige Bewegung, welche ein gebrehtes Geil Sig. 17 und 19 einem Stode C D mittheilen fann, jur Umbrehung ber Theile eines Bertzeuges benuten, fo murbe biefe Bemegung, fo bald fie nicht von furger Dauer fenn foll, langfam fenn muffen; außerbem aber beburfte bas Bertzeug noch einer besonbern Ginrichtung, von bem fich abspannenben Seile eine regelmäßige Bewegung zu empfangen; benn bar bie langfame Abspannung jedesmal mit einer geringern Rraft bor fich geht, fo nimmt auch ber Drud und bie Gefdwindigfeit ab, welche burch benfelben Dunft bes Stodes C D einem Rorper mitgetheilt werben fann. Es fann jedoch nicht vorausgesest werben, baß ein Geil ober ein anberer bebnbarer Rorper in allen feinen Puntten biefelbe abfolute Glafticitat befige, und bag alfo bie Spannfraft in bemfelben Berhaltniffe, wie die Biegung gu = ober abnahme. Daburch muß aber bie Schwierigfeit noch großer werben burch bas langfame Muftreben eines fart ausammengebrehten Geiles, einem Bertzeuge eine regelmäßige Bewegung mitzutheilen und vielleicht liegt bierin auch ber Grund, warum man bie Feberfraft auf biefe Weife nicht als bewegenbe Rraft angewendet bat.

Gine sehr kräftige Wirkung bekommt man jesboch, und kann einen sehr nutlichen Gebrauch von ber Feberkraft eines gedrehten Seiles machen, um ftarke Stoße ober Schläge auf einen Körper auszuüben; benn wenn ein solcher Körper E Fig. 17 sich in ber Richtung ber Bewegung bes Stockes CD besindet, so wird dieser bei dem Stoßen oder Anstoßen seine ganze Quantität der Wirkung auf den Körper E ausüben muffen, und diese Quantität kann wegen der großen Geschwindigkeit, mit welcher sich das Seil auswiedet, sehr groß seyn.

Die Ulten benutten bie machtige Birtung fart gebrehter Seile mit vielem Effect bei ihren furchters lichen Rriegsmaschinen, um Pfeile von übermäßiger Lange und Schwere, Steine u. f. w. auf ibren Feind ober gegen feine Bertheibigungewerte gu werfen. Rur ben letten 3med bestand Die Saupteinrichtung ihrer Daschine in einem Geile A B Fig. 17, welches burch Saspel und Sebel fo fart wie moglich um einen furgen Balten CD gebreht murbe, an beffen Enbe D ein Raften, mit Steinen gefüllt, befestigt mar. Diefer Balten murbe nun burch bas fich aufwidelnbe Seil mit großer Rraft umgebrebt und fließ alsbann gegen ben elaftifchen Rorper E. burch welchen Stoß bie Steine aus bem Raften mit einer großen Gefdwindigfeit fortgefdleudert murben.

Stark gespannte ober gedrehte Schnuren können deshalb weniger dazu benust werden, um eis
nem Werkzeuge eine anhaltende Bewegung von eis
niger Dauer mitzutheilen, als vielmehr um dunch
eine plogliche Abspannung einen Körper in eine
fortschreitende Bewegung zu segen, oder starke Stoße
auf einen Körper auszuüben. In diesen letzten Fälsten kann die Wirkung sehr groß werden und schwers
lich durch stählerne Federn in gleichem Maße hers

zustellen fenn; und die Große biefer Wietung wird (nach ben Grundsagen von Art. 9, g. l. f) bekannt werben, wenn man burch die Erfahrung die Große ber Spannkraft und bas absolute Maß ber Kraft

ber Feber bestimmt bat.

13) Stablerne Rebern tonnen burch eine plos. liche Musbreitung ober Abspannung einem Bertzeuge eine furzbauernbe und augenblidliche Bemes gung mittbeilen, entweber um einen Stof ober eis nen Schlag auszuuben, ober um manche Theile ploglich von einander gu entfernen, an einander gu bringen, ju verruden, auszulofen u. f. m., um bie Bewegung ober Entfernung anberer Theile in eis nem bestimmten Mugenblide berguftellen, moglich gu machen, ober ju behindern. Die Feber bleibt bann nur einen Augenblid mit bem gu bewegenben Rors per in Berührung, mabrent fie gefpannt ift, und fie wird burch einen Saten, burch ein Sperrrab, wie auch auf anbere Beife in bem Buftanbe ber Spannung bis ju bem Mugenblide erhalten, mo bie Wirkung geschehen foll. Man weiß, baß fie für ben erwähnten 3med in vielen bekannten Werks zeugen angewendet wird, g. B. in gewöhnlichen Schloffern, in Schnappfoloffern, in ben Soloffern ber Gewehre, an ichneibenben Inftrumenten u. f. w. Die Form ber Feber fft meis ftentheils fo, wie biejenige, welche in Sig. 9 und 12 angegeben ift, und es ift biefe lettere bie fogenannte einfach gestaltete Feber, beren man fich in febr vielen mechanischen Einrichtungen (befonbers in Schloffern und ausnahmsweise in Gewehrschlof= fern) mit vielem Ruten bedient; aber ihre Form ift bann mehr platt und gefaltet, compenbios fer und fur einen großern Drud geeigneter, als Die in ber Figur bargeftellte; jeboch wenbet man auch manchmal gefaltete Rebern, Sig. 7 Rr. 1,

fcraubenformige Febern, Fig. 7 Nr. 2, Spistalfebern, Bogenfebern u. f. w. an, je nachs bem ber Raum, bie Form und ber Abstand ber ge-

brudten Theile biefes erheifchen.

Wenn eine ftablerne Feber benutt werben foll, um einem Bertzeuge anhaltenbe Bewegung mitzu= theilen, fo muß fie fich langfam ausbreiten und mit bem Theile, auf welchen fie wirtt ober brudt, bes ftanbig in Berührung bleiben; über biefes muß bie Abspannung burch mechanische Mittel verzogert und regelmäßig gemacht merben, benn wenn eine geber burch bie größte Laft, welche fie tragen fann und unter welcher fie fich abspannen tann, gebrudt wirb, fo pflegt biefe Abspannung, wenn fie übrigens unbehindert gefchieht, immer in einer febr furgen Beit ju erfolgen. In biefer Sinfict fteben bie Febern ben Gewichten bei weitem nach, beren man fich bebient, um Bertzeuge ju bewegen; benn obgleich bie Bewegung biefer lettern beschleunigenb ift, fo tann man biefelbe boch von einer langern Dauer fenn laffen, als biejenige ber Abspannung einer Feber. Da ferner bie Rraft ber Feber bei langfamer Abspannung ftete abnimmt, fo fann fie bie Bemes gung nicht anhaltend mit temfelben Moment unterbalten; barum muß bie Wirfung ber Feber auch burch abedmäßige Mittel regelmäßig gemacht werben.

Schraubenformige und Spiralfebern find, weil sie ein starkes Zusammendruden oder Biesgen vertragen können, auch hinsichtlich ihrer Korm die besten, um einem Werkzeuge Bewegung mitzutheilen, benn je weiter diese Bewegung gehen kannt um so viel größer kann die Dauer der Ubspannung senn. Die schrauben formig gewundene Kesder eignet sich jedoch wenig für diesen Zweck, da sie nicht in solchem Grade gebogen werden kann, wie die Spiralfeder, und auch nicht unmittelbar

gleich biefer lettern Feber eine umbrehenbe Bemes

gung mittheilt.

Die Spiralfebern merben, um eine anhaltenbe Bewegung mitzutheilen, am meiften angewendet in Tafdenubren und in fleinen Denbelubren. Art und Beife, wie fie in biefen Uhren unmittels . bar eine freisformige Bewegung mittheilen und in einer langfamen und regelmäßigen Birtung erhalten werben, ift bie zwedmäßigfte. Die Feber felbft ift ein ichmaler, ftablerner Streifen von febr geringer, boch überall von gleicher Dide; fie liegt in einer Trommel, an beren inwendiger Geite bas eine Ende angehaft ift, mabrent bas andere Ende mit ber Belle in Berbindung fteht, um welche fich bie Erommel frei breben tann; ift bie Feber um biefe Belle (burch bie Umbrehung ber Belle ber Schnede, und burch bas Mufwinden ber Rette) gewunden, fo ftrebt fie naturlich fich auszubreiten; bagu muß bie lette Spiroltour ber Feber naturlich erweitert ober verbogen werden, mas wiederum nicht gefches ben tann, ohne bag bie Erommel gurudgezogen und alfo um die Belle (welche mabrend ber Musbreitung ber Reder unbeweglich bleibt) herumgeführt merbe. Die Rette, welche von ber Trommel um bie Sonede lauft, theilt biefer lettern bie Bewegung ber Trommel mit, und bie Bewegung ber Schnede geht ferner auf bas vorhandene Rabermert über. Die Schnede ift ein fpirals ober tegelformiger Bas: pel, um welchen die Rette von oben nach unten ge= munben ift, fo bag vom Unfange ber Musbreitung ber Feber bis jur ganglichen Abspannung die Durch. meffer ber auf einander folgenben Saspelwellen, auf welche bie Rette wirtt, ftets großer merben. Diefe Bermehrungen an ben Bebelarmen erfolgen aleichzeitig und beinabe in bemfelben Berhaltniffe, wie die Abnahmen in ber Spannung ber fich ausbreitenden Feber, und barin hat man icon ein wich: tiges Mittel, die Wirkung ber Kraft einer Feber zu

reguliren.

Aber wenn die Feder auf diese Beise sich selbst überlassen wurde, so mußte sie sehr schnell den Zustand der Spannung verlassen und die Bewegung, welche sie dem Werkzeuge mittbeilt, wurde von sehr kurzer Dauer seyn; auch mußte diese Bewegung wegen der anhaltenden Wirkung der Feder an Gesschwindigkeit stets etwas zunehmen. Die Feder wurde sich in demselben Falle besinden, wie ein herabsinkendes Gewicht, welches beständig auf densselben Hebelarm einer Maschine mit derselben Kraft drückt und deshalb eine beschleunigende Bewegung

erhalten muß.

Die Abspannnng ober Musbreitung ber Feber muß alfo verzögert werben, bamit fie in ben auf einander folgenden Beittheilen ber Bewegung immer gleichviel betrage. Diefes geschieht burch eine mes chanische Busammensetzung, berjenigen abnlich, burch welche bie beschleunigende Bewegung eines fintenben Gewichtes vernichtet werben tann, namlich burch ein Dendel ober burch eine Unrube (vergleiche Urt. 6). In Tafdenuhren, welche burch bie Musbreitung einer Feber bewegt werben, wendet man fur biefen 3med eine Unruhe an; ihre Schwinguns gen muffen von gleicher Dauer fenn, und biefes bat man auf eine hinlanglich vollkommene Beife bas: burch zu erreichen gewußt, bag man an bie Belle ber Unruhe bas eine Enbe einer febr feinen Spirals feber befestigt bat, beren anberes Ende burch einen feften Ragel geht. Diefe Febern moberiren und res guliren bie Schwingungen ber Unruhe auf bas Bollfommenfte und bewirken, gleich bem Penbel in gro-Ben Uhrwerken ober in fogenannten Pendeluhren, baß bei jeber Schwingung nur ein Babn bes Steig=

rabes an ben Edffeln ber Welle ber Unruhe vorübergeben kann, wodurch alebann bie Ausbreitung ber Feber jeben Augenblick auf biefelbe Weise be-

fcrantt wirb.

Febern leiften in Uhrwerten benfelben Dienst wie Gewichte, geben aber ber Busammensehung eine compendissere Beschaffenheit; in sehr kleinen Berzten, wo die Anwendung von Gewichten beinahe unmöglich sehn wurde, können sie immer angewendet werden, jedoch im Großen geht dieses nicht an, weil dann die Anwendung von Gewichten, um den Maschinen, die keinen sehr geringen Widerstand darz bieten, in Bewegung zu sehen, keineswegs auf sehr enge Grenzen beschränkt ift.

## Drittes Rapitel.

Ueber bie Rrafte von Menfchen und Thieren; versichiebene Arten, wie fie zur Bewegung von Mafchisnen angewendet werben.

§. I.

Ueber Die Rrafte von Menfchen und Thieren im Allgemeinen; wie man dieselben ju beurtheilen bat, und auf welche Weise man sie in ber Mechanik anwenden muß.

14) Der Gebrauch, ben man von ben Kraften ber Menschen und Thiere macht, um Maschinen allerlei Art zu bewegen und baburch eine Menge nüglicher Effecte zu erlangen, ist sehr mannichfaltig; ja es gibt keine bewegenden Krafte von so allgemeiner Anwendung, oder aus welchen die Industrie

mehr Rugen zieht, als aus ben eben genannten Rraften; aber auf ber anbern Seite gibt es auch teine bewegenden Rrafte außer benen, welche burch Menschen und Thiere ausgeübt werben tonnen, bei welchen man eine großere Berschiebenheit unter ben-

felben Umftanben mabrnimmt.

Wenn das Verfahren, Berschieben ober Bewesgen von Lasten durch die Kräfte von Menschen beswirkt wird, so geschieht es bei weitem in den meissten Fällen durch Manner. Unter den Lastthieren, welche für denselben 3wed gebraucht werden, wendet man meistentheils Pferde an. Uebet die Kräfte von Mannern und über diesenige von Pferden soll jetzt speciell gehandelt werden, weil die meisten Bersuche, welche man angestellt hat, um das mittslere Maß der Kräfte von Menschen und Thieren zu bestimmen, und auf deren Ergebhisse man sich in der Anwendung verlassen krafte von Männern und Pferden in verschiedenen Fällen kennen zu lernen.

— 15) Es versteht sich von selbst, daß, wenn man die Kräste des Mannes auf eine allgemeine Weise messen will, und zwar für den Zweck, um das mittlere Maß derselben zu ersahren, sie absolut in denselben Umständen sich befinden mussen. Um deshalb aus Versuchen dieser Art allgemeine oder nügliche Folgen ziehen zu können, mussen sie angestellt werden an vollwüchsigen Mannern, die im Alter nicht zu sehr von einander verschieden, sondern von mittlern Sahren sind, eine gesunde Körperconssitution haben und mit keiner Mißbildung oder Gebrechlichkeit behaftet sind. Uebrigens mussen sehr große Verschiedenheiten in den Körperkrästen der Manner bestehen, je nachdem sie

1) Stets gewohnt find, biefelbe ober eine bes ftanbig verschiedene Arbeit zu verrichten; die Geswohnheit fann sie nur fur eine bestimmte Ausübung der Rraft tauglich gemacht haben, so daß ihnen eine andere Arbeit, als sie zu verrichten gewohnt sind und zu welcher geringere Korperstarte erfordert wird, weit muhsamer zu verrichten ist.

2) Mit ber besondern Lebensweise find auch bie Rrafte verschieden; eine maßige Lebensweise gibt ben Rorperfraften Festigkeit und Bestandigkeit, aber zur guten Erhaltung ber Rrafte ist besonders eine gesunde Nahrung erforderlich, ohne welche auch die Luft und ber Gifer zum Arbeiten nicht ausdauernd

fenn fonnen.

3) Das Alima ober bie Beschaffenheit ber Luft bes Landes, in welchem man geboren ist, lebt ober sich aufhalt, tragt bierzu auch sehr viel bei. So können z. B. die Bewohner warmer Lander eine Arbeit, an welche sie gewohnt sind, nicht so anhals tend betreiben, wie die Bewohner der gemäßigtern 30s nen dieses, und zwar mit geringerer Ermudung, zu

thun pflegen.

4) Die Verschiedenheit im Körperbau bewirkt auch großentheils, daß man merkliche Verschiedensheiten in den Kraften wahrnehmen muß, welche eisnige Manner, die übrigens gesund, start und wohlz gebaut sind (und die obendrein dieselbe Arbeit verzrichten) ausüben können. So bewirkt z. B. eine kleine Verschiedenheit in der Breite der Brust und der Schultern häusig einen großen Unterschied in der Quantität der Kraft, welche anhaltend und auf eine regelmäßige Weise ausgeübt werden kann; und so kann es noch andere Ursachen geben, welche es mit einemmal unmöglich machen, die Krafte eines Arbeiters nach denen eines andern richtig zu schäzzen. Aber dieses hindert nicht, über das Maß dies

fer Rrafte auf eine allgemeine Weife zu urtheilen, und die mittlern Ergebniffe aus Berfuchen, die in verschiedenen Fallen, angestellt find, speciell zu bes nugen, um damit Durchschnittsrechnungen anzustellen.

Diefelben Bemertungen gelten auch binfichtlich ber Rrafte von Pferben, welche, je nach ber ver-Schiebenen Raffe, je nach ihrem Rorperbau und je nach ber Art, wie biefe Thiere gefuttert und behanbelt merben, gar febr berfcbieben fenn tonnen. Pferbe von biefer ober jener Raffe werden nicht gu allen Arten ber Arbeit auf gleiche Beife tauglich fenn, benn manche tonnen fich fcnell bewegen, ans bere tonnen fcwere Laften gieben, und wieberum andere fcwere Laften tragen. Pferbe von einem fdweren und groben Knochenbau, wie g. B. bie Pferbe aus ber Begend von Luttich, eignen fich gang befonbers gum Bieben febr fcmerer gaften, jes boch verrichten fie bies Alles im Schritt. Gine aes ringere Laft zu gieben und zu gleicher Beit im Trabe au geben, murbe fie mehr ermuben, als bie Pofts pferbe. Dit fdweren Uderpferben verhalt es fich auf biefelbe Beife. Dan tann auch viele Pferbe gur Musführung von allerhand Arbeit gefdidt machen, fo daß fie Dienfte leiften, fur welche fie mes niger tauglich find, als anbere Laftthiere, wie g. B. in gebirgigen Gegenben viele Pferbe geubt finb, Berge zu erklimmen und an benfelben berabzufteis gen, ohne bag man bei ihnen eine großere Ermus bung bemerkt, als bei anbern Pferben, melche ges wohnt find, auf ebenen Wegen gu geben.

16) Bei einer anhaltenben Arbeit von Menichen ober Thieren muß auf brei Dinge Ridficht

genommen merben:

1) Auf die Große ober Schwierigkeit ber Arsbeit, b. h. auf ben Drud, welcher burch biefe bes wegenden Krafte ausgeübt werden muß;

2) Auf bie Gefdwinbigkeit, mit welcher fie ihren Rorper ober einige Theile ihres Korpers bewegen muffen;

3) Muf bie Beit, mabrent welcher fie thatig

fenn muffen.

Man erschöpft beshalb bie Rrafte von Mensschen ober Thieren, wenn man einen ober mehrere ber brei oben genannten Dinge zu groß nimmt, benn sur jede Art von Arbeit kann ein Mensch ober ein Thier nur einen bestimmten Drud ausüben, babei nur eine bestimmte Geschwindigkeit ansnehmen, und dieses auch nur auf eine bestimmte Zeit anhaltend verrichten. Man muß beshalb den Drud, die Geschwindigkeit und die Zeit der Arbeit so vertheilen, daß man ohne übermäßige Ansstrengung, ohne die geringste Ermattung den meisten Bortheil von den Leistungen der Menschen

ober Thiere giebt.

Die Quantitat ber Birtung ergibt fich aus ber Quantitat bes ausgeubten Drudes, multis plicirt mit ber mitgetheilten Geschwindigfeit, und nachbem biefes Product auch noch mit ber Ungabl ber Augenblide multiplicirt worben ift, mabrenb welcher Die Arbeit verrichtet wird, befommt man naturlich bie Quantitat ber Birfung, welche mabe rend biefer Beit ausgeubt worden ift. Ift biefe Beit ber Babl ber taglichen Arbeiteftunben gleich, fo nennt man bie Quantitat ber verrichteten Arbeit tagliche Quantitat ber Arbeit, und hat man nun ben Drud, die Geschwindigkeit und bie Arbeits= geit fo regulirt, baf bas Product biefer brei Bah= len, welche bie Quantitat biefer Großen vorftellen, bas größtmögliche ift, fo bat man eine größte tagliche Quantitat ber Arbeit, und bann bekommt man burch bie genannten Rrafte einen größten Effect, ober einen größten Rugen.

Dabei berudfichtige man jedoch, baß bie Regulirung ber genannten brei Dinge ber Erfahrung entspreschend geschehen musse, so baß die Arbeit bei einer Fortbauer berselben ohne Erschöpfung von Kräften fortgesetzt und zu Ende gesuhrt werden kann.

Um bie Rrafte von Menfchen und Thieren pers gleichen und baraus beurtheifen zu fonnen, bei melcher Urt von Urbeit ihre Leiftung mehr ober menis ger beträgt, muß man fie auf einerlei Ginbeit bes Daffes reduciren. Gewohnlich fest man bas für bie Bahl Pfunbe, welche mahrend ber Arbeitszeit eine Elle boch geboben werben tonnen. Diefe Urt von Arbeit, namlich bas Des ben von Gewichten (bie g. B. an einem Geile befestigt find, welches über eine Leitrolle lauft) wird bann als Dag angenommen, mit welchem man bie Quantitat ber Rraft ober ber Wirfung mißt, welche bei einer anbern Leiftung ober Thatigfeit ausgeübt wirb. Doch betrachte man biefes blos als einen Magftab; benn anzunehmen, bag bie Rraft eines Mannes ober Pferdes immer und mit gleich großer Leichtigkeit jum Beben von Gewichten, wie Musfubrung irgend einer anbern Arbeit angemenbet werben tonne, murbe mit ber Matur ber Sache ober mit ber Erfahrung ftreiten. Benn a. B. ein Urs beiter an ben Urmen einer Schiffsminbe arbeitenb. fic mit 0,6 Ellen Geschwindigfeit bewegen fann. babei einen Drud von 15 Pfund auf bie Urme ausubt, und biefe Arbeit mit ben erforberlichen Rubes puntten 7 Stunden taglich auszuhalten vermag, fo tann man theoretifch fagen: 15 Pfund in 1 Getunde um 6 Palmen fortzubewegen, ober 9 Pfund in 1 Gefunde 1 Elle fortzubewegen, tommt gang auf eine hinaus (weil 9 × 10 fo viel ift 15 × 6. namlich = 90); Diefe Arbeit wird nun 7 Stunden lang ober 25200 Sekunden taglich verrichtet; bie

9 Pfunde werben beshalb um 1 × 25200 Ellen fortbewegt, ober umgekehrt, es werden 9 × 25200 Pfund um 1 Elle fortbewegt ober gehoben. Die Quantitat ber täglichen Arbeit kommt also völlig auf eins hinaus mit bem heben von 226800 Pfund auf 1 Elle hohe, ober mit bem heben von

beinabe 227 Pfund auf 1 Meile Sobe.

Dun murbe ein Arbeiter bie 226800 Pfunb amar nicht tonnen bewegen, wenn biefes Gewicht unmittelbar auf bie Schiffsminbe brudt, aber melder Effect fich auch mit ber Schiffsminbe ausrichs ten lagt, fo tann man boch annehmen, bag bie Schiffsminde mit Bilfe von Rabern, Schrauben obne Enbe u. f. w. fo auf einen Saspel wirft, an welchem bie 226800 Pfund bangen, bag biefe in 7 Stunden nur um 1 Gle fortbewegt werben, und daß ber Drud auf bie Bebelarme nicht mehr als 15 Pfund gu betragen braucht, mabrend bie Gefeminbigfeit ber bewegenben Rraft 6 Dalmen bes tragt. Auf biefe Beife wird bann bie ausgeubte Rraft in Allem gleich fenn einer Laft von 226800 Pfunben 1 Elle boch gehoben, und in biefem Sinne fann man fich ber obigen Rechnungsweise bebienen, als eines Mittels, um verfdiebene Rrafts aububungen auf Diefelbe Ginbeit bes Das Bes gurudauführen.

17) Um eine gewiffe Arbeit zu verrichten, eine Laft ober eine Maschine u. f. w. zu bewegen, bestient man fich eher ber Menschen, als ber Thiere,

und zwar aus folgenben Grunben:

1) Beil fie weniger Plat einnehmen;

2) Weil bie Maschinen ober Werkzeuge, mit Hilfe welcher sie ihre Kraft auf eine Maschine fortspflanzen, meistentheils sehr einsach, zum wenigsten von geringem Umfange sind;

3) Beil ber Bau ihres Korpers fie in ben Stand fest, vielerlei Bewegungen mit Leichtigkeit auszusuhren, und baburch allerhand Arten ber Ar-

beiten zu verrichten;

4) Beil sie mit Urtheil und Ueberlegung begabt find, wodurch sie Gelegenheit finden, um die Ausführung einer Arbeit sehr abzuturzen, sich viele Schwierigkeit zu ersparen und auf diese Beise mit wenig Anstrengung haufig große Wirkungen hervor-

gurufen.

Die Thiere und vorzugemeife bie Pferbe verbienen allein wegen großerer Rraft und wegen ber Sabigkeit, fich fonell bewegen ju tonnen, ben Bors Man bedient fich berfelben nun ba, mo große Laften bewegt, fortgeschafft ober transportirt werben muffen, und mo biefes in furger Beit gefchehen muß. Dan ift bierin jeboch nicht felten befchrankt unb auch wohl wegen ortlicher Umftanbe gebinbert, fo wie auch burch bie bestimmte Art und Richtung, in welcher Pferbe ihre Rraft mit Rugen ausüben fon= nen. Allgemeine Borfchriften tonnen bieruber nicht gegeben werben, was auch von weniger großem Bes lang ift, ba man in jebem Falle febr leicht beurtheilen und berechnen fann, welche biefer Rrafte ans gewenbet werben muffe, um entweber fur eine furge Dauernbe ober fur eine anhaltenbe Arbeit einen bes ftimmten Effect auf bie beste und vortheilhaftefte Beife zu erlangen.

Bei ben meiften Werkzeugen ober Maschinen ift bie Regelmäßigkeit ber Bewegung von sehr grossem Ginfluß auf ben gehörigen Effect, und von dies fer Seite find die Krafte ber Menschen und Thiere unter allen bewegenden Kraften die unvollkommensten, da ihre Wirkung sehr ungleichformig, oder von Augenblid zu Augenblid veranderlich ift. Es sind bier wieder die Art der Arbeit, die Dauer berselben,

bie Große bes zu überwindenden Biberftanbes, bie Umflande bes Ortes, ber Mittel und besonbere 3mede, aus welchen fich unmittelbar ergeben muß, oder durch beren Berudsichtigung man beurtheilen fann, in wiefern bie-Unwendung ber Rrafte von Menfchen ober Thieren ben Borgug habe vor mache tigern Naturfraften, wie z. B. vor benen bes Baf-fers, bes Bindes oder bes Dampfes. Diefe brei letten Rrafte tonnen aus brei Sauptgrunden ben Borgug erlangen bor erfteren:

1) Begen größerer Boblfeilheit, inbem bie Bes gablung einer gemiffen Menge von Arbeitern obet bie Unterhaltung einer gewiffen Bahl von Pferben, Maulefeln u. f. w., bie benutt werben, um Dafchis nen u. f. w. in Bewegung ju fegen, auf bie Dauer mehr Musgaben berbeifuhren tonnen, als man fur bie Mufftellung und fur ben Unterhalt einer Das fchine bebarf, welche burch Baffers, Bind: ober Dampftraft getrieben wird und anbern arbeitenben Mafcbinen Bewegung mittheilt.

2) Begen ber beschrantten Beit, mabrend welder Menfchen ober Thiere ohne Ermattung regels maßig wirten tonnen, woburch man alfo fur eine anhaltenbe Arbeit ihre Ungahl aufs Benigfte perboppeln muß, bamit fie einander in ber Arbeit er-

feben tonnen.

3) Begen ber Beschranttheit ihrer Rrafte, wes. balb baufig unbesiegbare Schwierigkeiten vortommen tonnen, um die erforberliche Bahl Arbeiter ober Pferbe geborig auf eine Dafdine mirten gu laffen. wenn auch ber Drt fur eine große Bahl berfelben feine Behinderungen barbietet.

§. II.

Angaben ber mittlern Drud. und Bewegfrafte, welche burch Manner oder Arbeiter auf verschiedene Beife ausgeubt werden konnen.

18) Es ift hier nicht ber Bwed, einige Ungasben über bie Große ber Kraft ober bes Drudes zu machen, welcher burch Manner von mittlerer Starke in verschiedenen Stellungen bes Korpers ausgeübt werben kann, ober Angaben über bie größten Gesschwindigkeiten aufzustellen, mit welchen sie sich uns belastet bewegen können, ba biese Angaben fur die Anwendung ber Mechanik nicht vom geringsten Bes

lang find.

Ein Mann von einer gehörig proportionirten Gesftalt wiegt im Durchschnitt 70 Nieberl. Pfund; darum kann er durch sein Gewicht kein größeres Gewicht als 70 Pfund aquilibriren. Er wird jedoch ein grösperes Gewicht tragen können, wenn er seinen Korper in eine seste Stellung bringen und zugleich Muskelkraft, um zu ziehen, oder um zu drücken, ausüben kann. Das Ziehen kann im Allgemeinen mit mehr Kraft und auf eine langere Zeit ausgeübt werden, als das Drücken.

Der gewöhnliche Schritt eines Fußgangers besträgt 7 bis 8 Palmen; er ist im Stande, ohne Ersmattung zwischen 40 und 50 Meilen (die Meile zu 1000 niederlandischen Ellen gerechnet) täglich auf einem ebenen Boben und ohne eine Last zu tragen,

gurudzulegen.

a) Ein Trager kann mit bem nothigen Auszruhen ober wenn er ununterbrochen eine Last von 70 Pfund auf eine Entfernung von 36 Ellen tragt und bann unbelastet zurücklehrt, diese Arbeit taglich 8 Stunden lang verrichten. Muß er fortbauernd bie Last auf dem Ruden tragen, ohne daß ihm dies

felbe zu Zeiten abgenommen wird, so kann man biese Last im Durchschnitte höchstens auf 40 Pfund, bie Geschwindigkeit seiner Bewegung in ber Sekunde auf 7½ Palmen, und die Zahl ber täglichen Arbeitesstunden auf 7 Stunden segen.

b) Ein Schubkarner kann mit einem Schubskarren eine Laft von 60 — 65 Nieberl. Pfd. mit einer Geschwindigkeit von 0,5 Ellen 10 Stunden des Lasges hindurch auf eine Entfernung von 30 Ellen transportiren, wenn er jedesmal, nachdem er diesen Weg zurückgelegt hat, mit dem unbeladenen Schubskarren zurückkehrt; er transportirt deshalb jedesmal eine Last von 60 bis 65 Pfund auf die Entfernung von 30 Ellen in 1 Minute, oder 1800 bis 1950 Pfund 1 Elle weit in 1 Minute; und da er diese Wirkung nur 5 Stunden lang leistet, oder 300 Misnuten lang, so wird die ganze Quantitat der Wirskung seyn:

1800 × 300 Pfund = 540000 Pfund 1 Elle

weit transportirt,

ober 540 Pfund 1 Meile weit transportirt, ober 585 Pfund 1 Meile weit transportiet wenn die Ladung 65 Pfund betrug.

c) Ein Schubkarner, welcher einen zweiraberisgen Schubkarren auf ebenem Boben fahrt, kann nur mit einer Kraft von 20 Niederl. Pfb. schieben, sich babei mit einer Geschwindigkeit von 0,5 Ellen beswegen und diese Arbeit täglich 8 Stunden lang fortseben. Er verwendet seine Druckkraft allein, um die Reibung der Raber am Boden zu überwinsden, und da man die Reibung zwischen 1 und 1 bes Drucks seben muß, so kann die Last, die tranks

portiet wird, 150 Rieberl. Pfund betragen. Diefe 150 Pfund werden in zwei Sekunden 1 Elle weit und beshalb in 8 Stunden 14400 Ellen oder 14,4 Meisten weit transportirt, mas einerlei ift mit

2160 Pfund auf 1 Meile weit transportirt. Diese Rraft ift nun bas Bierfache ber vorhers gebenden; aber in bem vorhergehenden Falle geht

auch die Salfte ber Arbeitszeit verloren.

d) Ein Arbeiter, welcher einen Schlitten über einen holprichten Boben fortzieht, kann täglich mit biesem Schlitten 24mal einen Weg von 290 Ellen bin und ber zurucklegen, mahrend die kadung hinswarts 90 Niederl. Pfund beträgt. Er kann also tage lich eine Kraft ausüben, derjenigen gleich, welche ers forderlich ist, um 627 Pfund 1 Meile weit zu transportiren.

627 Pfund 1 Meile weit zu transportiren.

e) Ein Arbeiter, welcher mit einem Joche eine Last fortzieht, kann auf eine sehr kurze Zeit eine Drudskraft von 50 — 60 Niederl. Pfund ausüben; um diese Arbeit 6 Stunden des Tages hindurch zu verrichten, kann er nur einen mittlern Drud von 14 Pfund mit einer Geschwindigkeit von 0,7 Ellen ausüben, was eine tägliche Quantitat der Wirkung gibt von 191 Pfund auf 1 Meile weit transportirt.

Fur einen kleinen Bagen mit vier Rabern, welcher auf einem ebenen Wege bequem fortrollt, mahrend bas Bugfeil bes Arbeiters teinen ju grosfen Bintel mit bem Sorizonte macht, wird ber

Effect betragen

1150 Pfund 1 Meile weit transportirt. Wenn die Kraft angewendet wird, um ein bes laftetes Auhrwerk zu transportiren oder fortzubemes gen, kann man ben Rugeffect, b. b. bie Last, welche burch bas Fuhrwerk fortbewegt wird, wohl 800mal größer annehmen.

f) Ein Mann kann täglich 8 Stunden eine Treppe steigen, welche nicht zu steil ist, z. B. F auf 1. Er hebt deshalb 8 Stunden hindurch Niederl. 70 Pfund als Gewicht seines Körpers und zwar mit einer Gesschwindigkeit von 0,15 Ellen in der Sekunde; hiers aus kann man berechnen, daß die ganze Quantität seiner Wirkung gleich kommt

300000 Pfund 1 Elle hoch gehoben, ober 300 Pfund 1 Meile hoch gehoben.

g) Wenn er mit 50 Pfund belastet ist und jebesmal unbelastet die Treppe herabsteigt, so wird er mahrend 5 Stunden des Tages eine nubliche Quantitat der Wirkung geben konnen von

67500 Pfund 1 Elle boch gehoben, worunter also bas Gewicht seines Körpers nicht mit begriffen ift. Fur biese Urt bon Urbeit sind jeboch

wenig Menschen auf die Dauer tauglich.

75000 Pfund 1 Elle hoch gehoben." Diefe Urbeit fann jeboch fcmerlich fortbauernd

geleiftet werben.

h) Die Arbeiter an einem Rammblode, ben sie mit einer Geschwindigkeit von 0,366 Eften in ber Sekunde 11 Palmen hoch heben, konnen am Zugseile keine größere Kraft als von 19 Niederl. Pfund aussüben, während sie beständig ausruhen oder abgelöst werden mussen. Alles zusammengenommen mussen sie täglich 3 Stunden anhaltend arbeiten, und die Quantität der Wirkung wird betragen

i) Die Arbeit kann anhaltend verrichtet werben, wenn die Sobe, bis zu welcher ber Rammklog geshoben werden muß, kleiner ist; benn alsbann brauschen sich die Arbeiter weniger zu, buden; aber die Quantitat ber Wirkung wird dann naturlich auch kleiner. Beträgt die Sobe z. B. 4 Palmen, so muß die genannte Quantitat burch eine anhaltende tägliche Arbeit werden:

40000 Pfund 1 Elle boch gehoben.

k) Die Kraft eines Arbeiters, ber mittelst eines über eine Rolle geschlagenen Seiles eine Last bebt (z. B. Wasser aus einem Brunnen), während er Gelegenheit hat, jedesmal seine Hande an einen höshern Theil des Seiles zu dringen, so daß er sich nicht viel zu buden braucht, kann man für eine Arbeit von einigen Tagen zu 18 Niederl. Pfund mit einer Geschwindigkeit von 0,2 Palmen annehmen. Diese Arbeit 7 Stunden lang täglich fortgesetzt, von welscher Zeit die Hälfte mit dem adwechselnden Niederssteigen des Seiles verloren geht, gibt eine Quantistät der Wirkung von

45860 Pfund 1 Elle boch gehoben.

Für eine kurz bauernbe Arbeit eines Mannes, ber an Seilrollen arbeitet, kann man die Kraft besselben zu 16 Niederl. Pfund Drud mit 0,4 Ellen Geschwindigkeit annehmen, und im Durchschnitte zu 14 Pfd. mit 0,4 Ellen Geschwindigkeit, was bann eine Quantitat der Wirkung gibt von

60480 Pfund 1 Elle boch gehoben.

Anmerk. Man kann von ben Kraften, welche auf biefe Beife burch Arbeiter ausgeübt werben, mehr Nugen ziehen, wenn man bie Arbeiter mehr als gewöhnlich ausruhen und burch andere erfegen läßt, benn alsbann tonnen fie eine größere Bahl von Stunden bes Tages thatig feyn.

1) Ein Arbeiter, welcher an einer Pumpe angestellt ist, übt mabrend 8 Stunden des Lages eine Kraft von 14 bis 15 Niederl. Pfunden mit einer Geschwindigkeit von 0,4 Ellen aus und gibt folglich eine Quantitat der Wirkung von

86400 Pfund 1 Elle boch gehoben.

m) Ein Arbeiter, ber als Ruberer arbeitet, übt mit einem Drude von reichlich 20 Niederl. Pfunden und einer Geschwindigkeit von 0,5 Ellen 8 Stunden tags lich eine Quantitat der Wirkung aus von beinahe 150000 Pfund 1 Elle boch gehoben.

n) Die tägliche Quantitat ber Wirkung eines Arbeiters, ber an ben Urmen einer Schiffswinde

brudt ober giebt, beträgt

211680 Pfund 1 Elle hoch gehoben, ben Arbeitstag außer dem beständig nöthigen Ausruhen zu 7 Stunden, den Druck im Durchschnitt zu Niederl. 14 Pfunden und die Geschwindigkeit zu 0,6 Pfund gerechnet. Diese Druckkraft kann bei einigen Arbeitern häusig dis auf Niederl. 20 Pfund steigen, aber wenn viele Arbeiter an den Haspelarmen arbeiten, so gibt es immer welche darunter, die wegen eines größern oder geringern Druckes und Geschwindigkeit die Kraft anderer behindern, und der mittlere Druck wird also nicht höher, als dis 14 Psund gehen. Für eine kurz dauernde Arbeit weniger Arbeiter, die z. B. mit einer sogenannten Schisswinde eine Schleusenthur öffnen oder schließen, kann man die Druckkraft auf 18 Psund annehmen, ja sogar auf

20, wenn es auf bie Gefdwindigfeit ber Bewegung nicht antommt.

o) Un einer Rurbel, ober an einem Schwens gel tann ein Arbeiter auf eine turge Beit einen Drud von 12 - 13 Dieberl. Pfunben mit einer Gefdwindig= feit von einer Elle in ber Sefunde aububen, mabrend bie Rurbel einen Salbmeffer, ober eine gange von 3,5 Palmen befigt; jeboch fur eine anhaltenbe Urs beit muß man ben Drud auf 7 Pfund, Die Geschwindigkeit auf 0,75 Ellen, und bie Bahl ber taglichen Arbeitestunden auf 8 fegen, woraus eine tage liche Quantitat ber Wirkung bervorgeht von

151200 Pfund 1 Elle boch gehoben.

p) Ein Arbeiter, ber in einem Tretrabe arbeis tet, ubt burch fein Gewicht von 70 Dieberl. Pfunben, welches in ber Richtung bes Rabumfanges gerlegt wird, nur einen Deud bon 12 Pfunden aus; er bewegt fich mit einer Gefdwindigfeit von 0,7 Effen und gibt besbalb in 8 Stunden eine Quantitat ber Wirtung von

241920 Pfunben 1 Elle boch gehoben; aber bie Ausführung biefer Art von Arbeit ift febr beschwerlich und fann beshalb nicht lange ausgehalten

merben.

q) Lauft ber Arbeiter an bem außern Umfange eines Tretrabes, fo ubt er burch fein Gewicht einen Drud von 70 Niederl. Pfunden aus; er bewegt fic mit einer Gefdwindigfeit von 0,15 Ellen und ift anhal= tend im Stande, biefe Arbeit 7 Stunden bes Iages auszuuben, weshalb bie Quantitat ber Wirkung betragen mirb

264600 Pfund 1 Elle boch gehoben.

19) Bon biesen Angaben kann man in Durch-schnittsberechnungen, besonders wenn sie auf eine große Angahl von Arbeitsleuten anwendbar seyn solen, sicher Gebrauch machen. Muß man jedoch genau wissen, welche Kraft durch diesen oder jenen Arbeiter ausgeübt wird, so ist es immer rathsam, die Erfahrung unmittelbar zu Rathe zu ziehen.

Die Seschwindigkeit, welche ein Arbeiter dem Theile des Werkzeuges mittheilt, auf welchen er unmittelbar druckt, muß durch eine wirkliche Beobachztung bekannt werden; aber dieses ist nicht immer möglich mit dem Drucke, welchen er ausübt. Wird durch das Werkzeug eine Last gehoden, deren Schwere, oder Widerstand, genau in Pfunden bekannt ist, so ist es auch sehr leicht, mit hilse der im I. Theile, Abth. II. entwickelten Regeln zu berechnen, wie groß der Druck der Kraft ist, die mit der genannten Last das Gleichgewicht berstellt.

Ist der Widerstand der Last nicht von der Art, daß man ihn sehr genau kennt (wie es z. B. der Fall ist bei dem Getreidemahlen auf einer Sandsmühle, wo man nut im Durchschnitte weiß, welche Kraft zu dieser Arbeit erfordert wird), so gibt es zwei Mittel, um diesen Widerstand so genau wie

moglich fennen zu lernen:

1) Indem man an die Stelle bes Werkzeugs einen Saspel, oder eine andere Maschine bringt, welche durch die bewegende Kraft auf dieselbe Weise bewegt wird, als die fragliche Maschine, und dieselbe dann durch Versuche mit einem solchen Geswicht beschwert, daß die Kraft zur Bewegung derselzben dasselbe Druckvermögen mit derselben Geschwindigkeit ausübt, als sie bei der fraglichen Maschine anwenden muß. Dadurch ist man dann im Stande, die Größe des Druckes der Krast zu berechnen.

2) Befist man eine Febermaage Sig. 13, fo fann man unmittelbar bie Drudfraft, ober Bug-Fraft bestimmen, wenn man biefes Inftrument an bie fragliche Dafcbine bringt und zwar an ben Birfungepunkt ber Rraft, fo bag biefe unmittelbar auf bie Baage und nicht unmittelbar auf bie Dafcbine wirft. Der Drud mirb bann naturlich burch ben Beiger ber Maage angegeben. Die Maage ift in biefem Kalle ein mabrer Rraftmeffer (Donamos meter). Man benutt fie in biefer Sinfict fowohl, um bie Drudfraft von Menfcben, als von Pferben und anberen gaft. ober Bugthieren, zu meffen.

Der groffte Theil ber Rraftaufferungen, um Laften zu transportiren ober fortzubewegen, ober um Mafdinen in Gang ju fegen, tommt von Dannern ber, jeboch verrichten auch Beiber manchmal abns liche Arbeiten. Ginige Berfuche haben ziemlich genau bas Resultat gegeben, bag man in vielen Sals Ien bie Rrafte ber Beiber = & ber Rrafte ber Dans ner und volltommen gleich ben Rraften von Junglingen fegen tonne, bie 15 bis 17 Sabre alt und

an Arbeit bereits gewohnt finb.

20) Um bie vorausgeschickten Ungaben für ben Bebrauch bequem überfeben zu tonnen, find fie in

folgenber Zabelle jufammengeftellt.

Art der verrichteten Arbeit.	Ausgeübter Druck ober getra- genes Gewicht in Niederlan- dischen Pfunden.	Gefchwindigkeit der Bewegung auf die Sekunde in Ellen.	Quantität der Mirkung auf die Minute in Pfunden I Elle weit transportict oder gehoben.	Aggliche Arbeitezeit in Stun-	Quantität der Wirkung auf den Tag, in Plunden ausgedrückt, I Elle hoch gehölen, oder so poeit transportirt.
a) Ein Trager, welcher anhaltend eine Laft auf dem Rucken forttragt b) Ein Schubkarnet,	40	0,75	1800	7	756000
welcher auf einem Schub- tarren eine Laft 30 Ellen weit transportirt e) Ein Schubkarner, welcher mit einem zweirdz drigen Karren Lasten auf	60	0,5	1800	10	540000
ebenem Boden transpor- tirt. Aber die eigentliche Kraft, welche der Schub-	150	0,5	4500	8	2160000
tarner anwenden tann, beträgt nur d) Ein Arbeiter, wel-	20	0,5	600	8	288000
der einen Schlitten auf holprichtem Boden zieht e) Ein Arbeiter, wel-	90	0,27	1458	7	627000
ther mit einem Joch eine taft fortzieht	14	0,7	588	6	191680
gegen eine fanfte Unbobe geht, oder unbelaftet eine		13		1	
bequeme Treppe steigt .  g) Ein Mann, der be- lastet ist mit 50 Pfunden,		0,13	630	8	302400
ohne das Gewicht seines Körpers zu rechnen	50	0,15	450	5	67500

Art ber verrichteten Arbeit.	Ausgeübter Druck oder getra- genes Gewicht in Niederlän: dischen Pfunden.	Gefchwindigkeit der Bewegung auf die Sekunde in Ellen.	Quantität der Wireung auf die Minute in Pfunden 1 Elle weit transportixt oder gehoben.	Tägliche Arbeitegeit in Stun-	Quantifât der Wirkung aufden Tog, in Pfunden ausgedräct, 1 Elle hoch gehöhen, oder fo weit transportiet,
h) Die Arbeiter an einem Rammblock für eine nicht anhaltende oder tägsliche Arbeit i) Ein Arbeiter, welscher ein Sewicht mittelst	19	0,866	42	3	75000
einer Rolle hebt, wah- rend das Seil unbeschwert niedergelassen wird . Ein Mann, welcher an		0,2	216	7	45360
einem Flaschenzuge ar-	14	0,4	836	6	60480
k) Ein Arbeiter an eis ner Pumpe	15	0,4	860	8	86400
1) Ein Arbeiter, welcher rudert m) Ein Arbeiter, wel-	21	0,5	630	8	-150000
cher an ben Urmen einer Schiffswinde arbeitet .  n) Ein Arbeiter, wel-	14	0,6	504	7	211680
cher an einer Kurbel ar- beitet o) Ein Arbeiter, wel-	7	0,75	315	8	151200
cher in einem Tretrade läuft p) Ein Arbeiter, wel-	12	0,7	504	8	241920
cher am Umfange eines Tretrades arbeitet	70	0,15	630	7	264600

## 6. III.

Ungabe ber mittlern Rrafte von Pferden u. f. w.

21) Das Gewicht eines mittelmäßig großen

Pferbes beträgt 225 bis 250 Rieberl. Pfunb.

Die absolute Drud = ober Bugfraft, welche ein Pferd ausuben tann, ober vielmehr bas Gewicht, welches baffelbe fur wenige Mugenblide auf einer Seilrolle tragen tann, obne Bewegung mitzutheilen, fann pon 250 bis ju 400 Dieberl. Pfund betragen.

Die mittlere Geschwindigfeit, mit welcher ein

Pferd fortichreitet, beträgt

im langfamen Schritt 0,8 Ellen bis 1 Elle; im rafchen Schritt 1,66 Glen;

im Erab 2,2 Ellen bis 3,5 Guen :

im Gallon 5,5 Ellen.

a) Gin Pferd tann mit feinem Reiter, welcher mit Sattel, Mantelfad u. f. w. 80 Nieberlanbifche Pfunde wiegt, taglich 7 bis 8 Stunden mit einer mittlern Gefdwindigfeit von 1,5 Ellen fich fortbes Es legt alfo 401 Meile gurud und ubt eine tagliche Quantitat ber Birfung aus, welche aleich tommt

3240 Pfund 1 Meile weit transportirt.

b) Mit einer gaft von 120 Pfunden und einer Gefdwindigfeit von 1,1. Elle im Schritt, fann ein Pferd taglich 10 Stunden lang fich bewegen; bess balb beträgt bie tagliche Quantitat ber Birfung

4752 Pfund 1 Meile weit transportirt.

c) Frachtwagen belaftet man gewöhnlich aufs Pferd mit 750 Rieberlandischen Pfunden; bas Pferb gieht biefes Gewicht (worunter basjenige bes Bas gens nicht mit begriffen ift) auf einem guten ebenen

Wege mit einer Geschwindigkeit von 1,8 Ellen 8 Stunden täglich und ubt eine Kraft ober eine sos genannte Zugkraft von 125 Pfunden aus. Dieses gibt für die Quantität der täglichen Wirkung 28080 Pfund 1 Meile weit transportirt.

und fur bie ausgeubte Rraft

4580 Pfund. 1 Meile weit transportirt.

d) Man nimmt an, baß ein gutes Aderpferd eine Kraft von 80 Niederl. Pfd. ausübt und täglich 26 Meilen zurudlegt, was also eine Quantitat ber Wirstung von

2080 Pfund 1 Meile weit transportirt gibt.

Unmerk. Wegen ber größern Schwierigkeit, ein Pferd am Pfluge so vortheilhaft zu benugen, als an einem Frachtwagen, und wegen der Schwierigskeit des Ackerbobens gewährt es an diesem Werkszeuge auch einen geringern Nuteffect, als am Frachtswagen.

Man muß übrigens bemerken, daß bie unter d und weiter unten unter f ic. erwähnten Pferdes krafte zwar die sogenannten mittlern Krafte ausbruksken, daß man aber bennoch in der Praxis jederzeit wohlthun wird, dieselben als größte Krafte zu bestrachten und also in Berechnungen um 10 bis 1

noch unter benfelben zu bleiben.

e) Fuhrwerk, wie z. B. Postwagen, kann man nicht gut mit mehr, als 350 Niederl. Pfd. aufs Pferd bestaften. Gute Postpferde bewegen dann einen solchen Wagen mit einer Geschwindigkeit von 2,2 Ellen im Erabe; sie ziehen mit einer mittlern Kraft von 90 Pfunden  $4-4\frac{1}{2}$  Stunde täglich (worunter die Rushestunden nicht begriffen sind). Die tägliche Quantität der Wirkung wird deshalb betragen

12475 Pfund 1 Meile weit transportirt,

und bie wirklich ausgeubte Rraft beträgt

3208 Pfund 1 Meile weit transportirt.

f) Ein Pferd, welches 4 ober 5 Stunden taglich in einer Muhle lauft, zieht mit einer Kraft von 100 Niederl. Pfb., mahrend es im Schritte mit einer Geschwindigkeit von 0,8 sich fortbewegt. Nimmt man nun die Arbeitezeit nur zu 8 Stunden an, so daß das Pferd von je zwei Stunden nur eine Stunde arbeitet, so beträgt die Quantitat der Wirkung

1152 Pfund 1 Meile boch gehoben.

Manchmal arbeitet ein Pferd 8 Stunden tage lich in einer Duble, aber man tann feine Bugfraft bann nur gu 50 Pfund rechnen, fo bag bie eigents liche tagliche Quantitat ber Wirfung Diefelbe bleibt. Dan bemerte ferner, bag bie Bewegung im Rreife und bas Bieben in einer folden Muble ein Pferb viel mehr ermatten muffe, als wenn es auf einem geraben Wege fortschreitet und fich also nicht jeden Mugenblid zu wenden braucht; barum ift bie Quans titat ber Birtung bier auch viel tleiner, als biejes nige, welche oben unter f. I. c angegeben ift. Gie wird in Mublen mit einem fleinen Dublenpfabe noch geringer werben; aber man fann von einem Pferbe auch mehr erwarten, wenn ber Durchmeffer bes Mublenpfades fo groß genommen ift, bag bie Benbungen unmerflich werben, mas g. B. in einem geringen Dage stattfinben wird, wenn ber genannte Durchmeffer 12 Glen und bruber betragt.

g) Ein Pferd, welches taglich 4½ Stunde im Erabe lauft, b. h. mit einer Geschwindigkeit von zwei Ellen in einer mittelmäßig großen Muhle, zieht nur mit einer Kraft von 30 Niederl. Pfunden und

gibt alfo eine Quantitat ber Wirkung

972 Pfund 1 Meile boch gehoben.

Der 3wed, ben man vor Augen haben tann, indem man ein Pferd in einer Muble im Trabe gesten lagt, tann allein barin bestehen, bag man einer Maschine unmittelbar bie ersorberliche Geschwindigs

feit ohne Silfe von befonderem Raberwert geben will. Es wird indeffen in ben meiften Fallen beffer fenn, Raberwert bagu anguwenden, und zwar

1) weil das Pferd, wenn es alsbann im Schriete fich bewegt, eine großere Quantitat der Wirkung leiften und alfo auch einen großern Nuteffect ges mahren tann;

2) wird bie Maschine viel weniger zu leiben haben, wenn bas Pferd im Schritte geht, indem bie Stoffe und Drude mahrend bes Trabens fehr

beftig fenn tonnen.

h) Die Kraft ber Maschinen, welche burch Wasser-, Wind- oder Dampstraft getrieben werden, brudt man manchmal in Pferbekraften aus, wie in ber Folge naher entwickelt werden soll. Man kann nun die Kraft eines Pferdes zu 76 Niederl. Pfund 1 Elle hoch in der Sekunde gehoben, annehmen, was einerlei ist mit

4560 Pfund 1 Elle hoch in ber Minute

Die französischen Mechaniker nehmen diese Kraft an zu 4166,6 Pfund 1 Elle hoch in der Mis nute gehoben; dagegen einige englische Mechas niker zu 4416 Pfund 1 Elle boch in der Mis

nute geboben.

22) Um die Drucks und Bugkraft ber Pferbe an Maschinen zu messen, bedient man sich eines Kraftme ffers ober Dynamometers, wie in Art. 19 bereits gesagt worden ist, und hangt denselben für diesen Zweck an die Deichsel, oder an die Waage. Ist man nicht im Besitz eines solchen Instruments, und ist es nothwendig die absolute Kraft zu kennen, welche ein Pferd an einer Maschine ausübt, wenn man sich der oden angeführlen mittlern Angaben nicht bedienen kann; oder wird eine Maschine durch zwei oder mehr Pferde, die nicht an demselben Baume

gieben, in Bewegung gefest, fo bag man eben fo viele Dynamometer haben muß, als Pferbe anges fvannt find, um ihre gleichzeitig ausgeubte Rraft fo genau wie moglich meffen zu tonnen, fo muß man in bergleichen gallen andere Berfzeuge anwenden, bie geeignet und befonders bagu eingerichtet find, ben Biberftand einer Laft ju meffen, bie mit einer Das fdine, welche burd Baffer ., Wind = ober Dampftraft bewegt wird, übermunden werben foll (es wird nams lich vorausgefest, bag ber wirkliche Biberffant bies fer Baft nicht burch unmittelbare Berechnung, fone bern allein burch Berfuche zu bestimmen ift; benn tennt man ben Drud ober ben Biberffanb ber Laff. fo ift man gugleich auch im Stande, nach ben einfachen Grundfagen bes Gleichgewichtes und ber Bewegung ber Dafdinen ben Drud ju berechnen. welcher burch bie Rraft ausgeubt mirb). Da es fur jest, wie auch fur bie Folge von Belang fenn fann, Die Ginrichtung eines folden Apparates ju tennen, fo burfte es nicht unzwedmäßig fenn, in einem fols . genden Paragraphen beffen Ginrichtung und Gebrauch au erflaren.

23) Die folgende Tabelle enthalt in einer turgen Bufammenftellung bas Sauptfachliche ber obigen

Angaben.

Urt der verrichteten Urbeit.	Ausgelibter Zug oder getra- genes Gewicht in Rieberlân- bischen Pfunden.	Gefchwindigkeit der Bewegung auf die Sekunde in Ellen.	Quantität der Mirkung auf die Minute in Pfunden 1 Elle weit transportiet oder gehoben.	Tägliche Arbeitszeit in Stun-	Duantifde der Wirkung auf den Tag, in Pfunden ausgedräckt. 1 Ele hoch gehohen, oder fo weit transportirt.
n) Ein Pferd, welches einen Reiter auf ebenem Wege tragt (bessen eige- nes Gewicht nicht zu bem- jenigen seiner Last ge-	12		Ĭ=		
rechnet)	80	1,5	7200	7,5	3240
im Schritt eine Last auf ebenem Boden tragt. c) Ein Pferd, welches im Schritt einen Fracht: wagen zieht, welcher mit 750 Pfund aufs Pferd	120	1,1	7920	10	4752
belaftet ift (außer Diesem kommt noch das Gewicht		Mak		3	2
bes Wagens hinzu)	125	1,3	9750	8	4680
d) Ein Pferd, welches an einem Pfluge zieht. e) Ein Pferd, welches im Trabe an einem Fuhr- werke zieht (das mit 350 Pfund aufs Pferd bela:	80				2080
ftet ist) und zwar auf gu- tem Wege	90	2,2	11880	4,5	3208
im Schritt eine Rosmühlt in Bewegung fest g) Ein Pferd, welchei im Trab eine Rosmühlt	100	0,8	4800	4	1152
in Bewegung fest	30	0,2	3600	4,5	972

Art ber verrichteten Arbeit.	Ausgeübter Zug ober gefra- genes Gewicht in Mieberlan- bischen Pfunden.	Gefchwindigteit der Bewegung auf die Sekunde in Ellen,	Quantitat ber Wirkung auf bie Minute in Pfunden I Elle weit transportirt ober gehoben.	Tägliche Arbeitezeit' in Stun-	Quantitat der Wirkung auf den Sog, in Pfunden ausgebrück, 1 Elle hoch gehoben, oder fo voeit transportirt,
h) Die supponirte Pferzbekraft von Maschinen, welche durch Wasser, Wind oder Dampf getrieben werden; ober nach der in Frankreich angenommenen Bez	76	1,0	4560	24	6566
stimmung;	69,5	1,0	4166	-	6000
angenommenen	68	1,117	4556	_	6560

Bergleicht man die Bahlen biefer Tabelle mit benen, welche im Urt. 20 die Quantitaten ber Birkung ber Arbeiter barftellen, fo lagt fich baraus folgern:

1) Doß fur bas Transportiren ber Laften, welche getragen werben muffen, 6 Arbeiter ober Trager hinsichtlich ihrer Leiftung fo ziemlich die Braft

eines Pferbes befigen.

2) Daß beim Transporte von Lasten in Basgen over Karren, auf ebenem Boden, 1 Pferd so viel transportirt als 16 Arbeiter, sobald es sich im Schritte bewegt. Am Baume einer Rosmuhle wird bie Kraft eines Pferdes, welches im Schritt herumgeht, etwa reichlich ber Kraft von 5 Arbeitern gleichstommen, die eine Schiffswinde umbrehen.

Die Rrafte ber Pferbe, verglichen mit benen ber Arbeiter, find alfo febr verschieben mit ber Art

und Beife, auf welche fie ausgeubt werben. Rerner ergibt fic, bag bie Rraftleiftungen eines Dfers bes febr beschrantt find, ba es nur beim Bieben auf eine portheilhafte Beife fatt ber Arbeiter gebraucht merben tann. Des Gewichtes ber Pferbe tann man fich zwar febr vortheilhaft gur Bewegung von Das fcbinen bebienen; in biefem Betreffe aber befiben wir feine Berfuche, beren Resultate man vergleichen fonnte mit ber Quantitat von Birfung, welche ein Arbeis ter burch bas Gewicht feines Rorpers ausüben fann. Auf jebe andere Beife wird ein Arbeiter eine viel großere Rraft als ein Pferb entwideln tonnen, nach Berbaltniß feiner geringern Rraft, um Baften uns mittelbar fortzubewegen, und man tann beshalb gar nicht im Allgemeinen behaupten, bag ein Pferd Die Rraft pon 6 ober 7 Denfchen ausüben tann.

Es wird endlich von Nugen fenn, hier die Unmertung wiederum ins Gedachtniß gurudzurufen, welche Theil I., Abth. II., Art. 81 über die wirtende Kraft der Menschen mitgetheilt worden ift, gumal ba sie ebenfalls bei Erörterung der Krafte ber

Thiere anwendbar ift.

## §. IV.

Beschreibung einer Bremfe, eingerichtet als ein Wertjeug, mit welchem fich die Quantitat ber Wirkung einer Maschine bestimmen lagt.

24) Die einfachste Art, die Quantitat bes Bisberftandes zu bestimmen, welche wahrend ber Bemesgung von irgend einer Maschine überwunden wersden muß, oder auch, um die eigentliche Quantitat der Mirkung ber bewegenden Kraft zu sinden, mußimmer darin bestehen, daß man an irgend eine Welle ber Maschine ein Gewicht hangt, so wie an einen Haspel, und daß man dieses Gewicht so

schwer nehme, daß bie Maschine eine Geschwindige keit der Bewegung bekommt, derjenigen gleich, welsche man bei der Bewegung der eigentlichen Last wahrnimmt; denn alsdann wird die Große des ans gehängten Gewichtes, reducirt auf den Hebelarm der Last, das richtige Maß des Widerstandes dieser Last sein. Dieses Versahren ist, ohne einige Modisication im Großen nicht immer aussührbar, denn es kann sehr leicht der Fall eintreten, daß Raum oder Mittel sehlen, um viele schwere Gewichte unmittels dar an eine Welle der Maschine zu hängen und dieselben dis zu einer schicklichen Höhe oder Ertenssion auszuwinden, um die Beobachtung auf einige

Mugenblide fortzuleben.

Wenn man eine Belle ber Dafdine in Berbinbung bringt mit einem befonbern Bertzeug, bei beffen Unmenbung man weniger fcmere Gewichte und weniger große Raume bes Steigens berfelben braucht, fo tann bie Unbequemlichteit bes eben ermabnten Berfahrens vermieben merben, und bagu bat man auch vielerlei Borrichtungen ausgebacht. Die einfachfte berfelben ift vielleicht folgenbe, bie gang einfach aus einer Bremfe besteht, welche man in foldem Grabe auf eine Belle ber Dafdine flemmt, bag ber baburch entstebenbe Wiberftanb ber Reibung bem eigentlichen Wiberftanbe gleich wirb, ben bie Mafchine überwinden muß, wahrend man alebann ben ermabnten Biberftand ber Reibung burch Gewichte genau magt ober mißt und alebann ben gangen Effect burch Berechnung auf ben Rall einer Belle gurudführt, mit welcher ein Gewicht aufgewunden mirb.

Es fen M Fig. 20 ber Durchschnitt einer Belle, bie zu einer Maschine gehort, beren richtiges Maß bes Effectes man zu kennen wunscht. Diese Belle theilt burch Raber u. f. w. ihre Bewegung benjes

nigen Theilen ber Maschine mit, burch welche bie eigentliche Laft verrudt ober bemegt wirb. Borausgefest nun, man tonne biefe Belle burch eine wirts liche Mustofung, ober burch bas Berfchieben bon Rabern, burch bas Musichrauben von Babnen u. f. m. (fiebe Theil II., Ubth. II., Art. 16) nach Belieben außer Wirtung auf bie eigentliche Laft bringen und man nehme biefe Muslofung vor, nachbem man gus vor genau beobachtet bat, wie viele Umgange biefe Belle g. B. in einer Minute macht, mabrent fie noch mit ben arbeitenben Theilen ber Dafchine verbunben mar und bie Laft bewegte. Dach biefer Muslosung ift ter Biberftand ber Laft befeitigt, und wenn nun bie bewegenbe Rraft mit bemfelben Rraft= vermogen fortwirkt, fo muß nothwendig bie Bemegung ber Mafchine an Gefchwindigfeit gunehmen.

Es fen A B ein Sebel, welcher mit einem Bremsflud C verbunden ift, welches genau auf die runde Belle M past und ferner ganz und gar um diese Belle geklemmt wird durch einen Bugel acd b, welcher bei a und b an zwei Bolzen ae und b f, die durch den Sebel gehen und mit Muttern e und f benselben an die Welle M andruden, genagelt

ober gefchmiebet ift.

Wenn biefer Sebel frei ift, so breht er sich mit ber Welle M; jedoch wenn man ihn durch ein Seil ober durch einen Riegel D, an feinem Ende anges bracht, in diefer Bewegung hindert (welche in der Richtung des Pfeilchens angenommen werden soll), so wird sich die Welle M allein brehen, jedoch die Reibung an der Bremse C und am Bugel ac db wird die Geschwindigkeit ihrer Bewegung sehr hins bern.

Wir wiffen aus ben im 1. Theil ber 2. Abth. Rapitel III. aufgestellten Grundfagen, wie auch aus bem, was im 2. Theil ber 2. Abth. Kapitel I, S. V.

über bie Reibung bon Schnuren und Bremfen : ges fagt worben ift, bag biefelbe mit ber Extension, in melder bie Bremfe mit ber Belle in Berubrung ftebt und je nach ber Grofe ber Rlemmung in grofem Dage gunimmt. Daraus ergibt fich nun, bag. wenn man bie Muttern e und f anschraubt, und menn bie Welle M beinahe an ihrem gangen Ums. fange von ber Bremfe umgeben wirb, bie Rlem. mung fogar fo weit gebracht werben fann, bag bie bewegende Rraft nicht eber im Stande ift, Diefen Biberftand zu überwinden, und aufbort, bas Berts zeug zu bewegen. Bei einer geringern Quantitat ber Rlemmung wird teshalb bie bewegende Rraft in ihrer Wirkung gehindert, und man tann beshalb burd einige Berfuche bie Rlemmung gerabe fo meit treiben, bag ber Biberftand ber gu überwindenben Reibung volltommen gleich wird bem Biberftanbe ber gaft, wenn biefe burch bie Belle M frei bewegt wird, fo baf alebann bie Bahl ber Umgange, melche Die Belle M in ber Minute macht, wenn fie von ber Laft ausgeloft ift und burch bie Bremfe ac-Elemmt wird, auch eben fo groß ift, als bamals, wo fie, ohne von ber Bremfe geflemmt zu werben, bie Laft bewegte. Sangt man nun endlich an bas Enbe B bes Bebels einige Gewichte, bis bag er aufbort, gegen ben Riegel D, gu ftogen, und bis er pollfommen frei im Gleichgewicht ober in einer bos rizontalen Lage bangt, fo thun biefe Gewichte bene felben Effect, als ber hindernde Riegel D. und geben einen Dafftab an bie Sand, mit welchem man bie Große bes Wiberftanbes, ber Reibuna fange ber Belle M' meffen tann und gmar nu genben Grunbfagen:

Die Reibung, welche am Umfange ber Belle M überwunden werden muß, ist zwar ein Wiberftand, ber auf alle Punkte bes geklemmten Theiles bes Umfanges acd b C wirkt, aber statt biefer einzelnen Widerstände kann man einen einzigen Widersstand annehmen, welcher ausgeübt wird auf einen einzigen Punkt, z. B. auf einen Punkt P des Umsfanges, und welcher wie ein Gewicht R wirkt, welsches an einem Seil um die Welle geschlagen wird und in der Richtung PQ druck. Es sen R die Größe dieses Gewichtes, so ist dessen Moment um den Mittelpunkt M der Bewegung = R PM; aber das Gewicht G, welches am Debelarme BC hangt, äquilibrirt im borizontalen Stande des Ses bels den Widerstand R der Reibung, und dessen Moment muß deshalb demjenigen der Reibung gleich sepn, weshalb

$$R \times PM = G \times BC$$
, und  $R = \frac{G \cdot BC}{PM}$  iff,

Die beobachtete Bahl ber Umgange, welche bie Welle M in ber Minute macht, sey = n, so muß ber Punkt P in einer Minute n mal ben Umfang P M beschreiben; und ba bieser Umsang eine Lange hat von 2 × 3,1416 × P M = 6,2832 · P M, so legt bieser Punkt P in einer Minute einen Weg zuruc = 6,2832 × P M × n. Bestände beshalb ber Widerstand R in einem Gewichte, welches am Umsange ber Welle ausgewunden wurde, so wurde bieses Gewicht R in einer Minute einen Raum durche lausen = 6,2832 × P M × n und beshalb eine Duantität ber Wirkung geben

$$= \begin{array}{c} R \times 6.2832 \cdot PM \cdot n \\ = \frac{G \cdot BC}{PM} \times 6.2832 \cdot PM \cdot n, \end{array}$$

b. h. ba PM : PM = 1 wirb,
= G · n · 6,2832 · BC,
und biefes ift bann die Quantitat ber Wirkung,
welche ber Widerstand am Umfange ber Welle M

ausubt. Der Bactor 6,2832 . BC ift bem Umsfange gleich, ben ber Puntt B bei ber Umbrehung bes Sebels BC beschreiben muß; man hat beshalb, um bie von ber Maschine geleistete Quantitat ber Wirkung zu berechnen, nachstehende Regel zu bes

folgen:

Radbem man bie Bremfe um bie Belle getlemmt bat, fo bestimme man burd Berfuche, meldes Gewicht Gan bas Ende berfelben gehangen werben muß, bamit fie in borizontaler Stellung verbleibe; man berechne bie Lange bes Umfanges, welcher burd ben Mufhangungspuntt bes Gewiche tes befdrieben werben muß, wenn fich ber Sebel mit ber Belle umbrebte; man beobs achte bie Babt ber Umbrebungen, melde Die Belle in ber Minute macht, gang genau; man beobachte biefe Bahl g. B. 5 Die nuten lang zu zwei ober brei mieberhole ten Malen, Dividire bie Refultate burd 5 und nehme aus' biefen bie mittlere Droe portionalzahl. Benn man bann bie Bablen G, Lange, Umfang und Mufbangungspuntt, und bie Babl ber Umgange in ber Minute mit einander multiplicirt, fo mirb bas Product anzeigen, wie groß bie Quantis tat ber Wirtung ber Mafchine auf bie Mi. nute ift, woraus man bann ferner bie Quantitat ber Birtung auf bie Getunde, auf bie Stunde u. f. m. bestimmen fann.

25) Wenn man ben Salbmesser PM ber Belle M mit bemfelben Maß (b. h. in Ellen, Palmen ober Bollen) gemessen hat, mit welchem ber Sebels arm BC gemessen ist, so findet man burch bie Be-

rechnung ber Formel

$$R = \frac{G \cdot B C}{PM}$$

bie Große bes Wiberstandes in Pfunden, welcher burch die Reibung am Umsange der Welle M ausgeübt wied, und wenn man diese Bahl Pfunde dann auf den Hebelarm reducirt, an welchem die eigents liche Last wirkt, so wird dadurch der Widerstand dieser Last bekannt.

Wenn man ferner bie Babl, welche man burch Berechnung fur bie Quantitat ber Wirkung auf bie Minute erhalten bat, mit bem Raume bivibirt, mels der von bem Punkte in einer Minute burchlaufen wird, auf ben bie bewegende Rraft wirft, fo wird baburch bas Drudvermogen ber bemegenben Rraft befannt. Ungenommen 3. B. Die Mafchine werbe in Bewegung gefest von brei Pferben, bie in eis ner Muble geben, beren runder Mublenpfab 6 Ellen Salbmeffer hat; und man habe fur bie Quantitat ber Wirtung ber Mafchine, mit ber Bremfe gemefe fen, bie Babl 14500 gefunden, und bie Pferde fol-Ien in brei Minuten viermal in ber Muble berume geben, fo werben fie in einer Minute beinabe gus rudlegen einen Weg von

und da nun ihre gesammte Bugkraft, multiplicirt mit bem durchlaufenen Raum 50 in einer Minute gleich seyn muß ber Quantitat der Wirkung 14500, so wird die Bugkraft

$$= \frac{14500}{60} = 290 \text{ Pfund, oder für jedes Pferb}$$
$$= 97 \text{ Pfund.}$$

Ihre eigentliche Bugtraft wird jedoch etwas grofer feyn, weil die Reibungen von Wellen und Rabern, von Bapfen und anteren vorhandenen Theilen
ber Maschine hier nicht in Rechnung gebracht find;
man muß diese Widerftande deshalb berechnen, oder

burch wirfliche Berfuche bestimmen.

Bei ber Birtung ber Bremfe macht bie Schwere berfelben einen Theil bes Gewichtes aus, welches ben Biberftand ber Reibung am Umfange ber Belle M aquilibrirt; tiefe Schwere muß man burch Berfuche im Großen, ba ber Bebel BC g. B. ein Balten ift, welcher bis gu 4 Glen gange baben fann, gang befonders in Rechnung bringen; und biefes Gewicht wird burch Berfuche ebenfalls am genaues ften bestimmt, inbem man namlich, wenn bie Das fchine in Rube ift und bie Schrauben e und i nicht angezogen find, fo bag ber Bebel gang frei auf ber Belle M und auf bem Riegel E liegt, ben Arm BC bei B an bas Ende einer Baage ober an ein Geil bangt, bas mit geringer Reibung über eine fich leicht brebenbe Rolle lauft; benn bas Gewicht. welches am anbern Urm ber Baage, ober an ber anbern Geite ber Scheibe ben Bebel im Gleichaswichte balt, muß bann gerabe von folder Schwere fenn, baß es im Puntte B benfelben Drud auf bie Welle M hervorbringt, als bas gange Uebergewicht bes Bebels an biefer Seite ber vertikalen Linie CM. welche burch ben Mittelpunkt M ber Bewegung lauft. Die Wirfung ber Reibung, welche burch bie Schwere bes Theiles ACF erzeugt wird, ber unmittelbar auf ber Belle ruht, ferner bas Gewicht ber Schraubenbolgen u. f. m. braucht man in ben meiften gallen nicht in Rechnung gu bringen. tann jeboch biefe Quantitat bes Biberftanbes berechnen, wenn bas Gewicht ber eben genannten Theile bekannt ift (und biefes Gewicht lagt fic burch eine

Baoge ausmitteln, indem man fur diesen Bwed ben Balten bei H in der Mitte von AF an einen der Arme hangt, und die Mitte von BF durch einen Schragen unterstücht) und wenn man dasseibe alsdann zum Widerstande R am Umfange der Belle M binzu abbirt. Endlich kann man die Wirkung diesfer Schwere ganz und gar vernichten, indem man sie mit einem gleichen Gewichte balaneirt, welches

uber ber Bremfe an einer Leitrolle bangt.

Benn ber Biterftanb ter Dafchine febr groß ift, fo tann es fich ereignen, bag ber Balten BC ber Bremfe eine fehr große Dide und Breite haben muß, um bei feiner großen gange bas erforberliche Gewicht G ohne nachtheilige Biegung und ohne ein großes Bittern mabrent ber Bewegung tragen gu fonnen, obicon es nun immer moglich ift, bem Arm BC ber Bremfe burch eine Berbinbung von Balten ober Staben bie erforberliche Dide und Breite zu geben, fo ift es jeboch in febr vielen Sal-ten und wenn die Lange ber Belle M biefes gulaft, beffer, zwei, brei ober mehrere besonbere Bremfen an ber Belle ju appliciren; und auf biefe Beife wird es auch immer moglich, fenn, bie Quantitat ber Birtung ber machtigften Dlafchinen zu beftimmen, und maren 50 und mehrere Pferbe erforbers lich, um biefelben in Bewegung gu fegen.

Die beschriebene Bremse kann auch statt eines Saspels benut werben, um die Kraft einer Sandsmühle auszumitteln, jedoch kann man dieselbe für diese Maschinen, wenn sie nur durch einen oder durch zwei Arbeiter in Bewegung geset werden, beträchtlich vereinsachen, indem man sie namlich blos aus einem Seil oder aus einem Bande ABCDE Fig. 21 bestehen läßt, welches bei A über oder unster der Welle M sestgemacht, hernach um die Welle M geschlagen und mit einem Sewicht P am Ende

E belaftet wird, wodurch bas Seil gespannt und um die Are getlemmt wird u. f. w.

26) Wenn bie Belle M von Sola ift, fo bat bie Bremfe nach ber beschriebenen Art bie befte Gine richtung. Man forge bann nur bafur, ben Theil C ber Bremfe in ber Ertenfion bes Bogens ab mit Gifen zu beschlagen und ibn, wie auch ben breiten Bugel a cd b, fo viel wie moglich gang rund und glatt ju arbeiten. Ift die Belle von Gufeifen, fo tann man bie Bremsflude ebenfalls aus Gug. eifen anfertigen laffen; jetoch tann man alsbann auch zwei Bremeftude A und B Fig. 22 von Gis denbolg anwenden, bon benen bas oberfte A in ben Balten CD eingelaffen ift. Es werben übrigens bie Stude noch burch bie Bolgen ab und cd que fammengehalten und an bie Belle M angebrudt. Um bie Bellen burch bie Reibung fo wenig als moglich zu beschädigen, lagt man Solz auf Gifen, ober Gifen auf Gichenhols fich reiben; man muß beshalb auch die Stude gut einschmieren ober mit Del bestreichen, mas zugleich baju beitragt, bag bie Stude nicht fo bald beiß werben; jeboch fann man biefes burch bie Schmiere nicht immer verhinbern, wenn bie Umbrebungsgeschwindigfeit ber Belle betradtlich ift, und bann macht fiche nothig, bie Bremeftude mit Baffer abzutublen \*).

Das Sauptfachlichfte, mas binfictlich ber Die

<sup>\*)</sup> Schwer wird es immer fenn, die beiden reiben. Den Oberfidden beständig bei derfelben Temperatur zu erhalten. Wenn sich diese etwas verändert, so wird auch die Quantitat der Reibung anders, und der Balfen bleibt alsdann nicht mehr in der absolut nothwendigen horisontalen Stellung. Ohne diese Schwierigkeit wurde die einfache Bremse in jedem Kall eins der zwecknichtigsten Werkzeuge senn, um die Quantitat der Wirkung einer Maschine genau zu bestimmen.

menfionen ber Stude gu beftimmen bleibt, ift bie Bange, Breite und Dide bes Baumes B C Rig. 204 und biefes ift nicht fdwierig; benn ba man bie Quantitat ber Birtung ber bewegenben Rraft ims mer aus ihrer Urt ziemlich genau ichagen tann, fo weiß man auch immer, wie groß bas Gewicht G fenn muß, welches an einem bestimmten Sebelarme auf bie Belle M wirten foll, um ben Wiberftanb am Umfang biefer Welle balanciren ju tonnen. Nimmt man nun fur ben Baum GB eine bestimmte Lange, fo fann man beffen Breite und Dide, biefer Tragfraft entsprechent, bestimmen, indem man augleich barauf fieht, bem Baume ein Uebermaß von Dide ju geben, bamit er mabrent ber Beweauna ber Belle M und bei bem Drude bes Gewichtes G nicht zu febr gittere ober fic biege, tenn biefes muß ber Genauigkeit ber Beobachtung hinderlich fenn.

27) Bis bierber baben mir angenommen, baß bie Are rund fen, aber fie tann auch vieredig, acht. edia u. f. w. fenn, und ba eine runde Rorm bes Durchschnittes bier unvermeiblich erfortert mirb, fo muß man um biefelbe einen Ring A Rig, 23 legen, melder eine volltommen vieredige ober achtedige Deffnung barbietet, fo bag er gerabe an bie Ure geschoben werben tann. Benn biefer Ring maffiv ift, muß bie Belle, um ben Ring aufzunehmen, aus ihren Lagern gehoben werben, und Diefes fann febr viele Schwierigfeiten machen. Mon muß bann ben Ring aus vier ober aus mehr Studen aufams menfeben, welche um bie vier Geiten ber Belle ges legt und alebann an einander gefchloffen merben Diefer Berfdluß ober diefe Berbindung tann auf mehr als eine Beife bewertstelligt merben, wenn man jedoch ben Ring aus Soly verfertigt und bemfelben eine binlangliche Breite gibt, fo wird eine Berbindung burch Ragel Die einfachfte und flartfte

fenn. Sie ift in Sig. 24 bargeftellt. Dr. 1 unb 2 geben biefelbe im Grunbrig und Aufrig, indem ber Ring aus vier Rreisstuden AA und BB besteht, beren Form in Sig. 24, Dr. 3 im Durchichnitt bars geftellt ift, inbem bie Studen AA und auch bie Studen BB immer biefelbe Form baben; A und A werben namlich in B und B eingeschoben, und nachs bem fie um bie Belle gelegt find, burch Ragel mit einander verbunden. Alebann wird ber Ring, wenn er noch nicht binlanglich foließt, mit Reilen an ber Belle befestigt. Es ift moglich, biefe Stude mit einer folden Genauigkeit zu verfertigen, bag ihr aus Berer Umfang, nachbem fie um bie Belle gelegt find, gang glatt und rund ift. Gollten fie nicht fo genau verfertigt fenn, fo tann man ben Ring bei einer geschwinden Umbrehung ber Belle mit bem Drebftabl geborig abrunden, fobalb namlich bie genannte Belle nicht zu febr gittert.

Wenn Die Belle, auf welche bie Bremfe ges Blemmt werben foll, nicht horizontal liegt, wie biers bei vorausgefest worben, fonbern wenn fie einen bertitalen, ober foragen Stand bat, fo wird es unvermeiblich, bie Bremfe gu unterftugen; auch muß alsbann bas Gewicht G an einem Geile bangen. welches in ber Sobe ber Bremfe über eine Leitrolle gefchlagen ift und in einem Bintel mit ber Belle gerabe nach bem Enbe bes Baumes BC lauft. Der Baum muß burch Schragen ober burch Bal-Ben unterflutt werben und wenigstens an zwei Dunts ten, fo bag bie gange Schwere ber Bremfe burch biefe Stubpuntte getragen wird und fie auch volls' tommen in Rube liegt, mabrent fie nicht auf bie Belle brudt, obne babei um einen ber genannten Puntte ju fcmanten.

Die Bremsftude muffen in biefem Fall auch etwas unterflut werben, befonders bas unterfte, B

Fig. 22, ober ber Buget acdb Fig. 20, bamit biefes Stud, ober ber Buget, nicht ganz und gar an ben Schraubenbolzen hange, wodurch die Umstchließung ber Welle weniger genau wird u. f. w. Man erlangt diefes fehr leicht, wenn die Studen um einen besondern Ring Fig. 23 und 24 sich lesgen sollen, indem man namlich diesen Ring an feisnem Umfange unten mit einem vortretenden Rand ab, oder mit einer Kehle Fig. 25 ausstattet, auf welcher die Bremestude ruhen konnen.

#### 6. V.

Ungabe ber gebrauchlichften Mittel, um Mafchinen burch Menschenkrafte in Bewegung ju feten; Bemerkungen aber Diese Berfahrungsaften u. f. w.

28) Ein Arbeiter tann auf zweierlei Beife eis nem Bertzeuge Bewegung mittheilen:

1) burch feine Muskelfraft; unb

2) burch bas Gewicht feines Korpers; pbicon er bei ber Ausübung feiner Mustelfraft burch bas Gewicht feines Korpers meiftentheils et-

was unterflugt wirb.

Im ersten Falle sind die mechanischen Theile ober Einrichtungen verschieden, durch beren Silfe er seine Kraft auf Werkzeuge überträgt, je nachdem er sich besonders sitzend oder stehend befindet, oder fortschreitet, und je nachdem er seine Kraft aussübt, indem er mit den Handen schiedt, zieht und druckt, oder indem er mit den Füßen druckt, oder indem er mit Brust und Huften schiedt oder zieht, wo er dann auch einen gewissen Theil vom Gewichte seines Körpers anwensbet, um Bewegung mitzutheilen.

Im zweiten Fall ubt er feine Rraft meiftens auf biefelbe Beife aus; und bie Bertzeuge, welche

feinen Druck empfangen, um baburch gewisse Lasten, ober andere Berkzeuge zu bewegen, sind bann allein nach ber Art ber Bewegung (sie sei freisformig, auf = und niebergehend u. f. w.), die sie unmittels bar empfangen sollen, verschieden. Wir wollen jest von ben gebräuchlichsten Arten, Maschinen burch die Krafte von Menschen in Bewegung zu setzen, eine compendiose Uebersicht geben.

29) Unmendung der Mustelfraft ber

Menfchen, um Berfzeuge zu bewegen.

A. Art und Beife, wie ein Arbeiter figend feine Rraft auf ein Bertzeug aussuben fann.

a) Ein Arbeiter tann figenb und indem er fich mit ben Fußen gegen einen unbeweglichen Puntt flugt, feinen Korper vorwarts und hintermarts bewegen und alfo mit ben Sanben irgend eine

Laft gieben ober fchieben.

Er theilt auf biefe Weife irgend einem Berts geng ober einer Mafchine, eine hin und hergehende Bewegung mit. Gin Beifpiel bavon bietet die ges wohnliche Steinfage bar, welche von einem Arbeiter auf einem Steine hin und herbewegt wird und benfelben an einer bestimmten Stelle burchschneidet.

Uebt der Arbeiter seine Kraft nur in einer Richtung auf die Last aus, d. h. ist er nur thätig durch
Biehen, oder durch Schieben, indem er seinen Körper alsdann vorwärts oder rudwärts bewegt;
so kann er auf diese Weise eine geradlinige und
auch eine kreissormige Bewegung entstehen lassen, so
wie er tiese lette Bewegung auch erzeugt, indem
er in beiden Richtungen der Bewegung seines Korpers Krast ausübt. Die erste, nämlich die gerads
linige Bewegung, sindet statt bei dem Fortrudern
eines Nachens, bei dem Anziehen von Pressen,
Schrauben in Maschinen u. s. w. Die kreissormige

Schauplat 68. Bb.

Bewegung wird unmittelbar mitgetheilt, wenn ein Arbeiter mit den beiden Händen, indem er seinem Körper eine schräge Stellung nach hinterwärts gibt, an den vorragenden Speichen abc, Fig. 26 eines Rades R zieht. Die Bank B ist sein Sigort, und mit den Füßen tritt er gegen den festen Stützpunkt A. Obschon er auf diese Weise dem Rade keine rezgelmäßig anhaltende Bewegung mittheilen kann, so übt er doch seine Kraft nüglich aus: er zieht beisnahe in einer Richtung, welche zum Umfange des Rades eine Tangente bildet und wirkt also beinahe

fenfrecht auf ben langen Bebelarm Rb.

Dit Silfe einer bin : und hergebenben Bemes gung tonnen alle Sandmublen burch figenbe Urbeiter umgebreht werben. Diefe abmechfeinbe ges rablinige Bewegung ift biejenige einer Stange AB. Rig, 27 bis 80, welche auf Die Rurbel ab mirtt und burch ben Arbeiter ober burch mehrere Arbeiter am Sebel CD bin = und berbewegt wird. Wenn bie Rurbel alfo umgebrebt wird, mabrent ibre Ure ober Belle mit einem turgen Schwungrabe ver= feben ift, fo entfleht eine anhaltende, binlanglich res gelmäßige freisformige Bewegung. Benn ber Urs beiter unmittelbar an ber Stange AB, Sig. 27 thatig ift, fo lagt man biefelbe von einem Strick ober einer Rette od tragen; biefes ift jedoch nicht erforderlich, wenn der Arbeiter die genannte Stange mittelft eines Bebels CD, Fig. 28 bis 30 (an wels dem er wie ein Ruberer arbeitet) bin= und berbes wegt. Da man mit einem folden Bebel ber zweis ten Urt ben Drud auf Die Rurbel febr vermehren tann, fo verdienen bie fogenannten Rurbelmub= ten vor ben Rabmublen Sig. 26, bei weitem ben Borgug, weil fie mit viel meniger Umffanben und auch in jeber Richtung eine weit regelmäßigere

Bewegung in einer Mafchine erzeugen tonnen und auch jugleich ben Arbeiter am wenigften ermatten.

Gin Arbeiter, ber figend eine Sandmuble ums breht, wirtt beinabe, wie ein Ruberer, wenn ber Bug ober ber Soub in einer borigontalen Richtung erfolgt, und er ubt bann auch beinahe biefelbe Rraft aus (fiebe bie Tabelle in S. II. Urt. 20). Da er fist, fo genießt er auch eine theilmeife Rube; jeboch ift feine gange Dustelfraft in Thatigfeit, und er wird babei ausruhen, fo bag ibm bie Fortbauer bet Arbeit leichter wird, wenn er bann und wann feine Arbeit flebend verrichtet; biergu eignen fich bie Gins richtungen ber Sandmublen Sig. 27 bis 50 fammts lich auf gleiche Beife. Dethalb und weil bie Quans titat ber Wirfung eines Ruberers mehr als mittels maßig ift, fo tann man annehmen, bag bie Rraft eines Arbeiters auf eine febr vortheilhafte Beife angewendet wird, wenn er, fo wie eben angegeben ift, an einer Sanbmuble arbeitet.

Die auf= und niedergehende Bewegung bes eis nen ober bes andern Theiles einer Maschine kann aus der freissormigen Bewegung einer Welle abges leitet werden; sie wird auch unmittelbar erlangt, wenn man eine hins und hergehende Stange, oder einen Stod mit einem Sebel verbindet, wie sich aus dem Beispiel einer Pumpe Fig. 31 ergibt, wo die Stange AB durch einen sigenden Arbeiter hins und herbewegt wird.

Ein figender Arbeiter tann feine Kraft zur Beswegung einer Machine häufig auf biefelbe Weise anwenden (entweder mit den Sanden oder mit den Fußen), wie er fie stebend anzuwenden pflegt. Die verschiedenen Falle, in welchen dieses möglich ift, ergeben sich sogleich aus der Betrachtung dessen, was unter B &. I. naber aus einander geseht werden

foll. Fur eine ftete Arbeit fann er jeboch figend feine Rraft nicht nuglicher ausüben, als auf bie

porgenannte Beife, fiebe Fig. 27 bis 30.

b) Ein sigender Arbeiter kann auch Bewegung mittheilen, indem er mit seinem Fuß ein Tritts bret niederdrudt, oder indem er mit seinen Fußen gegen die Sprossen eines vertikalen Rades brudt, oder gegen die Speichen eines horizontalen Rades, wie dieses bei den Topfern der Fall ist; oder wenn er mit den Fußen argen die Sprossen einer biegsamen Strickleiter ohne Ende drudt, welche um zwei Scheisden gespannt ist, die sie bei ihrem Fortgange in Umdrehung sett; aber diese brei letten Arten sind sehr mangelhaft.

B. Art und Beife, wie ein Arbeiter, ber gerabe fteht, ober feinen Ort nicht vers anbert, einer Mafchine Bewegung mittheis

len fann.

a) Mit ben Sanben und indem er feinen Kors per biegt, kann ein Arbeiter auf febr verschiedene Beife ein Werkzeug ober eine Maschine in Bewes

gung bringen und gmar:

1) Indem er mit beiben Sanben einen horis zontalen Sebel auf: und niederdreht, aus welcher abwechselnden freissormigen Bewegung alebann durch bie in der II. Abth. des vorhergehenden Theiles beschriebenen Mittel diejenige andere Bewegung abges leitet werden kann, wie sie für den Zweck nothig ist. Der Arbeiter kann unmittelbar auf den Hebel drüks ken, oder mittelst einer senkrecht niederhängenden Stange, oder mittelst eines Stockes AB Fig. 32, während der Druck auf einen horizontalen Handgriff CD erfolgt. Wagen, Pumpen, Karren, Hadmesser u. s. w. mussen auf diese Beise bewegt werden; die ausgeübte Kraft ist berjenigen gleich, welche ein Arbeiter anwendet, der an einer Pumpe arbeitet;

2) indem er mit beiden Handen eine an einer horizontalen, oder vertikalen Welle sigende Kurbel umdreht. Er theilt auf diese Weise unmittelbar eine Preissormige Bewegung mit. Ift die Kurbel an eisner vertikalen Welle angebracht, wie in Fig. 27, so wird eine unmittelbare Umdrehung derselben viel Muhe verursachen, was nicht der Fall ist, wenn ber Arbeiter am hebel CD zieht und schiebt und die Kurbel ab mit einer Stange AB in Umdrehung

bringt.

Die Arbeit mit einer Rurbel an einer borigons talen Belle ift bei weitem nicht fo fcmierig, befons bers wenn biefe Belle an beiben Enben mit Rurs beln verfehen ift (bie in entgegengefeten Richtungen fieben) und alfo burch zwei Arbeiter umgebreht wirb. Beber Arbeiter fann alsbann, wenn er ftete arbeitet, mit 7 Pfund Drud eine Geschwindigkeit von 0,75 Ellen mittheilen, und bei turg bauernber, ober baufig unterbrochener Arbeitegeit fann biefe Rroft bis gu 12 und 13 Pfund Drud und bis ju einer Ges fcwindigfeit von einer Elle auf bie Gefunde ges fleigert werben. Gine Rurbel wird jeboch leichter pon einem flebenben Arbeiter in Umbrebung gefest, wenn berfelbe an einem Schwengel, ober an einer Stange A B, Sig. 27 - 30, auf Diefelbe Beife, wie ein Ruberer arbeitet. Mit einem Dumpenftod B C, Fig. 33, tann er auch eine bochangebrachte Rurbel AB in Umbrehung verfegen. Und biefe beiben lets tern Urten, thatig gu fenn, find auf bie Dauer, und wenn es ber Ort nicht vethinbert, benen voraugieben, mobei ber Arbeiter unmittelbar auf bie Rurbel einer Belle, ober eines Rabes wirkt, meil er fich bann bei bem Biegen feines Rorpers febr anftrengen muß.

3) Durch bas Sin und herschwingen bes Penbels, AB Fig. 84, welches auch burch Geile

abo, ad auf jeder Seite burch zwei ober mehrere Arbeiter ausgeführt werden kann, kann man bie Welle A bes Pendels mit großer Kraft abwechselnb breben und dadurch eine auf und niedergehende Beswegung, ober eine kreisformige Bewegung erzeus

gen u. f. m.

4) Ein Arbeiter, welcher an einem Flaschenzuge arbeitet, ober an einem Geile mit Anoten, welches ohne Ende um eine Scheibe gefchlagen ift, ober auch wohl um zwei Scheiben, fann einer Mafchine un. mittelbar eine freisformige Bewegung mittheilen. Seine Rraft ift bann berjenigen gleich, welche er im Stanbe ift, an einem glaschenzuge auszuuben. Urs beitet er an Urmen, welche burch eine Belle geftedt find, ober an ben Speichen def u. f. w. eines Rabes R, Fig. 26, fo wird feine Kraft etwas gro. Ber fenn, besonbers indem er auf bas Rad, Fig. 26, wirft, weil ber Drud alebann bestanbig in berfels ben Entfernung vom Mittelpuntte ausgeubt merben tann, und gwar mit geringerer Unftrengung bei cis ner geringern Beugung bes Rorpers. Inbem ein Arbeiter an einem folchen Rabe arbeitet, tann er einer Mafchine auch eine beinahe regelmäßige Bewegung mittheilen, jeboch mit einem Schwengel an einer Rurbel ubt er auf Die Dauer eine groffere Rraft aus, und bie Bewegung wird auf bie Dauer regelmäßiger fenn; auch wendet man bie eben ges nannten Raber eber jum Beben und Aufziehen von Laften an, als gur Bewegung von Dafchinen.

b) Mit ben Fugen bringt ein stehenber Arbeiter eine Maschine burch ein Trittbret in Bewegung, welches mit ber Kurbel einer Welle in Berbindung steht, indem er dasselbe niederdruckt. Ueber die meschanische Kraft, welche er auf diese Weise entwickelt, scheinen keine hinlanglichen Bersuche angestellt zu seyn. Dieselbe wird jedoch auf eine nutliche und

wenig angreifende Beife ausgeubt, mabrend jugleich bie Banbe frei bleiben, um bie Dafchine gu fteuern, ober um von berfelben einen gemiffen Effect gu erlangen. Die Belle, welche burd bas Trittbret ges brebt wird, liegt borigontal, und um eine ftebende Belle in Bewegung ju bringen, muß man alsbann Rabermert ober andere Mittel anmenden. fann Schwierigfeiten verurfachen, ober ber ju überwindende Biderftand tann ju groß fenn, um von einem einzigen Arbeiter, ber nur mit einem Rufe thatig ift, übermunden ju werden; man fchlagt nun in biefem Falle por, auf die ftebende Belle A B, Ria. 35, ein borizontales Rab CD aufzugieben, welches auf bem ebenen Umfange mit Trittholgern verschen, ift, und einen Arbeiter, welcher fich mit ben Banben und mit ber Bruft gegen einen Balten E flugt, auf bie Trittbolger treten gu laffen, um auf biefe Beife, inbem er namlich mit ben Rugen bas Rab hintermarts treibt, bie Belle in Umgang gu fegen. Gine Stridleiter ohne Ende von etwas fcras ger Lage und über zwei Scheiben gefchlagen, tann ouf Diefelbe Beife benutt werben, um unter Dits wirtung vieler Arbeiter einer tief gelegenen borigons talen Belle Bewegung mitzutheilen. Seboch finb biefe, fo wie die vorbergebende Ginrichtung viel eber im Stanbe, bie Arbeiter ju ermuben, ale einen gros Ben Dugen aus ihrer Rraft geminnen gu laffen. Bum Dreben- vertifaler Wellen find bie fogenannten Tretmublen am geeignetsten; und um borizontale Bellen, welche megen großen Biberftanbes ober wegen ber besondern Dertlichkeit mit bem Suge nicht bewegt werben fonnen, in Umbrebung gu berfegen, ift es auch beffer, von ben Ginrichtungen Gebrauch ju machen, burch welche bie Arbeiter bas Gewicht ihres Rorpers mehr anwenden, als basjes nige ibrer Dustelfraft.

c) Durch ben Druck von Sanden und Füßen zugleich kann man ein Rad mit Sprossen oder Speischen Fig. 26 außerst kraftig umdrehen, jedoch darf die Arbeit nicht von langer Dauer seyn; und dieses gilt von allen Maschinen, welche man durch einen gleichzeitigen Druck von Sanden und Füßen in Bezwegung setzt.

C. Art und Beife, wie Arbeiter durch Geben ihre Kraft auf Mafchinen ausüben

Bonnen.

Es ift fehr bekannt, wie Laften burch Arbeiter fortbewegt werben, wenn sie dieselben auf Wagen, Rarren ober Schlitten legen und mit ben Sanden schieben ober ziehen, ober wie sie ibre Rrafte ans wenden konnen, indem sie an einem Joche ziehen, um Frachtwaaren auf Wagen ober auf Fuhrwerk

fort gu transportiren.

Um eine Dafchine, welche ihren Drt nicht bers anbert, burch bie Rrafte fortichreitenber Urbeiter in Bang zu fegen, fann man lettere faft auf teine andere Beife anhaltend arbeiten laffen, als an ben Speichen ober Urmen einer Schiffsminbe, ober an ben Sebelarmen eines flebenben Gangfpills, ber mit einem Rabermert verbunden und beinahe fo eingerich: tet ift, wie eine Rogmuble, weshalb tiefe Mafchine ben Namen Tretmuble fubrt. Um ftebenbe Bel= Ien ober Spindeln in Umgang ju verfegen, bie eben genannten Dafchinen febr zwedmäßig, ba einige Urbeiter, bie in binlanglicher Ungabl angestellt werben fonnen, auf eine febr nubliche und vollkommen regelmäßige Beife an ben Des beln oder Speichen gieben ober ichieben tonnen, wobei fie bie Arbeit fehr gut aushalten konnen. Dan macht jeboch jest von ben Tretmublen menig ober gar feinen Gebrauch, um Dafdinen baburch anhaltenb in Bang zu bringen, besonbers nicht,

wenn bazu 4 ober 5 Menschen erforbert werben, benn bann wird man selten burch ortliche Umstände verhindert senn, statt ihrer ein Pferd anzuwenden, bessen Gebrauch sich alebann, auch wegen größerer Wohlfeilheit, empfiehlt.

30) Urt und Beife, wie ein Bertzeug ober eine Dafdine burch bas Gewicht bes

Rorpers bewegt werben fann.

Die Art und Beife, wie ein Arbeiter, inbem er bas Gewicht feines Rorpers auf ben innern ober ben außern Umfang eines Rabes bruden lagt, um ber Belle biefes Rabes eine brebenbe Bewegung mitzutheilen, find bereits in ber 2. 2btb. bes 1. Theiles Rapitel IV. ermahnt worben. Manchmal laßt man ben Arbeiter gegen ein fcrag liegenbes Rad an einer fdrag ftebenben Belle emporfteigen; bod arbeitet er alebann febr unvortheilhaft und ers mattet febr balb. Mus ber Tabelle, melde meiter oben' Urt. 20 gegeben worben ift, ergibt fich, baß bie Quantitat ber Birtung eines Arbeiters, ber am außerften Umfang eines Sproffenrabes arbeitet, febr betrachtlich und großer als biejenige eines Urbeitere ift, welcher in einem Tretrade lauft, mabrend bie Erfahe rung lehrt, bag bie Urbeiter am Sproffenrade mit viel weniger Unftrengung, als biejenigen im Tretrade ibre Arbeit verrichten. Ueber biefes ift bie Arbeit in einem Tretrade bochft gefahrlich, mas bei einem gut eingerichteten Sproffenrabe ber Fall nicht ift. letterem tonnen viele Arbeiter zugleich ihre Rraft ausuben und fur biefen Bwed tann bas Tretrab nicht fo bequem und einfach eingerichtet werben. Um Sproffenrade fann ein Urbeiter auch mit feinen Sanben ju gleicher Beit gieben und bruden, und obicon biefe boppelte Mububung von Rraft auf bie Dauer nicht ausgehalten werben tann, fo tann fie jeboch bagu bienen, um bei nicht lange anhaltenben

ober haufig abmechfelnden Arbeitezeiten bie Quans

titat ber Birfung gu vermehren.

Sproffenraber erforbern einen großen Raum in ber Richtung ber Lange ober ber Breite und Sobe: an biefem Raume tann es fehlen; bie in Bewegung au fegenbe Belle tann eine febr tiefe Lage haben, fo bag man ben Raum auf ober neben bem Boben für bie Unbringung und unbehinderte Bewegung bes Sproffenrabes gang befonders einrichten muß, ober baß man ber Dafchine burch eine bobere Stellung bes Rabes eine großere Complication geben muß, um eine tiefer liegende Belle ju bewegen. In bies fen Kallen tann man einen vortheilhaften Gebrauch machen von ber Leiter obne Enbe ABCD Fig. 36, welche einen Bintel von ungefahr 65 - 70° mit bem Boben bilbet und uber zwei Scheiben A D und BC gefchlagen ift. Wenn biefe Leiter aus einem biegfamen Seile beftebt, fo hat fie in Entfernungen pon je brei Palmen Anoten, um an biefen Knoten bie Sproffen (welche aus bolgernen Cylindern bes fteben) balten ju tonnen und bamit bie Anoten gus gleich in die Musschnitte a bo u. f. w. ber Scheiben eingreifen, fo bog bie Umbrebung ber lettern mit ber größten Gleichformigfeit ftattfindet. Muf bie ges nannten Sproffen lagt man bie Arbeiter treten; fie balten fich feft an einer Leifte E, obne ben Drt au veranbern, bruden bei jebem Eritt eine Sproffe nies ber und fegen auf biefe Beife mittelft ber Scheibe AD Die Belle F in Umbrehung u. f. m. Diefer Mechanismus nimmt offenbar wenig Raum ein, wenn bie Unbringung ber Leitfcheibe BC über ber Mafdine feine Bebinberung erfahrt. Die Arbeiter üben bei einer anhaltenben Arbeit bier eine Rraft aus, viel geringer ale biejenige eines Mannes, ber eine bequeme (b. b. wenig fteile) Treppe binauffteigt, jeboch tann man biefe Rraft in ber Richtung AB

ber Bewegung immer auf 60 Pfund Drud anschlagen, ber mit einer Geschwindigkeit von 0,15 Ellen Bewegung erzeugt, was beshalb auf die Minute eine Quantitat ber Wirkung von 540 Pfund 1 Elle

boch geboben gibt.

Diefe Quantitat ift geringer, als biejenige eines Arbeiters, welcher ein Sproffenrad bewegt, aber bas Erklimmen ber Leiter ift bei weitem nicht fo ermus bend, als bas Diebertreten ber Sproffen bes Rabes, weil die nachftfolgenden Sproffen ber Leiter in einer fchragen Richtung AB liegen, mabrent biejenigen eines Sproffenrabes, welche bie größte Entfernung pom Mittelpunkte haben und auf welche ber Urbeiter tritt, beinabe fenfrecht über einander liegen. fo bag bas Beben ber Rufe weit fcwieriger por fich geht, als auf ber Stridleiter. Mus biefen Gran-Den fann bie tagliche Urbeitezeit an ber Leiter aros Ber fenn, als am Rabe, fo bag, wenn biefelbe auf 8 Stunden festgefest werben tann, mabrent biejes nige am Rabe taglich 7 Stunden betragt. Quantitaten ber Wirtung einander ziemlich gleich feun muffen.

Um das Emporklimmen ber Arbeiter zu erleichstern, könnte man die cylindrischen Sprossen durch ebene Bretchen mn Fig. 37 ersetzen, durch beken Enden q die Seile laufen, welche über und unter ben Bretchen einen Knoten bekommen, oder man kann auch daselbst einen Nagel durchsteden, um die Bretchen an ihrer Stelle zu erhalten und zu verhinsdern, daß sie sich brehen. Man kann auch, obschon bieses bei geringerer Einsachheit auch geringere Fezstigkeit darbietet, eiserne Städchen pq, welche an den Enden vieredig geschmiedet sind, unter die Bretzchen legen und dieselben in vieredige eiserne Dehre oder Scheiden einschieben, welche von drei zu drei

Palmen in bie Geile eingeflochten finb.

Um einer Dafdine unmittelbar eine abmechs felnbe freisformige, ober eine abwechfelnbe gerab-linige Bewegung mitzutheilen, ober um in eine Mas fcine, burch welche feine fdweren Laften gehoben werben follen, eine regelmäßige freisformige Bemes gung mittelft einer auf= und niebergebenben Bemes gung gu erzeugen, fann man einen Arbeiter mit bem gangen Gewichte feines Rorpers auf ein Tritt= bret wirten laffen. Muf Diefes Trittbret mirtt et bann wie ein Baltentreter (Balgetreter), ober wie ein Beder am mechanischen Troge (fiebe Theil II .. Abtheil. II., Rapitel III.); Die gange Laft feines Rorpers wird bei biefer Ginrichtung febr nugbar an= gemenbet, jeboch ubt er nur biefe Rraft baburch aus, bag er bas Erittbret nieberbrudt. Unhaltenb, b. b. fowohl aufgebend als niedergebend, wird biefe Rraft ausgeubt, wenn bas Trittbret boppelt ift und . zwei Arbeitern in Bewegung gefest Das Werkzeug wird baburch in einen eigentlichen Schwengel ABC Fig. 38 umgewandelt, beffen beide Enden abmechfelnd von zwei Arbeitern nies bergebrudt werben, mas wenig Unftrengung verurfact. Gin folder Schwengel fann auch von einem einzelnen Arbeiter bewegt merben, menn berfelbe mit ben Sugen ben Bebel an beiben Geiten bes Dres bunasvunktes B abmechfelnd in a und b brudt, ober wenn er auf bem Schwengel auf= und niebers lauft. Die Drudfraft ift alebann naturlich gerins ger als im vorhergebenden Salle, und wenn auch zwei Urbeiter nach einander auf ber Mitte bes Schwengels ihre Rrafte anftrengten, weil bie Puntte a und b nicht weit vom Drebungspunkte B ents fernt finb. Aber bie Extenfion ber Bewegung ber Enben A und B fann in biefem Salle großer wer= ben, als wenn bie Arbeiter auf bie Enben bes Schwengels treten.

Es gibt noch andere Arten, wie man bemubt gewesen ift, ober vorgeschlagen hat, Werkzeuge ober Maschinen burch bas Gewicht bes menschlichen Korspers zu bewegen, aber biese wollen wir mit Stilleschweigen übergeben, indem sie von weniger allgesmeinem Nugen sind, als die oben angesuhrten.

### §. VI.

Ucber die Art und Weise, wie man die Rrafte der Thiere, befonders der Pferde, benutt, um Maschinen in Bemegung gu feben.

31) Die Thiere üben im Allgemeinen ihre Rraft mit bem größten Rugen b. b. auf bas Erfolgreichfte und mit ber geringften Ermattung aus, wenn fie mit ber Bruft, mit ben Schultern u. f. w. giemlich in einer borigontalen Richtung gieben. Diefe Rraft muß man beshalb befonbers benuben, um Bertzeuge ober Mafchinen bamit in Bewegung gu fegen. Beim Kortbewegen ober beim Transportiren von gaften hat man fogar feine Bahl, benn man fann fich bann affein burch Bieben ber Rrafte ber Thiere bes bienen, um bie fragliche Birtung ju erlangen. Um Berkzeuge ober Dafdinen zu bewegen, bie ben Drt nicht veranbern, fann man auch Diejenige Rraft ber Thiere benugen, welche fie burch bas Gewicht ihres Rorpers, b. h. burch Drud auszuuben vermogen. Es gibt jedoch nur wenige galle, in wels den man biefer Drudfraft vor ihrer Bugfraft ben Borgug einzuraumen bat. Die Bugfraft ift bann nicht nur bie gang allgemeine, fontern im Muges meinen bie einzige, burch welche ein Thier bei anbaltenber Urbeit ben portheilhafteften Effect leiften tann. Die Große biefer Rraft ift in ber Tabelle bes Urt. 23 fure Pferd im Durchschnitt angeges ben. Es muffen nun noch einige befonbere Ums

flanbe ermahnt und einige Bemerkungen gemacht werben uber bie Ginrichtung ber Mafchinen, burch welche man fich bie Rraft ber Thiere, befonbere bies jenige ber Pferbe, ju Rute ju machen pflegt.

32) Der Transport ber Laften gefdieht meis ffentheils auf Gefdirren, welche auf ber gemeins schaftlichen Ure ober auf ben Uren von zwei ober vier Rabern ruben und auf biefe Beife rollend fort= gezogen werben, inbem biefe Rater nicht feft an ben Uren figen, fondern fich mit einigem Spiels raume um Diefelben breben tonnen. Bei biefer eins fachen Ginrichtung wird febr wenig Rraft gur Forts bewegung eines Fuhrmertes erforbert, und es bes fteht biefe Rraft größtentheils im Ueberminben ber

Reibung ber Uren an ben Raben ber Raber.

Es fen AC Fig. 39 bas Rab eines Fuhrmers tes, welches auf feiner Ure belaftet ift und auf eis ner Chene burch eine Rraft fortgezogen wirb, welche in ber Richtung AB parallel mit bem Boben, und in ber Sobe ber Belle A thatig ift. Das Rad ruht in C auf dem Boden, und um daffelbe in Umbres bung au feten, wirft bie Rraft (bie wir = K annehmen wollen) fo gu fagen an einem Bebel A C. welcher feinen Drehungspunkt in C hat. Das Dos ment biefer Rraft ift alfo = K x Sebelarm AC, b. i. = K × A C. Die Rraft wirtt auch auf bie Ure, welche in ber Rabe bes Rabes ruht, und auf biefelte einen Drud von G Pfunden ausubt (es bes geichnet namlich G bas Bewicht ber Laft), und um bas Rad zu breben, muß bie Reibung ber Ure an ber Rabe übermunden werben. Gest man nun ben Balbmeffer ber Ure = r und bas Berhaltnig ber Reibung jum Drud = w, fo bietet bie Reibung am Umfange ber Ure einen Biberftanb von w . G Pfunden, und bas Moment Diefer Reibung ift = w . G . r. Da nun bie Rraft biefen Biberftanb

überwinden muß, fo muß das Moment berfelben gleich fenn bemjenigen biefes Widerstandes, und es ift alfo

ober 
$$K = \frac{w \cdot G \cdot r}{AC}$$
.

Wenn alles Uehrige gleich bleibt, so barf die Krast um so viel kleiner seyn, um wie viel die Dicke ber Aren im Verhaltniß zu den Radern kleiner ist, oder ganz allgemein ausgedruckt, sie darf um so kleianer seyn, je größer die Rader sind. Wir wollen z. B. annehmen, der Druck auf die Naben zweier Rader sey 1000 Pfund, die Reibung betrage z des Oruckes, und die Halbmesser der Welle und der Rader betragen 2 Boll und 70 Zoll, so wird

$$K = \frac{\frac{1}{5} \cdot 1000 \cdot 2}{70} = \frac{200}{35} = \frac{40}{7} = beinahe 6$$

Die Größe ber Bugkraft braucht also bieser Bestrachtung nach sehr gering zu seyn, sie wird aber im Wesentlichen durch verschiedene Umstande gar sehr vergrößert. Diese Umstande bestehen hauptsächlich in den großen Unebenheiten der Wege, über welche die Rader lausen sollen, — in der Abweichung der Rader von der volltommen runden Form, — in der ungleichmäßigen, schiedenden Bewegung derselben an den Aren, verursacht durch die zwei vorigen Umsstände, — in der größern Schwierigkeit als oben angenommen ist, sich um die Aren zu drehen, da sie auf keinem einzelnen Punkte des Weges ruhen, zc. Alle diese Umstände vermehren den zu überwindenden Widerstand, so daß ein starkes Pserd mit einer Krast von 125 Psund ziehen muß, um einen Karzen, auf bessen Aren 1000 Psund drüden, im

Schritte und auf gutem Wege fortzubewegen, wahrend diese Kraft mehr als zwanzigmal kleiner seyn
kann, wenn die Boraussehung eines ebenen Weges,
vollkommen runder Raber u. s. w. im mathematis
schen Sinne gemacht werden konnte. Die absolute Kraft muß auch sehr veranderlich seyn mit der Urt
oder der Beschaffenheit des Weges, auf welchem das
Fuhrwerk rollt, mit der Urt, wie es sortgezogen

wird und mit feiner Ginrichtung.

Bas bie Urt und Beife anlangt, wie ein Rubrs wert burch Pferbe auf einem ebenen Bege fortges , jogen werden muß, verdient bemerkt zu merben, baß bie Richtung, in welcher ein Pferd am vortheilhafteften giebt, eine beinahe borigontale ift, fo baß die Bugftrange beinahe parallel mit bem Boben laufen. Diese Richtung wird volltommen borizonstal fenn, wenn bie Schultern und die Bruft bes Pferbes mabrent ber Fortbewegung nicht vorn uber= bangen und ber Beg volltommen eben ift; aber weil biefes nicht ber Fall ift, fo muß bie ge= nannte Richtung einen fleinen Bintel von bochftens 150 mit bem Boben machen, und biefe forage Richtung bes Buges macht fich befondere nothig, um die Raber leiche ter uber ein Sinderniß ober über eine Uns ebenheit zu beben, mas bei einer borizontalen Richtung bes Biebens haufig febr viel Rraft ers forbern wurde. Da nun bie Bugftrange am Subre wert in gleicher Sohe mit ber Ure ber Raber (ber portern Raber, wenn bas Fuhrwert vier Raber hat) befestigt werben muffen, fo muß fur ben leichteften Bug ber Salbmeffer ber Raber beinahe gleich fenn ber Sobe ber Bruft bes Pferbes. Diefes lagt fic bewertstelligen bei zweirabrigen Subrwerten, ober auch bei vierrabrigen, wo bie vordern Raber fich nicht unter bem Raften bes Suhrwertes ju breben

brauchen, jeboch bei anberem guhrmert, mo bie less tere Bedingung ein nothwendiges Erforberniß wirb, fann man bie Bugftrange nicht in folder Sobe bes festigen, ohne bem Suhrwert eine übermäßige und baufig gefahrliche Sobe ju geben, obicon es bei allem Fuhrwert immer als ein Mangel gu betrachs ten ift, wenn bie vorbern Raber einen viel fleinern Salbmeffer haben, als bie Sohe ber Bruft bes Pferbes, benn bei einer fchragen Richtung ber Bugs ftrange tann ein Pferd feine volle Bugfraft nicht ausuben. Ift biefe Bugfraft g. B. gleich AB Fig. 40, fo wird ber Theil A C blos jum Bieben anges wenbet, mabrend ein anderer Theil AD fenfrecht nach oben gerichtet ift und nuglos verwendet wirb, um bas Borbergeftell bes Fuhrmerts gu heben. Diefes muß auf ben Rorper bes Pferbes eine febr ermubende Wirfung bervorbringen, bie man allein vers minbern fann baburch, bag man bie Bugftrange nicht gu furg nimmt, fo bag bas Pferb nicht bicht an ben Bagen gespannt ift. Gin Uderpferd verrichtet aus bem eben gebachten Grunde eine febr fcmere Arbeit, weil bie Richtung, in welcher bie meiften Pfluge gezogen werben, febr fcbrag ift.

Die Einrichtung bes Fuhrwerks in Bezug auf die Dimensionen ber Raber sieht in einem genauen Busammenhange mit der größern oder kleinern Leichstigkeit des Transportes. Große Rader sind beshalb viel besser, als kleine, weil sie nicht nur der Jugskraft eine zwedmäßigere Richtung geben, sondern auch leichter über die Unebenheiten eines Weges rols len, besser in schlechtem Geleise sich fortbewegen und in weichem Boden nicht zu tief einsinken. Breite Rader haben auch gar sehr den Vorzug vor schmazlen Radern; letztere passen für leichtes und beques mes Fuhrwerk, was stets auf ebenen Wegen rollt, sind aber besonders zu vermeiden an Karren und

Schauplas 68. 28b.

Mgtanu by Google

Bagen, bie jum Transporte fcmerer Frachtguter bienen, benn breite Raber geben bem Fuhrmert einen feffen Unterflugungepunkt, verhuten bas nachs theilige Schieben und Badeln ber Raber auf bolprichten Steinmegen; fie rollen beshalb leichter über folde Bege und beschäbigen lettere auch meniger; fie finten weniger ein in weichen Begen, inbem fie auf einer großern Dberflache ruben, und tragen alfo auch viel gur Erholtung biefer Wege bei; fie mas den nicht fo tiefe Beleife u. f. w. Saben fdmere Fuhrmerte vier Raber, fo ift es auch immer portheilhaft, bie Borber = und Sinterraber fo nabe an einander ju bringen, als biefes nur einigermaßen moglich ift; benn je weiter fie von ben vorbern Ras bern absteben, um besto großer fann bas Schwans ten bes hinterften Theiles bes Ruhrwerts auf einem bolprichten Bege werben (ben man fich immer noch etmas gegen bie Seite bin fcrag benten muß). und biefes wirft offenbar noch febr nachtbeilig auf bie Bugfraft, fo wie fich auch von felbft ergibt, baß. wenn Borber : und Sinterraber bicht an einanber fteben, bas Untergeftell bes Aubrwerfs baburch offenbar furger und leichter merben muffe.

83) Wenn ein Pferd durch feine Zugkraft eis nem Werkzeug ober einer Maschine, die den Ort nicht verändert, Bewegung mittheilen soll, so kann es nur im Umfang eines Kreises sich bewegen; das Thier zieht alsbann gewissermaßen an den Armen eines Gangspills, welcher senkrecht auf dem Boden steht und im Mittelpunkte des genannten Kreises, und bessen Umbrehung durch Raderwerk und ders gleichen Mittel auf die Maschine fortgepflanzt wird,

wodurch ber verlangte Effect erhalten wird.

Der eben genannte Gangfpill mit ben Armen ober Baumen, an welchem die Pferbefraft ausgesübt werben foll, nebft ben Rabern ober Scheiben,

welche bie Bewegung bes Sangspills auf bie eigentliche Maschine fortstanzen, mit einem Wort, ber
ganze Apparat, welcher erfordert wird, um durch
Pserdekräste eine Maschine in Bewegung zu brins
gen, wird im Allgemeinen Rosmuble genannt, Die Formen, unter welchen Rosmublen vorkommen können, sind nur etwas verschieden je nach der Art und Weise, wie der Schwengel, an welchem ein Pferd ziehen soll, mit der Muhlwelle, je nach den drtlichen Umständen, der Einrichtung der Maschine zc. verbunden werden soll. In den Fig. 41 bis 44 sind vier Formen angegeben, unter welchen die Rosmuh-

len am meiften vorfommen.

Fig. 41 Mr. 1 und 2. AB ift bie Dublwelle. welche bie Pferbe umbreben; fie laufen beshalb um biefe Belle berum und zwar auf einer bagu eingerichteten freisformigen Bahn CGDHFE, melde ber Dublpfab ober auch ber Pferbepfab beift. So wie bie Figur zeigt, muß bie Belle einer Das foine Bewegung mittheilen burch bas Raberwert IK, welches unter ber Dberflache bes Dublvfabes CDEF liegt, ober an ber Belle fist und im Falle ber Roth burch bie fdragen Streben abcd u. f. m. unverrudbar mit ber Belle befestigt wird (und bies fes muß befonders bann ftattfinden, wenn ber Durch-meffer des Rades IK groß ift; Diefe Streben verbindern alebann bas Bittern und Biegen ber Kreuzarme und Felgen, und biefe brauchen alebann fur biefen 3med nicht que fcmeren Studen gufammens gefest ju merben). Ueber bem Pferbepfabe tann beshalb ber Dublbaum (ober bie Dublbaume, wenn bie Duble burch zwei ober mehr Pferbe getrieben werben muß) LMN burch bie Dublwelle AB ges ftedt und in berfelben festgefeilt werben. Gind biefe Baume lang, fo ftuge man biefelben burch bie Erds ger OP und QR. Um Enbe biefer Baume wers

Digitation by Google

ben die Pferbe angespannt, wie aus ber Figur ersichtlich ist; sie reichen folglich nicht weiter, als bis
reichlich über bie halbe Breite CF bes Muhlpfabes.

Damit bie Pferbe bestandig in ber Richtung bes Pfades bleiben, fest man noch zwei befondere fdmachere Baume ST und UV an, welche bie Lange bes Pferbes baben; fie find bei S und bei V an bem Bugbaume LMN befestigt und betom= men ferner bie erforberliche Unterftubung burch bie angefesten Stude TX und UW, fo wie burch ein Paar Streben ef und gh, welche bie Enben T und V von ber Dublwelle aus fluten (biefe Stugen werben jeboch unnothig, wenn die Stude TX und UW einen einzigen Baum ausmachen, welcher quer burch bie Dublwelle lauft. Der Bruftriemen ober bas Rummt bes Pferbes wird mittelft einer Bugleine ober einer furgen Rette mit bem Enbe T bes einen Seitenbaumes ST in Berbindung gefest, fo bag bas Pferd feine Geitenbewegung machen, fondern nur um bie Dublwelle berum geben fann. Die Stude TX und UW tc. merten vers mieben, wenn man ben innern Raum bes Pfabes burch eine Barriere ober burch eine fleinerne Bruftung Z von 3 bis 4 Palmen Sobe einschließt und ben Bruftriemen bes Pferbes mittelft einer Leine an ber Mublwelle befestigt.

Die Art und Weise, wie die Pserde am Muhlsbaume LM Fig. 42 ziehen, ist von der vorhergeshenden Einrichtung verschieden, dadurch, daß das Rad IK, welches die Bewegung auf irgend eine Maschine fortpflanzt, oben an der Muhlwelle sist. Man kann namlich ben Baum sehr zweckmäßig in der Hohe der Bruft des Pserdes durch die Welle AB stecken, jedoch um Streben und Stugen, wie auch das Durchsteden eines einzelnen Baumes durch die Muhlwelle zu vermeiden, kann man auf eine eins

fachere Weise auf jeder Seite ber Muhlwelle AB bie Baume LM und NM an die Kreuzarme und an die Felgen des Rades nageln, oder die Theile IM und KM eines durchlaufenden einzelnen Baumes als Speichen des Rades benuten, die man burch Querstreben u. s. w. mit andern Speichen oder Armen verbinden kann. Un den Enden L und M des Baumes sind dann zwei holzerne Gehänge mu und op angebracht, an deren Enden n und p in det Hohe der Brust der Pserde die Zugstränge anges

bangt merben.

Sind feitwarts von ber Mublwelle noch Ramma raber ober andere Sinderniffe vorhanden, Die nicht gestatten, bag ber Dublbaum in ber Sobe ber Bruft bes Pferdes burch bie Dublwelle geftedt werbe, fo fann man burch boberes Unbringen bes Baumes bie Urt bes Buges immer anwenden, welche in Sig. 42 angegeben ift, inbem man namlich ben Baum im Mothfall burch nach oben gerichtete Streben rs Rig. 41. Dr. 1 mit ber Belle verbindet, ober gegen ein gu ftartes Bittern fichert, wenn tein Rab IK Fig. 42 in ber Sohe bes Baumes vorhanden ift, ober man behindert fenn follte, benfelben von unten ju flugen. Gleichwohl tann man alsbann baufig bie Busammensetzung, wenn auch nicht eine facher, boch mohlfeiler herstellen, wenn man bie Baume Rig. 43 in einer fdragen Richtung ML, MN vom obern Ende ber Belle bis auf bie Sobe ber Bruft bes Pferbes laufen laßt; man verbindet fie in biefem Kall entweder unmittelbar mit ber Belle AB ober mit einem Querholze MM und flust fie fo tief wie moglich burch turge Streben OP, OQ.

Eine fehr einfache Rogmuble, die bei nicht fehr großen Dimensionen aus Gußeisen bestehen kann, ift in Sig. 44 angegeben. Die Bewegung wird bier burch ein Seil, burch ein Tau ober eine Kette ohne Ende fortgepflangt, welche unter bem Pferdepfad CD burch eine Buchfe lauft. Die Ginrichtung ist übrigens aus ber Betrachtung der Figur leicht zu erkennen, ba dieselben Buchstaben bie entsprechenden Theile ber vorhergehenden Figuren bezeichnen.

Aus biefen Beidreibungen ergibt fich nun, bag

Die befonbern Ginrichtungen von Rofimublen einmal abhangig fint von ben Umftanben ber Dertlichkeit und von ber Ginrichtung ber Dafchine felbft. Dan muß jeboch foviel moglich babin ftreben, ben Dubls baum an bemjenigen Puntte ber Dublwelle ju befestigen, auf welchen, mabrent bie Dafdine im Sang ift, ber größte Druck ausgeubt wird, bamit bie Balfe und Bapfen ber Wellen fo wenig wie mogs lich gegen ibre Lager und Pfannen gebrudt, und bie Reibung alfo nicht unnothig vergrößert werbe. Der Muhlbaum muß beshalb fo nabe wie moalich am Rabermert ober an ben Scheiben angebracht werben, welche auf ber Belle figen. Aber anbern Theile muß biefer Baum auch mehr borizontal und in ber Brufthobe eines Pferbes über bem Dublens pfab, als forag und boch angebracht werben, weil 1. B. in bem Fall einer fcragen Stellung Rig. 43 Die Balle ber Belle großere Torfion in ihren Lagern erfahren und gegen biefelben nicht fo aleichmäßig gebrudt werben, als bei einer tiefern Anbringung bes Baumes.

Bet ber Bestimmung bes Punktes ber Muhlwelle, wo der Baum angebracht werden soll, ist beshalb sorgfältige Ueberlegung nothwendig, weil eine verkehrte Stellung besselben eine Vermehrung bes Wiberstandes ber Reibung und eine nachtheilige Erschütterung und Schwankung der Welle um ihren Zapsen erzeugen kann, obschon es, ohne diese Folgen in Betrachtung zu ziehen, durchaus gleichgiltig ift, wie ber Mublbaum gestellt und gerichtet ift, benn ber eigentliche Sebel, an welchem bas Pferd zieht, ist immer ber sentrechte Abstand vw Fig. 42 bis 44 von ber Mitte zwischen ben beiben Zugstran-

gen bis gur Mitte ber Belle.

Es halt gar nicht fcwer, wenn man bie Lange bes Baumes und bie Rraft tennt, bie an feinem Enbe giebt, feine Dide ju bestimmen; bagu bebarf man feiner andern Regeln als berienigen, welche in ber III. Ubtheil. bes I. Theiles angegeben find; allein man behalte flets im Auge, bag, obgleich ber Baum unterftust und aus biefem Grunbe verftartt wird, es bennoch wohlgethan fenn wird, feine Dide zu bestimmen, ale ob feine Unterftugung ftattfanbe, benn biefe bient befonders, um bie Laft bes Baumes ju tragen, und um bas Bittern beffelben gu vermindern u. f. m. Ferner bestimme man bie Dide fo, bag bie Biegungen, welche burch bas Bieben am Baume erzeugt werben, gering werben, ba bas Biehen burch Pferbe niemals gleichmäßig geschieht, fonbern immer rudweife, fo bag'immer noch eine mertliche Biegung ftattfinden wird, und wenn man biefelbe auch in ber Berechnung als febr gering ans genommen bat. Diefes Biegen bes Dublbaumes laßt fich nun nicht gut burch eine Erschwerung bef felben gang befeitigen, ja es ift fogar ein Grab bee Beugung febr nublich, bamit bie Wirkung bes ruds weifen und ungleichformigen Buges ber Pferbe von weniger nachtheiligem Ginfluß duf bie Bewegung ber Mafchine fenn moge; Die Biegung aber burch eine geringere Dide bes Baumes ju vergrößern, vermehrt ben Biberffand und verminbert alfo bie Quantitat nuglicher Birtung ber Pferbe, mabrend ber Baum wie eine Feber wirten muß, welche, nach bem fie burch eine gewiffe Rraft gefpannt worben, unmittelbar mit einer gleichen Rraft reagirt, Die um

fo nachtheiliger auf bas Pferd wirkt, je größer bie

Biegung mar.

Einzelne Theile ber Einrichtung können aus ber Betrachtung ber Figuren hinlanglich entnommen werben, und was die Verbindungsarten der Welle mit den Baumen, Stügen, Streben u. f. w. anslangt, ferner auch die Dimensionen dieser letzen Stücke, so möchte hier eine Erklärung und Bestimsmung überstüssig seyn, da über dergleichen Punkte der Praxis bereits hinlanglich gehandelt ist in der L. und 3. Abtheilung des 1. Theiles, wie auch im 3. Kap. der 1. Abth. des 2. Theiles. Es bleibt also nichts mehr übrig, als einige Angaben über die Größe des Mühlenpfades, von welchem die Schwere der ganzen Mühle größtentheils abhängt.

Es fen Rig. 45 ber Umfang bes Rreifes mit bem Durchmeffer ABC, ben bas Pferd beschreibts es fen CD bie Lange bes Pferbes, fo erfolgt bas Bieben am Baume BC in ber Richtung CD, b. b. in ber Richtung ber Chorbe CD, mabrend, um ben Baum mit ber größten Rraft umzudreben, ber Bug fentrecht auf benfelben, b. h. in ber Richtung ber Mangente CE erfolgen mußte. Die Lange eines Pferdes zu zwei Ellen angenommen (foviel beträgt ber Abstand ber Bruft vom Safen C bes Baumes), und bie Bugfraft gu 100 Pfund berechnet, fo lagt fich leicht berechnen, um wieviel biefe Rraft burch ben fchragen Bug an einem Baume von gegebener Lange vermindert mird; benn wenn CD bie propors tionale Große ber Bugfraft in ber mabren Richtung CD vorftellt, fo muß bie Seite CE bes Rechtedes CEDF proportional fenn bem Theile ber Rraft, welche fenfrecht auf ben Baum BC wirft, und burch welchen die Umbrebung eigentlich gefchieht. Die Lange bon CE muß bann nur berechnet werben.

Man setze bie Lange bes Baumes BC = a Ellen und ziehe bie Linie AD, so ist ADC ein rechtwinkliges Dreied, welches eine Spothenuse AC von 2 a Ellen und eine Rechtedeseite CD = 2 Ellen hat, weshalb

$$\begin{array}{l} A D = V (A C^{2} - C D^{2}) = V (4 a^{2} - 4) \\ = V 4 \cdot (a^{2} - 1) = 2 V (a^{2} - 1). \end{array}$$

Wenn beshalb CD 100 Psund proportional ist, so wird AC 100 Psund a Psund, und AD 100 · V (a² — 1) Psund proportional seyn, ins bem CD, AC, AD proportional sind 2,2 a und 2 V (a² — 1) oder proportional sind 1, a und V (a² — 1). Die rechtwinkligen Dreiecke CDF und ADC sind einander ahnlich, beshalb sind die Seisten an den gleichen Winkeln proportional, d. h.

ober 100 a: 100 
$$\sqrt{(a^2-1)} = 100$$
: FD;  
a:  $\sqrt{(a^2-1)} = 100$ : FD;  
unb... FD =  $\frac{100}{a}$   $\sqrt{(a^2-1)} = CE$ .

Mit biefer Formel find bie Bablen berechnet, welche in ber britten Columne ber weiter unten fols genden Tabelle vorkommen.

Je größer ber Salbmesser bes Muhlenpfabes ist, ober auch je langer ber Baum ist, an welchem bie Pserbe ziehen, besto weniger schräg wird bie Richtung CD Fig. 45 ber Bugkraft auf ben Baum seyn. Daburch wird bie eigentliche Kraft CE, welche senkted auf ben Baum ausgeübt wird, von ber wirklichen Kraft ber Pserbe in ber Richtung CD ausgeübt, auch um so weniger bifferiren. Dieses etgibt sich aus ben unten stehenden Bahlen, welche burch Berechnung erlangt worden sind:

Angenommen, daß ein Pferd eine Lange CD von 2 Ellen hat und an einem Baume zieht, welcher lang ift:

7 6 5 4 S E GIL

so bilbet bie Richtung bes Ziehens CD mit Baumen von biesen Langen Winkel BCD, bie etwa eine Große haben von:

70° 32' 75° 21' 78° 28' 80° 6' 81° 47'

und wenn die Zugkraft in der Richtung CD 100 Pfd. beträgt, so wird sie an dies fen verschiedenen Baumen in der senkrechten Richtung CE betragen.

91,64 H 94,28 = 96,75 = 97,98 = 98,51 = 98,97

Es besteht beshalb eine große Differenz zwisschen ber Richtung, in welcher ein Pferd an einem Muhlbaume von 2½ Ellen, ober von 6 — 7 Ellen zieht; aber die Differenz zwischen ber angewendeten und ber senkrecht auf dem Baum zerlegten Kraft ist weniger groß, obschon diese Differenz an sich selbst und in Bezug auf eine lange Arbeitszeit genommen, bereits ansehnlich genug ist. Es wird jes boch diese Differenz durch die Ersahrung größer ges

funden werben, als bie oben ftebenben Refultate eis ner Berechnung angeben; benn guerft verliert man auch eben foviel on Gefdwindigfeit, als an Bug-Praft, und jum andern wird ein Pferd an einem turgen Baume burch ben außern Bugftrang feitwarts gedrudt mit einer Rraft, welche FC gig. 45 proportional ift, ober es muß einen großen Theil feis' ner Rraft vermenben, um in bem runben Dublenpfabe jebesmal zu wenben, ober umzukehren, woburch ber ermabnte Druck ber Bugftrange auch noch vermehrt wird, fo baf bie baraus bervorgebenbe Ermubung eine großere Berminberung in ber Bug-Praft jumege bringen muß, als fic burch einfache Berechnung einer zerlegten Kraft nachweisen laßt. Die Arbeit an einem folchen Dublbaume ift fur bas Pferd immer anftrengend und ermubend, ober menigftens weit ermubender, als bas Bieben an Suhrs wert. Um beshalb bem Pferbe bas Bieben gu erleichtern und baburch einen großern und anhaltenbern Rugeffect zu erlangen, fo gebe man bem Baum einer Rogmuble foviel Lange, als nur möglich ift; geftattet es ber Raum nur einigermaßen, fo betrage Diefe Bange nicht unter 6 Glen, boch großer als 7 Ellen braucht man fie auch nicht zu bestimmen, weil 1. B. fur 8 bis 10 Glen Lange bie Richtung bes Buges und bie Quantitat ber Rraft fentrecht auf ben Baum nur febr wenig vortheilhafter werben murbe, als wenn ber Baum nur gu 6 Ellen genommen wird, mabrent bie gange Mafchine bagegen an Di= menfionen ober an Schwere fich zu febr vergroßern murbe.

Der Nugen eines großen Mublenpfades im Berhaltniffe zu einem kleinen besteht endlich noch, wie wir bemerken wollen, mit darin: baß die Rucke und Stoße bes Pferdes am Baume vermindert wers ben, und baß beshalb bie Maschine mit größerer

Regelmäßigkeit bewegt werden kann; benn biese Stoße und Rude entstehen hauptsächlich aus bem Umstande, daß das Pserd durch das beständige Wens ben keinen gleichmäßigen und schnellen Schritt hals ten kann; und da das Wenden in einem Mühlenspfabe von z. B. 13 Ellen Durchmesser mehr, als noch einmal so leicht ist, als in einem Mühlenpfabe von 6 Ellen Durchmesser, und da auch der Schritt in einem weitern Mühlenpfabe geschwinder seyn kann, so mussen auch die Stoße und Rucke in geringerm Maße stattsinden, wenn sich das Pserd in einem

weitern Rreife bewegt.

34) Die unregelmäßige und ichwantenbe Bes wegung, welche in einer Dafchine fattfinden fann, welche burch bie oben beschriebenen Rogmublen in Bewegung gefett wirb, haben Beranlaffung geges ben, baß man fich auf verschiedene Beife nach Mits teln umgefeben bat, um von ber Rraft eines Pfers bes auf eine andere Weise und mit viel weniger Umftanden Rugen ju gieben (ba eine gut eingerichs tete Rogmuble fehr viel Raum erheifcht und bin= fichtlich ihrer Bufammenfegung auch nicht febr eins fach ift); bie Bugfraft eines Pferbes auf eine beffere ober einfachere Beife anzuwenden, ift nicht mohl moglich, und es fann beshalb allein burch bas Bewicht eines Pferbes moglich werben, einen großern Ruteffect zu erlangen. Wenn biefes moglich ift, fo muß bie Urt und Beife, wie biefes gefchehen foll, erft noch gefunden werben; benn alle bie borgefchlagenen ober versuchten, ober anbermarts gebrauchlichen Mittel, um Pferbe, Dofen u. f. m. burch ihr Gewicht auf Maschinen wirken zu laffen, mogen in einzelnen Fallen einmal von Rugen feyn, aber im Allgemeinen find fie mangelhaft und geben endlich jum Refultat feine große Berbefferung, bie por ben gewöhnlichen Rogmublen einen Borgug batte.

Durch biefe Ginrichtung werben bie Pferbe ober im Allgemeinen die Thiere ftark ermubet; bei jener Ginrichtung konnen sie nur mit einem kleinen Theile ihres Gewichtes bazu beitragen, Bewegung einem

Bertzeuge mitzutbeilen.

Bei andern Einrichtungen haben bie Theile, auf welchen die Pferde steben, treten, stampfen oder arsbeiten, besonders viel zu leiden; bei noch andern entsteben beschleunigte Bewegungen, starke Stoße zc. und alle dergleichen Einrichtungen werden bei der gleichzeitigen Unwendung vieler Pferde viel weitsschweisiger, als die gewöhnlichen Mublen. Aus biesen Grunden wird eine Beschreibung der genannsten, weniger gebrauchlichen Einrichtungen hier uns notbig.

# Grundsätze der angewandten Werkzeugswissenschaft.

## Dritten Theilestweite Abtheilung.

Allgemeine Grundfaße bes Gleichgewichtes und ber Bewegung ber Flussigkeiten und ber elastisch=
flussigen Stoffe.

### Einleitung.

Man pflegt bie Körper auf eine naturgeschichtliche Weise zu unterscheiden, mit Bezugnahme auf ben Stand oder Zustand, in welchen wir sie in der Nastur vorsinden. Dieser Zustand ist dreisach; denn ein Körper oder eine Substanz ist entweder fest, wie das Holz, die Metalle u. s. w.; oder flussig, wie das Wasser, die vegetabilischen und animalisschen Flussigkeiten u. s. w.; oder dieser Zustand ist, gleich demjenigen der Lust, gasartig. Die slussig

gen Substangen werben manchmal eingetheilt in volltommen fluffige und in halbfluffige. Diejenigen ber erftgenannten Urt befiten bie Rluf. figteit im bochften Grabe; fie weichen bem gering. ften Ginbrude, ben fie in irgend einer Richtung ems pfangen; ibre Theile find beweglich und haben teis nen Bufammenhang. Man nennt fie tropfbar fluffige Substanzen, ober beffer Fluffigfeiten. Unter fogenannten balbfluffigen Gubftangen begreift man fleine tornerartige Rorper, welche in gemiffer, Quantitat versammelt, mancherlei medanifde Birfungen hervorbringen, welche mit benen ber glufe figteiten einige Uebereinstimmung gu baben fcheinen, obicon biefe Uebereinstimmung febr unvolltommen ift und teinen binlanglichen Grund abgibt, bie Gubs fangen, welche man fluffig nennt, in volltoms mene und unvolltommene gluffigfeiten gu untericeiben. Der Ganb, bie Erbarten u. f. m. geboren gu biefen fogenannten balbfluffigen Subftangen. Diejenigen Gubftangen, welche bei einem febr großen Grabe von Aluffigfeit und Leich. tigfeit ober Keinbeit zugleich auch die Gigenschaft befigen, gufammenbrudbar gu fenn und fich wieber auszubehnen, ober einen größern Raum einnehmen ju tonnen, nennt man, megen biefer Gigenfcaften, elaftifde Kluffigteiten, ober auch mobl luft. formige ober gasformige Rluiba, weil bie Buft, in welcher und burch melde mir leben, au. biefer Urt von Fluffigfeiten gebort.

Die elastischen Flussigeteiten find bestanbig, wenn sie, gleich ber atmosphärischen Luft, burch keine uns bekannte Ursachen ihren Bustand versändern können, b. b. wenn sie nicht in eine unselastische Flussigkeit übergeben können, sondern immer und unter allen Umständen in dem Bustande elastischer Flussigkeit beharren. Dagegen gibt es

eloftifche Fluffigkeiten, welche, wie g. B. ber Dampf - bes tochenden Baffers und anderer Fluffigfeiten, burch irgend eine Urfache, wie g. B. eine Abfub. lung ober Condenfirung ihren Buftand veranbern, b. h. gu einer tropfbaren gluffigfeit überaes ben tonnen. Diefe Urt elaftischer Fluffigfeiten ift unbestänbig; man nennt biefelben auch mobl Dampfformige Fluffigfeiten. Die tropfbaren und bie elaftifchen Sluffigfeiten bringen, menn fie gegenseitig auf einander und auf feste Rorper wirten, Effecte bervor, die in gewiffen Sinficten Mebnlichkeit mit benen ber feften Rorper haben: fie haben Schwere, verurfachen Drud, tonnen bewegt werben und, bei einem Uebermaße bes Druckes, eis nem Sinderniffe Bewegung mittheilen. Gie bringen in biefer letten Sinfict bie machtigften Refuls tate bervor, mit einem Borte, fie wirken als Rrafte.

Bevor wir über die Art und Beise handeln, wie diese Krafte zur Bewegung von Maschinen benutt werden konnen, muß man mit der Art und dem Maße berselben bekannt geworden senn, b. h. man muß wissen, auf welche Beise sie Druck, Gleichgewicht und Bewegung gewähren konnen, und in welchem Berhaltnisse der erste und lette bieser

Effecte ftattfinten fann.

Sierzu dient nun diese Abhandlung, in welcher, gleichsam als in einer Einleitung zur Betrachtung der bewegenden Krafte des Wassers, der Luft und bes Wasserdung ber bewegung der tropfbaren Flussigkeiten und der Bewegung der tropfbaren Flussigkeiten und ber elastischen Flussigkeiten ber Hauptsache nach entswickelt werden sollen, d. h. nur insofern diese Grundsfatz zum gehörigen Werstandnisse der Wirkung und Anwendung der drei oben genannten hauptsachlichen bewegenden Krafte ersorderlich sind.

## Erstes Kapitel.

Meber ben Drud und über bas Gleichgewicht ber Fluffigfeiten.

§. I.

tieber die Art und Weife, wie Die Theile einer Muffigteit fowohl auf einander, als auf irgend ein hindernis Drud ausüben; Maß Dieses Drudes u. f. w.

1) Alle Flussigkeiten sind gleich jeber anbern Substanz, gleich jedem festen Korper mit Schwere begabt; sie werden beshalb gegen hindernisse bruksten, oder auf Korpern, von denen sie getragen wers ben, gleich einem Gewichte lasten. Der Druck, welcher durch eine Flussigkeit, z. B. durch eine Wassermasse, ausgeübt wird, entsteht beshalb aus der Schwere bieser Masse, d. h. aus ber Schwere aller

biefer Baffertheilchen gufammen genommen.

Alfo wird ein Theilden d Rig. 1 einer Bafe fermaffe a b C D, welches in einem Glafe, in einem Saffe, ober in einer Rufe ABCD befindlich ift, burch bas Gewicht aller berjenigen Theilthen aes brudt, welche bis an bie Dberflache des Baffers fenfrecht über bemfelben liegen; mit ben Theilchen e, f, g, h in berfelben vertitalen Richtung oh in gro-Berer Diefe gelegen, tritt berfelbe Fall ein, fo baß ber Dunkt h bes Bobens DC einen Druct erfahrt, welcher gleich ift ber Quantitat ber Drude jebes ber baruber liegenben Theilden, b. b. gleich bem Drude bes Bewichtes aller Theilden, welche in ber Linie oh liegen. Jeber Duntt bes Bobens tragt ein aleiches Bewicht, wenn man annimmt, bag bie Banbe ber Tonne fentrecht auf bem Boben fteben Schauplas 68. 28b.

(obschon sich sogleich ergeben wird, daß diese Boraussehung keinesweges nothwendig ist; und ber
ganze Boben trägt also ein Gewicht gleich bemjenis
gen der ganzen Quantität Wasser, die sich in der
Ruse besindet oder über diesem Boden steht, was
in der Boraussehung, daß die Wände überall senkrecht auf dem Boden stehen, sich schon aus der Natur der Sache ergibt. Dieser Druck läßt sich nach
stereometrischen Regeln leicht berechnen; denn, wenn
man den Inhalt des Raumes ab CD, den die Flüsseit einnimmt, nach Rubikellen, Palmen,
Bolten u. f. w. berechnet und die Anzahl mit dem
Gewicht einer Rubikelle, oder Palme derselben Flüssigkeit multiplicitt, so bekommt man die Quantität

bes gangen brudenben Gewichtes.

Der Drud auf jeben Theil bes Bobens nimmt mit ber Bobe ober Tiefe ber Fluffigfeit, Die uber bemfelben flebt, verhaltnigmaßig ju; benn, wenn 3. B. eine Quabratpalm Dberflache bes Bobens gebrudt wird burch eine Bafferfaule von 10 Dals men Sohe und fie beshalb bas Bewicht von 10 Rubikpalmen Baffer, b. i. im Durchfcnitte von 10 nieberlanbifden Pfunden tragt, fo mirb biefe Dberflache naturlich von einem boppelten, breifachen Bewicht u. f. m. gebrudt merben, fobald bie Sobe ber Bafferfaule bas Doppelte, bas Dreifache ic. ber erften Sobe von 10 Palmen betragt. Man wird nun aus bem Borausgeschidten auf bas Bollfoms menfte begreifen tonnen, bag eine incompref: fible Rluffigfeit, wie Baffer, einen fent. rechten Drud nach unten ausubt, und bag bie Große Diefes Drudes gerabe propor= tional ift ber Sobe, von ber Dberflace biefer gluffigfeit bis ju bem Duntte gegerechnet, welcher gebrudt wirb.

2) Aber megen bes fluffigen Buftan: bes brudt eine gluffigteit auch in feitlis der und in jeber anbern Richtung, in melder ibr ein Sinbernig entgegenftebt. Dan bente fich einen vieredigen Raften mit Baffer gefullt; wenn nun bas Baffer nicht in feitlicher Riche tung gegen bie Banbe bes Raftens brudte, fo wurde es auch nicht ausfließen, fobalb eine Band mit eis nemmal meggenommen, ober eine Deffnung in biefelbe gemacht murbe. Die Erfahrung lehrt bas Begentheil, benn burch eine folche Deffnung murbe bas Baffer fogleich ausftromen. Diefe Bewegung bes Baffers bat naturlich eine Rraft gur Urfache, welche feine andere fenn, ober vielmehr aus nichts anberem entstehen fann, als aus bem Drude, welchen bie oben gelegenen Baffertheile auf bie unterften ausuben, von benen bier angenommen wird, bag fie ausftromen. Die Baffertheilchen find namlich bes weglich und weichen beshalb beim geringften Drud aus, ben fie erfahren. Ift alfo eine Deffnung in ber Band vorhanden, fo ift auch jugleich Gelegens beit jum Musmeichen gegeben, und bie gluffigfeit muß burch bie Deffnung bringen. Gind bie Banbe fest mit einanber verbunden und überall bicht, fo ift auch feine Gelegenhelt jum Musmeichen vorban. ben; bie Urfache, b. h. ber Drud ber oben liegens ben Daffertheile bleibt aber bennoch vorhanden, und ber Drud, burd welchen ein Baffertheilchen e Ria. 1 feitwarts verbrangt wirb, wenn es burch feine Band gurudgehalten ift, wird nun offenbar gegen biefe Band felbft ausgeubt.

Die Band AD erfahrt allein ben Drud ber Baffertheilchen, welche mit berfelben in Beruhrung fteben, benn ein weiter entfernter Theil i wird zwar auch in ber seitlichen Richtung ik gebrudt, ba aber ber Seitendruck sowohl nach recht, als

nach lines fattfinbet, fo brudt bas Baffer bei k fowohl in ber Richtung kie, als in ber Richtung kl. und ber Drud von i auf k erfolgt beshalb nicht gegen bie Band bes Befages, fonbern mirb gang und gar burch ben Gegenbrud von k auf i in ber Richtung kie ausgeglichen ober vernichtet, wenn namlich, wie bier angenommen murbe, bie Theilden ki u. f. w. in einerlei Diefe liegen, fo baß fie burch bie baruber gelegenen Baffertbeile gleich ftart gebrudt merben. Jebes Theilchen einer fluffigteitsmaffe, welches in einer gewiffen Diefe liegt, wird bann burch ben Drud ber oben liegenben Theilchen feitswarts gegen alle Theilchen. welche in berfelben Tiefe an baffelbe grengen, ges Diefe angrengenben Sheilchen erfahren einen gleichen Geitenbrud und üben benfelben wieber auf bas erfte und auf andere angrengenbe Theilchen in ber Runde aus. Durch biefe gleichen Drude und Gegenbrude, welche einanber aufheben, tonnen bie Theilden einander gegenfeitig nicht verbrangen, und wo fie nicht an anbern Theilchen, fonbern an eine unbewegliche ober fefte Band grengen, ba wird ber Seitendrud biefer Theilchen gang und gar gegen biefe Band ausgeubt. Ift bie Band an Diefer Stelle nicht bicht, sondern offen, fo fliegen bie an biefelbe grengenden Theilchen ab; biefe boren alfo auf, aegen bie nachfigelegenen Theilchen ju bruden; bas Gleichgewicht zwischen ben Druden wirb nach und nach von Theilchen ju Theilchen aufgehoben, und ber Abfluß ber Fluffigfeit muß alfo anhaltenb ftattfinben.

Da ber fentrechte Drud einer Fluffigkeit bann auch feitlich ben Theilchen berfelben mitgetheilt wirb, und ba biefer fentrechte Drud, nach Art. 1., ber Sobe genau proportional ift, fo muß auch ber Seitenbrud vollkommen proportional febn

ber Sohe ber Bafferfaule, welche biefen Drud verurfacht; mit andern Borten: fo viel ein Theilchen fentrecht niederwarts ges brudt wird, um foviel wird baffelbe auch feitwarts gegen andere Baffertheilchen,

ober gegen ein Sinberniß gebrudt,

Die Große bes Drudes einer Fluffigteit gegen eine vertifale Band ift bann gang abhangig von ber Sobe ober Tiefe und laft fic besbalb febr leicht aus ber Summe ber Drude ber einzelnen Theilden entnehmen, welche uber bie gange Bobe ober Tiefe mit ber genannten Band in Berührung fteben. Es fen g. B. AB Fig. 2 ber Durchiconitt einer fentrechten Band, welche eine Fluffigfeit, wie 3. 23. Baffer gufammenhalt. Um nun ben Geitenbrud ju berechnen, ber gegen biefen Durchfcnitt ausgeübt wird, falle man auf alle Puntte biefes Durchichnittes Perpentifel, wie CD, EF, GH und BI; man mache biefe Perpenditel ihren ent= fprechenden Abstanden von ber Dberflache bes Baffers gleich, b. b. man mache CD = AC, EF = AE, GH = AG u. f. w., fo find biefe Pervenbitel ber gange nach ben Seitenbruden propors tional, melde fentrecht auf bie Duntte A. C. u. f. m. bon ber Band AB ausgeubt werben, weil biefe Drude gleich find ben vertikalen Druden AC, AE zc. Abbirt man besbalb bie besondern Drude CD. EF zc. jufammen, fo betommt man ben gangen Drud, welcher auf bie Band AB ausgeubt wirb. Die Summe ber genannten Drude ift nun gleich bem Inhalte bes rechtwinkligen gleichschenkligen Dreieds ABI; benn ba überall AC = CD. AE = EF. AG = GH ift, fo find bie Dreiede ACD, AEFic. alle gleichschenflig und abnlich; fie haben alle benfelben Bintel BAI mit einander gemein, und bie Seiten AD, AF, AH u. f. w. liegen beshalb auf

einander, b. h. bie Enben D, F, H u. s. w. ber genannten Perpenbikel liegen in berselben geraden kinie A I, welche nachdem B I = A B gemacht worsten, die Punkte B und I mit einander verbindet. Alle diese Perpendikel, so nahe an einander gestellt, als nur möglich, füllen bann die Flache des Dreieds ABI; zusammengenommen machen sie also ben Inhalt des Dreiedes ABI aus.

Der Inhalt bes Dreieds ift

= BI  $\times \frac{1}{2}$  AB = AB  $\times \frac{1}{2}$  AB (well BI = AB) =  $\frac{1}{2}$  AB<sup>2</sup>;

und hieraus läßt sich nun solgern, daß der Druck einer Flüssigkeit gegen den Durchschnitt AB einer vertikalen Wand proportional sei dem Inhalte des halben Vierecks AKlB, welches zur Seite hat die Linie AB, die aleich ist der Höhe der Dberstäche AK vom Boden BI.

Um genau bie Quantitat bes Drudes in Pfunben auszudrucken, muß man ben Quadratinhalt ABI (ber z. B. in Quadratpalmen ausgedruckt ift) multipliciren mit ber Schwere einer Quadratpalme ber druckenden Fluffigkeit, was man jedoch nur auf eine uneigentliche Weise so sagen kann, weil eine Quadratpalm eine Oberfläche ist und keine Dick,

folglich auch feine Schwere haben fann.

Es habe aber die Wand eine Breite A a Kig. 3, so wird jeder über die Sohe genommene Durchschnitt, gedrudt durch ein Gewicht, welches dem Inhalte bes Oreieds ABI proportional ift. Alle diese Oreiede zusammengenommen, machen gleichsam den körperlichen Inhalt des Prisma ABIiba aus, weshalb der Oruck gegen die ganze Wand ABba gleich seyn wird dem Gewichte der Flusseit, welche enthalten seyn kann in dem dreiedigen geraden Prisma ABiba.

Die Berechnung biervon ist sehr einsach: es sen z. B. A B b a eine Schleusenthur von der Breite A a = 2. Ellen, an welcher das Wasser bis zur Hobe A B = 1,8 Ellen steht, so ist der Inhalt des Oreiecks A B I = ½ A B² = 0,9 · 1,8 = 1,62 Quadratzellen; wird dieser Inhalt mit der Breite A a = 2 Ellen multiplicirt, so erhält man für den körperlichen Inhalt der drückenden Wassermasse A B I i b a, 1,62 × 2 = 3,24 Kubikellen = 3240 Kubikpalmen. Ein Kubikpalm Wasser wiegt im Durchschnitt ein niederländisches Psund, so daß der ganze Oruck gez gen die Schleusenthur 3240 Psund betragen muß.

Es tann noch bie Aufgabe geftellt werben, ben Drud zu berechnen, welcher ausgeübt wird aegen bie innere Band einer chlindrifden Robre ABC Fig. 4, Die im Lichten 1 nies berlanbifden Boll Durchmeffer befist und bis gur Sobe aB von 76 nieberlans bifden Bollen mit Quedfilber gefüllt ift, pon welcher gluffigfeit 1 Rubifpalm un= gefahr 13,593 Pfund wiegt? Dbicon bie Robre nur eine Beite von 1 Boll bat, fo ift, - ba ber Seitenbrud gegen irgend einen Punft, a. B. gegen ben Punkt B proportional ift ber Entfernung a B biefes Punktes von ber Dberflache ab, - biefer Seitenbrud gleich bem fentrechten ober vertitalen Drude, welcher auf einen Puntt d von gleicher Tiefe mit bem Puntte B burch Die gange Caule ber oben liegenben Theilchen de ausgeubt wirb. man nun Be = aB, fo ift ber Drud gegen bie ftebenbe Seite a B proportional bem Inhalte bes Dreieds a B c, b. h. proportional 7,6 × 3,8 = 28,88 Quabratpalmen. Der Umfang ber innern Wantung ift = 3,1416 Boll = 0,31416 Palmen, und ba jebe ftebenbe Seite einen Drud erfahrt, welcher 28,88 proportional ift, fo ift bet totale Drud auf bie innere Wand gleich bem Drude bes Gewichtes von 28,88 × 0,31416 × 9,0729 Kubikpalmen Queds silber, bieses ist aber = 9,0729 × 13,593 = reich=

lich 123 nieberlandischen Pfunden.

Die Quedfilbersaule, welche in ber Rohre eingeschlossen sift und noch nicht einmal 1 niederlandisches Pfund wiegt, erzeugt hier also auf die innere Wand ben viel größern Druck von 128 niederlans dischen Pfunden. Diese mächtige Wirkung entsteht deshalb allein durch die flussige Beschaffenheit, wes gen welcher die Theilchen der Flussigkeit in allen Richtungen durch das Gewicht der darüber liegenden Theilchen verdrängt werden mussen wenn nicht ein unverruckbares hinderniß diese Ausweichung verhinz derte und die stattsindenden Drucke ausbielt.

Um ben Druck zu berechnen, welcher gegen eis nen Theil a B einer vertikalen Wand AB Fig. 2 ausgeübt wird, wenn dieser Theil unter ber Obersstäde der brückenden Flüssigkeit liegt, braucht man blos die Summe der Drucke von ab = a A bis B1 = AB zu bestimmen, b. h. den Inhalt des Arapeziums ab BI; dessen Inhalt mit dem Betrage der horizontalen Länge der Wand zu multipliciren und das Ergebnis von Kubikellen oder Palmen 2c. zu multipliciren mit der Schwere von einer Kubikelle oder Palme u. s. w. der drückenden Klüssigkeit.

8) Aus dem bewiesenen Sage, daß die Flusfigkeiten in allen Richtungen seitwarts bruden, und bag die Große dieses Drudes allein abhängig ist von den Sohen oder Tiefen, auf welche ber Drud unter ber Dberflache dieser Flussigkeiten erfolgt, kann man die folgenden merkwurdigen Sage ableiten:

a) Da bie Großen bes Drucks proportional find ben Soben ber brudenben Flusseitsfaulen, so muß bie Wand AD einer Rufe ober einer RobreFig. 1, in ber Richtung von unten hach oben, nach

und nach immer weniger gebrudt werden. Die Dicke ber Wand braucht beshalb oben nicht so beträchtlich zu seyn als unten. Dieses kann manchmal in ber Praxis von Nugen seyn, um Stoff zu ersparen, ober eine Rohre u. s. w. zu erleichtern, die eine große Lange bekommen soll (im V. Kapitel dieser Abtheilung soll dieser Punkt naber erläutert werden).

b) Da ber Seitenbrud allein von ber Sobe abbangt, fo tann bie Ertenfion ber gluffigfeit fur bie Band feine Bermebrung ober Berminberung bes Drudes erzeugen. Die Band ober Mauer eis nes engen Canales, welcher weniger breit als tief ift, wird beshalb eben fo febr gedruckt, als eine Maner ober ein Deich, welche bas Baffer eines gros gen Bafferbehalters gurudhalten. Dur burd Unftogen. ober burch bie Bewegung bes Boffers gegen eine unbewegliche Dberflache tann ber Inhalt eines ausgebehnten Bafferbehalters eine nachtheiligere Birtung gegen irgend ein Sinderniß bervorbringen, als bas Baffer eines engen Canales, weil auf eine folche fleinere Extension bie Bewegung bes Baffers mes niger beftig fenn wirb, ale wenn biefe Ertenfion größer ift.

c) Die Oberflache eines stillstebenben Bassers ist ganz ebenz biese Oberflache ist horizontal ober macht einen rechten Binztel mit ber Richtung eines Fabens, welcher an einem festen Punkte hangt und burch ein Gewicht gespannt ist. Denn eine solche Obersläche kann nicht gebogen seyn, wie cab Fig. 5, weil ein Theilchen b, cu. s. w., welches alstann keinen seitlichen Widerstand sindet, der Wirztung des Seitendruckes solgen und absließen mußte. Ist deshald alles in Ruhe, so muß jedes Theilchen der Oberstäche in jeder Richtung dieser Oberstäche einen gleichen Oruck auf die nachst gelegenen Theilz

chen ausüben, ober burch biefelben überall gleich fart gebruckt werben, was ber Fall fenn wird, wenn biefe Oberfläche horizontal ift. Gine horizontale Flache wird beshalb ganz eigenthumlich eine waas

gerechte glache genannt.

d) Wenn nun zwei vertifale Robren AB und CD Sig. 6, mit einer und berfelben borigontalen Robre BC verbunden find, und auf biefe Beife mit einander communiciren, fo wird eine Rluffigteit, welche in ben einen Schenfel AB gegoffen worben, fogleich in ben anbern Schenkel CD überfliegen, und es wird tein Gleichgewicht vorhanden feyn, ober viels mehr bie fcmantenbe Bewegung ber Bafferfaule wird nicht eber aufboren, ale bis bas Baffer in ben beiden Schenkeln gleich boch fteht und beshalb bie Dberflachen ab und od in einerlei Sorizontallinie Es ift nicht nothig, bag bie beiben abcd liegen. Schenfel AB und CD ber Robre einerlei Beite ober Durchmeffer baben; wie auch Die Geftalt ber coms municirenden Robren ober Gefage EF, GH Sig. 7 bis 10 fenn moge, fo tann bei dem Gleichges wichte ber in beiben Gefagen enthaltenen Stuffige feitsfauten bie Dberflache ef Rig. 7 und 8 in teis ner andern borizontalen Cbene liegen, als bie Dberflace gh; und bie Sobe biefer Dberflachen ift alfo in beiden Gefägen gleich. Denn, wenn wir ik als einen vertifalen Durchschnitt ber borizontalen Robre FH betrachten, fo wird biefer Durchichnitt burch bie Fluffigfeit o F feitlich in ber Richtung k H gebrudt und von ber Fluffigfeit h H in ber entgegens gefetten Richtung k F; biefe beiben Drude merben gegen biefelbe Dberflache, gegen biefelbe Ungabl von Bluffigkeitstheilchen ik ausgeubt, und ba fie mabs rend bes Gleichgewichtes und ber Rube ber gangen Bluffigfeit volltommen gleich fenn und einander vers. nichten muffen, fo muffen bie Boben ber brudenben

Wafferfallen of und hH, vom Puntte k bis ju ben Horizontallinien hm und em gerechnet, volls tommen gleich fenn, weil der Drud allein abhangig ist von dieser Sobe und keinesweges von der Ertension ber brudenben Saulen. Folglich werden die Horizontallinien ein und hm nicht differiren, sondern beide zu einer und berfelben Linie em h gehoren.

Die Wichtigkeit bieses Sates in ben Folgerungen, welche wir aus benselben ableiten werden, ersforderte eigentlich eine aussührlichere Angabe der Urssachen besselben, obschon sie aus ber täglichen Erssahrung allgemein bekannt und bestätigt ist, da z. B. das Wasser von Meeren, Canalen, Bassins, Brunnen u. s. w., die auf irgend eine Weise mit einander communiciren, immer auf gleicher Hohe stehen oder gleichen Wasserspiegel haben wird, wie beträchtzlich oder unbeträchtlich die Wasseransammlungen auch seyn mögen.

4) Wenn man nur immer im Auge behalt, baß bas eigentliche Maß bes Drudes einer Fluffigkeit bie vertifale Sohe über bem Punkte ift, ber ges brudt wird, so ist es auch nicht mehr schwer, ben Drud auf eine Oberstäche zu berechnen, wie übrisgens ihre Form und Richtung auch seyn möge.

Um beshalb' ben vertikalen Druck zu berechnen, welcher auf ben gebogenen Boben Dab B Kig. 11 eines Gefäses von einer Flussikrigkeit ausgeübt wird, mit welcher basselbe gefüllt ist, muß man die Obersstäcke Dab B in sehr kleine Theile theilen, bas Geswicht ber Saulen ac, b d u. s. w. berechnen, welsche auf diese Theile brucken, und alle diese Theile zusammenaddiren, um bas totale Gewicht zu beskommen, welches natürlich gleich seyn muß bem Gewichte ber Flussigseit in bem hohlen Theile Dab B und in ber Saule EFBD, deren Durchmesser EF ober DB über die ganze hohe sich gleich

iff. Die in ben Raumen A E D, CFB zur Seite ber Saule EFBD enthaltene Fluffigfeit vermehrt ober vermindert biefen Drud nicht im Geringsten, benn bas Gewicht diefer Theile ber Fluffigfeitsmaffe wird von ben Seitenwanden AD und CB getragen.

Eben so hat man, um ben Druck zu bestimzmen, welcher auf irgend einen Punkt einer schrägen oder gebogenen Wand, oder eines Bodens ausgezübt wird, und zwar in einer Richtung, die senkzrecht auf dem gedachten Punkte der Wand oder des Bodens steht, allein Rucksicht zu nehmen auf die Höhe der Flussekeitssäule, welche auf diesen Punkt die der Punkt des gebogenen Bodens La b B wird deshald nicht allein in der vertikasen Richztung ac, sondern auch in jeder andern Richtung und also auch in der Richtung ak senkrecht auf die Tangente I m des Punktes a durch das Gewicht einer Flussigkeitssäule gedrückt, deren hohe der vertikale Abstand ac des Punktes a von der Obersläche der Flussigkeit ist.

Dieraus tann man nun entnehmen:

1) Daß ber Druck einer Flussieit Fig. 12, auf eine schräge Band ober Mauer A C in vertistaler Richtung von oben nach unten gleich ist bem ganzen Gewichte ber Flussigiteitstheile, welche in bem rechtwinkligen breieckigen Prisma A C B entshalten sind, welches zur Basis ben Durchschnitt A B C und zur Hohe bie Breite ober Extension ber Band hat; und bieser Druck ist folglich gleich bem Inhalte bes Prismas A B C, multiplieirt mit ber Schwere ber Flussigfeit.

2) Daß ber Druck in ber horizontalen Richtung auf einen Punkt a, welcher gleich ist bem vertikalen Drucke ac, gefunden wird, indem man ben Inhalt bes Prismas berechnet, welches zum Durchschnitte hat bas gleichschenklichte rechtwinklige Dreieck BCE, und zur Sohe ober Lange bie Breite ober Extension ber Wand. Der borizontale Druck gegen eine schogene Wand ist bestalb immer gleich bem horizontalen Druck gegen eine stehenbe Band BC, beren Sohe gleich ist bem Abstande BC bes Fußes C ber Wand von

ber Dberflache biefer Bluffigtelt.

3) Doß, ba die Drucke senkrecht auf die Mand in den Richtungen i f, a b, DC u. s. w. gleich sind den entsprechenden senkrechten Drucken f g, a c, CB u. s. w., die totalen senkrechten Drucke gesunden werden mussen, indem man das Gewicht des Wassers berechnet, welches in einem Prisma enthalten ist, dessen Durchschnitt das rechtwinklige Dreieck ACD ist (es ist CD = CB), und dessen hohe die Extension oder Breite der Wand AC ist.

Der Inhalt bieses Primas z. B. in Rubikpalsmen, multipliciet mit ber Schwere von i Rubikpalm Basser, gibt bas eben gedachte Gewicht; der Inhalt bes Primas ift gleich seiner Hobe, multipliciet mit bem Inhalte bes Preiecks ACD; dieser lette Inshalt ist  $= AC \times \frac{1}{2} CD$ , und nimmt man nun  $Aa = \frac{1}{2} AC$ , und zieht man ab senkrecht auf AC, so ist ab  $= \frac{1}{2} CD$ , aber es ist auch ab = ac, und deshalb ac  $= \frac{1}{2} CD$ , und der Inhalt des

Dreieds ACD ift besbalb = AC x ac.

Man nenne ble Breite ber Wand b, so ist der Inhalt bes genannten Prismas = b × AC × ac; nun ist b × AC bie Quadratoberstäche der Wand, welche gedrudt wird, und der totale Drud senfrecht auf die Wand ist deshalb gleich dem Gewichte des in einem Gefäße befindlichen Wassers, welches zur Länge und Breite die Länge AC und die Breite b der Wand, und zur Höhe den Abstand ao der Mitte a der

Banb von ber Dberflache AcB ber bruden-

ben Aluffigfeit bat.

Wenn Die Band AB Rig. 2 nicht unverrud. bar mare, fonbern burch irgend eine Rraft, welche von auffen in einer borizontalen Richtung a L auf biefelbe brudt, ftebend erhalten murbe, fo murbe ber Birtungspuntt a biefer Rraft naturlich in ber Mitte von AB fich befinden muffen, wenn bie Drude auf jeben Puntt ber Banb von oben nach . unten fich gleich maren. Birb nun bie Band burch irgend eine Fluffigkeit in einer borigontalen Richtung gebrudt, und find beshalb bie Drude ben Soben proportional, fo. ift ber Fall gang fo, als ob bie oben gebachte Rraft bie Laft eines Dreieds ABI tragen mußte, beffen Schwere gleichsam in ber bos rizontalen Richtung ba L mirtte. Damit alsbann Gleichgewicht fattfanbe, b. b. bamit bie Rraft bas Badeln ber Band AB nach biefer, ober nach iener Seite binbere, mußte ihre Richtung burch ben Schwerpuntt Z bes Dreiede laufen. Diefer Schwerpuntt liegt in ber linie ab, welche mit BI parallel lauft und einen Abstand a B (= 1 AB) von ber Bafis BI bat. Alfo gegen ben Dunkt a ber Band AB muß eine Rraft fenfrecht mit einem Rraftvermogen bruden, welches gleich ift bem Gewichte ber gangen brudenben Fluffigfeitsmaffe A B I. Dag nun jeber Theil ber Band von ber entsprechenden Bafferfaule gebrudt werben, welche an biefen Theil grengt, ober moge bie Gumme aller biefer Drude auf bem Puntte a allein laften, fo ift boch in beiben Rallen bie res fultirende Wirkung biefelbe, und beshalb mirb ber Punft a ber Mittelpuntt bes Drudes genannt. Der Ort biefes Mittelpunktes bes Drudes Differirt mit ben verschiedenen Geftalten ber Dberflachen, welche gebrudt werben; um ibn ju finben, muß man einen Beg einschlagen, welcher bemienigen febr

nabe tommt, ber jum Auffinden bes Schwerpunftes geometrifcher Figuren angegeben worben ift; jeboch tonnen wir uns über biefen Gegenstand gegenwartig

nicht weiter verbreiten.

5) Dben ist bereits bemerkt worden, daß der Boden CD Fig. 13 eines Gesäses mit trichterformig zulausenden Wänden nur gedrückt wird durch das Gewicht einer Fluffigkeitssause ABCD, welche diesen Boden CD zur Basis und die Sobe AC der Flufsigkeit über dem Boden zur Hohe hat, so daß das mehrere Gewicht der im Raume ECDF enthaltenen Flussigkeit nicht auf dem Boden lastet, sondern in der vertikalen Richtung auf die Wände EC und DF drückt.

In einem Gefäß ober in einer Röhre, beren Wände trichterformig zulaufen Fig. 14, findet nun doffelbe ftatt, b. h. ber auf den Boden A B ausgeübte Druck muß immer (wie auch die Figur ber Bände des Gefäßes Fig. 15 und 16 seyn möge) als äquivalent betrachtet werden mit dem Druck einer Flussigteitssäule A M, die zur Bassis den gedrückt werdenden Boden, und zur Höhe den vertikalen Abstand des Bodens von der Oberfläche der Flussigkeit hat. Wie sonderdar dieses auch auf den ersten Blick erzscheinen möge, und wie sehr man auch vielleicht geneigt ist zu glauben, daß der Boden A B Fig. 14 keinen größern Oruck auszuhalten habe, als denzienigen des sammtlichen Wassers A B C D: so wird man jedoch bei einer ausmerksamen Würdigung des Gegenstandes sich sehr leicht von der Richtigkeit des obigen Sages überzeugen.

Fur einen Theil a b bes Bobens, welcher ber Dberflache C D gerade gegenüber liegt, ift ber Sag icon nach einer Ansicht ber Figur begreiflich; und was einen Theil A a ober B b anlangt, so erfahrt

ein Puntt c ober h besselben zuerst einen Druck, welcher gleich ist bem Gewichte der Saule co, ober hi; und sodann ubt die Flussigeit gegen einen Punkt d oder i der Wande einen Druck aus, welcher gleich ist dem Drucke der Wassersaulen D f, oder Ck von einer Hohe, die gleich ist den vertiskalen Abstanden dg und i dieser Punkte d und i von der Oberstäcke NM der Flussigkeit. Dieser Druck wird nicht allein nach den Seiten in den Richtungen f d und k i, sondern auch in jeder and dern Richtung ausgesubt, so daß auch jeder Punkt d oder i der Wande einen Druck erfährt in der vertikalen Richtung od, oder h i von unten nach oden, welcher gleich ist dem Gewichte einer Flussigerkeitssaule von der Hohe d g f D oder i l Ck.

Diefe Drude muffen auch jurudwirken ober in entgegengefetten Richtungen auf bie Saule de ober i k ausgeubt werden, fo baß eine folche Saule bann noch gebruckt wird von einem Gewichte, bas bemjenigen einer Aluffigfeitefaule gleich ift, welche ben Abftanb d g ober il von ber verlangerten Dberflache ber Rluffigteit gur Sobe bat. Gin Duntt c ober h bes Bodens wird beshalb gebrudt von bem Gewichte ber Gaule d c. ober hi und von bem Drud, welchen bie Band im Dunfte d ober i von unten nach oben erfahrt, und welcher in einem gleis chen Dage auf Die Gaule de ober ik von oben nach unten gurudwirft, fo bag ber gange Drud auf ben Puntt c ober h gleich ift bem Gewicht eis ner Gaule, bie gur Bobe bat ben fentrechten Ub= ftand og ober hil biefes Punttes von ber Dbetflache D'C. Jeber Puntt tes Bobens wird bess halb auf biefelbe Beife gebrudt, und ba nun bet totale Drud gleich ift bem Gewichte ber Rluffigfeit in einer Gaule ABMN, welche auf ben gangen Boden uberall im gleichem Dage brudt, fo ergibt

fich bieraus bie Wahrheit bes oben aufgestellten Sabes.

Wenn man bie Geftalt ber Banbe bes Bes faßes fo bestimmt, bag eine geringere Quantitat Bluffigfeit in bemfelben aufgenommen werben fann. als wenn bie Banbe überall fenfrecht auf bem Bo. ben fleben, fo vermindert man bie Quantitat bes Drudes auf ben Boben und auf bie Banbe nicht. und bie fleine Quantitat Baffer in einer Robre KL Sig. 15 und 16, bie mit einem Gefag LGH bon geringer Sobe communicirt, ubt beshalb auf ben Boben G H benfelben Drud aus, als bie viel größere Baffermaffe, welche bas Gefaß KIH G. aufnehmen tann, bas über bie gange Sobe überall einerlei Beite GH = KI befitt. Diefe machtige und ju gleicher Beit bochft merkwurdige Birtung bes Drudes ber Rluffigfeiten ift von febr großem Belang und hat zu wichtigen Unwendungen geführt, bon benen wir eine weiter unten naber tennen lete nen mollen.

6) Wenn zwei verschiebene Fluffigfeiten, bie nicht vermengt werben tonnen, wie g. B. Baffer und Del in bemfelben Gefage A D E Sig. 17 ents balten find, fo uben fie gegen bie Banbe bes Bes fages Drude aus, welche an Große verschieben finb. Die fcmerfte Fluffigfeit B D E muß naturlich ben unterften Theil bes Gefages einnehmen. Die leich= tere Bluffigfeit A B C muß auf ber Dberflache B C ter erften Fluffigteit getragen werben. Bon A bis B wird die Band allein gebrudt von ber erften Fluffigfeit, und biefen Drud mittelt man aus, wie oben angegeben worben; von B bis D erfahrt bie Band einen Drud auf jebem Puntte, welcher gleich ift ben Gewichten zweier Fluffigteitsfaulen, von benen bie erfte eine Sobe A B befit und aus ber leichteften Fluffigfeit beftebt, mabrend bie ameite Schauplas 68. 280.

und schwerere Flusseit eine Bobe hat, die bem senkrechten Abstande bes gedrudt werdenden Punktes von ber Oberstäche B C gleich ift, welche die beiden Flusseiten scheibet. Nach dieser Erlauterung wirdes nicht nothig fein, anzuzeigen, wie man den ganzen Druck, den die Flusseiten gegen eine Band oder gegen ben Boben eines Gefäßes ausüben, welsches verschiedene Flussigkeiten (deren specifische Schwere man kennt) enthalt, zu bestimmen hat.

Benn bie Dberflache einer Fluffigfeit in ihrer gangen Extension auf allen Puntten burch gleiche Rrafte gebrudt wirb, fo wird biefer Drud burch bie gange Sluffigteitemaffe fortgepflangt, und ber Drud, ben eine Gaule biefer Rluffigteit gegen ein hindernig ausubt, muß beshalb vermehrt werben um ben Drud, welcher auf ber Dberflache biefer Saule ftattfinbet. Gine Scheibe, welche auf bet Dberflache einer Sluffigteit in einer colinbrifden Robre liegt und fo genau foliegt, bag feine Rluffigfeit zwischen ber Scheibe und ben Banben ber Robre burchbringen fann, muß beshalb, wenn fie im Mittelpunkte mit etwas Gewicht beschwert ift. ober von irgend einer Rraft gebrudt wird, biefelbe Birfung hervorbringen, als eine zweite ober bobere Rluffigfeitefaule, melde auf bie erfte brudt. (Der Drud ber Luft auf Die Dberflache einer Fluffigteit bringt eine abnliche Wirkung bervor.) Diefer Grund: fat ift in ber Praris von großem Gewicht, wie fich fogleich bei ber Befdreibung ter Bafferpreffe ergeben wirb.

§. II.

Ueber bas Gleichgemicht und ben Drud von Gluffigfeiten in Robren ober Gefagen, welche mit einander communiciren; Erklarung ber Einrichtung und Wirkung ber Wafferpreffe.

7) In Art. 3 ift bereits entwidelt worben, bag bie Oberflächen einer Fluffigfeit in zwei mit einan-

ber communicirenden Robren Rig. 7 in biefen beis ben Robren biefelben borigontalen Soben baben, wie auch Die Geffalt und Die Dimenfionen ber beis ben Robren fenn mogen. Diefes ift jetoch nur ber Kall, wenn bie Robren mit berfelben Stuffigleit gefüllt find, nicht aber, wenn fich in jeder Robre eine verschiedene Fluffigkeit befindet, mobei gleiche mobl vorausgefest ift, bag biefe Bluffigkeiten un-

Dan gieße g. B. in bie eine von gwei com: municirenden Robren Sig. 18, in welcher irgend eine Bluffigkeit fich im Gleichgewichte befindet, eine anbere Stuffigkeit; es foll 3. B. in ben Robren Baffer enthalten fenn, und man gieße auf die Dbers flache bes Baffers in ber Robre A B Del, fo mers ben, wenn nach einigen Mugenbliden bas Gleichges wicht fich wieder bergeftellt, bat, bie boben ber beiben Gaulen CD und AB (von ber boris sontalen Ebene B E C gerechnet, welche burd bie Scheibung B biefer gluffigtei, ten in ber einen Robre lauft) fich umge= febrt, wie ibre Schweren verbalten. Denn beim Gleichgewichte muß ein Durchfdnitt a b ber Robre C b B burch die Rluffigfeitefaulen in beiben Robren gleich fart in zwei entgegengefesten Rich. tungen gebrudt werben; und ba bie Dimensionen ber Rohren CD und AB hierin nichts andern, fo muß eine Gaule ber Aluffigleit CD auf eine gewiffe Dberflache (von g. B. 1 Quabratgoll) eben fo fart bruden, als eine Gaule ber gluffigfeit A B auf eine gleiche Dberflache. Die Gemichte beiber Saulen muffen beshalb gleich fenn. Benn bann Die Saule C D eine Sobe bat von a Bollen und bie Gaule AB eine Sobe von b Bollen; fo werben bie Rubifinhalte biefer Gaulen a und b Bollen proportional fenn, weil ihre Bafen einander gleich find.

Das Gewicht eines Cubikzolles ber ersten Fluffigkeit betrage p Wigtjes (1000 Wigtjes = 1 Kilogramm), und bas ber zweiten q Wigtjes, so werben die Gewichte berselben Saulen a p und b q Wigtjes proportional sein. Da finn diese Gewichte einander deshalb gleich seyn muffen, so wird a p = b q seyn muffen, woranns die Proportion

fich ergibt, b. h. namlich, bie Sobe ber erften Saule verhalt fich zu berjenigen ber zweis

Saule verbalt fich ju berjenigen ber zweis ten, wie bie Schwere ber Fluffigteit ber zweiten Gaule gu berjenigen ber erffen. Diefe Soben verhalten fich beshalb umgetehrt wie bie fpetififden Schweren ber beiben gluffigleiten, und es leuchtet von felbft ein, bag wenn bie Ges wichte ber beiben Saulen einen gleichen Deuck auf biefelbe Dberflache a b aububen, bie eine Saute in bem Berhaltniffe bober fenn muß; als bie anbere. in welchem eine gewiffe Quantitat Fluffigteit ber erften Saule weniger wiegt, als eine gleiche Quans titat Fluffigfeit ber zweiten Gaule. Wenn beshalb bie Schwere Des Baffers jur Schwere bes Dels fich wie 10 gu 9 verhalt, fo muß bas Del in bet Robre A B 20 Boll boch über ber Gbene CEB ffeben, mabrent bas Baffer in ber aweiten Robre CD über berfelben Cbene eine Bobe von 18 Bollen bat. Man befitt hierdurch ein Mittel, Die relative Schwere unbermengbarer Fluffigfeiten burch bie betannte Schwere einer biefer Fluffigfeiten bestimmen au tonnen, ohne fie ju magen. Fur biefen 3med gibt es indeffen mehrere ausreichende Berfahrungs. arten, beren Erlauterung inbeffen gang außer bem Plane biefes Bertes liegt.

8) Wenn auf bie Oberflache CD Fig. 19 teine zweite Fluffigkeit brudt, fondern wenn eine Kraft auf alle Punkte biefer Oberflache gleichmäßig brudt,

um bas Gleichgewicht berauftellen mit bem Duide ber Saule A B E in ber aweiten Robre, fo ift es nicht fdwierig, bie Grofe biefer Drudtraft ju be-Man nehme j. B. an, baß bie Rohre a b bei CD mit einem festen Dedel verschloffen fen und bag, nachdem man bie Borizontallinie D. C B gezogen bat, bie Sobe ber Fluffigfeit in bem Robre A BE fich nur bis ju biefer Linie erftrede, fo muß amifden ben Gaulen D b und B E ein volltommenes Gleichgewicht befteben; reicht jeboch bie Sobe ber Bluffigteit in ber ameiten Robre über bie Linie BD = AB, fo theilt ber Drud biefer Gaule fic ber Sluffigfeit B E b D mit und wird in ber Rich. tung von unten nach oben gegen bie obere Band DC ousgeubt.

(1 3 Diefer Drud theilt fich nothwendig jebem Theile bet Aluffigfeit mit, wied folglich gegen jeden Duntt ber Klache D C in bemfelben Dag ausgeubt, und ba er an Große proportional ift ber Sobe A B ber brudenben Saule, fo wird bie Große bes Drudes gegen bie Klache D.C nach bem, was in Urt. 5 bes wiesen worben ift, gleich fenn bem Gewicht einer Saule ber brudenben Sluffigleit, welche gur Bofis bie Dberflache CD, und jur Sobe ben Ueberfduß ber Lange B A ber Aluffigfeitefaule in ber zweiten Robre E BA über biejenige ber erften Robre D b bat. 3ft nun bie Band ober bie Dberflache D C nicht fest mit ben Banben ber Robre D b verbuns ben fonbern ift fie beweglich, formuß nothwendig bie Rraft, welche auf biefelbe brudt, um ber Bemegung, ober bem Steigen entgegenzuwirten, eine gleiche Drudfraft ausüben, als bie eben ermabnte Saule; auf biefe Beife wirb alsbann bas Daf bies fer Rraft bekannt.

Ift bie Robre A B viel weiter, ale bie Robre D. C. fo wird ber Drud gegen bie glache C D in bem Benaltniffe geringer sehn, als bas Gewicht ber brudenben Saule AB, wenn die Oberstäche CD kleiner ift, als die Oberstäche des Durchschnitzes ber Rabte AB.

Aber wenn bie Dberflache C'D viel großer iff, ale ber legigebadte Durchichnitt, fo muß ber Drud ouf CD in bem Berhaltniffe großer fenn, als Das Gewicht ber Gaule A B betragt, weil bie erfte Dbetflatbe großer ift als bie febte. 20as bier gefagt ift, ift nur eine befondere Entwidelung, ober eine Mobificirung teffen , was in Urt. 5 bewiefen worben. Mile Dbigem folgt nun gang unmittelbar, bag eine geeinge Duantitat Baffer, welche eine enge Robre bis zu einer anfehnlichen Sobe A. B funt, einen febr großen Drud aububen fann gegen eine Dberflache D.C. welche in einer weitern Robre C D (welche"mit ber erften E B A communicirt) befeftigt ift, ober auch gut fchließt und"mit einem großen Giwichte Betafter ft. 3ft bie Robre A. B zu furt. als bag man, um einen beftimmten Drud auszuliben, Der Wofferfaule AB Die erforberliche Sobe geben tann fomtonn man diefen Mangel baburt erfeben bag man auf Die Dberflache A ben befonbein Deud einer Rraft wirfen lagt, welcher naturlich fehr gering gu fenn broudt 7 wenn man in Be-

Mobre A'B' eine geringe Weite bestigt. Die ich mit die bauptsächliche Einrichtung betrifft, gleich ift bemjenigen von Fig. 19; kann man olsbann mit einem geringen Drud ein großes Gewicht emporties ben, welches auf eine bewegliche Oberstäche CD brudt; ober gegen biese Oberstache, es sen vieselbe sest ober beweglich, einen großen Drud over eine Pressung ausüben, welche, wenn CD beweglich ift,

trachtung giebt, baß bas Gewicht ber fehtenben Bafferfaule nicht feht groß fenn tann, ba bie

anberen mit ber Oberflache CD in Berührung befindlichen Rorpern mitgetheilt werden kann. Die
Große bes gehobenen Gewichtes, ober ber ausges
übte Drud wird bemnachft erkannt aus bem Drud,
welchen ber Durchfchnitt ber Rohre EBA
im Puntte Berfahrt, so vielmal genome,
men, um wie vielmal bie Dberflache CD
großer ift, als ber genannte Durchfchnitt.

Auf die erste Beise hat man von bem Apparate Sig. 19 eine Anwendung gemacht zur Serstels
lung einer besondern Art von Baage einer sogenannten Brudenwaage, deren man sich bedient,
um schwere Lasten von großem Umfang, wie z. B.
schwere Fuhrwerke, Fracht- und Postwagen u. f. w.

gu magen.

Auf die zweite Weise hat man benselben Apparat zur Gerstellung einer Maschine benutt, welche
die Wasserresse beißt und bazu bient, um gewisse Stoffe ober Körper einen starken Druck erfahren zu lassen. Die Menge von Gegenständen, welche
jeht abgehandelt, oder auch nur berührt werden
muffen, gestattet keine Beschreibung der erst genannten Maschine, jedoch von letzterer wollen wir wenigstens angeben, wie dieselbe eingerichtet ist, oder

eingerichtet werben fann.

9) Die Basserpresse ober hybraulische Presse ist im Durchschnitte bargestellt in Fig. 20. Im Allgemeinen muß babei bemerkt werden, daß es kein wesentliches Ersorderniß ist, daß einige Bentile, Hähne, Röhren, oder Canale immer so angesbracht sind, wie in der Figur angegeben ist, denn nach den Imeden und Umständen werden manche Theile auch anders placirt, und hier ist die Form und die Stellung der Stücke blos beswegen so geswählt, wie die Figur zeigt, um durch eine einzige Figur (und also ohne verschiedene Figuren der

Theile) bie Ginrichtung ber gangen Dafcine zeigen

au tonnen.

AGG ein großer Cylinder von Gifen ober Ranonenmetall gegoffen; B eiferner ober metallener Rolben, welcher, wenn bie Beite bes Colinbers groß ift, bobl gegoffen werben fann. Diefer Rols ben ift verbunden mit ber maffiven Brude CC, welche in Ruthen lauft, zwifchen ben Saulen DD, bie in ben eifernen Boben zz bes Colinders GG eingelaffen find und mit bemfelben fomobl, als wie mit einem feften bolgernen Bufftud E E burch farte Schrauben unverrudbar befestigt find. Dben find Schrauben an biefe Saulen geschnitten, welche burch ein maffives Querftud ober burch bie Dede FF laufen, uber welcher fie burch Schraubenmuttern y y feftgeftellt find. 3mifchen biefes Querftud und bie Brude CC werben nun bie Frachiguter ober bie Dinge gebracht, welche gufammengebrudt ober ausgepreßt werben follen. Befteben biefe Gaulen aus Sola, fo wird bie Berbindung berfelben mit bem Bufftud und bem obern Stud etwas anbers. jedoch die Korm ber Mafchine verandert fich baburch nicht. Diefes findet nur fatt, wenn ber Cylinder GG eine hohe Stellung befigt, und bas Preffen unten, ober gegen ben Boben bes Enlinders erfolgt. Die Brude CC ift bann burch Stangen, welche burch ben Boben zz laufen, mit einer zweiten bes weglichen Brude verbunden, auf welche bie gu preffenben Stude gelegt merben.

Außer bei ben Punkten aa ift ber Cylinder weiter, als ber Kolben bid, so baß ber Kolben, um die Reibung zu vermindern, nur auf einer kleisnen Strede aa mit ber Wand bes Cylinders in Beruhrung steht, und ber Cylinder, außer bei aa, nicht ausgebohrt zu werben braucht. Wie genau ber Cylinder bei aa ausgebohrt und wie sorgfaltig

auch ber gange Rolben abgebreht fenn mag, fo wird boch ber Schlug bes Rolbens im Salfe a a bes Cylinders nie fo volltommen fenn, bag nicht beim Preffen Baffer ober Del burchbringen tounten. Um biefes nun ju verhindern, bat ber Cylinder von oben einen breiten Rand, auf beffen Boben ein fcmaler Rand aa ftebt, welcher ben gangen Rolben umgibt. Um biefen Rand ift ein boppelter leberner Ring b b gelegt, welcher ben Raum awis fchen bem Rolben und ben Banben bes Ranbes volltommen füllt. Diefes Leber wird angebrudt und an feiner Stelle erhalten burch einen Dedel oc!, welcher auf ben Cylinder gefdraubt mirb, und burch welchen ber Rolben bei co' genau fchließenb feinen Beg nimmt. Diefer Dedel ift oben bei e a fcaalenformig ausgebrebt, um mit Berg, bas ftets in guter Delung erhalten wirb, bicht ausgefüllt unb alebann mit einem platten Ring dd bebedt gu merben.

Auf biefe Beife tann ber Kolben, wie man es zu nennen pflegt, vollkommen wasserbicht im Cyslinder bewegt werden, mabrend er burch das geolte Berg stets schlupfrig erhalten wird, um sich sanft bewegen zu konnen und keine raube und stark ab-

nugende Reibung ju erfahren.

I'l' ber kleine Cylinder; KK ber metallne Kolben bes kleinen Cylinders, bessen Stange bis N durch ein rundes Dehr (verbunden mit einem festen Stutypunkt oder Theil OOP) lauft, um durch den Hebel QRS ganz vertikal bewegt werden zu können. Dieser Sebel breht sich um einen Bolzen, welcher in verschiedenen Entsernungen vom Kolben durch die Löcher k, k, k des sesten Studes OOP gestedt werden kann; er ist nicht sest mit dem Kolben KK verbunden, wirkt aber bei R, wie eine hebelatte auf einen Daumen, an der obern und

untern Seffe bes Loches My welches mit ber Stange M. N. und bem Rolben K. K. verbunden ift; Sift ein Gegengewicht, um die Schwere des hebets zu bas fanciren.

Die Dide tes kleinen Kolbens KK ift, wie biefenige beb Kolbens B; geringer, als ber Cylinder weit ist, in welchem er bewegt wird; er wird auch bewegt burch einen nett ausgebohrten Decket i i, welcher mit geölten Werg gefüllt ist und bie zwei lebernen Kragen h h, ff andruckt, die abgeschieden sind burch ben zwischen ihnen liegenden Ring gg. Diese Kragen bruden an den Kolben kk und konnen nach Ersorderniß immer starker angedruckt werden, wenn man ben Deckel i i sester anschraubt, gang so wie dieses auch bei dem größern Cylinder G G aeschiebt .

Da bie Communication zwischen bem großen und kleinen Cylinder bergestellt ist burch eine Robre IIHH (beren Berbindung mit den beiden Cylindern aus der Betrachtung der Figur leicht zu entenehmen ist), so liegt es auf der Sand, daß, wenn der kleine Rolben durch eine Rraft gedrückt wird, der Effect gleich senn muß dem Druck einer Wasserssäule, z. B. im Cylinder I'I' (welcher für diesen Bweck eine binlängliche Höhe besitzt), und wenn dieser Druck sortgepflanzt wird durch das Wasser, welches den Cylinder A und die Rohre IIHH stült, so wird er gegen den Kolben BB in um so größerem Moß ausgeübt, in welchem der Durchschnitt des Rolbens B größer ist, als berjenige des Rolbens K, so daß bei einem hinlänglichen Druck

Die Figur ift nach teinem bestimmten Maffiche gezeichnet; jur Deutlichfeit ber Abbildung ber verschiedenen Cheile wird erfordert, ben fleinen Eplinder, die Buchen, Die Liberung u. f. w. verhaltnigmäßig größer barzustellen, als ben großen Cylinder und die Preffe.

ber Rothen B ffeigen und auflanbere : Rorber teinen ffarten Drud ausuben tann. Gefest 3. B. ber Rol ben B babe einen Durchfonitt von 200 Quabratgollen mabrend ber Rolben :K einen Durchfchnitt von 8 Bolt Dberftache befist, fo verhalten fich biefe Durchfcmitte gu efnanber, wie 1: ju: 25; es betrage nun bie Lange bes Bebelormes Qik eine Elle tober 100 Bolle: mabrent R k = 10 Boll ift, fo werhab ten fich bie Bangen ber Urme Rk und Ok in einander mie f gu 10. Wenn nun ein Arbeiter am Enbe Queinem Drud ausubt von 20 Pfunden, To mirb ber Rolben bei Reeinen Drud von 200 Pfund erfahren; viefer Drud wirb gegen ben Rols ben B 25mal größer und beträgt alfo 5000 Pfund. Dag nun bie Einrichtung ber Dafdine gur Muse übung biefes großen Drudes viel compendiofer ift, als wenn ber Drud burch eine Bafferfaule fatt Durch einen Rolben ausgeubt wird , lagt fich leicht. baraus abnehmen, bag eine folche Caule fur einen Durchfonitt von 8 Bollen eine Sobe von 250 Ellen baben mußte, umi mit 200 Dfund Gewicht gu bruden. Da nub wine folde Bobe ziemlich außer ben Grengen ber Dioglichfeit liegt, fo fete biefelbe einmal = 5 Glent fo ift ber Drud ber Baffers faule 4 Dfund. und ber Durchfcmitt bes Rolbens Bimuß beshalb, um einen Drud von 6000 Pfunb in empfangen, eine Dberflache von 10000 Quadratsoll baben folglich feinen Durchmeffer von mehr als 1 nieberlanbifchen Gle.

Der Bortheit, ben die beschriebene Einrichtung ber Preffe vor derjenigen voraus hat, die fich auf eine naturliche Weise bem Berstande barbietet, ift beshalb ganz einleuchtenb, und es ist baber ein vernünftiges und febr fruchtbares Beispiel gewesen, ben Drud einer Wassersaule burch benjenigen einer

Rraft, welche auf einen maffiven Rolben ausgeübt

wird, gu erfeben \*).

Eine Bafferfaute wurbe, wie fich aus bem ergeben wirb, mas wir fogleich über bie Birfung ber Preffe mittheilen wollen, einen gefchwinbern Effect bervorbringen, boch tann biefes nicht bie coms penbiofere Ginrichtung einer Preffe, fo wie auch ben Bortheil aufwiegen, biefelbe auf verschiebene Beife anzuwenden, mabrend man es auch gugleich in ber Sand bat, bie Rraft ber Preffe burch eine Bleine Berminberung bes Durchfcnittes bes fleinen Rolbens und burch eine maffige Bergrofferung bes Durchschnittes bes großen Rolbens fast nach Beligs ben ju vergrößern; benn tros bes nicht geringen Biberftanbes ber Reibung ber Rolben fann biefe Rraft leicht bis auf 50000 ober bis auf 100000 Pfund und mehr gebracht werben, wenn man auch amei ober mehr Arbeiter an bem Bebel OR wirs ten laft.

Wenn ber kleine Kolben niebergebrudt wirb, so muß ber große Kolben B steigen; und nehmen wir ben Durchschnitt bes kleinen Kolbens zu 8 Joll an, und baß er 10 Joll tief niebergedrudt werde, so wird er natürlich einen Raum einnehmen, welscher word er natürlich bekrägt; das Wasser in diesem Raume vor bem Nieberdruden bes Kolbens muß beshalb in den großen Cylinder verdrängt werden, und der große Kolben B muß deshalb so viel steigen, daß er einen kleinern Raum von 80 Kubiks zollen, als vor dem Steigen im Cylinder einnimmt, um dem Wasser Raum zu machen, welches in den

<sup>\*)</sup> Obicon diefes Beispiel nicht neu mar, wurde es boch erft praftisch angewendet im Jahre 1796 von dem englischen Mechanitus Bramad, dem Erfinder der Wasserpresse. Er machte auch von seiner Presse verschiedene Anwendungen.

Enlinder A gepreft wirb. Da nun ber Inhalt bes Durchichnittes bes Rolbens = 200 Quabratzoll bes tragt, fo wird bas Steigen beffelben 300 = 2 = 0,4 Boll betragen, benn 200 × 0,4 = 80 Rubifabil. Diefe Quantitat ber Rortbewegung verhalt fich bes balb au berfenigen bes fleinen Rolbens, wie 0,4 au 10 b. i. wie 4 au 100 ober wie 1 gu 25. Dies feb Berhaltnif ift gang basjenige, welches zwifthen ben Dberflachen ber Durchfcnitte ber Rolben bes ftebt, und obgleich man alsbann mit geringer Rraft einen febr großen Drud gegen ben großen Rolben B ausüben tann, fo muß jeboch ber Raum, ben bie Laft burchläuft, in bemfelben Berhaltniffe Eteis ner fenn, als berjenige, welchen bie Laft burchlauft. wenn ber Drud ber Rraft fleiner ift, als berjenige ber Laft. Diefes ift eine unmittelbare Rolge bes Grundfages ber Dechanit, bas man eben foviel an Beit ober an Gefdwinbigteit verliert, als man an Rraft gewinnt, fo bag, um ben großen Rolben B 5 Boll aufwarts zu bewegen, ber kleine Rolben einen Raum burchlaufen muß von 5×25 = 125 Bollen; man muß folglich 121 Role benguge, jeben von 10 Bollen thun, und bei jebem Bug muß ber Punkt Q bes Bebels einen Raum von 1 Elle burchlaufen. Bestimmt man biefen Raum duf & Elle, fo wird bet fleine Rolben nur um 5 Boll niebergebrudt und es werben 25 Role benguge nothig feyn, um ben großen Rolben 5 niebertanbifche Bolle fteigen zu laffen.

Das Steigen des großen Kolbens und ber Druck, welcher baburch auf andere Korper erzeugt wird, tann nun in gewiffer hinficht beliebig erlangt werben, indem man den kleinen Kolben K mehr mals hebt und niederdruckt. Aber um diefes zu bewerkstelligen, muß das im Cylinder A gepreßte Wasser verhindert werden, zuruckzusließen, wenn ber Kolben

Karboben mirb, und ben Raum offen lagt, ben er vorber einnabm. Sierzu bient bas eplindrifche tupferne Bentil U, melches fich in ber Buchfe V U frei bewegen tann. Unten ift Diefes Bentil tonifc abgebreht und fcbließt wollfommen bie fonische Deffe nung x ber Robre Il. fo bag wenn bas Bentil burch feine Schwere gefallen ift, bie Communication amifchen bem großen und fleinen Colinder volltoms' men gefchloffen ift. Dben ift bas Bentil rund, um burd bie Bande ber Buchfe V U geftust au were ben; jeboch amifchen bem Ropf und ber Bafis ift bas Bentil ausgehöhlt, um bie Berührungsobers flache mit ben Banben ber Robre ju vermindern; und alfo bie Reibung, menn bas Bentil fallt und gehoben wird, ebenfalls ju verminbern. Damit nun bas Bentil, wenn es burch ben Drud bes Baffers beim Rieberbruden bes Rolbens KK geboben wird. nicht fammt bem Boffer aus ber Buchfe V.U ges trieben; werde, ift biefe Buchfe mafferbicht mit einem Schraubenbedel V verschloffen, welcher abgeschraubt werben tann, wenn es fich nothig macht gur Bers fellung, ober jur Reinigung ber Robre bas Bentil U aus ber Daschine qu nehmen. ..

Wird der kleine Kolben niedergebrudt, so wird das Bentil U gehoben und das Wasser in den grossen Eylinder A getrieben. Beim hub des Koldens KK fällt das Bentil U, das durchs Bentil gepreßte Wasser wird verhindert, zuruckzusließen, und es entssteht deshald eine Berminderung des Wassers im Stiefel des kleinen Koldens. Dieser Mangel nun wird ersetzt durch das Wasser in einem Reservoir LL unter dem Cylinder l'I', mit welchem es durch ein Kegelventil r communicitt, welches in einer Buchse in der Robre st gerade auf und nieder spielen kann und unten mit einem Knopse versehen ist, um beim vollen hub mit dem

seiben gegen ben Boden bes Splinders L'I' zu stoßen. Wird nun der Kolben KK niedergedrückt, so bleibt das Bentiller durch eigene Schwere und durch den Druck des Wassers im Cylinder I'I' versschlossen; aber bei dem Hub dieses Kolbens und wenn der oben erwähnte teere Raum entsteht, so wird das Wasser LL entweder durch den Druck eisner besondern Wasserschule, oder durch den Druck der Luft auf die Obersläche dieses Wassers LL (man vergleiche über die Wirkung dieses Druckes das solzgende Kapitel) durch den Rost u v zur Abhaltung der Unreinigkeit in die Rohre st getrieben, das Verstill r wird dadurch gehoben, und das Wasser teitt in den Cylinder III, um den vorhandenen Mangel wieder zu ersezen. T ist eine Dessung im Deckel des Reservoirs LL, welche dazu dient

1) um biefen Refervoir mit Baffer fullen gu

2) um benfelben mittelft eines Sebers auslee.

8) um die Luft in den Reservoir treten laffen zu können. Diese Deffnung kann mit einem Stops sel, der mit einem Luftloche durchbohrt ist, verschoffen werden, und statt den Reservoir mit einem Beber auszuleeren, kann man naturlich unten an demselben einen Sahn andringen.

no ist ein Stopfel, in eine Buchte geschraubt, welche mit ber Rohre IIHH communicirt; ift diese Schraube fart angezogen, so ist auch die genannte Buche geschlossen, aber wird die Schraube um einige Gange zurückgedreht, so communicirt die Rohee mit der Buche und mit der seitenständigen Rohre q, aus welcher das Wasser der Presse sließt; der Kolben B wird dann niedergehen, und das Pressen hort auf.

Enblich ift noch ein Stopfel W vorhanden. ber unten tonifch abgebreht ift und bie Robre ww welche mit ber Robre IIHA communicirt; ebens falls volltommen verschließt. Dben wird biefer Stopfel gebrudt burch ein Gewicht Z, welches an einem Sebel ber zweiten Urt XY bangt, ber fich bei X um einen Ragel brebt, Diefer Stopfel bient bazu, bie Große bes Drudes gu reguliren, benn ber Drud, welcher gegen feine Bafis ausgeubt wirb. ift um fo viel fleiner, ale ber Drud gegen ben Cp. linber B. um wieviel bie Bafis fleiner ift, ale bie Dberflache bes Durchfdnittes bes Rolbens B. Folgs lich fann biefer Drud febr leicht burch bas Gewicht Z'aquilibrirt werben; aber wenn ber erfte Drud größer wirb, als ber erfte, fo muß ber Stopfel W gehoben werben, unb bas Baffer aus bem Robrs den m fliegen, bis bas Gleichgewicht wieder bergestellt ift. Der Stopfel W ift beshalb vorhanden, um au perhindern, bag ber Rotben B nicht mehr. als einen bestimmten Drud erfahre, tann aber auch bienen, um bas Dag biefes Drudes ju beftimmen; benn berechnet man aus ber Schwere bes Bewichs tes Z. welcher Drud auf ben Stopfel in x' ausgeubt wird, fo wird biefer Drud, multiplicirt mit bem Berhaltniffe ber Dberflachen von W und B ben Drud auf B ergeben. Die beiben Enlinder G und I' muffen oben bei ben Puntten f und a noch eine fleine Geitenoffnung haben, welche burch bie Bandung lauft und mit Schrauben verschloffen werben tann, bamit bie Luft aus ben Robren und Eplindern entweichen tann, wenn fie mit Baffer follen gefüllt merben.

Aus dem Borausgeschickten wird man die Wirkung der Presse hinlanglich begriffen haben; sie ist sehr machtig und gewährt auf eine in jeder hinsicht einfache Weise und in einem kleinen Raum einen Effect, wie man ihn burch eine Berbindung einfaster Bertzeuge in berfelben Beit und mit einem nicht größern Druck ber wirkenden Rraft auf teine

Beife erlangen fann.

Die Bafferpreffe verurfacht jedoch burch ihre Birtung eine Unannehmlichfeit, namlich, bag ber Biberftand mit bem Preffen ober Bufammenbruden ftets machit; benn um wieviel bie Brude CC gegen Die ju preffenden Rorper gebrudt wird, um eben foviel wird bie Brude mit bem Rolben B gurudaes brudt, welcher Drud beim Mieberbruden bes Bebels QR, wenn ber Stopfel U gehoben ift, auf ben Rolben KK ausgeubt wird, und biefes gang naturlich um' fo mehr, je mehr bas Bufammenpreffen gunimmt. Die wirkende Rraft bat alebann einen fehr veran= berlichen Witerftand zu überminben, mas eine mefentliche Unannehmlichkeit ift. Gewöhnlich bilft man fich babei auf bie Beife, bag man ben Sebelarm Rk verturat, fobalb ber Biberftand gunimmt, indem man namlich ben Dagel, um welchen OS fich brebt, burch ein Boch k ftedt, welches weniger vom Dunfte R entfernt ift, als ein anderes; aber biefes Mittel tann nur jum fleinen Theil und auf eine furge Beit ausreichen, um bie gunehmente Schwierigfeit im Preffen zu vermindern. Bielleicht gibt es unter anbern vorgeschlagenen Ditteln folche, welche biefem Mangel beffer abbelfen tonnen; ba es jedoch bier nicht eigentlicher Bred ift, eine vollständige Abhandlung uber die Ginrichtung ber Bafferpreffe zu liefern, fo. tann auch eine Erorterung und eine Beurtheilung bes Grabes ber Bolltommenbeit biefer Mittel bier nicht fattfinben. Mus bemfelben Grunde fonnen wir auch nicht uber jeben Theil ter Mafchine befonbers, 3. B. uber bie Dimensionen berfelben, über bie Dide ber Robren u. f. w. banbeln, aber biefes ift auch meniger nothwendig, weil bie bagu vorbandes

nen Grundfage fich aus bem ergeben werben, mas fpater über bie Dimenfionen und über bie Dide ber Pumpenfliefel u. f. w. mitgetheilt werben foll.

Endlich muß über den Gebrauch ber Waffers preffe noch bemerkt werden, bag es immer beffer fenn wird, als Fluffigkeit in der Preffe, ftatt bes

Baffers, Del anzuwenben.

Es ift nicht nothig, bag ber Rolben B. burch welchen das Preffen bewertstelligt wird, in einer vertikalen Richtung aufwarts bewegt werbe. Richtung ift allerdings fur bie Dauer ber Dafchine bie zwedmäßigste, aber fie tann auch borizontal fenn, ober einen gemiffen Bintel jum Sorizonte bilben. Der Rolben fann auch niederwarts bewegt werben, und ba man nun binfichtlich ber Richtung ber Bewegung bes Rolbens in feiner Sinficht beforantt ift, fo tann ber Gebrauch ber Bafferpreffe auch burch febr menige Umftante befchranft merben. Die Unwendung, ober vielmehr ber Gebrauch von Bafferpreffen, um Baaren ftart zusammengupreffen, ober ju paden, um bie Leinfuchen in ben Delmub: Ien auszupreffen, um in Papiermublen und in Drudereien andere Urten von Preffen gu erfegen, ift bereits febr mannichfaltig. Und biefe Unmenbungen laffen fich noch immer vervielfaltigen; benn weniaftens tonnen bie Bafferpreffen immer mit Rugen fatt ber gewohnlichen Schraubenpreffen angewendet werben. In Sabrifen muß biefer Muss taufch wichtige Bortheile gewähren, inbem man bas felbft auch immer Gelegenheit hat, Die Bafferpreffen auf eine febr einfache Beife burch bie vorban= bene bewegenbe Rraft in Wirkung gu fegen, mas bei ben gewöhnlichen Schraubenpreffen mit vielen Schwierigfeiten, ober wenigstens mit viel Beits fcmeifigteit verbunden feyn tann.

Die Wasserpresse kann auch angewendet wers ben, oder sie wird vielmehr auch angewendet, um schwere Lasten in Bewegung zu setzen, indem man nämlich mit dem großen Kolben eine Zahnflange oder eine Kette verbindet und die geradlinige Bewegung dieses damit verbundenen Theiles alss dann in eine freissormige oder in eine andere bes stimmte Bewegung umwandelt. Sehr schwere Lassten können auf diese Weise außerst regelmäßig sorts

bemegt merben.

Der Grundfat, auf welchem bie Ginrichtung ber Bafferpreffe beruht, bag namlich burch ben Drud eines maffiven Rolbens Diefelbe, ober auch (bie Schwierigkeiten ber Conftruction u. f. w. in Un= fchlag gebracht) eine viel größere Wirkung erlangt werben fann, ale burd ben Drud einer Baffers faule, laft fich auch mit Duten anmenben auf Brudenmaggen, welche burch ben Drud bes Bafe fere Laften aquilibriren, um biefen Dafdinen eine compendiofere Ginrichtung ju geben. Much fann berfelbe Grunbfat benutt merben, um burch boris zontal laufende Robren langfame, jedoch febr fraftige abmechfelnde Bewegungen auf febr große Entfers nungen mitzutheilen. Bon biefem einfachen Mittel, welches in jeber Sinficht ausreichend ift, baben wir ir, ber II. Abth. Des vorhergebenden Theiles bereits Melbung gethan.

## §. III.

Effect Des Drudes Der Gluffigfeiten auf Rorper, welche in Diefelben eingetaucht find.

10) Ein Korper P, welcher in eine Fluffigkeit ab Z Fig. 21 eingetaucht ift, wird von allen Seisten burch biefe Fluffigkeit gedruckt; man kann alle biefe Drucke auf zwei Sauptbrucke zuruckfuhren,

namlich auf zwei vertitale und auf zwei borizontale

Drude.

Die beiben borigontalen Drude erfolgen parallel ber Dberflache ab ber Fluffigfeit gegen bie beis ben Geiten bes Rorpers. Diefe Drude finden in entgegengefetten Richtungen flatt, fie vernichten eins anber und tonnen bem Rorper feine Geitenbemegung geben, benn, um wieviel ein Puntt p bes Rorpers in ber Richtung von p nach q gebrudt wird, um eben foviel wird berfelbe im Duntte a an ber anbern Geite in ber entgegengefetten Rich. tung von q nach p gebrudt, weil biefe beiben Puntte in berfelben maagerechten Linie pa liegen, und bess balb als von ber Dberflache ab gleichweit abftebend burch Fluffigfeitefaulen von gleicher Sohe (pf = ag) gleich febr gebrudt werben. Da biefes nun fur alle Puntte bes Rorpers auf biefelbe Beife ber Fall ift, fo muffen bie totalen Seitenbrucke an beiben Seiten gleich groß fenn, und zwar gleich ben Druden, welche gegen bie Seitenflachen AC und BD eines Parallelepipebums fattfinden muffen, welches gur Sobe, Lange und Breite die größte Sobe ober Dide. Lange und Breite bes Rorpers bat, ber bier im Milgemeinen von unregelmäßiger Geftalt angenom= men wirb.

Die oberste Oberstäcke bes Körpers wird in eisner vertikalen Richtung durch das Gewicht der ganzen Flussigkeitssäule f pk d q g, die über ihr liegt, niedergedruckt. Die unterste Oberstäcke wird durch den Druck der Flussigkeit (von welchem Drucke des wiesen ist, daß er nach allen Richtungen stattsindet) in einer vertitalen Richtung von unten nach oben gedrückt; der Druck auf einen Punkt e ist proportional der Entsernung eo dieses Punktes, von der Oberstäcke ab der Flussigkeit, so daß dann der totale Druck gegen die untere Seite des Körpers gleich

ift bem Gewichte einer Fluffigleitsfaule fpnregg. Biebt man von biefem Drude nach oben ben Drud ab, welcher nach unten ftattfindet und welcher bem Gewichte ber Gaule fpkdag gleich ift, fo muß ein Uebermaß bes Drudes in ber Richtung von unten nach oben ftattfinden, welches gleich ift bem Drude bes Gewichtes einer Fluffigfeitemaffe pkagernp, bie beshalb einen gleichen Raum einnimmt, wie ber Rorper felbft. Der Rubifine halt biefer Fluffigkeitsmaffe ift beshalb genau gleich bem Rubifinhalte ber feften ober aufammenbangenben Theile bes eins getauchten Rorpers; benn mo bie Theile nicht fest find, ober nicht vollkommen an einander folies Ben, ba wird bie Fluffigfeit ibre 3wifdenraume fullen, und biefe geboren alfo nicht gum forperlichen Bolumen ber Theile bes Rorpers.

Jeber Rorper, welcher in eine Aluffigkeit eins getaucht ift, wird beshalb von zwei Rraften ober Druden afficirt, und zwar erftens von ber Rraft ber Schwere, und zweitens von bem Drude ber Bluffigteit. Diefe Rrafte ober Drude wirken in amei entgegengefesten Richtungen, bie Schwere nies bermarts und ber Drud ber Kluffigfeit aufwarts. fo bag biefe lettere bie Schwere bes Rorpers, b. b. fein ganges Gewicht jum Theil tragen fann, ober umgekehrt im Stanbe ift, eine Berminberung im gangen Gewichte bes Rorvers berbeiguführen. Dan tann beshalb auf eine uneigentliche Beife fagen: ein Rorper, welcher in eine Fluffigteit ges taucht ift, verliert foviel von feinem Gewicht, als bas Gewicht einer Quantitat Fluffigfeit beträgt, welche im Bolumen enthalten fenn fann, bas ber unterge=

11) Aus biefem allgemeinen Sage laffen fich bie nachfolgenben Wahrheiten ableiten, welche in ber Praxis vom größten Gewichte find, so wie man auch bavon fehr viele nugliche Anwendungen ge-

macht hat.

a) Ein Körper, ber schwerer wiegt, als eine solche Quantitat einer gewissen Flussigkeit, welche benselben körperlichen Raum einnimmt, als der Körper selbst, wird sinken, wenn man ihn in diese Klussigkeit taucht, aber mit einer Ubnahme des Gewichtes, so daß, wenn er, am Urm einer Waage hangend, vor dem Eintauchen a Pfunde wog, das Geswicht nach dem Eintauchen soviel geringer sehn wird, als das Gewicht von b Kudikpalmen der Flussigekeit ausmacht, indem wir namlich voraussehen, daß der Kudikinhalt des Körpers b Kudikpalmen der trage (möge nun b eine ganze Zahl oder einen Bruch bezeichnen).

Sierdurch tann man nun bie relative Schwere ber Rorper bestimmen. Man nennt namlich relas tipe ober fpecififche Schwere bas Gewicht ver= ichiebener Stoffe von berfelben Ertenfion, b. b. bon bemfelben forperlichen Inhalt. Gine Tabelle biefer fpecififchen Schweren haben wir am Enbe bies fer Abtheilung als Unbang gegeben. Gefett nam. lich | man mage einen Rorper im Baffer und auf= ferhalb bes Baffers, und berfelbe babe erft ein Gewicht b. alebann ein Gewicht a. fo ift a - b bas Gewicht einer Quantitat Baffer von gleichem Bolumen mit bem Rorper. Folglich verhalt fich bie Schwere bes Baffere ju berjenigen bes Ror: pers, wie aus folgender Proportion hervorgeht:

$$a-b:a=1:\frac{a}{a-b}.$$

Mimmt man nun bie Schwere bes Baffers gur Gin:

heit an, so wird  $\frac{a}{a-b}$  bie specifische Schwere besfraglichen Körpers seyn, und weiß man z. B. baß ein Rubikpalm reines Wasser 1 niederlandisches Pfund wiegt, so wird 1 Rubikpalm bes Stoffes, aus wels

chem ber Rorper besteht a - nieberland. Pfunbe

wiegen.

Bei Bestimmung ber specifischen Schwere ber Rorper burch wirkliches Wagen in Wasser sind insbessen eine Menge Dinge zu beruchsichtigen, ohne welche man keine genauen Resultate erlangen kann. Dieser Gegenstand gehort jedoch mehr bem Gezbiete ber Physik an und kann hier nicht weiter erzörtert werben.

Ferner angenommen, ber Korper werbe noch in einer anbern Flusseit gewogen, und sein Geswicht vermindere sich in dieser Flussigkeit bis auf a — a Psunde, so wird die specifische Schwere dies ser Flussigkeit sich zu berjenigen des Wassers vershalten, wie a — a zu a — b, weil eine Quantistat Wasser von demselben Volumen als der Korper, unserer Annahme nach, a — b Psunde wiegt. Nehs men wir nun die Schwere des Wassers zur Einheit an, so wird die specifische Schwere der zweiten Fluss

figkeit = a - c fenn. Indem man einen Korper wiegt, ber in verschiedene Fluffigkeiten getaucht wors ben ift, kann man nun auch die relative Schwere von Fluffigkeiten bestimmen, aber biese Bestimmung kann auf eine einfachere Weise geschehen, wie sich fogleich ergeben foll.

b) Wenn die Schwere eines Korpers, welcher 3. B. einen Rubikinhalt von m Bollen hat, gleich

ift ber Schwere einer gleichen Quantitat bon m Rubifgollen einer gemiffen Sluffigfeit, fo ift es einleuchtenb, bag, wenn biefer Rorper in Die genannte Rluffigfeit getaucht wird, beffen Schwere gleich feyn muffe ber Quantitat bes Drudes ber Fluffigfeit ges gen ben Rorper in ber vertifalen Richtung von uns ten nach oben; ber eingetauchte Rorper bat alfo fein Gewicht, ober vielmehr fein Uebergewicht; ober es wird feine Rraft erforberlich fenn, um biefen Rorper, nachbem berfelbe eingetaucht ift, zu tragen; er wird burch ben Drud ber Aluffigteit getragen und finkt nicht, fonbern bleibt in Rube, wie tief man -benfelben auch in ber oben ermabnten Rluffig= feit untertaucht. Diefes ift g. B. ber Fall mit eis nigen Urten bon Gichenholg, welche Diefelbe fpecis fifche Sthwere wie bas Baffer haben tonnen, und andere Solzarten befigen in Bezug auf andere Flufs figfeiten biefelbe Gigenfchaft. Dan tann jedoch eis nen Rorper, ber fcmerer ift als eine Fluffigkeit fo einrichten, bag er bei einem gemiffen Bolumen fein großeres Gewicht befist, als eine Quantitat Rlufs figfeit von gleicher Ertenfion wiegen muß, fo bag ber ichwerere Rorper eben fo wenig fintt, als ein Rorper von gleicher fpecififcher Schwere mit ber Kluffigfeit. Man muß in biefem Kalle bas Bolumen bes Rorpers nur vermehren, obne bag beffen Gewicht badurch vergrößert wird. Go wird g. B. eine boble Rugel von Gugeisen, Die einen Durch: meffer von beinahe 3 Palmen im Dunteln, und im Lichten von 2 Palmen 84 Boll bat, eben fo viel wiegen, als eine Quantitat Baffer, welche Die Im Baffer tann eingetauchte Rugel verbrangt. alsbann eine folche boble Rugel nicht finten.

o) Wenn endlich ein Korper von gewiffem Bolumen weniger wiegt, als eine folche Quantitat einer gewiffen Fluffigkeit, bie mit bem Korper ein gleiches Bolumen einnimmt, so wird ber Rorper, wenn er in die Fluffigkeit eingetaucht worden, mit einer größern Kraft von der Fluffigkeit nach aufpwärts gedruckt, als diejenige ift, mit welcher er, vermöge ber naturlichen Schwere, niederzusinken strebt. Ein Korper, der specifisch leichter ift, als das Basser, kann dann nicht unter dem Wasser bleiben; er wird auf die Oberstäche des Bassers gelangen und schwimmen, während er nur mit einem solchen Theile seines Bolumens unter die Oberstäche getaucht bleis ben wird, daß sein ganzes Gewicht eben soviel besträgt, als das Gewicht einer Quantität Wasser, welches benselben Raum einnimmt, als der unters

getauchte Theil.

Befindet fich beshalb bas Baffer in einem viers edigen ober gang runben Gefaß, fo tann man ges nau mabrnebmen, wieviel Baffer burch einen auf ber Dberflache ichwimmenben Rorper verbrangt wirb, und bas Gewicht biefer Quantitat Baffer wird bem Bemichte bes leichtern Rorvers gleich fenn. Diefe Beife tann man nun bie fpecififche Schwere von Rorpern bestimmen, welche leichter als Baffer find; jeboch findet man biefelbe auch, wenn man ben Rorper mit einem anbern verbinbet, ber eine großere fpecififche Schwere befigt. Denn gefeht, ber fcmerere Rorper wiege por und nach bem Gins tanchen a und b Ungen, und bie verbundenen Rorper wiegen a + c und d Ungen, fo wiegt ber leichs tere Rorper vor bem Gintauchen o Ungen, und eine Quantitat Baffer an Bolumen gleich bemjenigen ber verbundenen Rorver wird beshalb wiegen a + o - d Ungen; aber eine Quantitat Baffer von bems felben Bolumen, als ber fcmerere Rorper wiegt a - b Ungen, beshalb wird eine Quantitat Baffer, bie burch ben leichtern Rorper verbrangt wirb, wenn berfelbe gang unter bas Waffer getaucht mirb, wies

gen a + c - d - (a - b) = a + c - d
- a + b = b + c - d Ungen; beshalb wird
bie Schwere bes Waffers sich zur Schwere bes leichstern Korpers folgendermaßen verhalten:

$$b + c - d : c = 1 : \frac{c}{b + c - d}$$

Ein Rorper von einer regelmäßigen Geftalt, geringerer fpecififcher Schwere, als einige Fluffigkeiten, und ferner fo geformt, bag er in einer gluffigteit fentrecht fdwimmen tann (was g. B. ber Fall ift, wenn er aus einem Cylinber befteht, ber unten mit einer Rugel verbunben ift), wird in verschiebenen Bluffigfeiten mit einem großern ober fleinern Theile feines Bolumens über ber Dberflache in Rube bleis ben. Diefes ift abhängig von bem größern ober geringern Drude, welchen bie Fluffigleit gegen ben Rorver ausüben fann, und ba biefer Drud voll= tommen proportional ift ber relativen Schwere ber Bluffigfeit, fo tann man biefen Drud erfahren aus ber Tiefe, bis ju welcher ber oben genannte fchwims menbe Rorper in Die Rluffigfeit finft. Inftrumente, welche nach biefem Grundfage verfertigt find, nennt man gluffigteitemaagen, ober auch mobl gluf= figteitemeffer, weil fie jugleich benugt werben tonnen, um zu untersuchen, ob zwei ober mehrere Bluffigkeiten berfelben Urt auch Diefelbe Qualitat und relative Schwere befigen, benn bann muß bas Inftrument in biefen gluffigfeiten bie gu berfelben Sobe fleigen und fcwimmen, ober bis zu berfelben Diefe finten.

Ein Korper, welcher specifisch schwerer ift, als eine Fluffigkeit, kann auch auf ber Oberflache einer Fluffigkeit schwimmen, wenn man, ohne bas absolute Gewicht zu verandern, bas Bolumen in einem erforderlichen Verhaltniffe vermehrt. Auf biefe Weise

schwimmt ein blecherner Wassereimer, eine hohle eis ferne Kugel, eine hohle Rohre aus Glas, Rupfer 2c. Dieser Sat ist bei dem Bau der Schiffe und bei dem Belasten derselben von sehr viel Gewicht.

Endlich bemerke man noch, daß es ganz und gar von der Gestalt eines Körpers (der z. B. auf bem Wasser schwimmt) abhängt, welche Stellung er im Gleichgewichte annehmen soll, aber diese Stellung wird immer in sofern bestimmt fenn, daß bessen Schwerpunkt mit bemjenigen bes eingetauchten Theiles in seiner vertikalen Richtung liege. Denn durch die vorausgeschickten Grundsäte und durch das einsache Geset vom Gleichgewichte zweier Kräste, die in einer entgegengesetten Richtung wirken (bie Schwere des Körpers und ber Druck der Flussseit), kann man leicht begreifen, daß ber Körper immer schwanken, oder wanken muß, wenn die oben gesnannte Bedingung nicht ersüllt ist.

Zweites Kapitel.

Mechanische Eigenschaften ber elastischen Fluffigkeisten, besonders berer, welche eine ftete Elasticitat besigen, wie 3. B. die atmospharische Luft; Gefete bes Drudes und des Gleichgewichtes berselben.

Ueber die Art der elastischen Flussigfeiten; mechanische Eigenschaften derfelben; Art und Beife, wie fie Drud ausüben.

12) Das Charafterififche ober bas Eigenthums liche ber beständig elastischen Fluffigkeiten besteht barin, bag fie jufammengebrudt werden tonnen, ober

<sup>6.</sup> I.

daß bieselbe Masse Flussigteit auf ein kleineres Woslumen gebracht werben kann, und daß diese Flussigs keiten sich umgekehrt ausbehnen, ein größeres Boslumen annehmen, wenn ihre Theile durch keine Kraft, oder durch eine schwächere Kraft, als zur Zeit, wo sie ein kleineres Bolumen einnahmen, gedrückt oder zusammengehalten werden. Dieses verhält sich desshalb ganz so, wie mit einer Feder oder einem elasstischen Körper, und deshalb besisen dergleichen Flussisseiten den eigenthümlichen Namen elastischer Flussisseiten. In dieser Hinsicht besteht nun eine große Differenz zwischen der Beschaffenheit dieser Flussisseiten und berjenigen der tropsbaren Flussisseiten; denn letztere sind, verglichen mit ersteren, incompressibel \*).

Unter bie elastischen Flussigkeiten, welche bie Ursache ber kraftigsten und nutlichsten Effecte find, gehort besonders die Flussigkeit, welche die ganze Erdkugel, auf der wir und befinden, rings umgibt. Sie wird Luft genannt, und zwar atmospharische Euft, Dunstkreisluft, zur Unterscheidung anderer elastischer Flussigkeiten, die man wohl auch im Allgemeinen Luft oder Gasarten (bunne, seine elastische Flussigkeiten) zu nennen pflegt. So hat man durch die Hilfsmittel der Chemie entbedt, daß unsere atmospharische Luft selbst in drei andere hauptssächliche, elastische Flussigkeiten zerlegt werden könne, nämlich in Sauerstoffgas, ohne welches wir nicht

<sup>\*)</sup> Berglichen mit ersteren. Das Waser 3. B. und so auch noch andere Flussgeiten fann, wenn es durch eine sehr große Kraft gedrückt wird, wohl auf ein kleineres Volumen gebracht werden, aber die Quantität dieser Compression ist sehr gering und nicht der Erwähenung werth, im Bergleiche mit der Quantität, auf welche eine elastische Flussgeit durch eine gleiche Kraft ausammengedrückt werden kann.

leben können, in Stickftoffgas, in welchem allein wir nicht athmen könnten, und in Rohlen fauresgas, welches man auch fire Luft zu nennen pflegt. Alle elastischen Flussisseiten haben bieselben Eigenschaften mit einander gemein, da aber in diessem Kapitel über einige Wirkungen gehandelt wersben soll, welche bestimmter von der Gegenwart und der Wirkung der atmosphärischen Luft herrühren, so soll diese elastische Flussischen Luft herrühren, so soll diese elastische Flussischen dust der Begriffe halber genannt werden, obschon alles auf elastische Flussisseiten anderer Art ebenfalls angewendet wersden kann.

13) Die elastifden Fluffigteiten bruden wegen ihrer Schwere und wegen ihrer Clasticitat in jeber Richtung, g. B. von oben nach unten, feitmarts und von unten nach oben. Bermoge ihrer Glafficis tat ftreben fie, fich ftets auszudehnen, ober ein großeres Bolumen einzunehmen, und in biefer Sinficht find fie von ben tropfbaren gluffigkeiten gar febr verschieben. Um biefes beffer zu erlautern, bente man fich ein Gefag, welches von allen Geis ten geschlossen und gang luftleer ift. Gine gewisse Quantitat Luft, 3. B. 1 Rubifpalm nimmt im Dunftfreife feinen großern Raum ein, weil fie von allen Geiten burch bie angrenzenben Lufttheile gebrudt und ftete gehindert wird, fich auszudehnen; aber wenn biefe Quantitat in bas oben genannte luftleere Befaß gebracht wurde, fo wurde fie fich fogleich ausbehnen und ben gangen Raum bes Befages einnehmen. Gine Rubikvalm Baffer wird bagegen nur 1 Rubitpalm Raum in bem genann. ten Gefaß einnehmen, und bas Baffer wird eine borizontale Dberflache baben.

Wenn bas Gefäß von oben nicht bebedt mare, und feine Wandungen fich unbestimmt nach oben ausdehnten, so wurde auch die elastische Flussigkeit, oder vielmehr die Lust sich soweit wie moglich nach oben ausdehnen, und ba, wo die Ausdehnung nicht weiter geben konnte, wurde die Oberstäche der Flus-

figfeit borizontal ober maagerecht feyn.

Die Grenze biefer Musbehnung wird naturlich ba ftattfinden, wo die Rraft ber Glafticitat, burch welche bie Lufttheilchen von einander entfernt ges balten werben, volltommen gleich ift ber Schwere Diefer Lufttheile; benn foviel fie bann g. B. burch bie genannte Glafficitat nach oben gebruckt merben, eben foviel Drud merben fie burch ibr Bewicht nach unten ausüben, und es wird bann burch biefe beis ben gleichen Drude Gleichgewicht eintreten, fo bag alsbann feine Musbehnung mehr flattfinben fann. Das eben Gefagte, welches g. B. auf unferm Dunft-Freis anwendbar ift, ber fich nur bis ju einer bes Grenze über bie Dberflache ber Erbe fann, foll balb beutlicher eingeseben erftrecten merben.

Dag bie Luft und fo auch jebe andere elaftische Aluffigfeit, wie bunn und fein biefelben auch fein mogen, Schwere befigen; bebarf mobl feines Beweises; benn aller Stoff bat Schwere; Die Erscheis nungen, welche als eine Folge ber Schwere und bes Drudes ber Luft erflart merben follen, bemeis fen biefes unwiberfprechlich; auch ift es naturlich. bag, wenn man g. B. eine boble, mit Luft gefüllte Rugel magt, und biefe Bagung wieberholt, nachs bem man die Luft foviel wie moglich aus berfelben gepumpt bat, eine gemiffe Berichiebenbeit in ber Schwere gefunden werben muffe. Uber biefe Schwere ift gering, benn eine Rubitelle atmospharische Luft, geschöpft an ber Dberflache ber Erbe, wiegt im Durchschnitt 1,299 Pfund; ba nun eine Rubifelle Baffer im Durchschnitt 1000 Pfund wiegt, fo bat

bie Luft eine Schwere von  $\frac{1,299}{1000}$  = beinahe  $\frac{1}{770}$  ber Schwere bes Wassers.

Unter ben Gabarten besit bas Wasserstoffgab bie geringste Schwere, indem eine Kubitelle dieses Gases nur 0,0915 Pfund wiegt, so daß die atmossphärische Luft 14,2 Mal, und bas Wasser 9940 Mal schwerer ist, als das Wasserstoffgas. Die specisische Schwere ber Gabarten sindet man in der Labelle des Unhanges.

14) Durch bie Schwere ber Lufttheile fann nun eine Luftmaffe ABDC Fig. 22, welche fic unbestimmt in die Sobe erftredt, in jeber Sobe a, b u. f. w. gebrudt merben, und ber Geitenbrud gegen einen Dunkt a ober b einer feften Band, ober auch mobl ber Seitenbrud, ben bie Lufttheile gegenseitig auf einander ausuben, ift vollkommen gleich bem Gewichte ber barüber lagernben Luftmaffe von a ober von b bis gur Dberflache AB. Deshalb nimmt ber Druck ftete in großern Soben ab. Da aber bie Luft-eine elaftische Fluffigfeit ift, fo tann fie comprimirt werben, und jebe Luftschicht, wird beshalb zusammengebrudt burch bas volle Gewicht aller barüber gelegenen Luftschichten gufam= Die Quantitat Diefer Compression mengenommen. nimmt offenbar mit bem brudenben Gewichte gu, und von zwei gleichen Quantitaten Luft in ben So= ben be und ad wird alfo bie unterfte be einen fleinern Raum einnehmen, als bie oberfte ad. Diese unterfte Luftschicht muß beshalb eine größere Dichtheit befigen, ale eine andere boher liegenbe Schicht, und weil bie Theile biefer erften Luftschicht burch einen großern Druck afficirt werben, fo muffen fie auch mit einer großern Glafticitat reagiren, eben fo wie biefes bei einer jufammengebrudten Feber ber Fall ist, so baß bie Feberkraft ober bie Elastis eität zugleich mit ber Compression zunimmt; aber mit ber Compression nimmt auch bie Dichtheit (b. h. die größere Anhäusung der Bahl der Lufttheile in einem kleinern Raume) zu, weshalb die Elasticität zugleich mit der Dichtheit zunimmt.

Was hier von einer Luftsaule gefagt ift, bie sich unbestimmt in die Hohe erstreckt, kann auch vollkommen auf die Luft bes Dunstkreifes angewenbet werden, und aus diefer Uebereinstimmung muß

bann folgen:

a) bag bie atmospharische Luft in größern Soben über ber Oberflache ber

Erbe ftets weniger brudt.

b) daß sie in größern Gohen weniger wiegt, oder nicht so bicht ift, indem sie dort durch ein geringeres Gewicht comprimirt wird, als bieses bei den Luftschichten der Fall ift, die sich in der untern Luft befinden. Wägt man deshalb eine Rubifelle atmosphärische Luft an der Meeresobersstäche, so kann dieses Gewicht viel größer seyn, als dasjenige einer Rubikelle atmosphärischer Lufe, auf

bem Gipfel eines boben Berges gewogen.

c) Da die Dichtheit der atmospharischen Luft flets geringer wird, je nachdem sie einer hober lies genden Luftschicht angehort, so muß auch ihre Elassicität in gleichem Maße abnehmen. Je hoher desshald die Luftschichten sind, besto feiner oder dunner muffen sie seyn, weil sie alsbann beständig durch ein kleineres Gewicht der obersten Luftschichten gesdruckt werden. Mit dieser geringern Compression nimmt auch die Spannung der Luft ab (welche folgslich an der Obersläche der Erde am größten ist) und diese Elasticität kann dann natürlich mit der Dichtheit der Luftschichten so sehr abnehmen, daß bieselbe nicht mehr als die natürliche Schwere der

Lufttheile tragen tann, und mo biefes Gleichgewicht befleht, ba muß bie Grenze bes Dunftfreifes, ober

ber Atmofphare fenn.

Etwa in der Sobe von 60000 niederlandischen Ellen wird die Dichtheit ber Luftschichten des Dunstetreises noch einigermaßen merklich fenn. Ferner glaube man nicht, daß die Abnahmen an Dichtheit, Gewicht und Elasticität in gleichem Maß erfolgen, in welchem die Soben zunehmen, benn zwischen den Dichtheiten u. f. w. besteht hinsichtlich der auseins ander folgenden Soben der Luftschichten ein ganz

anberes Berbaltnig.

Dbicon Die Banbe einer Robre, Rig. 22. welche fic unbestimmt in bie Bobe erftredt, in verfcbiebenen Entfernungen vom Boben einen fiartern ober geringern Drud erfobren, melder von ber Compression ber Lufttbeile burch bas Gewicht ber barüber liegenden Schichten an bem betreffenben Puntte herruhrt, fo tann man jeboch teine Diffes reng bes Drudes mabrnehmen, wenn bie genanns ten Banbe fich nicht weit erftreden. Man tann fich in ber That leicht überreben, bag ber Drud ber Luft in einer Sobe von 10 Glen a. B. über bem Boben beinabe nicht verschieben fenn tonne von bem Drud ber Utmofpbare auf bie Dberflache ber Erbe felbft; benn mare ber lette Drud merts lich größer ale ber erfte, fo mußte biefes berrubren aus bem Gewichte ber Lufticbicht von 10 Effen Sobe; nun wiegt 1 Rubitelle Luft; welche gu bies fer Schicht gebort, im Durchschnitt 1,3, besbalb wiegt eine Luftfaule, welche eine Bafis von 1 Qual bratzoll und eine Sobe von 1000 Bollen bat . nur 0,0013 Pfunde, ober 18 Gran, welches Gewicht au unbebeutend ift, um auf 1 Elle Sobe einen mertlich großern Drud ausuben au tonnen, als auf 10 Guen Sobe.

Man kann olstann annehmen, daß Lustschichten von einer geringen Sobe auf jedem Punkte diesfer Sobe benfelben Druck gegen oder auf einen Körper ausüben, so daß z. B. ein Würfel gegen jede seiner Seitenslächen eben so stark gedrückt wird, als gegen die Basis, und auf die obere Fläche, was nicht so seyn wurde, wenn der Würfel ins Wasser getaucht wäre; denn die Basis wurde dann den größten Druck erfahren und auf die Seitenslächen würde der Druck von der Oberfläche bis zur Basis

immer größer werben.

Der Drud und bie Glafficitat ber Luit find verschieden in ben Luftschichten, welche fich in berfchiebenen Entfernungen von ber Dberflache ber Erbe hefinden, und bas - Mog biefes Drudes, fo wie auch bie Elasticitat bangt allein ab von bem Gewicht aller bober gelegenen Luftfaulen gufammen genom: Uber wenn man eine Quantitat Luft aus men. einer gemiffen Lage ber umgebenben Lufttheile gang und gar abfpertt, ohne beren Bolumen ju veranbern, fo wird biefe abgesperrte Luft, obschon fie nicht mehr mit ben angrengenben Lufttheilen in Bes rubrung feht, nicht mehr gebrudt bon ben barüber liegenden Luftschichten, aber bennoch biefelbe Dichts beit und Clafticitat befigen, auch benfelben Druck fortmabrend ausuben, als zu ber Beit, mo fie fich unmittelbar in ber Lufticbicht befand, aus welcher fie genommen worben ift.

Um biefes verständlich zu machen und ben Lesfer bavon vollkommen zu überzeugen, so sen ABE FCD Fig. 23 eine Rohre mit zwei vertikalen Schenfeln, bei ab und od ganz offen und bis an ABCD mit einer Flussgkeit, z. B. mit Wasser gefüllt. Auf biese Beise wird bie Luft, welche mit ben beiben Oberflächen AB und CD in Berührung ift, mit ihrem vollen Gewicht auf biese Oberflächen drucken,

und auf beiben wird naturlich ber Drud gleich feyn, fo bag AB und CD ju berfelben maagerechten Chene A.B.C.D geboren. Man verschließe nun bie Robre CDed mit einem Stopfel, ober auf eine andere Beife volltommen luftbicht, fo ift bie fleine Luftmaffe cd CD bon ber Luft, mit welcher fie gubor in Berührung fant, gang abgefchieben, aber fie bat noch biefelbe Dichtheit, wie guvor, b. b. aleiche Dichtheit mit ber außern Luft, Die gur Lufts fcicht a bed DCBA gebort, von welcher Schicht man auch annehmen fann, bag fie in allen ihren Punften Diefelbe Dichtheit befist. Gie befist auch noch biefelbe Clafficitat, wie guvor, benn fie ift weder feiner noch bichter geworben, inbem ber Raum cd CD nach ber Berfchliegung biefelbe Quantitat Lufttheile enthalt, als vor ber Berfchliegung, mabs rend bie Glafficitat von ber Dichtheit ober bem Grabe ber Compression gang und gar abbangt. Wenn nun auch bie Clafficitat nicht veranbert ift, fo befindet fich bie abgeschiedene Luft volltommen in bemfelben Buftanbe, als gur Beit, wo fie mit ben Theilen ber borgebachten Luftfchicht an allen Seiten in Berührung fand; folglich muß fie auch in jeber Richtung, und alfo ouch auf bie Dbers flache bes Baffers GD benfelben Drud ausuben, wie bie Luftfaule ABbae, welche nicht abgesperrt ift. Die Erfabrung bestätigt biefes, benn nach ber Berfdliegung ber Robre of wird bie Bafferfaule CF meder fleigen noch fallen, fonbern in gleicher Bobe mit BE in Rube bleiben, was ficherlich nicht ber Kall fenn tonnte, wenn bie Dberflache CD burch bie bestimmte Luftmaffe CDdc meniger ober mehr gebrudt wurbe, als bie Dberflache AB von ber Luftfaule A Biba e, welche fich unbeftimmt nach oben erftredt.

: Jarias .

S. II.

Ueber bas Maß bes Drudes der Luft; aber die Gefete ber Compression und Ausdehnung ber elastischen Fluffigkeiten; Erklarung einiger Wirkungen, die vom Orud ber Luft herrühren.

15) Wenn eine Robre CD Fig. 24, welche oben bei D gefchloffen ift, mit bem offenen Enbe C unter bie Dberflache einer Bluffigfeit getaucht wirb, welche fich in einem Gefag ober Behalter A B befindet, und wenn biefe Robre feine guft ents balt, fonbern gang luftleer ift, fo muß bie gluffigfeit naturlich in biefer Robre bis ju einer gemiffen Sobe emporfteigen. Denn bie Luft, welche mit ber Dberflache Ac, dB rings um bie Robre in Berubrung ftebt, rubt gleichfam auf biefer Dberflache und ubt auf biefelbe ihren vollen Drud aus. Da bies fer Drud auf jeden Puntt berfelbe ift, fo fann bie genannte Dberflache auf teinem Puntte erhabener fenn, als auf irgend einem andern, ber auf biefelbe Beife gebrudt wird; aber ber Theil od ber Dbers flache ber Aluffigteit ftebt mit teiner Luft in Bes rubrung, weil bie Robre bei D gefcoloffen und ubrigens luftleer ift; beehalb wirb auch ed nicht gebrudt und bie Bluffigkeit wird bann burch ben Drud ber außern Buft niedergebrudt merben, und in ter Robre CD bis gur Sobe ab emporffeigen, wo bas Gewicht ber Bafferfaule a bod gleich ift, ober eben fo viel Drud auf Die Dberfiate od ausubt, ale bie außere Luft auf eine eben fo große Dberflache.

Diefe Wirkung ift offenbar berfenigen einer Kraft gleich, welche auf die Oberflache ik Fig. 25 einer Flusseit (Die in zwei communicirenden Robren M und N enthalten ift) brudt, mabrend die

Dberflache gh ber Fluffigkeit in ber Robre M nicht gedruckt wird; benn bann wird die Fluffigkeit in dieser Robre bis zu einer gewissen Sobie m emporgetrieben werben, bis endlich bas Gleichgewicht bergestellt ist, welches (bem zusolge was im vorherzgehenten Rapitel abgehandelt worden ist) banv einztreten wird, wenn ber Druck ber Saule mg auf die Flache gh gleich ist dem Drucke der hier erzwähnten Kraft auf einen gleichen Theil gh der Oberflache ik der Flussigeit in der Robre N.

Die Sobe ber Gaule ab cd Fig. 24 muß fur jebe Rluffigfeit von befonterer Schwere verfchieben fenn; aber wenn biefe Sobe fur eine Rluffigteit beftimmt ift, fo lagt fic biefelbe fur andere Rluffige feiten berechnen, wenn man namlich bie fpecififche Schwere biefer Fluffigfeiten und ber erft genannten tennt. Die Erfahrung lebrt nun, bag, wenn bas Befåß AB mit Quedfilber gefüllt ift und bie Robre CD (vorausgefest, baß fie nicht febr enge fen) teine Luft enthalt, bas Quedfilber in ber Robre um 76 nieberlantifche Bolle uber bie Dberflache A B. ober o'd im Durchschnitte fleigen muffe. Um in biefem Betreff einen Berfuch ju machen, fulle man eine Robre, Die langer als 76 Boll ift (a. B. eine Lange von 86 Boll befitt) gang und gar mit Quedfilber, fo bag man fle jebesmal, wenn eine Quans" titat Quedfilber eingetragen ift, auf: und niederfcuttelt, bamit bie Luftblasden, welche fich amis fchen ben Quedfilbertugelden befinben, ausgetrieben werben; man balte bann ben Finger auf bas offene Enbe C. febre bie Robre um und tauche fo bas Enbe C unter bie Dberflache AB bes Quedfilbers in bem Gefafe ACB, wo man bann finben wirb, bag bas Quedfilber, nachbem man ben ginger vom Enbe C entfernt bat, in ber Robre fteigen wirb. bis ac eine Bobe von etwa 76 nieberlanbifchen

Bollen erreicht bat. Der Raum ab D über ber Dberflace ber Quedfilberfaule enthalt bann feine Luft, und wenn Die Robre von D bis c weniger lang mar, als 76 Bolle, z. B. 70 Boll, fo wirb bas Quedfilber fich gang bis zum obern Ente D. erftreden; Die Robre wird gang mit Quedfilber ges füllt fenn, die innere Band bes geschloffenen Ens bes D wird bann von unten nach oben einen Drud erfahren, welcher bemjenigen gleich ift, ben bas Bes wicht einer Quedfilberfaule von 6 Boll Sobe und einer Bafis = ber Oberflache ber genannten innern Banbung ausubt. Das Quedfilber wird immer in biefer Bobe fteben bleiben, wie auch die Beite ber Robre fenn moge, fobalb nur lettere nicht fo eng ift, 3. B. nicht weniger als 11 Boll weit ift, weil alsbann eine befondere Urfache eintritt (uber welche bier nicht gehandelt werben fann und braucht), burch welche biefe Sobe verminbert wird. wird bier vorausgefest, bag ber oberfte Theil Da b ber Robre feine Luft enthalte, und bag ber Berfuch angeftellt werbe am Deeresfpiegel, ben man im Durchschnitt fur Die mittlere Dberflache ber Erbfugel annimmt; benn befande man fich auf einem boben Berge, fo murbe bie Quedfilberfaule, meil fie nicht burch bas volle Gewicht bes Dunfttreifes getragen wirb, auch nicht bie Sobe von 76 Bollen baben fonnen.

Das Quedsilber ist im Durchschnitt 13,593 Mal schwerer als bas reine Fluswasser; deshalb mußte eine Bassersaule, um ben Druck des Dunstereises aquilibriren zu können, eine Hohe baben von 10,331 Ellen im Durchschnitt, was 13,593 Mal bober ware als die Hohe von 0,76 Ellen der Quecksilbersaule; und so kann man biese Hohe auch

für andere Stuffigfeiten bestimmen.

Es ist nun auch leicht, das richtige Maß bes Druckes der Atmosphäre auf eine Oberstäche, z. B. auf einen Quadratzoll zu berechnen; denn an der Oberstäche der Erde druckt die Lust auf einen Quastratzoll mit einem Gewichte, welches gleich ist dem Gewicht einer Wassersaule, die zur Basis hat 1 Quadratzoll, oder 0,01 Quadratzalmen, und zur Hohe 103,31 Palmen; weshalb diese Wassersaule einen Rubitinhalt haben muß von 103,31 × 0,01 = 1,0331 Rubikpalmen, welche Quantität auch

1,0331 niederlandische Pfunde wiegt.

Dit biefem Gewicht brudt beshalb bie atmos fpharifche Luft auf ober gegen jeben Quabratzoll Dberflache eines Rorpers, und aus Diefer Bestimmung fann man alebann ben totalen Drud auf eine großere ober fleinere Dberflache berechnen. Menn 3. B. bie Robre CD Fig. 24 von ad bis D eine Lange befigt von 80 Bollen und ihr Um. fang 6 Boll beträgt, fo wird ihre Dberflache 480 Boll betragen, und fie wird beshalb einen totalen Drud von beinabe 500 niederlandifchen Pfunden erfahren. Ift fie nun bei ab D luftleer, fo muß fie naturlich eine Dide baben, welche biefem Drud proportional ift; aber wenn bie Robre auch bei D offen mare, und beshalb Luft enthielte, fo wurben ihre Banbe fomohl von innen, ale von augen gleich febr gebrudt merben, und bie Dide ber Robre brauchte bann nicht bestimmt zu werben.

Eine mit Quecksilber gefüllte Rohre in eine andere Quantitat Quecksilber getaucht, ober mit eisner andern Quantitat Quecksilber ABC Fig. 26 communicirend, kann die Quantitat des atmosphasrischen Druckes in jeder Sohe über der Obersläche der Erde und zu jeder Zeit anzeigen. Mit einem solchen Instrument mißt man deshalb das Gewicht oder die Schwere der Luft; es führt den Namen

Barometer (Schweremeffer). Da es viele Urfas chen gibt, welche Beranberungen in ber Beschaffens heit bes Dunfifreifes, und fo auch in ber Bittes rung gur Folge haben, und ba mit biefen Berandes rungen auch immer einigermoßen eine Bermehrung ober Berminberung im Drude ber Luft verbunden ift, fo wird bas Barometer (welches bann auf eine allgemeine Beife benutt merben fann, um bie Beranderungen in ber Befchaffenheit ber Luft mabrnehmen und jum voraus vermuthen ju fonnen) nicht zu allen Beiten gleich boch fteben tonnen; bie Beranderungen beffelben liegen fo ziemlich innerhalb ber Grengen von 73 und 78 Bollen, aber im Durchfcnitte tann man bie Barometerbobe gu 76 Boll annehmen. Diefe Sobe muß jedoch in großern Entfernungen von ber Dberflache ber Erbe abnebs men; tennt man nun bie Regel, nach welcher ber Drud ber Luft, mit bem Barometer gemeffen, abnimmt mit ber Bunahme ber Beobachtungeboben, fo tann man umgekehrt, auch aus ben verschiebes nen Soben bes Barometers einen Schluß machen auf die Berichiebenheit ber Soben über ber Erda oberflache, in welchen bie Beobachtungen ber Baroa meterftanbe vorgenommen worden find. Das Baros meter fann beshalb benutt werben, um bie Sobe von Bergen ober hochgelegener Orte über bem Reeresspiegel zu bestimmen, und biefes ift ein zweiter bochft wichtiger Gebrauch, ben man von biefem einfachen Inftrument zu machen verftanben bat. Das Barometer tann auf verschiebene Beife eingerichtet werben, boch liegt bie weitere Musführung biefes Gegenstandes außerhalb ber Grenzen biefes Lebrbuches, und wir begnugen uns blos, bie Grunds fabe angegeben gu baben, auf benen ber Gebrauch beffelben berubt.

16) Eine Menge Erscheinungen, und Birtuns gen; die man taglich mabenehmen tann, werden durch ben Druck ber Luft hervorgebracht. Das Auffaugen einer Fluffigteit durch eine Rohre ges schieht blos in Folge bes Luftbruckes auf die Obers flace ber Fluffigkeit. Das Saugen ift hier bas Luftleermachen, und bas Luftleerhalten ber Rohre;

in welcher bie Fluffigfeit emporfteigt.

Benn eine Robre, Die langer als 10,4 Ellen ift, oben mit einem Stopfel und unten mit einem engen Sahn verfchloffen wirb, nachbem fie gang mit Baffer gefüllt worben, fo bag teine Luft in berfelben enthalten ift, fo wird beim Deffnen bes Sahns bas Baffer ausfliegen, nachbem es aber bis auf 10,4 Ellen gefallen ift, wird bas Ausftromen mit einemmal aufboren, weil bann ein Gleichgewicht eingetreten ift zwifchen ber Luft, welche unten auf Die Deffnung bes Sahnes brudt, und ber Schwere ber Bafferfaule. (Wenn die Deffnung bes Sahnes weit mare, fo tonnte fic bie Luft zwifchen bie Baffertheilchen, mit benen fie in Berührung ift, begeben; und von ba burch bas Boffer bis que Dberflache beffelben emporfteigen, wodurch bas eben ermabnte Gleichgewicht geftort merben murbe: bes: halb fegen wir eine enge Deffnung bes Sahnes voraus.) Sebe Fluffigfeit, Die eine Rohre ober ein Gefaß fullt, fo bag bie Dberflache berfelben von feiner Luft gebrudt wirb, tann beshalb nicht burch eine fleine Deffnung im Boben ober unten in bet Seitenwand bes Gefages ausftromen, fo lange bas Bewicht einer Gaule Diefer Rluffigfeit, fo boch bies felbe auch über ber gedachten Deffnung fteben mag, nicht ben Drud ber Luft an biefer Deffnung übertrifft. Aber bas Musftromen wird fogleich beginnen, wenn in bie obere, Banbung ber Robre ober bes Gefäßes eine Deffnung gemacht wird, burch welche bie Luft zur Oberstäche ber Fluffigkeit Butritt erstangt, benn alsbann wird die Fluffigkeit auf ihrer Oberstäche eben so fehr gedrudt, als an ber Deffsnung, wo sie ausströmt, und sie kann burch bie Schwerkraft ausstießen. Zebermann ist mit biefer Erscheinung, welche bei bem Gebrauch von Schenkskannen u. s. w., bei bem Abziehen von Fluffigkeisten aus Lonnen ober Faffern, bei manchen Lampen

u. f. w. fattfinbet, volltommen befannt.

Die Wirfung ber Beber mird burch bie vereis nigte Birtung bes Luftbrudes und bes Drudes eis ner Fluffigfeit hervorgebracht. Es fen abo Sig. 27 eine gebogene Robre, beren Schenfel a b furger ift, als ber andere Schenkel be, fo nennt man eine folche Robre gewöhnlich einen Beber. febe ben turgen Schenkel in eine Gluffigkeit, bie aus einem Gefaß AB (bas in ber Stellung bleis ben muß, in welcher es fich befinbet) mit bem Des ber abgezogen werben foll; wenn man nun, inbem man ben Beber erft mit ber gluffigfeit fullt, ober bie Luft ausfaugt, ben Beber luftleer macht, fo wird bie gluffigfeit fogleich aus bem langern Schentel bo ausfliegen. Denn wenn bie Entfernung bes Beberknies b von ber Dberflache AB ber Slufe figfeit, ober auch wohl von bem Enbe d bes furgern Schenkels nur geringer ift, als bie Bobe einer Saule ber ermabnten Bluffigfeit, welche ben Lufts druck aquilibrirt, fo muß die Fluffigkeit naturlich in ber Robre ab bis b fleigen und in ben andern Schenkel be fliegen.

Um ben Gegenstand noch beutlicher zu machen, nehme man an, baß ber Schenkel bo sich ebenfalls bis unter bie Oberflache einer gewissen Quantitat Fluffigkeit EF erstrecke; biese beiben Oberflachen werden durch die Luft auf gleiche Weise gedruckt, aber bie Flussigkeitssaulen ab und bo werden uns

gleich gebrückt: bas Uebermaß bes Druckes ber Luft auf die Saule ab ist gleich dem totalen Druck der Luft minus dem Gegendruck, welcher durch das Geswicht der Saule ab erzeugt wird; das Uebermaß des Lustdruckes auf die Saule do ist auch gleich dem ganzen Lustdruck minus dem Druck des Geswichtes der Flussigkeitssaule do. Nennt man des halb den Druck der Lust P, so wird der größere Druck auf ab senn = P — ab, und auf do = P — bc. Da das erste Uebermaß größer ist, als das zweite, so wird die Dissern des Druckes = P — ab — (P — bc) = P — ab — P + bo = P — bc — ab senn man die horizontale Linie a BC zieht, = Cc.

Sieraus folgt beshalb, bag bie Luft mit einer größern Rraft' auf bie Fluffigteit brudt, bie im Schentel ab enthalten ift, als auf bie Rluffigteit im Schenfel b c, und daß biefer großere Drud bems jenigen bes Gewichtes bes Ueberschuffes Co ber Bafferfaule im langen Schentel bo über bas Ges wicht ber Fluffigteit im turgen Schentel ab gleich ift; beshalb muß nun die Fluffigfeit a b ftarter emporgebrudt werben, als bie Fluffigfeit bc, und Diefelbe wird alebann aus bem langern Schenkel auffliegen muffen. Diefes Musfliegen wird um fo leichter von Statten geben, wenn ber Schenkel bo langer ift, als ber Schenkel ab, fo bag auch bas Musfließen nicht ftatifinden tonnte, wenn beibe Schentel gleich land maren, ober wenn bie übers geführte Fluffigfeit bis ju gleicher Bobe C = B mit ber Sluffigkeit AB geftiegen ift, bie aus bem erften Befaß ausgehoben morten ift.

17) Das Gefet, ober bie Regel, nach welcher bie Dichtheit und bie Spannfraft ber Luft, ober einer elaftischen gluffgfeit im Allgemeinen mit ber Reaft, welche bie Luftmaffe comprimit, ober mit ben Raumen, bie von tiefer Maffe eingenommen werben, zus ober abnehmen, ift febr einsach; benn bie-Dichtheiten und Spannkrafte, ober Drude find geradezu ben Kraften proportional, von wilchen bie Luftmaffe comprimit wird, ober umgekehrt proportional ben Raumen, in benen sie enthalten ift, so daß auch die Krafte, welche mit ben verschiedenen Druden einer Luftmaffe, die nach und nach in verschiedene Raume eingeschloffen wird, das Gleichgewicht herstellen, diesen Raumen umgekehrt pro-

portional find.

Diefe Gate merten burd bie Erfahrung uns wiberfprechlich bemiefen, aber es batt auch nicht fcmer, die Babrbeit berfelben fcon aus ber Beschaffenbeit ber Sache felbft ju begreifen; benn es fen g. B. ABC Rig. 28 eine Robre, in welcher ein maffiver Rolben A C gerate auf: und nieberbes wegt werben tann; wenn nun ber Raum ABC mit Luft gefüllt ift und eine gewiffe Rraft auf ben Rols ben brudt, fo bag er g. B. bis a b niebergebt, fo wird Diefelbe Quantitat Luft in einen fleinern Raum jufammengebrudt und nimmt beshalb an Dichtheit Bird nun ber Rolben von einem boppelten Gewicht gebrudt, fo murbe eine boppelte Rraft pors banben fenn, bie Dichtheit ju vermehren, und ber Rolben wird beshalb noch weiter als ab nieberges ben, fo daß bie Bermehrung ber Dichtheit noch eins mal fo groß, als im erften galle u. f. w. wirb. Be bichter eine Luftmaffe ift, b. b. je naber bie Theile einer folchen Daffe an einanter gebrangt werben, um befto fraftiger ftreben fie alebann fich von einander zu entfernen, ober um fo viel mebr nimmt bie Glafticitat ber Luftmaffe gu. Diefe elaftifche Rraft ift beebalb auch ter Rraft proportional, bon welcher bie Luftmaffe jufammengebrudt wirb.

Daß bie Dichtheiten umgefehrt ben Raumen proportional find, welche bie Luftmaffe einnimmt. leuchtet von felbft ein; benn bie Dichtheit eines Rors pers wird ertannt aus ber Quantitat Stoff, welcher in einem gewiffen bestimmten Raum enthalten ift. Birb beshalb ber Rolben Sig. 28 niebergebrudt bis Ac = 4 AB, fo wird bie Quantitat Lufttheile ACB in Die Balfte bes Raumes gebracht, ben fle urfprunglich einnahm, und wird alfo noch einmal fo bicht, als zuvor'; wird ber Rolben bagegen em. porgezogen, fo bag ber Raum A CB verboppelt wird, fo wird biefelbe Quantitat Luft einen boppels ten Roum einnehmen, Die Lufttheile werben eine boppelte Entfernung von einanber betommen bie Daffe wird nur balb fo bicht fenn als guvor. Daffelbe wird eintreten, wenn ber Raum 1, 1 u. f. w. ober 8, 4 u. f. m. murbe, und beshalb merben Die Dichtheiten zu einander im umgetebes ten Berhaltniffe ber Raume fteben, in melden eine gewiffe Daffe guft eingefclofs fen ift. Die elaftifche Rraft ber genannten Lufts maffe und bie Rraft, melde bie erftere aquilibrirt, ober jene Rraft ausbalt, ober welche bie Daffe comprimirt und gespannt balt, muffen naturlich; wenn fie ben Dichtheiten proportional find, auch auf biefelbe Beife bem torperlichen Inbalte ber Luftmaffe umaetebrt proportional fenn.

Um ein Beispiel für die Anwendung biefer Bersbaltniffe zu geben, wollen wir annehmen, daß ber Raum ab D ber Robre DC Fig. 24 (in welcher eine Quedfilberfaule cd ba von 76 Boll Sobe fieht, wenn ber Raum ab D luftleer ift) Luft enthalt von gleicher Dichtheit mit ber aufs fern Luft; wenn bann bie Sobe aD 10 Boll

beträgt, und bie Robre inwendig überall gleiche Beite bat, fo fragt fich's, bis zu welcher Sobe bas Quedfilber odba fteis

gen muffe?

Benn bas Quedfilber burch feine Schwere fallt, wird bie guft ab D fich in einem großern Raume vertheilen und folglich an Glafficitat, ober an Dichtheit abnehmen, mabrent bas Rallen bes Quedfilbers naturlich foweit geben wird, bag bie Schwere bet Quedfilberfaule plus bem Drude ber ausgebehnten Buft a b D ben Druck ber Luft auf bie Dberflache AB bes Quedfilbers im Gefaß ACB aquilibriren. Da ter Durchschnitt ber Robre fic überall gleich ift, fo braucht biefer Durchschnitt bier nicht in Betrachtung gu fommen, und es ift allein bie gange a D und ac ber Lufts und Quedfilbers faulen, mit welchen man gu thun bat. Dan nebme an, bag bas Quedfilber bis Z fallt, und nebme DZ = xdm. fo mird bie Sobe ber Quedfilberfaule Zc = cD - DZ = 86 - xdm. Das Qued. filber wird baburch im Gefaß AB ein wenig bober au fteben tommen, boch nehme man jest bierauf einmal teine Rudficht. Die Luft, welche im Raume a D = 10 Boll enthalten ift, bat gleiche Glafficitat mit ber außern Luft, und fann beshalb auch eine Quedfilberfaule aquilibriren, bie gur Bafis ben Durchschnitt ab und eine Sobe von 76 Bollen bat. und weil bie Dberflachen bier gleich find, fo muß ber Drud ober bie Gloflicitat ber Luft proportional fenn ber Sobe ber Quedfilberfaule von 76 Bollen, folglich ber Babl 76 proportional fenn. Wird nun bie guft ab D ausgebehnt im Raume DZ, welcher proportional ift ber Sobe ZD = x, fo nimmt ibre Clafticitat 76 im umgefehrten Berhaltniffe ber Raume ZD = x und aD = 10 ab. Diese elastische

Rraft wird beshalb  $=\frac{760}{x}$  b. h. wenn die Luft im Raume a D=10 eine Quedsilbersaule von 76 30ls len tragen kann, so wird diese Lust im großen Raume DZ=x sich ausdehnend, eine Elasticität besigen, welche gleich ist dem Gewicht einer Quedssilbersaule von  $\frac{760}{x}$  Jollen. Abbirt man nun dazu die Quedsilbersaule Zc von 86-x Jollen, so wird der ganze Druck auf Cd C0 von C0 von

$$\frac{760}{x} + 86 - x = 76,$$
ober . . .  $760 + 86 \times - x^2 = 76 \times x$ ;
$$x^2 - 10 \times = 760;$$

man befommt beshalb die Gleichung

woraus sich ergibt, daß x = beinahe 33 3olle ist; weshalb die Hohe der Quecksilbersaule nun senn muß = 86 — 33 = 53 3oll statt 76 3oll. Man kann sich von der Richtigkeit dieses Resulstates leicht überzeugen, wenn man berechnet, welschen Druck die Luft ab D, in einem Raume ZD ausgedehnt, der zu ihrem ersten Volumen ab D sich wie 33 zu 10 verhalt, ausüben kann, und wenn man nun diesen Druck zu benjenigen der Quecksilsbersaule c Z von 53 Zollen addirt, so muß die Summe gleich seyn dem Druck einer Quecksilsbersaule von gleicher Basis mit c Z und von 76 Zoll Hohe. Dieses verhalt sich nun wirklich so; denn die Luft ab D kann im Raume 88 einen Druck ausüben von

 $\frac{760}{x} = \frac{760}{88} = 28$  beinahe, wenn ihre Drudkraft vor ber Ausbehnung = 76 ist; abbirt man nun 58 = c Z und 28 zusammen, so erhält man wiesberum 76.

- 18) Die Abnahmen und Junahmen ber Elassticität ber Luft veranlaffen fehr viele Erscheinuns gen und Wirkungen, von benen hier zur beffern Erstäuterung bes Borbergebenden einige angeführt wers ben follen.
- a) Wenn eine offene Robre A B C D Fig. 29 mit einem Ende C D unter die Oberstäche einer Flusssigkeit M N getaucht ist, und ein Kolben A B, welscher vollkommen in die Robre past, in derselben auf und niederbewegt werden kann, so wird, wenn der Kolben z. B. in der Hohe ab steht und die Lust ab C D unter demselben mit der außern Lust gleiche Dichtheit besitzt, so wird diese Flussigkeit in der Robre bei derselben Sohe C D stehen, wie die Oberstäche M N der außern Flussigkeit, weil der Druck der Lust a C auf C D eben so groß ist, als der Druck der außern Lust auf die Oberstäche M N der Kussigkeit.

Sebt man nun ben Kolben bis AB, so wird die Luft a C sich in dem größern Raume AC ausst behnen; ihre Elasticität und ihr Druck werden best balb abnehmen, d. b. geringer werden als der Druck ber dußern Luft, und durch biese lehtere wird dann die Flussigsteit MN in die Röhre über die Oberstäche MN bis zur Sobe D d getrieben, damit das Gewicht der Flussigsteitssante D G c d plus dem vers minderten Druck der ausgedehnten Luft AB ac gleich sey und das Gleichgewicht halte dem Drucke der außern Luft auf die Oberstäche MN. Diese Wirstung kammt besonders bei den Pumpen in Betrachs

tung (uber welche im 5. Rap, biefer Abtheilung umi ftanblicher gehandelt werben foll); benn bas Steis gen bes Baffers im Pumpenftiefel wirb bewirtt burch die Musdehnung ober Berbunnung ber Luft im Dumpenfliefel, und ferner burch bas volltoms mene Auspumpen ber Luft, welche fich in bem ge-

nannten Stiefel befinbet.

b) Burte man bagegen ben Rolben AB Fig. 29 nieberdruden, &. B. bis cd, fo mußte bie Luft ab CD jufammengebrudt werben; fie wurde eine großere Clafficitat erlangen, ale bie außere Luft, welche auf Die Dberflace MN brudt; bie Fluffigfeit CD muß beshalb bis ju einer Tiefe d' c' unter bie Dberflache MN getrieben werben, bis ber großere Drud ber comprimirten guft d c c' d minus bem Drude einer Fluffigfeitefaule, welche ben Durchfcnitt CD gur Bafis und gur Sobe bie Differeng bes Bafferfpiegels Dd' ober Cc' bat, gleich ift bem Drude ber außern Luft auf bie Dberflache M N. Die Luft d c c' d muß beshalb einen Drud ausuben, fo groß als bie aufere Luft, und uber biefes noch ein Ges wicht ber Fluffigfeitsfaule C D d' c' tragen tonnen.

Wenn man beshalb ein Glas umgefehrt in eis ner vertifalen Richtung unter bie Dberflache einer Baffermaffe brudt, fo wird bie Luft, welche zwis fchen ben untergetauchten Wanbungen bes Glafes enthalten ift, burch ben Druck bes Baffers compris mirt; und biefes wird um fo mehr ftattfinden, je tiefer man bas Glas untertaucht, aber obgleich bas Baffer in bas Glas bis zu einer gemiffen Sobe bringen wird, fo fann es boch niemals ben Boben, ber nach oben gefehrt ift, berühren, weil bie Ges genwart und bie Spannung ber Luft im Glafe Diefes verbinbern.

Auf diesem Grundsage beruhen bie fogenannten Lauchergloden, unter welchen man Jemanden 13

ies Baffer hinabsteigen laffen kann, um auf bem Boben besselben gewisse Arbeiten zu verrichten. Man kann biese Berkzeuge so einrichten, baß, wenn bie Luft, welche sich unter ber Zaucherglode befinsbet, für bas Athmen und für die Unterhaltung ber Flamme eines Lichtes untauglich geworden ist, sie durch frische comprimirte Luft ersest wird, und bas durch wird ber Gebrauch der Zauchergloden außerst

nuglich.

c) Wenn man in einem Apparate, nach bensfelben Grundfaten zusammengesett ober eingerichtet wie ber Apparat ber Wasserpresse Sig. 20, die Lust durch einige auf einander solgende Buge eines massiven Kolbens zusammenpreßt, so kann diese zus sammengepreßte Lust, die beständig das Bestreben besitzt, sich wieder auszubehnen, einen großen Druck gegen ein Hinderniß ausüben, welchen Druck man zu irgend einem Zweck benutzen kann. Der Borzug einer solchen Lustpresse vor einer Wasserpresse kann häusig darin besteben, daß man von dem Druck der zusammengepreßten Lust in irgend einem Augenblicke nach der Zusammenpressung, wo es erforderlich ist, Gebrauch machen kann, wozu die Wasserpressen nicht so leicht einzurichten sind.

Es sey 3. B. A Fig. 30 ein kleiner Cylinder, welcher mit einem Raum E communicirt, ber wiesberum durch ein senkrecht sich offnendes Bentil B mit der außern Lust communicirt, während der Cyslinder A mit einem massiven Kolben verschlossen ist. C sen ein großer Cylinder, in welchem der bewegsliche Kolben de spielt, und durch die Rohre ab mit dem kleinen Cylinder A, so wie auch mit der Lustkammer D dergestalt communicirt, daß die Bersbindung zwischen A und D abgesperrt werden kann durch das in senkrechter Richtung spielende Bentil a,

und burch ben Sobn b.

Wenn nun ber Sahn b gefchloffen wird und man bie Luft burch bas Bentil a in bie Robre ab pumpt, auf biefelbe Beife wie bas Baffer in ben großen Enlinder ber Bafferpreffe gepumpt wird, fo wird biefe Luft fich in ben Binbfeffel d begeben und bafelbft bis zu einem gewiffen Grad gufammengepreßt werben tonnen; bort man quf gu pumpen, fo wird bas Bentil a gefchloffen bleiben und bie aufammengepreßte Luft bleibt in ihrem Buftanbe; fo baß, wenn es nothig ift, mit bem Rolben de Drud auf gemiffe Rorper auszuuben, ber Sabn b nur geoffnet zu werben braucht, um bie gufammenges brudte Luft in ben Cylinder C fliegen und auf ben Rolben de bruden ju laffen, auf melden fie jeboch einen fdmadern Drud ausuben wirb, als auf bie Band bes Bindfeffele, ebe ber Sahn b geoffnet murbe, weil fie bamals in einem fleinern Raume eingesperrt mar.

Eine comprimirte Quantitat Luft ubt nicht als lein einen Drud aus, sondern fie tann ats eine Feber benutt werden, um auf einmal einem Korper eine fraftige Bewegung mitzutheilen, wie biefes bei

ben Binbbuchfen ber Sall ift.

d) Man hat von der Wirfung, welche eine zussammengepreßte Quantitat Luft gewährt, sehr viele nutliche Anwendungen gemacht, um Flussischeiten in Rohren über die Oberstäche steigen zu lassen, auf welche diese comprimirte Luft druckt und unter welche die genannten Röhren geleitet sind. Dieses ist z. B. der Fall bei den Wasserfünsten, durch welche man Wasser aus der Wesser, um die Hohe ber Wasserstade len zu vergrößern, oder den Wasserspahl ununtersbrochen springen zu lassen; bei Lampen, um das Del beständig auf einer unveränderlichen Sohe die Dochte umgeben zu lassen, so daß die Helligkeit des

Lichtes burch bas Sinten ber Deloberflache in ben Gefäßen ober Rohren, aus welchen es ans Docht gelangt u. f. w. nicht vermindert werde; die Grenzgen biefes Wertes gestatten indessen nicht, alle biefe und noch mehrere andere nubliche Ersindungen durch politandige Beschreibungen naber zu erlautern.

19) Dbicon man wohl voraussen barf, baß bie Luft auf und gegen jeden Theil eines nicht sehr voluminosen Körpers einen gleichen Druck ausübt, weil die Differenz des Druckes auf höher und tieser gelegene Theile alsbann hochst gering ist, so besteht doch in einem strengen Sinne Differenz im Druck auf die obern und untern Flächen jedes in der Lust besindlichen Körpers. So wie nun jeder Körper, der z. B. in das Wasser getaucht ist, eben soviel an Gewicht vertiert, als das Gewicht der durch diesen Körper verdrägten Quantität Wasser beträgt, so muß auch jeder Körper in der Lust soviel Geswicht verlieren, als die Quantität Lust wiegt, welche der vom Körper eingenommene Raum sassen fassen.

Sieraus muß nun folgen:

1) Daß, wenn bas Volumen eines Körpers, ben man wagt, im Verhaltniß zum Gewichte, wosmit man wagt, groß ist, bas Resultat immer bemsfelben ein geringeres Gewicht ergeben wird, als ber Körper wirklich besigt; benn ba ber Verlust an Gezwicht bann proportional ist ber körperlichen Extenssion, so wird der größere Körper mehr an Gewicht verlieren, als das weniger voluminose Gewicht, welches man zum Wägen benuht.

2) Daß, wenn ein Korper ober eine Substanz bei bem Bolumen, welches er einnimmt, weniger wiegt, als ein gleiches Bolumen Luft, in welcher er sich befindet, dieser Korper alsdann in der Luft emporsteigen muß, wie bieses auch im Wasser der

Fall ift.

Gine Gubftang ober ein Stoff, welcher fpecififd leichter ift, als bie atmospharifche Luft, fleigt bess balb empor. Diefes ift 3. B. mit einigen anbern Luftarten mit Dampfen ober mit Rauch, und auch mit Luft ber Fall, welche burch bie Barme eines Feuers verdunnt ift. Diefe fteigen in ber 2tmos fphare eben fo empor, als bie atmospharische Luft in einer bichtern Luftart, ober auch in Baffer emporzusteigen pflegt. Berbunnt man bie Luft in eis nem boblen Rorper, ober pumpt man bie Luft aus bemfelben someit als moglich ift, ober fullt man biefen Rorper mit einer burch Barme verbunnten Luft, ober mit einer Luftart von viel geringerer fves cififcher Schwere, als bie atmospharische Luft (was 3. B. beim Bafferftoffgafe ber Rall ift), und fverrt man alsbann burch einen Sahn ober Bentil bie Communication ber Utmofphare mit bem Innern bes Rorpers ab, fo fann es fich ereignen, bag bies fer Rorper ebenfalls in bie Luft emporfteigt, unges achtet er aus einem Stoffe besteht, welcher viel fcmerer, als bie atmofpharische Luft ift; benn biergu mirb nichts anberes erforbert, als bag eine Quans titat Luft von gleichem Bolumen mit bem Rorver fcmerer wiegt, als ber boble Korper fammt ber Gasart, mit welcher berfelbe gefüllt ift. Sieraus. ertlatt fich nun bie Urfache bes betrachtlichen Steis gens ber Luftballons, welche mit Bafferftoff aefullt werben und aus einer Menge großer Streifen, ober Studen von Bachstaffet, ober auch wohl aus Papier aufammengefett finb.

## Drittes Rapitel.

Ueber bas Ausströmen ber Flussigeiten, besonbers bes Baffers aus Gefäßen, ober aus Sammelbehalstern, und über die Gesetze ber Bewegung bes Baffers in Robren, Rinnen und Canalen.

## §. I.

Ueber die Umftande der Bewegung bes Waffers oder ber Bluffigkeiten, welche aus Deffnungen ftromen, im Boden eines Gefaßes angebracht, das bis zu berselben Sobe immer gefüllt bleibt.

20) Es ift in ben Unwenbungen ber Berts geugewiffenfchaft eben fo wichtig mit ben Gefegen ber Bewegung ber Fluffigteiten, befonbers bes Baf= fere, als wie mit ben Gefeten ber Bewegung fefter Rorper betannt zu fenn. Die Umftanbe, melde bei ber Bewegung ber feften Korper ftattfinden, tonnen in ben meiften gallen burch bie Grundfage ber Des chanif ausgemittelt und genau angegeben merben; Diefes ift jedoch fur bie Bewegung ber Fluffigkeiten in jeber Sinficht teinesweges ber Fall. Die Rennt. niß alles besjenigen, was fich bei ber Bewegung einer Fluffigfeit ereignet, beren Theile nur einigers maßen an einander fleben, jeboch feinen Bufammenbang baben und in eigem boben Grabe beweglich find, ift noch febr unvolltommen. Gine große Menge Berfuche mit viel Gorgfalt und Genauigfeit angestellt, auf verschiebene Beife wieberbolt unb unter verschiebenen Umftanben ausgeführt, baben nur fo viel gelehrt, bag bas mahre Mag ber Bes wegung einer Fluffigfeit, besonders bes Baffere in ben meiften gallen prattifcher Unwendung an's

nabernb mit einer ausreichenten Genaufafeit bes flimmt werben tann. In ber Praris braucht man bauptfachlich zu miffen, welches bas Daf ber Bes wegung bes Baffers ift, bas unmittelbar, ober burch Sahne, ober burch furge und lange Robren ous einem Gefaß, ober aus einem verschloffenen Bafferbehalter ftromt, mag nun ber Spiegel ber genannten Bafferanfammlung immer auf gleicher Bobe erhalten werten, ober wegen Mangel an Rachs fullen und in Folge bes Musfliegens ftete finten; ferner welches bas Dag ber Bewegung bes Baffers ift, welches in Leitungerobren und Rinnen, ober in Beden fliegt, ober in abgefchragten Canalbetten und Bleinen Fluffen ftromt. Die Regeln, burch welche biefes alles bestimmt werben tann, follen jest ans gegeben merben, in fofern namlich biefe Regeln burch bie Erfahrung beftatigt ober befannt gewore ben find, und in fofern man biefelben gu mechanis fchen Unwenbungen benuten fann.

21) Es fen ABCD Rig. 31 ein Gefaß, bis zu einer gemiffen Sobe mit Baffer gefüllt, und uns ten im Boben CD mit einer fleinen Deffnung od verfeben, aus welcher bas Baffer mit einer gewiffen Gefdwinbigfeit ftromt. Es werbe ferner noch ans genommen, bag bie Bafferbobe a o'unveranberlich bleibe, fo bag bas Befaß nicht leer wirb, fonbern beftanbig auf irgend eine Beife mit eben foviel Baffer, als ausftromt, wieber gefpeift merbe. Wenn ber gange Boben CD bes Gefages auf einmal mege genommen wurde, fo murbe bie gange Baffermaffe ABDC ausstromen; jedes Theilchen Diefer Daffe murbe, ba es ber Schwerfraft geborcht, Diefelbe bes fcbleunigende Bewegung befommen, fo bag bie Bes wegung eines folden Theildens nicht befchleunigt ober verzögert werben fann. Aber wenn bie Mus: firomung nur burch eine fleine Deffnung c d bes

Bobens ftatifinbet, fo ift ber Fall anbers, benn au Dbigem ift erforberlich, baf bie Theilchen ber Bafs ferfaule odba (welche bict über ber Deffnung od liegt) bei ihrer gleichzeitigen und gleichschnellen Mus: ftromung nicht erfett werben burch bie Theilchen bes angrengenben und bingutommenben Maffers; weil biefes aber ftattfindet, fo merden biefe Theils chen von benen immer gebrudt, burch welche fie beftanbig erfett werben. Die Theilchen, welche im Durchschnitte ber Gaule abdc an ber Deffnung ber Musstromung od enthalten find, werben beshalb immer gebrudt burch bas Gewicht ber Baffers faule abdc, und baburch muffen fie eine großere Geschwindigkeit bekommen, als wenn fie blos burch eigne Schwere fanten, und ohne babei ben Biberfant ber Luft ju berudfichtigen, welche ber aus. Aromende Bafferftrabl verbrangen muß.

Da bie Geschwindigfeit bes Musftromens nun vermehrt wird burch bas Gewicht ber Bafferfaule. welche uber ber Deffnung od fteht, und ba biefes Gewicht großer ober geringer wird, je nachbem fich bie Sobe ac ber Gaule vermehrt ober verminbert, fo bangt bie Gefdwindigteit bes Musftro: mens einmal bon biefer Sobe ab; mabrenb fowohl Betrachtung, als Erfahrung lehren, daß fie proportional fen ber Quabratwurzel aus ber Sobe bes Baffers über ber Deff: nung cd, b. b. bie Befcwinbigfeit, mit welcher bas Baffer ausftromt, wird gleich fenn berjenigen, welche ein burch bie Sobe ac frei fallenber Rorper am Enbe biefes Falles erlangt bat. Mennt man beshalb bie Geschwindigkeit bes Ausstromens S. Die Sobe ac = h, und die Wirkung ber Schwerfraft (es beträgt namlich die Geschwindigkeit 9,81216 Ellen, welche ein Rorper in ber erften Secunde bes freien Falles erlangt) g, fo wirb bie Befdwinbigfeit bes Muse ftromens ausgebrudt burch

$$S = 2 \ V \ g \ h = 4,429 \ V \ h \dots (1)$$

(fiebe Theil I. Art. 37 Formel 6), mabrent biefe Geschwindigkeit, wenn bie Baffertheilchen nicht burch bas Gewicht ber von oben gufliegenden Gaule ges brudt werben, erft erlangt wirb, nachbem fie burch

ben Raum h = a c gefunten finb.

Es merbe ber Durchschnitt ber Deffnung d ges nannt; ber fleine Raum, burch welchen bie im Durchschnitte d befindlichen Theilchen in einem fleinen Augenblick bewegt werben, r, fo ift bie Quans titat Baffer, welche in bemfelben Mugenblid burch bie Deffnung ftromt = r x d Rubifeinheiten (3. B. Rubiflinien), und wenn bas Gewicht einer Rus bifeinheit Baffer bezeichnet wird burch w, fo fann bas Gewicht ber ausgefloffenen Bafferquantitat ausgebrudt werben burch bas Probutt d x r x w; Die Maffe biefer Quantitat wird beshalb gleich fenn (fiebe Theil I. Urt. 41) und weil biefe Daffe bewegt wird mit einer Gefdwinbigkeit S (welche

bier gefunden werben muß), fo ift eine lebenbe Rraft vorbanden

$$= \frac{\mathrm{d}\,\mathbf{r}\,\mathbf{w}}{\mathbf{g}} \cdot \mathbf{S}^2,$$

(fiebe Theil I. Art. 44). Es muß hier bemerkt were ben, baß bie gange Bafferfaule abcd in berfelben Beit, in welcher bie Daffe drw burch ben Raum r bewegt wirb, auch burch einen gleichen Raum gefuhrt wird, b. b. um eben foviel fintt. Run ift bas Gewicht biefer Gaule = d . h . w (wenn man namlich bie Sobe ac mit bemfelben Mage gemeffen nennt, in welchem r ausgedrudt ift), und burch bie Bewegung biefes Gewichtes, burch ben Raum r entsteht bann eine Quantitat ber Wirkung

$$= d \cdot h \cdot w \times r;$$

ba nun bei jeber Bewegung bie lebenbe Kraft gleich ist bem Doppelten ber Quantitat ber Birkung (Theil 1. Urt. 44), so muß bas Doppelte von dhwr gleich seyn

$$\frac{d \cdot r \cdot w}{g} \cdot S^{2} = 2 d r w h,$$

und bivibirt man biefe Gleichung mit ben Bablen drw, welche in beiden Gliedern vorkommen, und multiplicirt man hierauf mit g, fo erhalt man

$$S^2 = 2 g h$$
  
b. i.  $S = \sqrt{2} g h = \sqrt{19,62482} \cdot h = (\sqrt{19,62482}) \cdot \sqrt{h} = 4,429 \sqrt{h}$ , was zu beweisen war.

22) Die Formel S = 4,429 V h, die wir so eben gegeben haben, ist entwidelt worden in der Boraussehung, daß die Deffnung der Ausströmung klein ist im Berhältnisse zur Extension der Bodensobersläche, in welche diese Deffnung gemacht ist. Die Ersahrung lebrt, daß die Formel sehr richtig ist, wenn die Obersläche der Deffnung beinahe 325 der Obersläche des ebenen Bodens beträgt, und daß sie alsdann beinahe immer angewendet werden kann, so lange das Berhältnis der erwähnten Deffnung nicht das Berhältnis von 1 zu 20 überschreitet; nur muß man für diese größte Deffnung bemerken, daß

ble mabre Geschwindigkeit erft nach 3 ober mehr Setunden ber Musfirdmung mit ber berechneten Gefdwindigteit übereinstimmen wird (unter ber Borausfehung, bag man bie Berechnung fur bie Bufammengiehung bes Bafferftrables, moruber gleich naber gebandelt merben foll, corrigire). Aber menn bie Dberflache ber Musftromungeoffnung großer wirb, als 30 ber Dberflache ber Band, in welche fie ges macht ift, fo wird bie Abweichung fo groß, bag man von tiefer Formel feinen Gebrauch machen fann; bie Musftromung erfolgt bann mehr auf bie Beife, ale ob ber Boben eines Gefages plotlich meggenommen wird, ba aber bie angrengenben Bafe fertheilchen eben fo geschwind gufliegen, als bie ausftromenben Theilchen weichen, und ba biefes mit um fo ftartern Erieb geschieht, je größer bie Deffenung ber Ausftromung wirb, fo bleibt ber Drud auf die ausftromenben Baffertheilchen an ber Deffs nung vorhanden, und die Geschwindigfeit wird bann großer, wenn die Deffnung eng ift. In ber Praris ift man beinabe immer im Stande, innerhalb ber oben genannten Grenze von 20 gu bleiben; beshalb ift es jest nicht nothig, ben fo eben ermahnten Fall noch anderweit zu beleuchten und bie Formel angugeben, burch welche man (boch auch nur bis gu gewiffen Grengen) bie Gefchwindigfeit ber Musftros mung bestimmen tann, im Rall bie Deffnung fur Die Musftromung viel großer als 20 ber Dberflache bes borizontalen Bobens fenn follte.

23) Es halt gar nicht schwer, die Quantitat bes Bassers, welche in einer bestimmten Zeit aus einer Deffnung von bekannter Große strömt, zu bezrechnen; benn kennt man die Geschwindigkeit der Bewegung in der Sekunde, so wird in der Sekunde durch die Deffnung eine Bassersaule ausströmen, welche zur Basis hat die Oberstäche der Deffnung

und gur Sobe ben Raum, ben bie Baffertheilchen in ber gedachten Beit von 1 Gefunbe burchlaufen. Multiplicirt man alebann biefe Bafferquantitat mit ber Ungabl von Gefunden, mabrend welcher bie Musftromung fattfinden wird, fo betommt man bas Wenn man inbeffen bierbei Berlangte. Umftanbe unberudfichtigt lagt, welche bei ber Zus ftromung bes Baffere aus einer gemiffen Deffnung obwalten, fo wird bie Berechnung mehr geben, als wirklich Baffer ausfließt, indem die Bafis ber Bafferfaule, von welcher fo eben gefprochen murbe, fleis ner genommen werben muß, als bie eigentliche Deffnung ber Musstromung und zwar megen ber foges nannten Bufammen giebung bes Bafferftrabs Denn bie parallele Bewegung ber verschiebe. nen Bafferschichten von oben nach unten findet nur bis zu einer gemiffen Entfernung vom Boben GD Rig. 31 ftatt; von biefem Abstande, melder meiften= theils febr flein ift, weicht ber Parallelismus ber Bewegung ber Baffertheilchen ftets mehr und mehr ab; fie werben gleichsam nach ber Deffnung od geaogen und fliegen eben fo trichterformig gu, wie in ber Rigur einigermaßen bargeftellt ift.

Durch biese schräg gerichtete Bewegung ber an ben Seiten gelegenen Wassertheilchen wird die Aussströmung ber Wassertheilchen verhindert, welche in ber ausströmenden Säule abcd enthalten sind. Diese Theilchen werden genothigt, von der vertikasten Richtung der Bewegung abzuweichen, und der ausströmende Wasserstrahl odfe wird an der Dessaung bei ghausammengezogen, während er sich jenseits dieses Punktes wieder ausbreitet, indem die Hauptursache der Zusammenziehung, nämlich der schräge Zusluß der angrenzenden Wassertheile am Umsange der Dessaus

Da bie Bewegung bes Baffers also behindert wird, so muß man für die Deffnung ber Ausstros mung nicht die wahre Deffnung od, sondern eine Deffnung nehmen, beren Oberstäche gleich ist berjes nigen bes Durchschnittes gh bes Bafferstrahles am Punkte ber größten Busammenziehung. Man muß dann die Quantitat der Zusammenziehung kennen und was hierüber durch die Erfahrung bekannt geworden ist, soll sogleich mitgetheilt werden.

Es gibt noch eine andere Urfache, burch welche bie Quantitat bes ausftromenben Baffers etwas vermindert wirb, namlich bie Reibung ber Baf. fertheile am Umfange ber Musftromungs. offnung. Bie gering biefe Birtung ber Reibung auch fcheinen moge, fo ift fie boch bon einem mes fentlichen Ginfluß auf bie Berminberung ber Quantitat bes ausftromenben Baffers; bat ber Boben eine betrachtliche Dide, fo reiben fich bie Baffers theilchen an ber Dide bes Umfanges ber Deffnung k d. welche alebann ale ein bobles Prisma, ober als ein hohler Enlinder betrachtet merben fann, an beffen innern Banben bie gebachte Reibung fatta findet; biefe Reibung binbert die freie Beweauna ber Baffertheile; man fann annehmen, bag fie mit bagu beitragt, bie Bufammenziehung bes Baffer= ftrables ju vermehren, b. b. ben Mueflug bes Baffere ju vermintern. Much nimmt man einen mes fentlichen Unterschied mabr zwischen ben Quantitas ten Baffer, welche aus zwei gleichen Deffnungen (und unter berfelben Bafferbobe) ausgefloffen find, fobalb nur bie eine Deffnung fich in einer bunnern Wandung ober Boben als die andere befand.

Um beshalb bie Reibung zu vermindern, muß man ben Boben an ber Deffnung fo bunn als mogslich machen, fo daß ber Umfang ber Deffnung bie geringfte Dide erhalt, was man auf die Weise ers

reicht, bag man ben Boben am Umfange ber Deff.

nung abrunbet, fiebe Fig. 32.

Die Reibung wird natürlich auch größer mit ber Deffnung, weil eine größere Deffnung von ders selben Gestalt auch einen größere Umsang hat; da jedoch unter allen Deffnungen von derselben Größe eine kreisformige Deffnung den kleinsten Umsang hat, so wird diese auch eine geringere Quantität der Reibung erzeugen, und eine größere Quantität der Ausströmung zulassen, als irgend eine Dessand der Ausströmung zulassen, als irgend eine Dessand der Ausströmung zulassen, als irgend eine Dessand der Umsänge verdoppelt, verdreisacht u. s. w., so werz den die Oberslächen viersach, neunsach u. s. w.; beshalb ist die Reibung am Umsange einer Dessang verhältnismäßig größer, je enger diese Dessang wird.

Enblich wird bie Reibung, wenn alle anbern Umftanbe fich gleich bleiben, etwas geringer, fobalb Die Bafferbobe im Gefaß abnimmt, indem ber Drud auf bie ausstromenbe Bafferfaule bann gunimmt. und alsbann auch eine großere Rraft vorhanden ift, um bie Reibung ber Baffertheile am Umfange ber Deffnung ju überminden. Alles zusammengenoms men mirb ber Biberftand ber Reibung eis nen geringern Ginflug baben auf bie Quans titat bes ausgefloffenen Baffers, je nach. bem bie Bafferbobe im Gefaße großer, bie Deffnung (welche wir als treisformig annehmen) weiter und bie Dide ber Ban: bung ober bes Bobens an ber Deffnung geringer ift. Bie groß bie Birtung der Reis bung fen, um bie Quantitat bes ausgefloffenen . Baffere ju verminbern, tann nur burch bie Erfabrung bestimmt werben. Diefe Quantitat tragt auch fammt ber Bufammenziehung bes Wafferftrables gu ber eben ermabnten Berminberung mit bei; man

tann annehmen, bag fie in bem Betrage ber Bus fammenziehung bes Bafferftrables b. b. in ben Res fultaten ber Berfuche ober Unterfuchungen mit ents halten ift, welche jest und weiter unten angegeben merben follen.

24) Ungenommen, baß bie Musftromung ftatts finbet aus einer Deffnung mit bunnem Umfang, fo wird bie Quantitat ber Busammengiehung bes Bafe ferftrables nach ber Erfahrung hauptfachlich in ben zwei folgenden Rallen verschieden fenn:

A) Benn bie Deffnung uber's Rreug

beinahe zwei Boll und mehr betragt.

B) Benn fie meniger als beinahe amei Boll in ber Beite betragt.

A) Im erften Kalle nimmt man noch eine

wefentliche Bericbiedenheit mahr, je nachdem

a) die Bafferbobe uber ber Deffa nung mehr als 10 ober 12 Dal bie Beite ber Deffnung beträgt (wie auch bie Geftalt biefer Deffnung fenn moge, fobalb fie nur teine febr icharfe ober noch weniger einspringende Eden hat).

b) Benn bie Sobe und folglich menn ber Abstand ber Bafferoberflache von ber Musftromungsoffnung gleich ift, ja fogar noch meniger beträgt, als 10 ober 12 Dal

Die Beite ber Deffnung.

a) Die Busammenziehung bes Bafferftrables findet im Durchschnitte fatt in einer Entfernung cg Fig. 31 von ber Deffnung, welche gleich ift tem halben Durchmeffer ber Deffnung cd; und wenn die Bafferbobe nicht viel mehr ober wes niger, als 12 Mal bie Beite ber Deffnung betragt, fo ift die Busammenziehung biefer Quantitat b. b. ber Inhalt bes Durchschnittes gh bes Salbmeffers am Puntte ber größten Bufammengiebung = 0,628,

wenn ber Inhalt ber Deffnung cd = 1 angenoms men wirb. 3m Durchschnitte ift bann ber Inhalt von gh = & bes Inhaltes von cd, fo bag bie mabre Quantitat bes ausgefloffenen Baf. fere bann nur & ber berechneten Quantitat ber Musftromung beträgt. Mimmt jedoch bie Bafferbobe gu, fo merben bie angrengenben Baffertheilchen mit großerem Trieb nach ber Deffnung von ben Geiten ber gufliegen, und ba bie vertifale Bewegung ber Baffertheile acbd bann mehr bebindert wird, fo muß bie Quantitat ber Busammens giebung bes Bafferftrables großer merben. Quantitat wird fur eine Bafferhobe, welche ber 200fachen Beite ber Deffnung gleich ift = 0,615, fo bag bie mittlere Proportionalzahl amifchen 0,615 und 0,621 fenn wird = 0,616, welche Babl man, obne viel von ber Babrheit abgus weichen, fur alle galle, in welchen bie Baf. ferbobe mehr als bie zwolffache Beite ber Deffnung betragt, annehmen fann.

b) Für eine geringere Wosserbobe als bie zwölffache Deffnung a d wird bie Busammenziehung bes Wasserstrahles kleiner, und bie Quantitat bes ausgestossenen Wassers nimmt baburch in bemselben Berhaltniffe zu. Dieses wird sich ergeben aus einer Betrachtung und Bergleichung ber Bablen ber nach-

ftebenben fleinen Zabelle.

Rennt man bie Beite ber Deffnung d, fo muß:

```
bie Bufammenziehung fenn
Schambie 28 Bp.
```

Die legten Zahlen für bie geringen Wafferhoben von 1 . d, 2 . d, 3 . d werden für enge Deffnungen nicht genau fenn, weil sich bann wegen ber geringen Entfernung ber Wafferobersläche vom Boben über ber Ausströmungsöffnung ein Trichter bilbet, burch welchen die Bewegung ber Waffertheile

einigermaßen geftort wirb.

B) Wenn die Ausströmungsöffnung kleiner ist als beinahe 2 Boll, so wird das Ergebniß größer, so daß es für sehr enge Deffnungen von z. B. 1 Linie Durchmesser beinahe mit der berechneten Quantität des ausgestossenen Wassers übereinstimmen wird. Für Deffnungen zwischen den Weiten von 20 Linien und 7 Linien sindet noch immer eine merkliche Zussammenziehung des Wasserstrahles statt und man kann die mittlere Deffnung der Ausströmung auf 0,69 sehen, also beinahe auf To der Oberstäche der wahren Deffnung. Die genaue Quantität der Zussammenziehung für verschiedene Deffnungen unter zwei Zoll Weite ist durch Versuche noch nicht genau ausgemittelt worden.

25) Sett man an die Deffnung eine kurze Rohre ab de Fig. 33, beren kange die zweis ober breisache Weite der Deffnung ab beträgt, so daß sie über den Punkt der größten Zusammenziehung des Wasserschung aus berselben strömt, so die Busammenziehung aus berselben strömt, so nimmt man wahr, daß das Ergebniß größer wird, als es wirklich vor der Ansehung dieser Röhre der Fall war. Der Grund davon liegt darin, daß der Wasserschund verhindert wird, sich auszubreiten, und zugleich die ausströmenden, wie die von den Seiten zusließenden Wassertheilchen hindert, sich in einer schrägen Richtung frei zu hewegen. Die Zusammenziehung des Wasserstrables kann also nicht im

vollen Dage fattfinden und bie Quantitat bes aus.

fliegenben Baffers muß folglich gunehmen.

Die gange ber angesetten Robre barf nicht mehr ober weniger betragen, als 21 bis 3 Dal bie Beite ber Mubftromungeoffnung, benn im letten Ralle ift fie ungulanglich, Die Musbreitung bes Bafe ferftrables ju verbindern, und im erften Falle muß fie burch ibre großere Lange verurfachen, baf bie Baffertheile an einer großern Dberflache mabrend ber Bewegung fich reiben, eine großere Reibung au überminden baben, woburch ber Biberftand gunimmt. wahrend bas Ergebniß bes ausftromenben Baffers fleiner mirb. Diefes leibet jeboch feine Unmenbung auf febr enge Deffnungen, ba bie Busammenziebung bes Bafferftrables auf eine großere Entfernung von ber Ausftromungeoffnung fattfindet, je nachdem biefe Deffnung enger, b. h. g. B. ftets weniger und

meniger als 16 ober 15 Linien wirb.

Die Erfahrung bat gelehrt, bag, wenn bie Deffnung nicht febr tlein ift, und bie angefehte Robre 21 bis 3 Mal bie Beite ber Musftromungs. öffnung gur gange bat, bie Bufammengiebung bes Bafferftrables (welche fonft im Durchfchnitt auf & gefest merben fann) nur beinabe 13 ber mabren Deffnung beträgt, fo bag ein wefentlicher Bortbeil bei Unwendung einer furgen Musftromungerobre fatte Die reducirte Mueftromungeoffnung wirb bann megen ber noch immer fattfindenben Bufame menziehung bes Bafferftrables = 0,812 Dal bie mabre Deffnung ber Musftromung, unter ber Boraussehung, bag bie Bafferbobe wenigftens bie gehne fache Beite ber Deffnung beträgt; ift biefe Baffers bobe großer ober fleiner, fo muß auch bie Quantis tat ber Bufammengiebung verminbert ober vermebrt merben, und zwar im Berhaltniffe ber Bablen, welche in ber vorbergebenben Sabelle bes Urt. 24 angeges

ben worden sind, so daß sie z. B. sür eine Sohe bes Wassers = 12 · d und = 200 · d werden muß = 0,8125 (=  $\frac{13}{15}$ ), und = 0,806. In wiesfern das Ergebniß des aussließenden Wassers mit der Länge der Röbre abnimmt, läßt sich daraus absnehmen, daß z. B. für eine Röhre, deren Länge die achtsache Weite der Deffnung beträgt, die Zussammenziehung des Wasserstrahles = 0,8 wird, indem sie für eine nicht kleine Deffnung merklich kleis

ner als 0,812 ift.

Die Wirfung ber Bufammengiehung bes Bafferftrables wird am allermeiften vermindert, wenn' man die Deffnung am Boben rund auslaufen laßt. in ber Form fcde Sig 34, welche ber Geftalt bes ausammengezogenen Bafferftrables nabe fommt, fo bag bas Baffer bequemer ausfliegen fann, und bie von ben Geiten gufließenben Theilchen wenia ober feine Behinderung fur bas Dieberfteigen ber pertifal bewegten Theilchen erzeugen. Es foll a b bie mabre Deffnung vorstellen; man mache ac = 1 ab = bd, und verbinde bie Puntte c und f. d und e burch bie Quabranten of und de, fo bag bas Daffer nun genothigt ift; aus ber Deff. nung ed (= ab) ju fliegen, alsbann wird awar noch einige Busammenziehung fattfinden, jedoch wird fie febr gering fenn, fo daß bie Dberflache ber reducirten Doffnung reichlich 34 ber Dberflache ber mabren Deffnung betragen wird. Es ift beshalb febr vortheilhaft, ben Musftromungsoffs nungen bie angezeigte form ju geben, um' bie Wirtung ber Busammenziehung bes Bafferftrab. les bis beinahe auf nichts zu bringen.

26) Da bie Gefdwindigkeit ber Musftromung

bestimmt ift burch die Gleichung

S = V 2 gh = 4,429 V h . . . . (1) fo wird, wenn man die Oberflace ber Ausstros

mungeoffnung O nennt, bie' Quantifat bes ausgeftromten Baffers in 1 Sefunde betragen

 $0 = 0 \cdot S = 4.429 \cdot 0 \checkmark h$ und in ber Beit von t Gefunden wird biefe Quan-

titat betragen

 $M = t \cdot 0 = 4.429 \cdot t \cdot 0 \checkmark h$ obne bie Reduction, welche wegen ber Bufammengiehung bes Bafferftrables vorgenommen werben muß. Es wird übrigens biefe Quantitat in Rubit. ellen, Palmen ober Bollen gefunden, je nachdem man bie Bafferbobe h in Glen, Palmen, Bollen, wie auch bie Dberflache O nach Quabratellen, Palmen ober Bollen gemeffen bat.

Es tommen in ben brei obigen Gleichungen feche verschiedene Großen vor, namlich S, h, Q, O. M und t. welche alle burch befonbere Gleichuns gen bestimmt werben todnen, wenn einige berfelben bekannt find. Es ift nicht nothig, bier alle biefe Bleichungen aufzuführen, ba fich aus bem folgen. ben Beispiele begreifen lagt, wie man gu Berte geben muß, um eine ber genannten Großen burch andere gegebene Großen gu bestimmen.

Mus einer runden Deffnung von 19 Quabratzoll im bunnen Boben eines Ges fages, welches 1 Elle boch bestanbig voll gehalten wirb, ift eine Quantitat von 1 Rubitelle Baffer ausgeftromt, und man verlangt nun bie Beit ju erfahren, in wels der biefes gefcheben ift, fo wie auch bie Gefdwindigfeit, mit welcher bie Musftros

mung bon Statten ging?

Da bie Banbung an ber Deffnung bunn ift, und weil bie Deffnung nicht trompetenartig gestaltet ift, auch nicht burch eine furge Robre verlangert ift, fo findet die Busammenziehung bes Bafe ferftrables im vollen Dage ftatt, und ba bie Beite ber Deffnung beinabe 5 Boll beträgt, mabrent bie

Wasserhöhe 100 Zoll beträgt, also die zwanzigsache Weite der Dessnung, so muß man für die Quantiztät der Zusammenziehung setzen 0,616 (siehe Art. 24). Die Obersläche von 19 Zollen wird hierdurch gebracht auf 0,616 × 19 = 11,704 Quadratzolle. Setzt man nun in der Formel

$$M = 4,429 \cdot t \cdot 0 \checkmark h$$

für M die Zahl 1000000 Kubikzolle, O = 11,704. Quadratzolle, und h = 100 Zolle (V h = V 100 = 10), so wied

1000000 = 4,429 · t · 11,704 · 10 oder 4,429 × 11,704 × t = 1000000, woraus folgen muß

$$t = \frac{1000000}{4,429 \cdot 11,704} = \frac{1000000}{51,837016} = 1929''.$$

Die Beit ber Ausströmung beträgt beshalb 1929 Sekunden ober 323 Minute.

Um die Geschwindigkeit zu sinden, ziehe man in Erwägung, daß die Quantität der Ausströmung in 1 Sekunde beträgt  $\frac{1000000}{1929}$  Kubikzolle; dividirt man nun diese Bahl durch den Werth von O=11,704, so bekommt man nach der zweiten Formel

$$S = \frac{Q}{Q} = \frac{1000000}{1929 \times 11,704} = 44,8,$$

in 1 Sekunde firomt beshalb das Waffer burch bie Deffnung mit einer Geschwindigkeit von 0,443 Els len, was man auch wirklich findet durch bie Berechs nung ber Formel

S = 4,429 V h = 4,429 V 100 = 4,429 · 10 = 44,29 300 = beinahe 0,443 Ellen. Anmerk. In ber Berechnung blefes Beifpieles ift die Geschwindigkeit berechnet in der Borausfetzung, daß die Ausströmungsöffnung durch die Bufammenziehung des Wasserstrahles verengert wird; man kann auch, — und dieses ist in viclen hinsichten (wie sich nachber ergeben wird) von großer Wichtigkeit — annehmen, daß es die Geschwindigs keit sen, welche durch die Zusammenziehung des ausströmenden Wassers vermindert wird, während die Ausströmungsöffnung dann unverändert bleibt.

## S. 11.

Formeln, um die Geschwindigfeit, und um die Quantitat des aus einer Seitenoffnung eines Gefaßes, welches beständig voll gehalten wird, ausströmenden Waffers zu bestimmen u. s. w.

27) Wenn man in bie Seitenwandung eines Befages eine Deffnung macht, fo werben bie Befete ber Musftromung bes Baffers vollkommen biefetben fenn, ale in bem Ralle, mo bie Deffnung im Boben angebracht ift, namlich bie Gefchwindigfeit ber Mubftromung eines Baffertheiles wird gleich fenn berjenigen, welche ein Rorper erlangt, ber burch eine Sobe gleich ber Entfernung bes genannten Theiles von ber Bafferoberflache frei fallen murbe. Alle in berfelben Sobe liegenben Theilchen werben beshalb mit gleicher Geschwindigkeit ausfliegen, aber ibre Gefdwindigfeit wird mit berjenigen anderer Theile bifferiren, bie einem Puntte ber Deffnung entsprechen, ber einen großern ober fleinern Abftand' von ber Bafferoberflache bat. Sieraus muß nun folgen, bag bie Formeln bes vorhergebenben 6. im gegenwartigen Kalle nicht angewenbet werben tonnen, es mußte benn bie Musftromungsoffnung febr flein fenn; fie werben naturlich anbers, wenn bie

Ausstromungeoffnung eine mehr als geringe Obers flache bekommt, so wie auch die Busammenziehung bes Wafferstrahles meistens einen andern Werth bestommt.

um bie Quantitat M bes Wassers zu berechnen, welches in einer gewissen Zeit t durch eine Seitenöffnung von bestimmter Form aussließt, muß man diese Quantitat besonders für alle Punkte der Peffnung bestimmen, die in verschiedenen Entsers nungen von der Wasseroberstäche liegen; und diese partiellen Quantitaten zu einer Summe zusammens gerechnet, ergeben die ganze Größe von M. Die abgekürzte Art, wie diese Rechnung angestellt wird, kann hier nicht entwickelt werden; deshalb sollen allein die Resultate der Berechnung der Wassersquantitäten, welche aus einer rechtedigen und aus einer runden Seitenöffnung ausgeströmt sind, hier mitgetheilt und für die Anwendung naher erzklärt werden.

28) Man nenne die Höhe ac Fig. 36 ber Wasserbersläche AB über der horizontalen Basis einer rechtwinkligen seitenständigen Dessaung c d e bH; ben Abstand ab der obern Seite dis zu temsselben Wasserspiegel AB, h, so daß die Höhe b c der Dessaung = H — h ist; es sei ferner b die Breite c d = b e berselben Dessaung, so wird die Quantität des Wassers M, welches t Sekunden aussgeströmt ist ohne die Zusammenziehung des Wassersstrables bestimmt werden durch die Formel M = 2,9528 • t • b • (H V H — h V h) . . . (1)

In der Zeit von 1 Sekunde ftromt nun eine Quantitat burch

Q = 2,9528 . b (H V H - h V h) . . . (2) Diese Quantitat burch bie Oberflache ber Deffnung

= b (H - h), gibt bie mittlere Gefcwindigfeit ber Ausstromung

$$s = 2,9528 \cdot \frac{H \checkmark H - h \checkmark h}{H - h} \dots (3)$$

Wenn bie Deffnung nicht groß ift, wird bie Bufammenziehung bes Bafferftrables beinabe berfelben Quantitat erfolgen, als bb tie Deffnung im Boben bes Gefages angebracht mare; bie Uns gaben bes Urt. 24 find bann auch bier anmendbar. fo wie man auch ohne betrachtlich zu irren, tie Ungaben bes Urt. 24 in bem Solle anwenten fann, Dag bie Deffnung burch eine furge Robre verlangert, ober in ber form bes jufammengezogenen Bafferftrables ausgerundet ift. Aber wenn bie Deffnung groß ift, befommt auch tiefe Quantitat einen anbern Berth; meldes bie richtige Quantitat ber Bufammengiebung in jedem befonbern Salle fenn muß, tann nicht auf eine allgemeine Beife mit Genauias feit angegeben merben, und man muß teshalb in jedem Kalle bie Erfahrung ju Rathe gieben, inbem man mißt, welche Quantitat Baffer in einer gewiffen Beit burch eine bestimmte Deffnung unter eis ner bestimmten Bafferbobe ftromt. Mit Quantitat tann bann burch bie Formel (1) bie Breite b ber rechtwinkligen Deffnung berechnet merben, bie eine Sobe = H - h befist, und in ber Beit t eine Quantitat Baffer M burchftromen lagt, ohne baß Bufammengiehung fattfindet. Mus biefer Breite erkennt man tie Dberflache b (H - h) ber Deffnung, und wenn man biefe mit ber mabren. Dberflache vergleicht (ober wenn man b mit ber mabren Breite vergleicht), fo wird bas Berhaltnig biefer Bablen bie Quantitat ber Bufammengiebung ergeben.

Es hat fich blos im Durchschnitt ergeben, baß, wenn die Bafferbobe über einer großen rechtwinks ligen Deffnung nicht groß ift (3. B. bie viers oder fünffache Sobe diefer Deffnung beträgt), daß bann die Quantität ber Zusammenziehung, oder auch ber Inhalt bes Durchschnittes des Wasserfromes am Punkte ber größten Zusammenziehung beträgt wie folgt (wenn wir nämlich ben Inhalt der Deffnung — 1 fegen):

- 1) = 0,63 wenn bie Bandung bid ift und wenn bie Busammenziehung auf allen vier Seiten erfolgt.
- 2) = 0,66, wenn bie Zusammenziehung nur an trei Seiten stattfindet, mabrend die vierte Seite ausgerundet ift und nach außen vorragt.
- 3) = 0,68 wenn bie Busammenziehung nur auf zwei einander gegenüberliegenden Geiten flatts findet.
- 4) = 0,71 wenn brei Seiten verlangert und ausgerundet find, fo bag nur an einer Seite Bu- fammenziehung stattfindet.

Fur nicht febr große Deffnungen hat man gestunden, bag bie Bufammenziehung bie wahre Mussfromungsöffnung 1 auf 0,694 reducirt, wenn bie vier Seiten biefer Deffnung alle verlangert und an ber innern Wandung ausgerundet sind.

Ungeachtet man also bie Seiten einer feitens ständigen Deffnung von nicht sehr kleinem Umsang in der Form des zusammengezogenen Wasserstrables abrundet und ausrundet, besteht dennoch immer eine merkliche Zusammenziehung und dieses muß auch natürlich die Folge senn von der Richtung der Bezwegung, welche die Wassertheilchen anzunehmen geznötligt werden. Diese Richtung muß nämlich von

vertikal horizontal werben, und weil die ausstede menden Wassertheile während der Bewegung immer durch das Gewicht und durch die Zuslusse der darzüber gelegenen Theilchen gedruckt und behindert wers den, mussen sie wohl von diesen Richtungen die weichen, so daß der Strahl eine Zusammenziehung erfahren muß.

29) Die oben stehenden Formeln sind entwitskelt und gelten nur in der Boraussehung, daß die obere Seite der Deffnung weit genug von der Basseroberstäche entsernt ift, um nicht zu bewirken, daß sich vor dieser Deffnung von oben ein Trichter bilde, wodurch das Wasser unmittelbar über der Deffnung sinkt und eine geringere Hohe hat, als auf irgend einem weiter abgelegenen Punkte der Oberstäche.

Wenn g. B. bas Boffer A Sig. 36 aus einer rechtwinkligen Deffnung fließt, und bie Dberflache bes Baffers unter ber obern Geite Diefer Deffnung fieht, fo bag bas Musfiromen nur gwiften brei Seiten stattfindet, fo wird bas Gefet bes Ausflies Bens gang andere als in bem Salle bes Mrt. 27. Die Dberflache bes Boffers foragt fich aletann nach ber Deffnung bin ftete ab und ftebt bei b ties fer als bei d. Gine Berechnung, verglichen mit Berfachen, macht es febr mabricheinlich, bag man bas Bofferergebniß in biefem Kalle bestimmen muffe. als ob bie rechtminklige Deffnung gefchloffen. b. b. mit bier Seiten unter ber Bafferoberflache liegend mare, und als ob ber Abstand ber obern Seite vom Bafferfpiegel = 0,2753 bes Abstandes ber Bafis von bemfelben Bafferspiegel betruge. Rennt man beshalb H ben vertifalen Abstand e'a ber Bafis ber . Deffnung vom Bafferspiegel d, fo muß ab = 0,2753 . H fenn, und fest man biefen Werth fur h in Die Formel (1) bes Urt. 27, fo wird fie, um bie

Quantitat bes ausgeflossenen Wassers in ber Beit t zu bestimmen, im Falle bie rechtwinklige Deffnung von ber Breite b teine obere Seite über ber Wasserobers flache hat,

 $M = 2.9528 \cdot t \cdot b (H \checkmark H - 0.2753 \cdot H \checkmark 0.2753 \cdot H)$   $= 2.9528 \cdot t \cdot b (H \checkmark H - 0.1444 \cdot H \checkmark H)$   $= 2.9528 \cdot t \cdot b \cdot 0.8556 \cdot H \checkmark H,$ and  $M = 2.5261 \cdot t \cdot b \cdot H \checkmark H$  (4)

Findet Zusammenziehung statt an ben brei Seisten, so muß man von bieser Quantität den 0,737sten Theil nehmen und nur den 0,757sten Theil, wenn die Zusammenziehung allein an den stehenden Seisten stattsindet und die Basis wie in der Figur verslängert und ausgerundet ist, während endlich sür eine Ausrundung von allen diesen Seiten die Forsmel annähernd die wahre Quantität der Ausströsmung ergibt; man wird jedoch ein noch genaueres Resultat erlangen, wenn man alsdann davon den 0,94sten Theil nimmt.

80) Nennt man ben Salbmesser on Fig. 85 einer kreissormigen Deffnung r, und bas Berhalts niß zwischen bem Abstande om ber Wasservbersläche vom Mittelpunkte o des Kreises, und zwischen bem Strabl = p, so verhalt sich

so baß om = p mal bem Rabius on wird; alss bann findet man die Quantitat Basser, welche in ber Zeit t ausgeströmt ist, sehr annahernd burch die Formel

$$M = 13,91415 \cdot r^{2} \left(1 - \frac{0,0625}{p^{2}} - \frac{0,00878906}{p^{4}}\right)$$

Sett man z. B. die Entfernung om = bem doppelten Radius = 2r, so wird p = 2 und bie Formel verandert sich dann in

$$M = 13,5496 \cdot r^2 \cdot \sqrt{2} r . . . . (6).$$

Was bie Quantitat ber Zusammenziehung bes Wasserstrahles anlangt, so kann man in den meisten Fallen die Ungaben bes Urt. 24 benugen, obschon sie für große runde Deffnungen nicht ganz richtig seyn werden, aber es gibt keine Resultate von Berstuchen, welche für diesen Fall speciell angestellt was ren. In den mechanischen Anwendungen, z. B. wenn es gilt, die Wasserquantität zu bestimmen, welche aus einem Sammelbassin ausströmt und durch eine Pinne auf ein Wasserrad, hat man auch am allerwenigsten es mit runden Deffnungen zu thun.

Anmerkung. Für Berechnungen, bei benen es nicht auf außerst genaue Resultate ankommt, kann man die Formeln bes vorhergehenden Paragraphs immer anwenden, indem man alsdann für die Wasserhohe h die Entfernung des Mittelpunktes oder bes Schwerpunktes der Deffnung von der Obersstäche des Wassers nimmt.

31) Benn bas Wasser aus einem Gefäß CFD Fig. 37 stromt, welches burch eine enge Deffnung E aus einem anbern Gefäß ABCE gespeist wird, welches beständig voll bleibt, so ift es nicht schwiezig, die Geschwindigkeit und die Quantität des Baffers zu bestimmen, welches durch E und aus fströmt; benn in F hangt die Geschwindigkeit ab von der Sohe DF und in E von der Sohe BC (welche man le ben de Hohe nennt, zur Unterscheidung von der eigentlichen Wasserhöhe BE über der Deffnung E), so daß man aus diesen drückenden Hohen und durch die Kormeln des vorhergehenden Paragraphs alles

Ing red by Google

bestimmen tann, mas man binfictlich ber Ausftros

mung ju miffen verlangt.

Stromt das Wasser aus der seitenständigen Dessenung einer Robre, so ist dabei ein Umstand zu besmerken, welcher in der Folge noch umständlicher erzwogen werden soll, nämlich daß der Theil der Wand des Gesäßes, welcher gerade der Ausströmungsöffsnung gegenüber liegt, durch das Gewicht des darzüber liegenden Wassers gedrückt werden musse, wäherend die erste Wand, wo die Dessnung sich besindet, keinen Druck erfährt. Da die zweite Wand also einen größern Druck erfährt, so muß die Röhre dewegt, d. h. aus der vertikalen Richtung gedracht werden, wenn sie z. B. mit einer Schnur an einem sesten Punkt ausgehangen ist. Im 5. Theile soll angegeben werden, wie man durch eine solche Ausssströmung des Wassers eine mächtige Bewegkrast herzustellen gewußt dat.

## §. III.

Ueber die Umftande ber Ausströmung bes Waffers aus Gefäßen, die leer werden, oder in welchen bas Waffer nicht nachgefüllt wird.

32) Wenn ein Gefäß Fig. 31 nicht anhaltend mit soviel Wasser angesult wird, als aus bemselzben unausbörlich strömt, so muß der Wasserspiegel AB sich jedesmal verändern oder tieser zu stehen kommen. Die Geschwindigkeit, welche zuerst abshing von der Höhe ao, wird stets von einer kleinern Sobe abhängen und also stets abnehmen. In jesdem Stande, den der Wasserspiegel AB einnimmt, sindet man jedoch die Ausströmungsgeschwindigkeit auf dieselbe Weise, als ob die Wasserhöhe daselbst unveränderlich bliebe. Das Wichtigste, was man hinsichtlich der Ausströmung des Wassers aus Ges

fagen zu miffen braucht, die nach und nach leer merben, ift bie Beit, in welcher bie Dberflache bes Baffers bis zu einer bestimmten Grenze fallt, ober auch in wieviel Beit ein Gefaß fich ausleert, obicon biefes lettere weniger genau fich ausmitteln lagt, als erfteres, megen ber Unregelmäßigfeiten ber Bemegung bes Baffers, wenn baffelbe bis nabe an Die Deffnung gefunten ift, wo fich ein Erichter bils Rennt man bie Beit einer bestimmten Musleerung bes Gefages, fo bat man auch alles bestimmt, mas man verlangt; benn bie Gefdwinbigkeit ift in jebem Mugenblide veranberlich und kann immer bestimmt werben burch bie Bafferhoben, welche in biefen Mugenbliden ftattfinden, mabrend bie Quans titat bes ausgefloffenen Baffers abhangt von ber Geffalt bes Gefages, und gemeffen wird burch ben forperlichen Inhalt bes Raumes, welchen bas Baffer por ber Musftromung im Befag einnabm. Musftromungszeit einer bestimmten Quantitat Baffer muß beshalb auch von ber Gestalt bes Gefafes abbangig fenn, und biefe Geftalt fann fo fenn, baß bie Bestimmung ber Musftromungszeit febr complis cirt wirb, fo bag man bas Berlangte burch mirts liche Berfuche leichter finden tann, ale burch Be-In jebem Falle muß man bie gange rednung. Beit bestimmen, inbem mon bie fleinen Augenblide berechnet, in welchen bie Dberflache bes Baffers bis au einer gegebenen febr geringen Tiefe fintt, und muß bann alle biefe Mugenblide gufammenabbiren.

33) Auf biese Beise kann man finden, daß bie Beit, binnen welcher die Oberflache AB Fig. 31 einer Quantitat Basser, welches aus der horizontasten Deffnung ad stromt, bis zu einer gegebenen Tiese ma sinkt, in der Boraussehung, daß das Gefäß oder der Sammelbehalter cylindrisch ist, bes

flimmt werben muffe burch bie Formel:

$$d = 0.4514 \cdot \frac{o}{O} (V H - V h) \dots (1)$$

in welcher Formel t, 0, 0, H und h folgende Bes deutungen haben, es bezeichnet nämlich t die frags liche Zeit der Ausströmung, o den Inhalt des hos rizontalen Durchschnittes AB des Gesäges, O den Inhalt der Deffnung od, oder vielmehr den Insbalt des Durchschnittes des zusammengezogenen Wasserstrahles, H die ursprüngliche Sohe BD und h die kleinere Sohe Dn, dis zu welcher die Obersstäche des Wassers in der Zeit t gesunken ist.

Die Quantitat bes ausgefloffenen Baffers ift offenbar bem korperlichen Inhalte ABn m gleich und man findet biefelbe alsbann burch die Formel:

$$M = o \cdot Bn = o (H - h) \dots (2)$$

Uebrigens erfahrt man burch bie Formel (1) nicht allein die Ausströmungszeit t., sondern man kann auch burch sie jeden der funf Punkte t, 0, 0, H und h berechnen, sobald vier berfelben gegeben sind. Weil damit nicht die geringste Schwierigkeit verbunden ist, so ist es nicht nothig, von diesen Auslösungen besondere Beispiele zu geben.

Um eine ahnliche Berechnung anzustellen für ben Fall, daß die Deffnung in die Wandung gesmacht ist, kann man, ohne sonderlich zu irren, ansnehmen, daß das Ausströmen auf dieselbe Weise geschieht, wie durch eine horizontale Deffnung, insdem man alsdann für die ursprüngliche Wasserdheden Abstand des Schwerpunttes der Deffnung von der Oberstäche des Wassers nimmt, wie dieselbe zu Ansang der Bewegung ist. Dabei muß man jedoch berücklichtigen, daß die Berechnung nur in sofern etwas genau seyn kann, als die Oberstäche nicht

weiter als z. B. bis auf 1 Palm über bie obere Seite ber Deffnung sinkt.

34) Wenn ABO und CDG Fig. 38 amei Gefage ober Robren find, welche mit einander coms municiren burch eine fleine Robre ober Deffnung O. und wenn bas Baffer im erften Ralle bestanbig in berfelben Sobe OP über ber Deffnung erhalten mirb (mas 3. B. ftattfinbet, wenn bie Bafferansammlung ABO febr groß ift, im Berhaltniffe gum Inhalte ber Robre BC), fo muß bas Baffer aus ABO jebesmal mit einer fleinern Gefdwindigfeit in bie Robre CDHG fliegen, indem die Gefchwindigfeia ten ben Bafferboben (ben lebenben Baffers boben) proportional find, und weil biefe Soben gleich find ben Differengen BG, BE u. f. m. bes Bafferfpiegels in ben beiben Robren, welche Diffes rengen immer fleiner werben. Diefer Fall ift alfo bem erften vorhergebenden abnlich, und um bie Beit au bestimmen, in welcher ber Bafferspiegel von GH. bis EF fleigt, muß man fich wieder ber Formel bebienen :

$$t = 0.4514 \cdot \frac{o}{O} (\checkmark H - \checkmark h) \dots (3)$$

wenn man namlich die Hohen BG = H, BE ober CE = h, die Oberstäche bes Durchschnittes ber Robre CDHG = o und den Durchschnitt ber kleinen Deffnung O = O nennt. Bei der Berechanung dieser Formel wird jedoch vorausgeseit, daß zu Ansang des Durchsließens das Wasser in der Röbre CH wenig über der Deffnung O steht, da alsdann keine Stoße oder schwankende Bewegungen im Wasser OGH mehr stattsinden, und weil das Geset des Durchsließens dann von unten nach oben auf dieselbe Weise stattsindet.

Schamplas 68. Bb.

Um bie Beit zu bestimmen, in welcher ber Bafferspiegel in ber Rohre CH gleich geworben senn wird CD, b. b. bem Bafferspiegel im Gefage ABO, muß man h = o segen, und bie vorhergehende Formel wird alebann

$$t = 0.4514 \cdot \frac{\circ}{O} \checkmark H \dots (4)$$

in dieser Beit ist in der Robre eine Quantitat Waffer = CDHG = H · o durchgestossen; seht man nun in der Formel (3) des §. I. M = H o und h = H, so wird die Formel

 $H^2 o^2 = (4,429)^2 t^2 \cdot O^2 \cdot H;$ und dividirt man mit H, so bekommt man  $H o^2 = (4,429)^2 t^2 \cdot O^2;$ 

and 
$$t = \frac{1}{4,429} \cdot \frac{0}{0} \cdot \sqrt{H}$$

oder 
$$t = 0,2257 \cdot \frac{o}{O} \checkmark H.$$

Diese Zeit ist gerade die Halfte der vorherges henden in der Formel (4); so daß die Zeit, in welcher die Rohre CDHG burch den Bassferspiegel ABCD gefüllt wird, noch einsmal soviel beträgt, als die Zeit, in welcher durch dieselbe Deffnung O aus einem Gestäße, welches bis zur Sohe CG beständig über dieser Deffnung voll gehalten wird, eine gleiche Quantität Basser CDHG ftromt, als in die Rohre CDHG geslossfen ist.

Unter die Categorie biefes Falles tann man auf biefelbe Weise auch bringen die Falle, in wels

chen eine Robre ABE Fig. 37, welche in einer ausgebreiteten Flussseit DF liegt, und ihre Wasserhobe nicht verändert, durch eine sehr kleine Deffsnung E im Boben ober in der Wandung gefüllt wird in Folge des Druckes der umgebenden Flussigskeit DF, oder wenn dieselbe Röhre bis AB gefüllt, über dem Wasserspiegel C durch eine kleine Dessaug die Flussigkeit ausleert, bis dieselbe auf den Wasserspiegel C herabgesunken ist. Dieses kann man durch die vorhergehenden Formeln jedoch nur annähernd berechnen, wenn die Dessnung E im Verhältniss zur Obersläche des Bodens sehr klein ist, denn das Geses der Bewegung der Flussigkeit wird ganz ans bers, wenn die Dessnung E von einer ansehnlichen Größe ist.

Um die Zeit zu berechnen, in welcher ein Gesfäß oder ein Sammelbehalter CDHG Fig. 38 durch eine kleine Rohre O, welche mit einem andern bestimmten Wasserbehalter ABO communicirt, gefüllt werden kann, so daß das Wasser in beiden Gefäßen auf gleicher hohe steht, aber daß dasselbe im Gefäß ABO nicht nachgefüllt wird und also auch unter den Stand AB hinabsinken muß, wird die solgende Formel ein hinlanglich genaues Resul-

tat geben:

$$t = 0.4514 \frac{o \cdot o'}{O(o + o')} \cdot V(H - h) . (5)$$

in welcher Formel o und o' die Inhalte ber Durchsschnitte beiber Gefäße (von benen angenommen wird, baß sie die Form eines Cylinders oder eines rechtseckigen Gefäßes besigen, so daß die Durchschnitte über die ganze Höhe gleich sind) H und h der Wasserhöhen BG und EG bei dem Anfange der Beswegung, und O ben Inhalt des Durchschnittes ber Deffnung O vermindert nach dem Berhaltnisse der

Busammenziehung bes Wasserstrahles bezeichnen. Sett man voraus, daß beim Ansange der Bewesgung das Wasser nur eben über der Deffnung O in GH steht, so wird h=o, und wenn dann über dieses die Durchschnitte der Gesäße gleich sind, so wird o=o' und  $\frac{o \cdot o'}{o+o'}=\frac{o^2}{2o}=\frac{o}{2}$  seyn; weshalb die Formel sur diesen Kall sich folgenders maßen gestaltet

$$t = 0.2257 \cdot \frac{\circ}{O} \cdot \checkmark H \dots (6).$$

Diese Kormel ist nun ganz bieselbe, welche wir oben aus ber Formel (3) bes & I. unter ber Borsaussetzung abgeleitet haben, daß die Quantitat des burchgestossenn Wassers = 0 · H sen; da jedoch diese Quantitat hier = ½ OH ist, so muß hier auch eben so wie oben die Zeit des Durchsließens doppelt so groß senn.

35) Die gute Ordnung und die Bollständigkeit ber Behandlung erheischen jest auch eine Entwides lung des Falles, in welchem die Ausströmung einer Flüssteit aus einer engen Deffnung im Boden ober in der Seitenwandung herbeigeführt wird durch den Orud von Flüssteiten verschiedener Schwere oder auch durch den Gesammtdruck einer tropsbaren Flüssteit und einer elastischen Flüssteit, welche sich bei dem Sinken der tropsbaren Flüssteit über des ren Obersläche in einem verschlossenen Gefäß, oder in einem sogenannten Windkessell ausbehnt; jedoch die vorhergehenden Grundsähe enthalten für einen ausmerksamen Leser alles, was zur Entwicklung dieser Fälle erforderlich ist, während da, wo diese Källe später zur Anwendung kommen, die nothigen

Regeln hinlanglich noch auseinander gefett werben

follen.

Es tommt in ber Praris febr baufig vor, bag ber Drud, in Folge welches bie Ausstromung bes Baffers aus einem Gefag ober aus einer Robre ftattfinbet, nicht unmittelbar von bem Gewicht einer Bafferfaule berrubrt, fonbern verurfacht wird burch ben Druck eines Rolbens auf Die Dberflache bes Baffers. Den Druck bes Baffers auf biefe Beife burch benjenigen einer Rraft ju erfeben, gemabrt febr viele Bortheile (wie wir bereits aus ber Erflarung ber Wirkung ber Bafferpreffe im vorbergebenben Rapitel gefeben baben) und eine speciellere Betrachtung biefes Falles murbe bier nicht gang unamedmaßig fenn; wir übergeben fie jeboch bier, ba im 5. Ravitel biefer Abtheilung bei ber Betrachtung ber Conftruction und ber Wirkung ber Dumpen bie genannte Entwidelung vorbedachtlich gegeben merben foll.

Endlich burfen wir auch ben Fall nicht übersgeben, in welchem das Wasser nicht aus einer kleisnen borizontalen Seitenössnung, oder aus einer kurzen Rohre, welche an diese Deffnungen gesetzt ist, sondern aus einer sehr engen Dessnung C Fig. 39 sließt, welche in die Seite oder oben in die Wandung einer vertikalen oder horizontalen Rohre ab gemacht ist, die am Ende b verschlossen ist, und mit einem Sammelbehälter ABa communicirt. Da dieser Fall jedoch von größerem Nutzen ist bei der Betrachtung der Springbrunnen oder Fontainen, als dieses dei der Betrachtung der mechanischen Beswegkräfte in der solgenden Abtheilung der Fall ist, so wird es ausreichend seyn, hierüber nur zu bes

merten :

Dag wenn eine Fluffigkeit genothigt wirb, nur burch eine kleine Deffnung C einer horizontalen

Robre in einer vertifalen Richtung auszuftromen, biefes mit einer Befdwindigkeit gefchehen muß, welche gleich ift berjenigen eines Rorpers, welcher frei burch bie brudenbe Bafferhobe BC berabfallt, fo bag bas Baffer burch biefe Gefchwindigkeit ge= rabe bis gur Sobe AB bes brudenben Baffers in bie Bobe fpringen tann, wenn teine Sinberniffe porhanden find. Golde Sinderniffe fann es jedoch geben, namlich ben Biberftand ber Buft, burch melden bas Baffer bewegt werben muß; bie Reibung bes Baffers am Umfange ber Deffnung, ober an ber Wandung eines angefesten Sahnes; bas Un= fleben ber Baffertheilchen und bie Musbreitung bes Bafferstrahles bei D; endlich bas Gewicht und ber Roft bes fallenden Baffers gegen ober auf ben fprin= genben Bafferftrabl. Diefe Biberftanbe bewirken, bag bas Baffer baufig nur bis ju & ber bruden= ben Bafferbobe emporspringen fann, und bag eine um fo großere Differeng befteht, je großer bie bruttenbe Bafferhobe ift. Mur ben legten Widerstand fann man jum Theil baburch befeitigen, bag man bem Bafferfprung eine fchrage Richtung gibt, fo bag ber Bafferfall bann ein geringes Unftogen gegen ben fleigenben Strahl verurfacht; auf biefe Beife wird bie Sobe bes Sprunges einigermaßen vermebrt.

## §. IV.

Ueber bie Bewegung des Baffers in Leitungerobren.

36) Wenn bas Wasser aus einem Sammels behålter, in welchem es bis zu einer gewissen Sohe AB steht, nach einem gewissen Ort burch eine cyslindrische Röhre ab G Fig. 39 geleitet werden muß, welche aus bem Sammelbehålter in einer horizonstalen oder geneigten Richtung nach bem erwähnten

Orte lauft, fo wird eine folche Rohre eine Beis

tung grobre genannt.

Angenommen, bag bie Robre borizontal ober waagerecht fortlaufe, fo wird bie Geschwindigfelt bes Waffers an und fur fich betrachtet, in ber Robre proportional fenn ber Quabratmurgel aus ber bruttenben Bafferbobe EB (bierbei ift gu gleicher Belt vorausgefest, bag ber Durchfcmitt ber Robre im Berbaltniffe ber Dberflache AB flein fen, und bag ber Bafferspiegel AB fich nicht veranbere), und mit Diefer Geschwindigkeit wird bas Baffer aus ber Robre bei G ausstromen (Art. 21.). Es gibt jes boch einen hauptfachlichen Biberftanb, welcher biefe freie Bewegung bes Baffers verhindert, namlich ben Biberftand ber Reibung bes Baffers an ber Band ber Robre. Diefer Biberftand tann betrachtlich fenn; er hangt naturlich ab von ber Beite ber Robre und von ihrer Lange; benn mit ber Beite und mit ber Lange nimmt Die Große ber Dberflache, an welcher fich bas Baffer reibt, zu ober ab. Je langer bie Robre ift, besto mehr wird bie Geschwindigkeit abnehmen, wie fie auch mit ber Berminberung ber Beite ber Robre abnimmt, fo bag, wie fich aus vielen Berfuchen ergeben bat, bie Gefdwinbig. teiten in benfelben Berbaltniffen abnebe men, als bie Quabratwurgeln aus bem Durchmeffer und umgefehrt wie bie Quas bratwurgeln aus ben gangen ber Robren. Mennt man nun bie mittlere Musftromungsgeschwinbigfeit S (besonders bie mittlere, meil fie auf allen Punkten bes Durchschnittes ber Dunbung G ber Robre nicht biefelbe fenn fann) ben Durchmeffer ber Robre D, ihre Bange L und bie mittlere Sobe BE bes Baffers im Sammelbehalter H. fo wird S proportional fenn :

$$(\checkmark H) \times \checkmark \frac{D}{L},$$

beshalb wirb

 $S = \sqrt{\frac{H D}{L}} \times$  einer gewissen unverander-

lichen Babl fenn.

Diefe unveranberliche Bahl lagt fich fur bie meiften Berechnungen nach angestellten Bersuchen = 26,79 fegen, woburch alsbann

$$\mathbf{S} = 26,79 \,\,\mathbf{V} \,\,\frac{\mathbf{D} \,\mathbf{H}}{\mathbf{L}} \,\,\dots \,\,\,(1)$$

werben wird; ein genaueres Resultat bekommt man jeboch burch Berechnung ber Formel

$$S = \sqrt{(0,000619159 + 717,857 \cdot \frac{D \cdot H}{L})} - 0,0248829 \dots (2).$$

Bei ber Unwendung dieser Formeln wird sicksschen seine kuft in den Biegungen gebogen seyn sollten, keine Luft in den Biegungen enthalten; auch wird die Geschwindigkeit nicht gesrechnet für den ersten Augenblid des Ausströmens, sondern erst für die 5. oder 6. Secunde nach diesem Augenblid, wenn die Bewegung des Wassers gleichsmäßig geworden ist. In dieser Voraussehung und da man sich auf die Genauigkeit der angestellten Versuche in jeder Hinsicht verlassen kann, wird das Resultat der Berechnung im ungünstigsten Falle nur um 155 von der Wahrheit adweichen können, d. h. man wird durch die Berechnung der oden siehenden Formeln ein Zuviel oder ein Zuwenig von höchsstens 25, häusig eine noch viel geringere und manchsmal gar keine Differenz bekommen. Es wäre zu wünschen, daß man die Genauigkeit der Rechnung

weiter bringen könnte, jedoch ist hierzu unsere Kenntenis des wahren Maßes der Nebenumstände, welche die Bewegung des Wassers fördern und hindern können, zu unvollkommen, so wie es auch nicht an der Sorgsalt und an der geringern Mannichsaltigkeit der angestellten Bersuche liegt, daß ihre Resultate manchmal von der Wahrheit abweichen mussen, als vielmehr an der unvollkommenen Berbindung der Röhren oder Rinnen, an den größeren oder gerins geren Unebenbeiten ihrer Wandungen u. s. w.

Dbichon man für Durchschnittsberechnungen unbedenklich die gegebenen Formeln benugen kann, so kann es sich doch ereignen, daß sie für eine große Ausströmungszeit ein beträchtliches Zuviel oder Zusmenig geben, aber dieses ist bei allen dergleichen aus Weschrung gegründeten Formeln der Fall, aus welschem Grunde man jedoch sich nicht abhalten lassen dem Grunde man jedoch sich nicht abhalten lassen darf, dieselben anzuwenden; denn wenn nur die Verssuche genau angestellt sind, so ist ein mittlerer Durchschnitt schon für die Praris ausreichend, ja häusig ist dieses das Höchste, was man erwarten darf, weil auch die langwierigsten Ersahrungen — und hierauf muß der größte Theil der praktischen Formeln gegründet sen — selten mehr als mittlere Resultate liesern können.

Wenn 3. B. um das oben Gesagte zu untersstügen, der Durchschnitt ber Rohre bei G ein Quasdratpalm groß ware; und das Wasser mit einer Geschwindigkeit von 0,5 Palmen während 1 Stunde ausströmte, so wurde das Resultat in dieser Zeit (und ohne die Quantität der Zusammenziehung des Wasserstrahles in Berechnung zu bringen) 18 Kuzbikellen betragen; ware nun die berechnete Geschwinz digkeit von 5 Palmen um 25 zu klein oder zu groß, z. B. um 25 zu groß, so wurden nur reichlich 17½

Rubifelle ausfliegen, und biefes murbe bann eine mertliche Differeng geben.

Berlangt man nun eine großere Genauigfeit ober ein ficheres Refultat, fo muß man bas Ergeb: nif bes in einer bestimmten Beit ausgefloffenen Waffers genau meffen, und es mit bem Inhalte ber Deffnung ber Musftromung, und burch bie Ungabl Secunden, mabrend welcher bie Mufftromung fatts gefunden hat, bividiren, fo wird ber Quotient bie Ausftromungegeschwindigkeit ausbruden. Diefe Ges fdwindigfeit tann jeboch noch immer nur eine mitte lere fenn.

Um bie gegebenen Formeln burch ein Beifpiel au erlautern, fo nehme man 3. B. bie Bofferbobe AB über bem Mittelpunfte ber Robre = 2 Ellen. Die Bange ter Robre = 10 Ellen, und ihren Durch. meffer = 12 Boll = 0,12 Ellen, fo wirb nach ber erften Formel

$$S = 26,79 \checkmark \frac{0,12 \cdot 2}{10} = 26,79 \checkmark 0,024$$
$$= 26,79 \times 0,1542 = 4,131 \text{ Ellen.}$$

Dach ber zweiten Formel finbet man  $S = \sqrt{(0,000619159 + 717,857 \cdot 0.024)}$ - 0.0248829

 $=\sqrt{(0.000619159+17,228568)-0.0248829}$ 

 $= \checkmark (17,229187159) - 0,0248829$ = 4,150805 - 0.0248829 - 4.10 4.150805 - 0.0248829 = 4.1259221.

Die erfte Formel gibt beshalb in biefem Fall ein Buviel von beinabe 5 Bollen. Bare fein Bi= berftand ber Reibung vorhanden, fo mußte die Ges schwindigkeit der Ausstromung (fiehe Artikel 21) gleich fenn

S = 4,429 V 2 = 4,429 × 1,4142 = 6,2635 Ellen, und ba biefe Babl Glen 2,1876 mehr betragt, als bas Resultat ber vorhergebenben Berechnung, fo ergibt fich bieraus bie betrachtliche Bergogerung ber Bewegung bes Baffers, welche burch ben Biterftand ber Reibung berbeigeführt wirb. In Folge Diefer Bergogerung murbe bie Gefdwindigfeit noch recht gut um & geringer fenn, wenn bie Robre eine Lange von 100 Ellen batte u. f. w. Durch Die Entfernung, bis ju welcher bas Baffer geleitet merben muß, ift bie Lange ber Rohre meiftenthei's beftimmt; weniger ift man binfictlich ber Beite ber Robre befchrantt, und indem man biefe alibann weiter macht, tann ein Buwenig an Gefcwintigfeit auf ein bestimmtes Resultat bon feinem Ginfluffe fenn. Diefes alles tann burch biefelben Formeln (1) und (2) berechnet merben, benn fie merten ims mer fur einen ber vier Puntte S, D, H und L eis nen Berth ergeben, fobalb brei biefer Puntte: bes fannt finb.

37) Wenn bie Rohre eine geneigte Lage besitt, und kein Widerstand der Reibung bestände, so würde das Wasser, während es die Rohre durchsströmt, einigermaßen den Gesetzen der Bewegung eines Körpers auf einer schiesen Sbene unterlüegen, wenigstens wurde diese Bewegung eine beschlerunigte seyn. Wenn nun das Wasser durch eine geneigte Rohre läuft, so sließt es mit größerer Geschwindigsteie aus, als der Fall seyn wurde, wenn die Richstung der Rohre waagerecht ware. Auf diese Weise wird alsdann dasselbe bewirkt, als wenn die drustende

Bafferbobe vergrößert murbe.

Indem man nun einer Robre eine geneigte Lage gibt, kann man die großere Geschwindigkeit bes Wassers benugen, um den Widerstand der Reisbung u. f. w. zu überwinden, damit lettere auf die Quantitat bes ausfließenden Wassers keinen Ginfluß habe. In diesem Betreff lehrt nun die Erfahrung,

baß, wenn man einer Leitungeröhre eine Neigung gibt von 1 auf 9, die Ausströmung beinahe von Statten geben musse, als ob kein Widerstand der Reibung bestände. In diesem Falle wird die Gesschwindigkeit der Ausströmung auf dieselbe Weise bestimmt, als ob sie wirklich aus einer engen Destsnung erfolgte, welche in die Wandung eines Samsmelbehalters gemacht ist (siehe ferner den folgens

ben S.)

In ben gebogenen Leitungerohren wird bas Bafferergebniß, b. b. bie Gefcwindigfeit ber Musftrontung noch bermindert burch bie Babl ber Bies gungen, ba bas Baffer, welches burch bie Ban= bungen ber gebogenen Stellen genothigt wird, bie Riditung ber Bewegung zu verandern, burch bas Unftoffen an bie Banbe in feiner Bewegung gebinbert wird, und alfo weniger fcnell fließt, als in geradlinigen Robre. Lettere haben beshalb einem febr großen Borgug bor erfteren; muß man jeboch wegen ber gebogenen Richtung ber Bemes auna, welche bas Waffer muß verfolgen tonnen. unvermeiblich eine gebogene Robre anmenben, fo forge man nur, bag bie Beranberungen in ber Rich. tung ber Bewegung unmerklich und nicht plotlich eintreten. Die Rniee verbundener und verfchieben gerichteter Leitungerobren burfen beshalb auch nies male winklig fenn, wie groß A'BC Fig. 40 Dr. 1, fonbern fie muffen rund fenn, wie abc Sig. 40 Dr. 2, und es muß bie Rrummung abc (welche in ber Praris nur freisformig genommen werben barf) flein, b. b. an Extension von a bis c fo groß wie moglich genommen werben, bamit ber gurudju= legende Beg fowohl ber furgefte fen, als auch bie Beranderungen ber Richtung ber Bewegung gang unmertlich erfolge.

Wenn Baffer burch eine Robre fliegt, ubt es, wegen ber Geschwindigfeit ber Bewegung gegen bie Banbungen ber Rohre einen geringern Drud aus, als wenn die Robre bei G Sig. 89 gefchloffen ift und bas Baffer in berfelben ftill ftebt. Durch eine Deffnung m, welche irgendwo in ber Robre, anges bracht ift, wird alsbann bas Baffer nicht fo boch emporfpringen, mabrent es burch bie Robre fließt, ols biefes ber Rall fenn murbe, wenn es ftillftebt. Diefe Berminberung bes Drudes nimmt mit ber Geschwindigkeit gu, bergestalt, bag wenn bie Befcmindigfeit ber Bewegung gerabe gleich murbe ber Gefdwindigfeit ber Ausstromung aus einer engen Deffnung in ber Band bes Sammelbebalters tein Drud bes Baffers gegen bie innere Band ber Robre ftattfinden murbe; es murbe bann aus einer Deffnung m gar tein Baffer emporspringen tonnen; ja es wurde fogar burch biefe Deffnung eine Muf. faugung ber Luft von außen nach innen fattfinben tonnen, wenn bie genannte Gefdwindigfeit in Folge irgend einer Urfache großer murbe als biejenige, bie fich aus ber wirklich brudenben Bafferbobe ergeben muß. Diefes alles gilt jedoch nur in ber Borausfegung, bag bas Baffer gerablinig aus ber Duns bung G ber Robre fließe; benn wenn biefe Dunbung mit einer Platte bebedt mare, bie nur eine enge Deffnung in ber Mitte bat, fo murbe baburch Die Geschwindigkeit ber Bewegung behindert werben und immer fleiner fenn, ale bie Gefdwindigfeit, welche ber brudenben Bafferhobe proportional ift, fo bag alsbann auch immer ein positiver Drud ges gen bie Wandung ber Robre ausgeubt werben muß.

Man glaube nicht, daß die eben genannte Berminberung im Seitenbruck immer gestattet, Robren, von geringerer Dicke zu nehmen, als in bem Falle, wo sie ben vollen Druck bes stillstebenben Baffers aushalten muffen; benn bie vielerlei Umstände, in welchen eine Leitungsröhre sich befinden kann, maschen es auch meistentheils rathsam, oder suhren häusig die Nothwendigkeit herbei, auf diese Berminsberung bes Druckes gar nicht zu achten, und die Dicke der Röhren bann zu bestimmen, als ob der volle Druck immer stattsande. Im V. Kapitel diesser Abtheilung wird man einige Borschriften und Regeln angegeben sinten, um die Dicke der Rohsren, welche von Lust oder von Wasser Druck erfahs

ren, zu bestimmen.

Die Bewegung bes Wassers in Leitungsröhren kann auf vielerlei Weise und unter verschiedenen Umsständen stattsinden, und dieses kann zu Betrachtunsgen von einem großen Rugen in der Kunst, den Lauf des Wassers zu regeln und zu leiten, Beranlassung geben; jedoch von diesem allen kann hier nicht einmal specielle Erwähnung geschehen, weil blos die Grundsäge einen Plat in diesem Lehrbuche sinden können, welche zum Verständnis der noch vorzutragenden Gegenstände, und zu Richtschnuren, die man bei der gehörigen Construction der Maschinen zu befolgen hat, unvermeidlich ersorderlich sind.

## §. V.

ueber die Bewegung des Wassers in Rinnen, Candlen oder auch in Bassins, deren Boden und Bande, oder deren Bette und Ufer beinahe eine unveranderliche Gestalt haben.

58) Es gibt keinen Punkt in ber Wiffenschaft ber Bewegung bes Waffers, welcher ben Indraulis kern größere Muhe verursacht und fie zu speciellern Untersuchungen über seine Eigenthumlichkeit und sein Verhalten veranlaßt hatte, als die Kenntniß ber-eigentlichen Gesehe ber Bewegung bes Waffers in gemauerten ober in gegrabenen Canalen, in naturlichen Baffins, ober in schnell strömenden Flussen, und vielleicht gelingt es niemals, diese Gesetze mit Genauigkeit zu entdecken, so daß sie in den meisten Fallen mit Nugen angewendet werden können. Bessonders ist dieses zu verstehen hinsichtlich der Beswegung des Wassers des Bassins und der naturlischen Flusse, weil die unregelmäßigen Formen ihrer Betten und die geneigten Ufer u. s. w., oder weil die verschiedenen Abweichungen der Richtung des Wasserlaufes u. s. w. sehr viele Umstände darbieten, welche den regelmäßigen Lauf stören, und welche meistentheils verhindern, daß die mittleren Resultate von Berechnungen oder von Versuchen auf keine allgemeine Weise angewendet werden können.

Rleinere Unregelmäßigkeiten walten im Laufe bes Wassers in Rinnen ober Canalen ob, bie auf eine in jeder Sinsicht regelmäßige Weise angelegt und ausgeführt sind, und von welchen man bie Ueberzeugung haben kann, daß die Boden und tie Seitenwände, oder die Betten und die abgeboschten Ufer durch die Reibung der Wassertheilchen, oder durch andere Ursachen keine merklichen Beränderungen in Form und Dimension ersahren, wenn derzgleichen Werke sorgsältig unterhalten werden. In solchen Fällen kann man von den Ergebnissen einer großen Reibe von Versuchen in der Praxis mit einigem Rugen und Zuverlässigseit Gebrauch machen.

Besonders bei der Anwendung der Wasseraber muß man in den praktischen Fällen der Mechanik wissen, welches die mittlere Geschwindigkeit des stro-menden Wassers ist, welches die genannten Raders werke in Bewegung sett, um mittelst dieser Kennts niß das Krastvermögen dieser Werkzeuge erforschen, oder im voraus bestimmen zu konnen. Was desshalb dazu erforderlich ist, soll für die Praxis und

nur in sofern es für biese Praris notbig ist hier niedergelegt werden, und dieses beschränkt sich nun allein auf die Ungabe der Grundsage und Regeln, durch welche man in jedem Falle die Geschwindigsteit des stromenden Wassers in Rinnen, Bassins, Canalen, und für einzelne Fälle in Flussen bestimsmen kann, ohne daß hier etwas über die Eigensthumlichkeiten dieser Bewegung, oder über die Consstruction der Rinnen, Canale u. s. w. abgehandelt

wird, ober abgehandelt werben fann.

39) Die Bewegung bes Baffers in Canalen, Baffins u. f. w. findet fatt megen ber Reigung bes Bobens ober ber Betten, über welche bas Baffer Babe es feinen Biberftand ber Reibung, lauft. ober ber Friction ber Baffertheile an einander und am Boben, fo murbe biefe Fluffigfeit gleich als ob fie einer ichiefen Rlache binabfalle, eine beschleunigte Bewegung annehmen; aber in Folge bes beftebens ben Biberftanbes wird biefer Befdleunigung entgegengewirkt und bie Bewegung bes Baffers wirb febr balb regelmäßig. Ferner angenommen, baß bas Baffer fich bis ju einer gemiffen Sobe über bem Boben erhebt, b. b. eine gemiffe Tiefe befist, fo tonnen alle Bafferschichten über ber gangen Tiefe nicht biefelbe Gefdwindigfeit haben, fondern lettere muß in verschiebenen Tiefen ober Entfernungen vom Boben verschieben fenn.

Wenn die Bewegung bes Waffers bemfelben Gefetz unterlage, welchem die Bewegung eines festen Körpers unterworfen ift, ober wenn die Friction ber Waffertheile sowohl gegenseitig an einansber, als am Boben und an den Wandungen des Canalbettes nicht bestände, so wurden die untersten Wasserchichten mit größerer Geschwindigkeit absließen muffen, als die hoher gelegenen, weil in größerer Tiefe ber Seitendruck gegen die Wassertheile größer

ift, woburch alebann bie Geschwindigkeit ber Stros mung, welche von biefem Drud abbangt, auch großer fenn muß. Aber biefes Gefet wird burch ben Dia berftanb ber Bobens und ber Banbe, burch bie Reibung ber Baffertheile u. f. m. gang und gar vernichtet, fo bag bie größte Gefdwindigfeit gemeiniglich nicht febr weit von ber Dberflache bes Bafa fers angetroffen wirb, und am Boben meiftentheils Eleiner ift, als an irgend einem anbern Duntte ber Diefe; man fann jedoch immer annehmen, bog, um ie tiefer bas Baffer ift, auch um befto großer bie größte Geschwindigkeit fenn muffe, in welcher Ents fernung vom Boden biefelbe übrigens ftattfinben Deshalb werben auch bie Stromungsges moge. fcwindigkeiten bes Baffers in einem Canal ober in einem gluß am größten fenn, in ber Ditte bes Durchichnittes nach ber Breite genommen, und wers ten von bier nach bem Ufer bin allmablig abneh. men, weil bie Form bes Durchschnittes eines glufs fes, ober lieber eines regelmäßig angelegten Cana= les gemeiniglich ein gleichfeitiges Trapezium, ober ein Rreissegment ift, und beshalb bie Diefen von ben Ufern gegen bie Mitte bin allmablig gunehmen, wobei übrigens bie Geschwindigkeit an ben Ufern noch vermindert wird burch bie Friction bes Baffers an biefen Ufern, wie biefes auch ftattaufinben pflegt in gemauerten Rinnen, beren Durchschnitt rechtwints lig ift, und bei welchen bie Tiefe uber bie gange Breite ber Rinne biefelbe ift, aber in welcher bens noch bie Gefdwindigfeit an ben Banbungen fleiner ift, als in ber Ditte.

Die Geschwindigkeit ber Stromung ift nun in einem Auffe, in einem Canale u. f. w. auf jebem Punkte bes Durchschnittes, ober auf jedem Punkte, ber in einer verschiedenen Breite ober Tiefe liegt, verschieden. 3wischen allen biefen verschiedenen Ge-

Schauplas 68. Bd.

schwindigkeiten läßt sich eine mittlere Geschwindigs keit denken, von solcher Beschaffenheit, daß, wenn alle Wassertheile mit dieser Geschwindigkeit strömten, durch die Deffnung oder den Durchschnitt des Canales u. s. w. in derselben Beit dieselbe Quantis tat Wasser durchströmen wurde, als es wirklich bei den verschiedenen vorhandenen Geschwindigkeiten der

Kall ift.

Mit biefer Geschwindigkeit hat man es in allen Fallen der Praxis allein zu thun, und zur Bestimmung derselben sollen nun einige Formeln angeges ben werben. Diese Formeln können jedoch auf Rinnen und eng gegrabene Canale und Beden, beren Boden, Bette und User eine möglichst gleiche Oberstäche haben und nicht mit Steinen, Wasserspflanzen u. s. w. bebedt sind, eher angewendet wers ben, als auf große und schnellströmende Flusse; jes doch die Bestimmung der mittlern Geschwindigkeit biefer letten wird sur gegenwärtigen 3wed auch nicht ersordert.

Mennt man bie mittlere Geschwindigkeit s und bie mahre Geschwindigkeit an der Oberfläche in der Mitte der Breite, wo sie folglich am größten ist, S,

fo hat man bie folgenden Formeln

$$s = S \cdot \frac{S + 2,73187}{S + 3,1532} \dots (1)$$

ober was meistens auf basselbe hinausläuft,

s = 0,816458 · S = beinahe & · S . . . (2). Die Geschwindigkeit ber Stromung anr Boben

ober im Flußbette wird ziemlich nabe seyn = 25 - S = 1,632916 S - S = 0,632916

• 
$$S = \frac{19}{30} S \dots (3)$$
.

Diefe Formeln find febr einfach, um bei einer Renntnig ber Gefcwindigfeit bes Baffere in ber

Mitte ber Oberstäche sogleich auf die mittlere Stresmungsgeschwindigkeit des ganzen Durchschnittes schließen zu können. Sie sind nicht allein anwends bar auf die Bewegung des Wassers in Rinnen oder in engen Canalen und Bassins, sondern man kann bieselben sogar benuten, um die mittleren Geschwinsdigkeiten von Flussen sur den ganzen Durchschnitt, oder nur fur Theile desselben genommen, zu bestimmen, sobald man nur die Geschwindigkeit an der Oberstäche da beobachtet, wo die Strömung am

arogten ift.

Die Geschwindigkeit an ber Oberflache fann auf verschiedene Arten beobachtet merben; fur bie praftifden galle in ber Dechanit ift es icon ausreichend, fich eines fdwimmenten Rorvers g. B. einiger fleinen bolgernen linfenformigen Rugeln gu bedienen; benn wenn biefe auf bie Dberflache bes Baffers gegeben find, fo werben fie giemlich in gleis dem Schritte mit bem Strome fich fortbewegen; fie merben auch ber Richtung bes Stromes genau fols gen, jeboch um genau ju beobachten, muß man ben fdwimmenben Rorper nicht an einem gefrummten Theile, fonbern an einem gerablinigen Theile bes Stromes anwenten. Man meffe borbet an ben Ufern bes Canales eine maffige Lange genau ab und bestimme bie Beit, welche vergeht von bem Mugenblid, mo ber fcmimmente Rorper am Uns. fange ber gemeffenen gange mabrgenommen, bis bas bin, wo er bas Enbe biefer Lange erreicht bat. Wird biefer Berfuch einigemal wiederholt und Die Summe ber beobachteten Beiten mit ber Babl ber Beobachtungen bivibirt, fo betommt man bie mitts lere Beit, in welcher ber fcmimmenbe-Rorper ben gemeffenen Beg burchlauft, mabrend man baburch bestimmen tann, welchen Beg ber fcmimmenbe Rorper in 1 Gefunde burchlauft, und biefes gibt

bann bie Geschwindigkeit an ber Oberflache in bem Theile ber Stromung, in welchem ber Schwimmer beobachtet wurde, und wo vorausgeset wird, baf

fie am ftartften fen.

Die mittlere Geschwindigkeit bes Baffers, wels des in einer geneigten Rinne, in einem Baffin, ober in einem Canale fließt, wird auch gefunden burd eine Berechnung, welche unabhangig ift von ber Beobachtung ber Gefdwindigfeit an ber Dbers flache, aber bedingt wird burch bie Reigung und burch bie Dimenfionen bes Canales, bes Baches u. f. w.; benn es leuchtet von felbft ein, bag fic bie Gefdwindigfeit veranbern muß, wenn bas Bette, in welchem bas Baffer lauft, eine anbere Reigung bat, und wenn bie Tiefe und Breite bes Baffers anbers finb. Man nenne bie verlangte mittlere Geschwindigkeit s ben Inhalt bes Bafferprofiles I, bie Lange bes Umfanges bes Durchschnittes, bes Bafferbettes B, und bie Reigung bes Bettes auf bie Lange 1 Elle P, fo wird bie mittlere Gefdwin= biateit bestimmt werben burch bie Formel

$$s = \sqrt{\left\{0,005 + 3288 \cdot P \cdot \frac{I}{B}\right\}} - 0,07$$
 (4)

und wenn man fur gewöhnliche Berechnungen bie Bahl 0,005 unberudfichtigt laffen will, fo hat man

$$s = 56,8595 \ \checkmark \left\{ \frac{P \ I}{B} \right\} - 0,07 \ \ldots \ (5)$$

und biefe Formel zeigt an, auf welche einfache Beife bie mittlere Stromungsgeschwindigkeit von ber Neisgung des Bettes und von den Dimensionen bes Canal, des Bachburchschnittes u. f. w. abhängt.

Wenn bas Waffer burch eine Rinne lauft, fo werben bie Formeln (4) und (5) die Gefchwindig.

Feiten anzeigen, mit benen bas Waffer aus ber Mundung ber Rinne ftromt, fobald man fie ba nimmt, wenn bie Durchschnitte fich nicht überall gleich find, wo bie Musftromung fattfinbet. Die Kormel Rr. (2) im vorbergebenben 6., welche mir fur ben 3med mitgetheilt baben, um bie mittlere Geschwindigkeit bes Baffers zu bestimmen, welches in einer borigontalen Robre geleitet wird, ift auch aumenbbar auf ben Fall, in welchem bie Robre geneigt ift, unter ber Bedingung, bag man fur bie Bafferbobe alebann bie vertifale Entfernung ber Musftromungeoffnung g Fig. 89 von ber Dberflache AB bes brudenben Baffere nimmt. Steht biefe Dberflache nur bis od gerade über ber Deffnung E ber Robre, fo wird bie Große H in ber Formel (2) bes &. III. = gh, ba fie fonst = gh + EB wirb. Dan fann bie Formel noch anders barftellen, fo bag H biefelbe Bebeutung behalt, aber alebann muß in ber Formel auch vortommen bie Reigung ber Robre auf 1 Elle Lange, und bie horizontale Bange Eh; man nenne nun ben Durchmeffer ber Robre = D: bie Bafferbobe EB uber bem Uns fange ber Rohre = H; bie Reigung ber Rohre auf die Lange einer Gle Eh = 1; und die mirts liche Lange ber Robre EG = L, fo wird bie Rormel

Für Berechnungen, bei welchen es nicht auf Genauigfeit und Scharfe ankommt, bebiene man fich ber Formel

$$s = 26,79 \ \checkmark \left\{ \frac{D (H + 1 P)}{L} \right\} \dots (7)$$

bie fich veranbert in

$$s = 26,79 \sqrt{\frac{1 \cdot DP}{L}} \dots (8)$$

wenn bie Bafferhohe H über ber Deffnung E ber

Robre febr flein ober beinahe Rull wird.

40) Um biefe Formeln anwenden zu konnen, muß man burch wirkliches Deffen bie Reigung, ben Abhang ober bas Gefall P, ben Umfang bes Bobens B und ben Inhalt bes Canalburchichnittes bestimmen. Die Reigung ober bas Befall P muß burch ein fogenanntes Divellement ober Baffermas gen gefunden werben. Die Figur bes Durchfchnits tes findet man burch Deffung ber Breite AB bes Bafferspiegels im Canal, und inbem man auf beftimmte Entfernungen Aa, ab, be u. f. w. Rig. 41 die entsprechenden Tiefen ae, bf, cg u. f. w. ebenfalls mißt. Muf biefe Beife wird man bie Sigur bes Bettes, ober lieber ben Durchfcnitt A e fghB genauer finden, 'je nachdem bie Tiefe auf fleinere Entfernungen ab, bo u. f. w. gemeffen worbenift; und wenn biefe Figur fo beftimmt und mit eis nem Mafftabe gemeffen worden ift, fo muß man nach ben Regelh ber Deftunft ben Inhalt A a b c d Bhgfe ju bestimmen ftreben; biefer Snhalt ift = I; und bie ringe B bes Bobenumfanges Aefg h B muß burch wirkliches Deffen mit einer fleinen Deffnung bes Birtels gefunden werben. Diefes alles wird febr leicht, wenn ber Durchschnitt eine regels magige Geftalt hat, g. B. bie Form eines Erapes gium, ober eines Rreisfegmentes, ober wenn Canal aus einer gemanerten, ober gezimmerten Rinne besteht, welche einen rechtwinkligen Durchfcnitt bat.

Ift bie Durchschnittsfigur bes Bettes einigermaßen unregelmäßig, so daß man viele Tiefenmessungen anstellen muß, um das Profil so genau wie möglich zu bekommen, so muß man sich niemals mit einem einzigen Profile begnügen, sondern man strebe alsadann aus vielen Profilen, die in bestimmten Entafernungen von einander genommen sind, ein genaues mittleres Profil zu erhalten.

Wenn der Durchschnitt eines Canales ein Traspezium ACDB Fig. 42 ist, die Breite AB = 4 Ellen, der Boden CD = 1,5 Ellen, und die Tiese 1 Elle beträgt, so ist der Inhalt I = 2,75 Quasdratellen; der Umfang ACDB = AC + BD + CD = 2 AC + CD + 2 V (Aa² + aC²) + CD = 1,5 + 2 V (1,25² + 1²) = 1,5 + 2 V 2,5625 = 1,5 + 3,20156 = 4,70156 = B. Wenn serner die Neigung 1 auf 2000 bezträgt, so ist diese ganze Neigung auf 1 Elle oder P = 1:2000 = 0,0005. Bringt man nun diese Bahlen in die Formel (4), so gestaltet sich dieselbe folgendermaßen

$$= \checkmark \left\{ 0,005 + 3233 \cdot 0,0005 \cdot \frac{2,75}{4,70156} \right\} - 0,07$$

$$= \checkmark (0,005 + 0,945510) - 0,07$$

$$= \checkmark (0,95051) - 0,07$$

$$= 0,975 - 0,07 = 0,905.$$

Die mittlere Stromungsgeschwindigkeit beträgt beshalb etwas mehr als 9 Palmen in der Secunde bei einem Gefäll von  $\frac{1}{2000}$  auf die laufende Elle. Selten gibt man einem Canal ein größeres Gefäll, als zwischen  $\frac{1}{1000}$  und  $\frac{1}{2000}$  auf die laufende Elle; tie Stromungsgeschwindigkeiten betragen dann gesmeiniglich 1,5 und 1 Elle in der Secunde. Sehr große Geschwindigkeiten wurden eine merkliche Bers anderung des Bettes eines gegrabenen Canales zur

Folge haben können, und fehr kleine Geschwindigs keiten vermindern (wegen des Purchsiderns u. f. w.), das Ergebniß enger und seichter Canale. Letteres ist jedoch auf große Flusse nicht anwendbar, welche oft nur ein Gefall von 1 auf 8000 haben. Auf enge gemauerte Rinnen wende man das oben Geschafte eben so wenig an; die Neigung derselben kann nach den besondern Zwecken bestimmt werden, ohne daß man durch andere Umstände auf gewisse Grenz gen beschränkt wird.

Um von ber Formel (6) eine Anwendung zu geben, wollen wir und eine Leitungerohre Eg Kig. 89 benken, welche bei einer Reigung von 1 auf 9 eine Lange von 10 Ellen und einen Durchmesser von 0,12 Ellen hat. Diese Rohre hat also dieselz ben Dimensionen und dasselbe Gefall, wie diesenige, von welcher in Art. 36 und 37 die Rede war, und in welcher das Wasser unter einer Druckhohe von 2 Ellen beinahe dieselbe Geschwindigkeit von 6,2635 haben muß, als wenn es burch die horizontale Rohre EG strömte, ohne einen Widerstand der Reizbung zu erfahren.

Sest mon nun in der Formel (6) D = 0,12. H = 2,  $P = \frac{1}{3}$ , L = 10 und l = Eh = V  $(Eg^2 - hg^2) = (was man leicht durch Berecht nung findet, und was in der Proxis durch wirkliche Messung gefunden werden kann) 9,93807, so wird diese Formel$ 

$$s = V \left\{ 0,000619159 + 717,857 \\ \cdot \frac{0,12 \left(2 + \frac{1}{5} \cdot 9,93807\right)}{10} \right\} - 0,0248829 \\ = V \left(0,000619159 + 26,741608964\right) - 0,0248829 \\ = V \left(26,742228123\right) - 0,0248829 \\ = 5,17032 - 0,0248829 = 5,1454371 \text{ Cff. in ber 1".}$$

Bwifden biefer berechneten Gefdwinbigfeit unb ber größten Geschwindigkeit 6,2685 befteht beshalb noch eine Differeng von reichlich 1 Elle, aber bie Formel gibt auch nur eine mittlere Gefchwindiafeit, mabrend bie eben genannte Gefdwindigfeit 6,2635 burch bie feitenftanbige Deffnung von 0,12 Ellen Durchmeffer nur am Boben und teineswegs auf allen Puntten bes Durchfchnittes biefer Deffnuna fattfinden tann; auch ift bie Bufammengiebung bes Bafferftrables außer Berechnung geblieben, in Folge welcher Bufammengiebung bie Gefdwintigkeit von 6,2685 fich noch vermindern muß; jedoch wird bie mittlere Geschwindigkeit burch bie genannte Deffnung immer großer als 5,1454 Glen fenn, aber hieraus tann man nicht fcliegen, bag bie Formel nicht genau fen, benn bas Gefall von 1 auf 9 ift auch febr reichlich genommen.

## 6. VI.

Ueber ben Stoß bes ftromenden Waffers gegen einen Rorper, und über ben Widerftand, welchen ein Rorper erfahrt, ber im Waffer bewegt wird.

41) Um bie Große bes Stoßes zu bestimmen, ben bas anstrommte Wasser ober irgend eine andere Flussigkeit auf die Oberstäche eines Körpers außert, hat man vorausgesetzt, daß bas in einem Behalter, ober in einem Gefäß ABC Fig. 43 besindliche Wasser aus einer engen Deffnung C im Boden oder in der Seitenwandung ausströmt und gegen eine ebene Flace ab, welche in der Richtung des Wasserstrahles dem Stoße des letztern ausgesetzt ist, die erlangte Quantität der Bewegung verliert. Bei dies ser Boraussezung läßt sich sehr leicht ausmitteln, womit das Maß dieses Stoßes proportional seyn moge. Denn wenn man einmal ein Wassertheilchen

an und fur fich betrachtet, fo wird ber Stoß biefes Theilchens um fo großer fenn, in bem Dage, in welchem baffelbe eine großere Quantitat ber Bemes gung befigt. Alebann ift jeboch mehr Rraft notbig, um biefer Quantitat von Bewegung zu begegnen. Die Große bes Stofes bangt beshalb in tiefer Sinfict von ber Gefdwindigfeit ber Bewegung ab, ba bie Quantitat ber Bewegung ber Gefdwindigfeit proportional ift. Sat bas Baffertheilchen nach bem Stoß Gelegenbeit, auszuweichen und einem folgen= ben Theilchen Plat zu machen, fo ubt biefes einen eben fo großen Stoß, als bas erfte aus; und ba auf biefe Beife in berfelben Beit eine großere Mufeinanderfolge von Stofen flattfinden muß, je nach. bem in ber genannten Beit eine größere Ungahl von Theilden gegen bie Rlache a b ftogen, b. b. je nach: bem bie Beschwindigfeit ber Stromung großer ift. fo banat bas Dag bes Stofes auch in biefer Sinficht von ber Geschwindigkeit ab, und wegen biefes boppelten Berhaltniffes ober megen biefer zweifachen Abbangigfeit muß bas Dag bes Stofes im Gangen proportional fenn bem Quabrate ber Ges fcmindigkeit, mit welcher bie Stromung ober bie Musftromung erfolgt.

Die Geschwindigkeit ber Austromung felbft ift = V 2 g h

(es bezeichnet namlich h bie Drudhohe bes Waffers ABC), weshalb bas Quabrat ber Geschwindigkeit = 2 g h ift, und da g eine unveranderliche Größe ist, so wird die Größe des ausgeübten Stoßes der Wafferhohe h proportional seyn. Der Stoß wird anderer Seits um so größer seyn, wenn die Wasserstheile in großer Anzahl zugleich stoßen, d. d. wenn die Oberstäche ab auf einer größern Ausbreitung gestoßen wird, so daß wenn a die Größe dieser Aache ist, ber Stoß proportional seyn muß axh.

Enblich hat ber Stoß in größerem Maße flatt, wenn bie Flussigkeit dichter ober schwerer ift, so baß, wenn man bas Gewicht einer gewissen Aubiteinheit Wasser w nennt, die Größe des Stoßes in dem zusammengesesten Berhältnisse von a, h und w stattsinden, b. h. w . a . h proportional seyn wird.

Aber wenn a und ir mit berfelben Dageinheit gemeffen find, von welcher eine Rubiteinheit w Pfunbe (ober Theile bes Pfundes) wiegt, fo brudt wah bas Gewicht einer Gaule Baffer aus, welche bie Dberflache a jur Bafis, und die Bafferbobe h jur Bobe hat, und hieraus folgt nun endlich, bag bie Große bes Stofes preportional ift ber Ertenfion ber Dberflache, gegen welche ber Stof fatte findet, und bem Quabrate ber Stromunges gefdwindigfeit; ober auch bem Drud bes Bemichtes einer Bafferfaule, welche bie geftogene Dberflache gur Bafis unb gur Sobe bie proportionale Bafferbobe bat, burd melde bie mirtlide Stromungsges fdminbigfeit verurfacht mirb, ober bon melder man annehmen fann, bagibrobige Urfache jum Grunde liegt. Da nun bas Dag bes Stoffes befannt fenn wird, fobalb bie Sobe ber eben genannten Bafferfaule mehr bestimmt ift (ba bie Bafis biefer Caule immer betannt ift, ober als bekannt vorausgefest werben fann) fo ift nun noch bie Frage, welcher verhaltnigmäßige ober welcher vielfache Theil ber brudenben Bafferhobe genau gleich fenn merbe ber mirklichen Sobe ber Bafferfaule?

Die Antwort auf biefe Frage ift turz; benn biefe Sobe muß zwifden ben Grenzen von h und 2 h liegen. Daß biefe Sohe im Falle von Fig. 43 nicht geringer feyn konne, als h, ift gang eins Jeuchtenb; benn wenn wir annehmen, bag bie Rlache gegen bie Deffnung C gestellt mare, fo murbe bereits ber Drud auf jeben Theil ber glache a b bems jenigen einer Gaule gleich fenn, welche auf biefen Theilchen rubt und gur Sobe bie Bafferbobe BC = h befigt; wenn also bie Rlache ab von ber Deffs nung C entfernt wurde, fo baß die Musftromung por fich geben tonnte, fo wurde tein Drud ber Saule h, fondern ein Stoß, großer als der Drud von h obwalten. Der Stoß wird in bem Dage größer, in welchem bie Flache a b mehr von ber Deff. nung C entfernt wirb, aber er erlangt feinen größten Effect, wenn namlich bie Flace a b fo abgemeffen ift, und in einem folden Abstande von ber Deffnung C fteht, bag alle Baffertheile bes ausfliegenden Strab. les Gelegenheit finden, Die Flache ab fentrecht gu ftogen, und alsbann ungehindert feitlich ausweichen ober abfließen gu tonnen, um ben nachfolgenben Baffertheilen Plat zu machen.

Wenn nun ber Stoß auf biese Weise möglichst groß geworben ift, so ift er gleich bem Druck einer Wassersaule, bie zur Basis benjenigen Theil ber Oberstäche AB hat, welcher gestoßen wirb, und zur Hohe bie boppelte Sohe a, in Folge welcher bie vorhandene Geschwindigkeit ber Ausströmung stattsindet.

Denn wenn a bie Oberstäche ist, welche gestossen wird, und wenn die Geschwindigkeit der Strösmung in 1 Secunde = s ist, so mussen in 1 Sezcunde eine Quantitat von a.s Wassertheile stoßen; das Gewicht dieser Quantitat ist w.a.s, und die Masse, welche in 1 Secunde stößt, wird seyn

<sup>=</sup> w · a · s; burch welche Daffe nun eine Quan-

titat ber Bewegung ausgeübt wirb = w · a · s

• s. Nennt man nun die Masse bes Gewichtes, durch bessen Druck die genannte Quantitat der Beswegung vernichtet wird, M; so wird dieses Gewicht den Stoß im Gleichgewicht erhalten. Da nun die Schwerkraft jeder Masse in 1 Secunde so zu sagen eine Quantitat der Bewegung mittheilt = M • g, und da Mg das eigentlich druckende Gewicht Gvorstellt, so hat man

G = w · a · s · s = w · a \* ; und substituirt man nun fur s2 feinen Berth 2gh, so bekommt man

 $G = w \cdot a \cdot \frac{2gh}{g} = w \cdot a \cdot 2h,$ 

mas bewiesen werben muß.

42) In bem, mas mir bier abgehanbelt baben, ift bas Bichtigfte ber Theorie bes Stofes eines Bafferftrables gegen eine ebene Dberflache enthalten. bie fentrecht gegen ben Bafferftrabl gerichtet ift. Die Erfahrung ftimmt mit biefer Theorie uberein; fie lebrt namlich, bag, je nachbem man bie glache auf eine gemiffe Beife bem ausftromenben Strabt entgegenhalt, bas Dag bes Stofes bemjenigen nabe tommen wird, welches angegeben ift, fo bag, wenn bie Baffertheilchen nach bem Stofe unbehindert feits lich ausweichen tonnen, ohne jeboch fchrag gegen bie Flace ju ftogen, eine Bafferfaule, welche bie gestoßene Oberflache gur Bafis, und bie boppelte Bafferhobe, welche bem Bafferftrable bie beftes benbe Gefchwindigfeit gibt, ober geben fann, gur Sobe bat, ben Stoß gang vernichtet, ober ibn aquis librirt. Aber außer Diefem Stanbe ber glache ab

Fig. 43 ift bie eben genannte Sohe geringer, als bas Doppelte ber erwähnten Wasserhöhe, und es läßt sich schwer angeben, ober es ist vielmehr ganz unbetannt, welche Umstande obwalten muffen, bas mit die das Gleichgewicht herstellende Wassersaule eine bestimmte Johe habe, welche zwischen h und 2 h liegt (wenn man namlich die Wasserböhe, welche ber bestehenden Strömungsgeschwindigkeit entspricht, h nennt).

Der Fall, daß eine ebene Flace in die Stros mung eines fließenden Waffers wie z. B. in diejeznige eines Canales gefett, ben Stoß biefer Strosmung erfahrt, ist ganz verschieden von dem vorherzgehenden, und zwar hauptsächlich aus den folgens

ben Grunben:

1) Weil die ftogenden Wassertheilchen durch die angrenzenden und fortstießenden Eheile verhindert werden, unbehindert auszuweichen, und weil man deshalb nicht voraussehen tann, daß die Wirtung so stattfindet, als ob diese Theilchen gleichsam eins nach dem andern ihren Stoß gegen die Flache auszüben.

2) Weil die ftogende Fluffigkeit meiftentheils an der Flace uber dem Bafferspiegel emporfleigt und baburch einen größern Druck auf die vordere Seite der Flace, als auf die hintere Seite berfelben ausübt.

Hierburch entsteht eine große Berschiebenheit im Maße bes Stoßes, so baß eine Bassersaule, welche auf diese Dbersläche brudt und die Stoßtraft im Gleichgewichte halt, eine Sohe haben muß, welche von 1,24 × h bis 1,64 × h sich verändern kann. Der Stoß verandert sich auch schon mit der Dicke der gestoßenen Flache, und scheint mit der Ertension der Oberstäche einigermaßen zuzunehmen. Kommt hierzu der Druck, den eine Flache an der Borders

feite mehr, als an der hinterseite erfährt, so kann es sich zutragen, daß die Höhe der mehr genannten, das Gleichgewicht herstellenden Wassersaule die größte Grenze von 2h überschreitet. Der Widerstand, welschen ein Körper oder die ebene Seite eines Körpers von einem fließenden Wasser erfährt, wenn diese Seite mit der Richtung der Strömung einen rechten Winkel bildet, läßt sich deshalb im voraus nicht genau angeben, kann aber in jedem Falle durch wirkliche Versuche gefunden werden.

Wird ein Korper nicht von einer Strömung gestoßen, sondern erfährt derselbe Widerstand, wenn er in einer stillstehenden Flussigkeit bewegt wird, so wird für mittelmäßige Geschwindigkeiten dieser Wisderstand wenig mit dem differiren, welcher statssinden muß, wenn der Korper nicht bewegt wird, sons bern die Flussigkeit sich gegen denselben mit der nämlichen Geschwindigkeit bewegt, mit welcher die

Bewegung bes Rorpers querft gefchab.

Aber wenn die Geschwindigkeit des bewegten Rörpers groß ist, so wird die Flussieit an der vorsbern Seite des Körpers (wie z. B. am Bordersteren eines segelnden Schiffes) sehr merklich angehäuft werden, und hoher zu stehen kommen, als an der hintern Seite, und durch diese Differenz im Baseserspiegel wird der Widerstand alsdann auch sehr verschieden werden von demjenigen des vorhergehens Falles; berselbe wird nämlich größer. Aber noch größer, noch veränderlicher und noch weniger so bes schäffen, um ohne Versuche im voraus bestimmt wersben zu können, wird der Widerstand seyn, wenn ein Körper nicht in einer stillstehenden Flussigkeit, sondern gegen eine Strömung fortbewegt wird.

48) Bas deshalb von dem Mage des gerablis nigen Stofes ber Fluffigkeiten gegen ebene Rorper, ober von dem Biderstande bekannt ift ober festges

fest werben kann, ben Körper burch ben gerablinis gen Stoß von Flussigkeiten ersahren, ist eigentlich nichts, weil ber absolutte Widerstand nur für einige besondere Fälle bestimmt werben kann, und beshalb im Allgemeinen burch Versuche unmittelbar zu bes stimmen ist. Aber hinsichtlich des relativen lothrechs ten Witerstandes und von einem besondern Ums stande desselben weiß man mit hinlanglicher Zuvers

laffigfeit:

1) Daß ber Wiberstand bes gegen eis nen Korper stromenden Wassers, oder ders jenige eines im Basser bewegten Korpers (und auch eben so in einer andern Flussigkeit) für ähnliche Korper sehr genau proportional ist den Ertensionen der Oberflächen der Korper, gegen welche der Stoß gerichtet ist, und den Quadraten der Geschwindigs keiten, mit welchen die Stromung des Bassers, oder die Bewegung der Korper vor

fich gebt.

2) Dag ber Biberftanb, ben ein ftros menbes Baffer an einem Rorper findet, in bem Dage großer wird, in meldem biefe Fluffigfeit nach dem Stoße meniger Freis heit befigt, abzufließen ober auszuweis den. In einer unbeschrantten gluffigfeit, 3. B. in einem weiten Canale wird eine ebene Glache einen geringern Biberftanb erfabren, als eine andere ebene glache, bes ren febenbe Geiten mit Ranbern ober ems porftebenben Leiften verfeben find; fo baß. wenn eine ebene Rlache in eine Rinne. ober in einen fogenannten Baffergraben geffellt wird, ben fie beinabe gang vers foließt, ohne jeboch in benfelben getlemmt au fenn, biefe Flace von einem Baffers

ftrom, welcher burch biefen Graben flieft. ben größten Stoß erfahren und beshalb mit ber größten Gefdwindigfeit und Quan. titat ber Birtung von ber Etromung forts geftoffen merben wirb. Das Dag Stofes ift in Diefem letten Fall beinabe bas Doppelte von bem, meldes biefelbe Rlade in einer unbegrenzten gluffigfeit erfahrt, weshalb man, wenn biefes lege tere befannt ift, baburch auch erfteres fine ben tann, eben fo, wie man im erften Kalle ben Biberftand eines Rorpers berechnen fann, menn man burd Berfuce ben Bis berftand eines bem erften abnlichen Rore pers bestimmt bat. Dan nehme bier befonbers Rudficht auf bas Bort abnlich, benn wenn alle. Seiten ober entsprechenbe Dimensionen ber Rorper nicht proportional find, fo findet auch tein Bers baltnif bes Biberftantes ftatt. Alfo find alle Quabrate amar abnlich, aber vieredige Flachen ober Brets den, beren Dide nicht proportional ift mit ber gange ober Breite, find feine abnlichen Rorper, und bies jenige Rlade, welche verhaltnigmaßig bider ift, als Die andere, wird auch einen großern Biberftand überminden, ale benjenigen, welcher ftattfinden murbe. wenn bie Rorper volltommen gleichformig ober abne lich maren. Unfere Renntnig bes Widerftanbes, ben ein Rorper erfahrt, welcher ichrag von einem Strome geftoffen wird, ober welcher in einer fcragen Richs tung gegen eine Sluffigfeit bewegt wirb, ift noch viel mangelhafter, als bie Renntnig, welche wir vom fentrechten Stofe haben. Es fen ab Rig. 44 eine welche burch einen Strom geftogen wirb. beffen Richtung AB mit ber Flache ab einen fpigen Winkel abd bilbet; es fen ab bie proportionale Gefdwindigfeit bes Stromes; wenn bann biefe Be-Schauplas 68. Bb.

schwindigkeit zerlegt wird in zwei andere BD und BC, von benen die eine die Geschwindigkeit ausstrückt, mit welcher die Flussigkeit am Körper abssließt, und die zweite die Geschwindigkeit, mit welscher man sich benken kann, daß der Strom senkrecht gegen die Ebene ab sicht, so wird (wenn der senkrechte Stoß, der mit der vollen Geschwindigkeit AB stattsindet, proportional ist der Dberfläche ab und dem Quadrate der Geschwindigskeit AB) ber schräge Stoß in der Richtung AB auch proportional seyn mussen der Berfläche ab und dem Quadrate der Zerlegten Geschwins digkeit BC.

Die Erfahrung lehrt nachstem, bag bieses Berbaltniß beinahe statisindet, so lange der Winkel ABD nicht kleiner als 45° ift, aber daß die Absweichungen von der Berechnung von der Erfahrung sehr beträchtlich werden für kleinere Winkel, bergesstalt, daß die Berechnung ein Resultat gibt, welches steiner wird, als dasjenige der Erfahrung, je

nachbem ber Bintel ABD fleiner wirb.

Man hat auf vielerlei Weise die Gesetze bieses schrägen Stoßes turch auf Ersahrung gegründete Formeln barzustellen gesucht, aber man ist stets in der Hoffnung, die Wahrheit zu sinden, betrogen worden, nicht weil die Berechnung mangelhaft ist, sondern weil die Voraussehungen bessen, was bei der Bewegung einer unbeschränkten Wassermasse obs waltet (nicht bei derjenigen eines schwachen Wasserssstelles) noch weit davon entfernt sind, mit der wahren Lage der Sache übereinzustimmen.

Bon bem Mage bes ichragen Stofes weiß man beshalb nur, baß es geringer wird, wenn ber Winkel bes Stofes spiger wird; beshalb erfahrt ein Korper A Fig. 45 auch weniger Widerstund von einer Flusseit, gegen welche er anstößt, ober in

welcher ber genannte Körper bewegt wird, wenn berselbe vorn spigig endigt und tie Seitenstächen schräg zur Richtung ber Bewegung gerichtet sind, als wenn er eben oder breit ist, und ben Stoß ober ben Widerstand in einer perpendicularen Richtung erfahren muß. Aber obschon biese Erwägung von vielem Nugen ist in ber praktischen Anwendung, so kann man bennoch über die absolute Größe bes Wisberstandes im Boraus nichts Bestimmtes festsehen, und für diesen Zwed muß man dann immer die Erssahrung zu Rathe ziehen.

§. VII.

Einige Bemerkungen über ben Drud und über Die Befete des Ausfließens ber fogenannten unvollfommen fluffigen Stoffe.

44) Unvollfommene Fluffigkeiten nennt man Unfammlungen von tornergeftaltigen Rorperchen, welche, in einer gewiffen Quantitat angehauft, eis nige medanifche Birtungen bervorbringen, bie fcheins bar einige Mehnlichkeit mit ben Wirkungen ber Rlufe figfeiten haben, aber boch bei genauer Betrachtung foviel von ben Birfungen im Drud und Bewegung ber Fluffigfeiten verschieben finb, bag man gar nicht wiffenschaftlich ju Berte geht, wenn man bergleis den Gubftangen ben Ramen balber Fluffigfeis ten ober unvolltommen fluffiger Gubftans gen gibt. Die bem ubrigens auch nun fen, fo ift es boch nicht unrichtig und es tann in ber Praxis ber Mechanit von Duten fenn, bie Effecte bes Drudes und ber Bewegung biefer Gubftangen gu fennen. Sieruber wollen wir nun am Schluffe bies fes Rapitels furglich und einige Bemertungen erlauben.

Die eben genannten fornerartigen Gubffangen find 3. B. ber trodne grobe und feine Sand, Die Erbarten, bie Detallfeilfpane, Die Getreibeforner, ber Bleihagel (Schrot) u. f. w. 216 Beispiel mollen mir bier ben trodnen Cant nehmen. Bas über ben Geitenbrud eines Ganbhaufens und über bas Musfliegen bes Sandes aus ber Deffnung eines Bebalters gefagt merben wirb, wird auch giemlich gut anmenbbar feyn auf verschiebene Erbarten, in fofern biefe troden finb, kornerartig und nicht aus Rlum= ven besteben, besonders loder aufgehauft und alfo nicht jusammengebrudt find, fo bag bie Rorner nicht gegenseitig jufammenhangen; aber auf alle bie anbern ermabnten tonerartigen Gubftangen werben bie nachber ju melbenben Gage ober Refultate von Erfahrungen feinesmeges in allen Gingelnheiten anmenbbar fenn.

45) Es sey ab Fig. 46 eine vertifale Band, welche mit einer Masse ausgehäuster Sandforner ABFB in Berührung sieht. Benn nun diese Band auf einmal weggenommen wurde, so weiß jeder, daß der Haufen, ober vielmehr, daß die Korner an der Band einstürzen werden, und daß die Masse bei EC sich abschrägen, an ben übrigen Stellen aber angehäust bleiben wird. Hätte bier alles benz selben Berlauf, wie es bei einer Flüssigkeit der Fall zu seyn pflegt, so mußte die ganze Masse sinden, ober von oben absließen und die Bewegung wurde nicht aushören, bevor die Obersläche ECD wieder vollsommen waagerecht geworden ware, oder bevor die Masse gleichmäßig über den Boden gestossen ware.

Das Ausweichen ber unterften Sanbicichten findet flatt in Folge bes Druckes der obern Schicheten; ber Wiberstand, welcher bas Ausweichen ber Rorner verhindert (Die als eben so viele harte Kor-

perchen betrachtet werben muffen) ift bie Reibung, bie fie gegenseitig ausüben; mo biefer Biberftanb beshalb fleiner ift, ale ber Drud, welcher burch bas Gewicht ber bober gelegenen Rorner verurfacht wirb. ba muß Ausweichung ftattfinden; biefes tann aber nicht gefchen, wenn ber genannte Biberftand gros Ber ift, als bas brudenbe Gewicht. Diefes ift ber Grund, marum nur ein Theil bes Sanbhaufens einfturgt, mabrent ber andere Theil CDF bis gur ursprunglichen Bobe angebauft bleibt. Denn gefett 3. B. baß ein Theilchen i noch von ber Bofdung CE berabrollen tonnte, fo mußte biefes eine Folge bes Drudes ber uber B gelegenen Theilchen fenn. Diefer Drud muß ein Geitenbrud fenn. Die Rors ner bruden aber nicht nach ber Geite bin, gleich ten Theilden einer Fluffigfeit, fonbern fie bruden nach ber Geite bin wie barte Rorper, welche auf einer ichiefen Rlache liegen; und ba fie nur in ber fentrechten Richtung Ca mit ihrem vollen Gewichte bruden, fo fonnen fie in einer Seitenrichtung nur mit einem Theil ihrer Schwere bruden, und gwar mit einem um fo fleinern Theile, in bem Dage, in welchem biefe Richtung mehr von ber fenfrechten Linie abweicht (wie aus ber Berlegung ber Rrafte bekannt ift). Darum muß alsbann irgend eine Grenglinie CE vorbanten fenn, langs melder bie Seitentrude ber oben liegenben Theilchen fleiner werben, ale bie Rraft ober ber Drud, welcher nos thig ift, um die gegenseitige Reibung ber Rorner au überminden, und um Bewegungen bervorgus bringen.

Die eben genannte Grenzlinie ist verschieden fur bie verschiedenen kornerartigen Substanzen. Die Erbarten anlangend, lehrt die Erfahrung, baß die Abschrägung EC beinahe als eben und also auch ber Durchschnitt EC beinahe fur geradlinig gehals

ten werben kann, so wie bag ber Drud ber Reisbung bas Gleichgewicht halt, b. h. bag bas Einsstürzen ober Herabrollen ber Körner aufhören wird, wenn bie Abschrägung EC so geworden ift, baß, wie groß auch die Hohe seyn moge, bis zu welcher die Anhausung erfolgt

ren Thon . . . . . . . . = 45°

Die Abschrägungen fur ben Bintel von 82° betragen . . . . 1,6 bis 1. Die Abschrägungen fur ben Bintel

von 34° betragen . . . . 1,5 bis 1. Die Abschrägungen fur ben Winkel

von 37° betragen . . . . 1,8 bis 1. Die Ubichragungen fur ben Binkel

von 40° betragen . . . . 1,2 bis 1. Die Ubidragungen fur ben Wintel von 45° betragen . . . . 1 bis 1.

Es ist nun nicht schwer, hieraus zu entnehmen, wie man annahernd ben Druck zu bestimmen hat, welcher burch eine locker aufgehäufte Erdmasse gegen eine fenkrechte Wand AB Fig. 47 ausgeübt wird; benn, wenn man ben Winkel CBF gleich macht bem entsprechenden Neigungswinkel für Sand ober Erde u. s. w., so wird es allein die im Prisma bes sindliche Masse seyn, beren Durchschnitt das Dreieck ABC ist, welche einzustürzen geneigt seyn wird. Diese Masse muß man nun betrachten, als erhalte sie sich wie ein dreieckiger oder keilformiger Korper, ber die Schwere der Masse ABC hat und auf eis ner schiesen Fläche BC liegt, beren Basis und Hohe

gu einander in ben oben angegebenen Berhaltnissen von 1,6 bis 1 für Sand, von 1,5 bis 1 für Erde mit Sand vermengt u. s. w. stehen. Das Herzabsteigen dieses Körpers muß verhindert werden durch eine Kraft k, senkrecht gerichtet gegen die Wand AB in der Richtung Ka, beren Berlangerung durch den Schwerpunkt a des Dreiecks ABC läust, und die Berechnung läuft alsdann darauf hinaus: man bestimme in Gemäßbeit der Grundsähe, welche in S. I. des 5. Kapitels Abth. II. des I. Theiles anges geben sind, die Krast, mit welcher der Körper parale let der Basis BF der schiefen Fläche getragen wers den muß, so wird diese Krast das Maß des Druke kes gegen die ganze Wand AB darstellen.

Um biefen Druck zu berechnen, muß man bie Quantitat ber Reibung b. h. bas Berhaltniß ber Reibung zum Druck fur bie verschiedenen kornerarstigen Substanzen kennen. Diese Quantitaten hangen von ben oben angegebenen Binkeln ab und sind nach ber ausgeführten Berechnung solgende:

Für trodnen feinen Gand Quans

titat ber Reibung . . . . = 0,625

Sanb, vermischt mit Erbe . = 0,687

trodne Gartenerbe . . . = 0,753

trodnen Lehm . . . . = 0,839

trodnen fdweren Thon . . = 1,000

Aus der Formel, welche man auf diese Weise bekommt; ergibt sich, daß der Druck auf jeden Punkt der Wand AB ganz und gar abhängig ist von der Tiese, bis zu welcher dieser Punkt unter ber Oberstäche der aufgehäuften Körner liegt, so wie dieses bei Flussigkeiten der Fall ist, obschon alsabann der Druck gerade gleich ist dem Gewicht der darüber stehenden Flussigkeitssäule. Wenn man fers ner in derselben Formel den Winkel CBF = o b. h. die hohe der schiesen Flache BC = o sett,

fo wie biefes bei Flufsigkeiten ber Fall ift, fo versandert fic bie Formel, welche bas Maß bes Drudes einer Flufsigkeit gegen bie Wand AB ausbrudt.

In biefen Binfichten allein bat ber Druck fors nerartiger Gubftangen einige Mehnlichkeit mit bems jenigen ber Gluffigteiten; benn in jedem anbern Falle ift ber Effect febr verschieben. Go mirb g. B. eine Kluffigfeit, welche man in ben einen Schenkel einer boppelt gebogenen Robre gießt, in ben anbern Schenkel übertreten und enblich in beiben gleiche Sobe erlangen; jeboch mag man in ben einen Schentel eben berfelben Robre noch foviel Gand u. f. m. eintragen, fo tann berfelbe boch niemals bis in ben onbern Schenfel gelangen, fonbern bie Rorner merben blos bis auf eine tleine Entfernung im boris gontalen Theile ter Robre fortrollen, wovon fich Die Grunte fogleich ergeben merben, und woraus bann auch g. B. folgen muß, bag, wenn bie Banb AB Fig. 47 ein wenig (mittelft einer Rolle g. B.) emporgezogen wirb, aus ber entftanbenen Deffnung nur ein fleiner Theil Sand wegrollen wird.

Eine gleich große Verschiedenbeit Im Effecte nimmt man wahr zwischen dem Ausströmen von Klussteiten und dem Ausstließen körnerartiger Substanzen aus einer horizontalen oder auß einer seis tenständigen Deffnung eines Gesäßes oder Behälters. Denn wenn z. B. feiner Sand aus einer engen Deffnung im Boden eines Behälters, ber mit dies sem Sande gefült ist, herausstließt, so lehrt die Erssahrung, daß das Ausstließen immer auf dieselbe rez gelmäßige Weise stattsindet, wie groß auch die Höhe sein, bis zu welcher ber Sand über die Deffs nung im Behälter angehäuft ist. Wahrscheinlich wird dieses bei Deffnungen, die im Berbältnisse zur Oberstäche bes Botens groß sind, nicht mit der Gesnaugseit stattsinden, welche man beim Ausstließen

bes Sanbes burch eine fehr enge Deffnung (bie jes boch, um bie Bewegung ber Korner in keiner hinssicht zu hindern, am Umfange verdunnt und abgesrundet war) wahrgenommen hat; benn es ist nach ben angestellten Beobachtungen bie Quantität bes Sanbes, welcher burch dieselbe Deffnung, jedoch bei verschiedenen Sandbohen und Drucken auf die Oberssläche bes Sandes burchgelaufen ist, in einerlei Zeis

ten immer biefelbe geblieben.

Wenn man ben Lauf bes Sanbes in einer gefullten Sanbuhr einige Minuten beobachtet, fo wird man auch mit unbewaffneten Mugen feine Beranbes rung in ber Gefdwindigfeit bes laufenben Sanbes fpuren tonnen, obicon in ber That biefe Babrs nehmung zu mongelhaft ift, ale bag man aus berfelben einen allgemeinen Schluß follte machen tons nen. Die Urfache biefer bochft regelmäßigen Bemes gung muß in ber Reibung ber Sandtorner an einander liegen; benn, wenn tiefe Reibung bem Drude proportional ift, fo muß fie mit bemfelben auf gleiche Beife zunehmen ober abnehmen, fo daß die Bemes gung immer benfelben relativen Biberftand erfahrt, und bie an ober gleich uber ber Deffnung liegenben Sandtorner werben allein unbehindert ausfließen fonnen, mabrend bie barüber liegenden Rorner baran verhindert werben burch bie Reibung und burch bie Unterftugung, welche fie einander gegenseitig ges mabren.

Wenn Sand aus einer engen Seitenoffnung läuft, so nimmt man sogleich mahr, daß die Sobe, bis zu welcher die Korner über der Deffnung anges häuft sind, nichts beiträgt zur Geschwindigkeit oder Quantität des Aussließens. Aber wenn die Seitensöffnung D Kig. 48 so eng ist, daß die Weite bosich zur Dide ab der Wand wie 1 zu 1,6 verhält, so daß der Sand innerhalb der Deffnung die nas

turliche Neigung von 320 -(siehe oben) annehmen kann, so wird kein Ausstuß stattsinden, weil der Seitendruck, den die bben liegende Masse ABCD alsdann ausübt, um in der Richtung Coa Bewes gung entstehen zu lassen, ganz und gar ausgewogen wird durch die Reibung und durch die Wand AD des Behälters. Dieses ist auch der Grund, warum der Sand nicht gleich einer Flussigkeit in den beis den Schenkeln einer Rohre sich auf gleiche Weise erheben kann.

## Viertes Kapitel.

Ueber einige Falle ber Bewegung, und befonders uber bie Ausstromung elastischer Fluffigfeiten.

6. I.

Gefete ber Ausstromung elastischer Flussigeiten aus engen Deffnungen eines Raumes, in welchen fie eingefolossen find.

46) Die hauptsächlichften Falle ber Bewegung elastischer Fluffigkeiten, besonders der beständig elas flifchen Fluffigkeiten, mit welchen man sich in den praktischen Fallen ber Werkzeugswiffenschaft bekannt machen muß, beschränken sich auf folgende:

a) Man muß fich bekannt machen mit ber Art und Beife, wie eine folche Fluffigkeit in einen lees ren Raum ober in einen Raum firomt, welcher eine elastische Fluffigkeit von geringerer Dichtheit enthalt;

b) mit ber Art und Beife, wie fich bergleichen Bluffigfeiten burch Robren bewegen;

c) mit bem Biberftanbe, ben fie einem Rorper entgegenfegen, welcher ibnen entgegenbewegt wirb,

ober gegen welchen fie anftromen und ftogen.

Um bie Beispiele noch mehr ju beschranten, wollen wir bier meiftentbeils vorausfegen, bag bie fragliche elaftifche Fluffigleit bie atmospharifche Luft fen, weil die Folgerungen und Berechnungen auch auf alle anderen elaftifchen Rluffigfeiten anmenbbar Die Urface bes Musfliegens einer eloftifchen Fluffigfeit aus ber Deffnung eines Befages, in wels chem fie enthalten ift, liegt in ihrer Glafticitat. Diefe Glafficitat andert fich 3. B. in unferer atmofpbarifchen guft mit ber Entfernung ber gufticbich= ten über ber Dberflache ber Erbe, aber bie Glafticis tat berfelben Luftmoffe mirb auch anbers bei ben Beranberungen von Barme und Ralte, welche Beranderungen bier jedoch außer Berechnung gelaffen werden follen. Auch wird vorausgefett, bag bie Luftmaffe, auf welche bie unten ftebenben Betrachs tungen anwendbar find, nicht eine folde Ertenfion in ber Sobe haben, bag baburch bie Dichtheit ber unterften Schichten mertlich von benen ber oberften verschieden ift, fo bag man bie Dichtheiten und Drude in allen Punkten ber Luftmaffe als gleich annimmt. Muf biefe Beife wird es bann einerlei fenn, ob bie Luftmaffe aus einer engen ober aus einer weitern Deffnung ftromt, moge nun biefe boris gontale ober vertifale Deffnung bober ober tiefer ges richtet, ober angebracht fenn.

47) Es fen ABDC Fig. 49 ein an allen Seisten geschlossener Raum und mit Luft gefüllt, beren Dichtheit und Clasticitat bekannt sind. Wenn nun irgendwo z. B. im Boden CD eine Deffnung ab gemacht wird, und außer dem Gesäß keine Luft vorhanden ist, so wird die Luft aus ABDC durch die Deffnung ab floomen. In dem Maße, in wel-

dem bie Ausstromung ftattfindet, wird bie Luft im Gefaß flets tunner und weniger elaftifc als zuvor, weil die immer abnehmente Quantitat Luft benfels ben Raum A B D C bestanbig ausfüllen wird, wogu fie fich bestandig mehr und mehr austehnen ober ausbreiten muß, mas eine Berminberung ber Gpans nung ober ber Febertraft jur Folge haben wirb. Die Geldwindigfeit ber Mubftromung mußte une mittelbar gerabe fo wie bie Gefchwindigfeit ter Muss fromung einer Fluffigkeit bestimmt merben, menn biefe Beschwindigfeit von ber Drudtobe b. b. bes Gewichtes, b. b. von bem Gewichte ber brudenben Luftfaule abod abbinge, aber fie wird erzeugt turch bie Glafticitat ober burch bie Musbehnungs: fraft ter Sluffigteit, beren Drud viel großer ift, als berjenige bes Gewichtes ber ermabnten Gaule.

Diefer Fall lagt fich jeboch leicht auf benjenis gen ber Musftromung einer Bluffigteit jurudführen; benn wenn man Die Luftmaffe ABDC fich um foviel bober als AC verbreitet benft, baß, wenn man biefer bobern Gaute übers all diefelbe Dichtheit ober fpecififche Schmes re und feine Clafticitat ober Bufammens brudbarteit beimißt, ihr Gewicht bei ber Deffnung ab eben fo febr brudt, als Drud ausgeubt wird burch bie Glafticitat ber Maffe ABDC, fo ift es einleuchtend, daß Die Urfache ber Musftromung in beiden Rals len gleich fraftig feyn muffe, und bag bie Musftromung auch in beiben gallen auf. biefelbe Beife fattfinden muffe; aber bie elaftifde Fluffigteit ift bann mirtlich in Gedanten in eine unelaftifche Sluffigfeit veranbert, welche überall biefelbe Dichts beit befist, fich wie eine tropfbare gluf. figfeit verhalt und bei ibrer Ausftromung

benfelben Gefegen, wie bie tropfbaren gluffigkeiten unterworfen ift.

Wenn man beshalb annimmt, daß die mittzlere Etasticität ber atmosphärischen Luft an der Oberzstäche ber Erde im Gleichgewicht ist mit einer Quecksställersaule von 76 niederländischen Bollen Höbe, oder mit einer Säule reinen Wassers von 10,301 Ellen (Urt. 15), so wird eine Luftsäule, welche überall dieselbe Dichtheit besitzt und die man sich als incompressibel benkt, eine Höhe baben mussen von 10,331 × 770 = 7954,87 Ellen, um auf einer Oberstäche denselben Oruck auszuüben, als eine Wassersaule von 10,331 Ellen Höhe, oder als die ursprüngliche Lustmasse durch ihre Etasticität ausübt.

Denn wenn bie Schwere bes Wassers = 1 ift, so wird die specifische Schwere ber Lust = 0,00299 = 770 betragen, und um wieviel leichter eine Flusssstelleit ist, als eine andere, um gerade soviel muß eine Saule der ersten Flussisseit hoher seyn, als eine Saule der letztern, bamit beibe gleichviel wiesgen. Da nun in diesem Zustande die Geschwins digkeit der Ausströmung gleich ist der Geschwindigsteit, welche ein Körper, ber aus der Sohe der drudenden Saule herabfallt, am Ende dieses Falles erlangt, so wird die Geschwindigseit der Ausströmung auch hier gesunden werden burch dieselbe Formel.

 $s = 4,429 \ V h$ 

burch welche bie Geschwindigkeit ber Ausströmung einer Fluffigkeit berechnet wird, welche in einem Gesaß bis jur Sohe a steht (siehe Urt. 21), ohne nun ben Effect ber Jusammenziehung bes Stromes in Anschlag zu bringen, kann bie Geschwindigkeit mit welcher eine Lustmasse ABDC burch eine Deff-

nung ab in einen luftleeren Raum ausfließt, bes rechnet werben burch bie Formel

woraus folgt

s = 4,429 × 89,19 = 395,0225 Ellen.

48) Man fann burch eine allgemeine Formel fur Aluffigfeiten ober Luftarten von verschiebener Dichtheit und Clafficitat ben Berth ber Mueftros mungegefchwindigfeit in ben luftleeren Raum und fur ben erften Mugenblid ausbruden. Es fen bie Bobe ber Quedfilberfaule, beren Gewicht bie Glas fticitat ber Fluffigfeit im Gleichgewicht balt = H Ellen, fo ift bie Sobe einer Bafferfaule von gleis der Schwere und auf biefelbe Blache brudenb als bas Quedfilber = 13,593 . H; es fen bie Dicht= beit, b. b. bie fpecififche Schwere ber Luftart, bie eine Drudfraft H befitt, ju gleicher Beit = D in ber Borausfetung, bag bie Schwere bes reinen Baffers = 1 ift: fo wird bie Bobe einer gluffig-Peitsfaule, Die überall biefelbe Dichtheit D befitt und allein burch ibr Gewicht einen gleichen Drud von 13,593 . H Ellen Bafferbobe tragt, melde burd bie Glafticitat einer Luftmaffe ausgeubt wird.

- fo wird biefe Sohe fenn = 13,593 . H, und unter biefer Sohe wird bie Ausstromungegeschwins bigfeit

 $s = 4 \cdot 429 \text{ V} 13,593 \cdot \frac{H}{D} = 16,333 \text{ V} \left(\frac{H}{D}\right)$ . (2).

Wenn bie Dichtheit berfelben Fluffigfeit nach Berlauf einiger Beit ber Ausstromung (von ber noch immer angenommen wirb, baß fie in ben luftleeren Raum erfolge) = d geworben ift, fo hat ihre Classteitat im Berhaltniffe ber Dichtheit abgenommen

(Art. 17), und um die Sohe ber Quedsibersaule zu finden, beren Gewicht alebann die Elasticität der Flussigkeit aquilibrirt, so erhalt man, wenn die verlangte Johe = x genannt wird, folgende Proportion:

H: 
$$x = D$$
: d und  $x = \frac{Hd}{D}$ ;

fest man nun in bie Formel (2) fur H ben gefunstenen Werth  $x=\frac{H\cdot d}{D}$ , und fur D bie alebann bestehenbe Dichtheit d, so wird biese Formel

$$s = 16,833 \text{ V H} \times \frac{1}{D} = 16,833 \text{ V } \frac{\text{H} \cdot \text{d}}{D}$$
  
  $\times \frac{1}{d} = 16,833 \text{ V } \frac{\text{H}}{D},$ 

und ba biefe Formel von ber vorhergebenben Formel (2) gar nicht verschieben ift, fo ergibt fich biers aus ber merfwurbige Gat: bag bie Musftros mungegfdwindigfeit irgend einer Gasart, melde aus einem verfcloffenen Raum in anbern unbestimmten luftleeren einen Raum fließt, immer biefelbe bleibt, bis auf melden Grab bie Dichtheit biefer Bass art fic auch verminbern moge. Es lagt fich Diefes auch aus ber Art ber Sache begreifen, benn je geringer bie Dichtheit' wird, um foviel bober wird auch bie Luftfaule, beren Bewicht bie Glaftis citat biefer verbunnten Luft aquilibrirt; aber biefe Glofficitat nimmt in bemfelben Berhaltniffe, ale bie Dichtheit ab, und alfo bleibt amifchen x und d baffelbe Berhaltniß bestehend, als zwischen H und D; folglich verandert fich bie bobe ber Saule nicht.

und folglich auch nicht We Geschwindigkeit s, welche allein abhangt von bem Berhaltniffe H.

Bei bem Ausfließen elastischer Flussigkeiten aus Deffnungen von Gefäßen, Canalen ober Rohren, aus welchen ober in welche sie strömen, wird die Quantität ber Ausströmung d. h. auch die Gesschwindigkeit der Ausströmung durch eine Zusammenziehung des ausströmenden Gastrahles vermins bert. Durch Bergleichung berechneter und geprufster Resultate hat man gefunden, daß die Quantität der Zusammenziehung auf dieselbe Weise gerechnet werden kann, als wie bei einem ausslichen Wasseferstrahl, so daß man in Folge dieser Zusammenziehungen die berechnete Geschwindigkeit der Ausssstedungen die berechnete Geschwindigkeit der Ausssströmung vermindern muß, im Verhaltniß von

1 zu ober auf 0,625 (mas manchmal auf 0,634 ges fest werben fann), wenn bie

Ausstromung burch eine Deffs nung in einer bunnen Band

ftattfindet.

o,813, wenn die Ausströmung durch eine angesetzte Robre erfolgt, die eine Lange hat = 2½ bis 3 Mal bie Weite ber Muns

dung.

gleiche Robre statsindet, wie im vorbergebenden Falle, bie aber nicht nach auswarts, sons bern einwarts gerichtet ift.

Deffnung erfolgt, die inwens Deffnung erfolgt, die inwens dig in der Form bes zusams mengezogenen Luftstrahles auss gerundet ift.

Rlieft bas Gas unbehindert aus einer langen Robre, welche an bie Deffnung ber Robre gefett ift, fo nimmt feine Musftromungsgefcwindigfeit mit ber Bunahme ber Lange ber Robre ab, weil auch einige Reibung ber Lufttheile an ben Banben ber Rohre stattfindet, wodurch bie Bewegung ber vorbergebenben Lufttbeile verzogert und biejenige bet folgenden Lufttheile gehindert wird; aber bas Gefet

biefer Ubnahme ift unbekannt.

In Kolge ber erften biefer Ungaben wird bie Musftromungsgeschwindigkeit ber atmospharischen Luft in bem Falle, welcher in Urt. 47 ermabnt und vorausgefest, und bafelbft auf 395,0225 Ellen auf bie Secunde berechnet worben ift, reducirt werben auf 0,625 × 895,0225 = 246,899 Ellen ober beinabe 250 Ellen in ber Secunde reducirt merben. Die Quantitat ber in ber Secunde ausgefloffenen Luft wird baburch bekannt, bag man bie Gefdwindigfeit mit ber Dberfliche ber Deffnung, in Quabratellen ausgebrudt, multiplicirt; boch genau fann biefe Bes rechnung nicht fenn, weil felbft in weniger als 1 Secunde bei ber geschwinden Musftromung ber Luft bie Feberfraft berfelben betrachtlich verminbert merben fann.

49) Mit Sulfe ber Formel (2) tonnen nun alle bie andern bestimmt werben, welche auf bie am

meiften vortommenden Falle Bezug haben.

a) Die erfte Aufgabe fen, Die Gefchwindigkeit ber Ausstromung einer Luft ober eines Gafes gu bes ftimmen, welche eine Dichtheit D und eine Clafficis tat befigt, welche eine Quedfilberfaule von H Glien tragt, mabrent bie Luft aus einem verschloffenen Raum ABDC Sig. 49 burch bie Deffnung ab in eine unbeschrantte Luftmaffe ftromt von ber Dichts beit d, und welche, ba fie unbeschrantt ift, teine Beranderung in ihrer Dichtheit burch bie Luft ABDC 18

Schauplas 68. Bb.

erfahrt, welche in ber genannten Daffe vertheilt wirb.

Da bie Dichtheit ber außern Luft = d ist (geringer als D) so ist die Etasticität derselben  $\frac{H \cdot d}{D}$ , und die ausströmende Lust, deren Elassticität = H ist, ersährt auch zu Anfang der Aussströmung einen Widerstand =  $\frac{H}{D}$ ; es ist also eben so, als ob die Luft ABDC nur eine Etasticität håtte, welche im Stande ist, eine Quecksitdersäule don  $H - \frac{H}{D} = H \frac{D-d}{D}$  Ellen zu tragen, und dann in Folge dieser Etasticität in den lustleeren Raum auszuströmen. Folglich wird in der Formel (2) für H nur substituirt  $\frac{H}{D} = \frac{D-d}{D}$  und dann wird die Geschwindigkeit sür den ersten Ausdann wird die Geschwindigkeit sür den ersten Ausdann wird die Geschwindigkeit sür den ersten Ausdann

$$s = 16,333 \checkmark \frac{H(D-d)}{D^2} = \frac{16.333}{D} \checkmark H(D-d)(3).$$

genblid ber Musfiromung

Die Dichtheit nimmt allmählig ab in dem Maße, in welchem die Ausströmung fortbauert; es fen p die Dichtheit in einem gewissen Augenblide ber Ausströmung, so ist die Elasticität  $=\frac{H\,p}{D}$ , und da der Wiberstand der außern Luft unveränderlich bleibt  $=\frac{H\,d}{D}$ , so erfolgt der Ausstluß wegen des Uebermaßes der Spannung der innern Luft, welche

im Stanbe ift, eine Quedfilberfaule in ber Sobe von Hp - Hd bu tragen.

Bringt man nun biese Sohe statt H in bie Formel (2) und verandert auch in bieser Formel D in p, so wird sie

Sobalb die Dichtheit ber innern Luft in fofern vermindert ift, daß sie berjenigen ber außern Luft gleich geworden ist, wird p = d fenn, s wird = o und bas Ausfließen bort auf, weil alsbann Gleichz gewicht eingetreten ist.

b) Man tann annehmen, bog ber Raum ABDC luftleer ift, und bag bie außere Luft burch eine Deffnung ab in benfelben ftromt. Weil nun bie außere Luft unbegrengt ift, fo wird fie fich, wabrend bas Ginftromen erfolgt, an Dichtheit nicht veranbern, aber bie Dichtheit ber innern Luft mirb allmablig gunehmen und ber außern Luft ftete groffern Widerftand entgegenseten. Wenn die Clafticitat ber außern Luft im Stande ift, eine Quedfilberfaule H gu tragen, und wenn ibre Dichtheit = D ift, fo wird bie Gefdwindigfeit bes Ginftromens im erften Mugenblid gerade biejenige fenn, melde unmittelbas burch bie Formel (2) bestimmt wirb. Ift nach Bers lauf einiger Beit bie Dichtheit ber innern guft d. fo wird bie Ginftromungegefdwindigfeit burch Bes rechnung ber Formel (3) gefunden werben, mabrent biefelbe Formel auch fur ben Fall benutt werben tann, wenn ber Raum ABCD ju Unfang ber

Ing Led by Google

Bewegung Luft enthalt, welche eine Dichtheit d geringer als D besigt. Die Bewegung bort naturlich auf, wenn bie Dichtheit d bis zu D angewach= fen ist; alsbann ist ber Raum ABCD ganz und

gar mit außerer Luft gefüllt.

Die Luft, welche in die Mündung eines Geschützes bringt, und zwar augenblicklich nach dem Abfeuern desselben, dringt gewissermaßen in einen Teeren Raum, welcher burch die Explosion des Puls vers entstanden ist, und da die Geschwindigkeit diesser eindringenden Luft alsbann beinahe 250 Elen beträgt (Art. 48), so kann sie einen beträchtlichen Stoß verursachen, welcher dem Quadrate dieser Gesschwindigkeit proportional ist. Es ist deshalb bes greislich, daß ein solches Geschütz sehr leicht und in einem einzigen Augenblicke zurücklause könne.

c) Es sollen ABO und CDO Fig. 38 zwei Raume seyn, welche an allen Seiten geschlossen sind, und durch eine Deffnung oder Rohre O mit einander communiciren. Die Dichtigkeit der Lust in ABO sey = D; ihre Clasticität = H und ihre Dichtheit in OCD = d, so wird die Gesschwindigkeit, mit welcher die dichtere Lust d in den Raum ODC sließt, im ersten Augenblicke der Beswegung nach der Formel (3) seyn

$$= \frac{16,333}{D} \checkmark H (D - d).$$

Wenn nach einiger Zeit die Luft ABO eine geringere Dichtheit p besit, so hat die Dichtheit d ber Luft OCD zugenommen; wir wollen dieselbe mit q bezeichnen. Da nun die Quantität der Luft in ben beiden Raumen unverändert geblieben ist, so ift es sehr leicht, die so eben erwähnte Dichtheit q zu bestimmen. Man nenne den Kubikinhalt des Raumes ABO = I und benjenigen des Raumes

OCD = i, so ist das Gewicht ber Lust in ben beiden Raumen vor bem Ausströmen gleich ber Summe von I + i, nachdem jede Größe mit den Dichtheiten der Lust ABO und OCD multiplicirt worden ist, solglich = I · D + i · d. Ist nun die Dichtheit der Lust ABO = p geworden, so beträgt ihr Gewicht p · 1 und zur selben Zeit ist das Gewicht der Lust ABO = I · q, so daß das Gesammtgewicht p · I + q · i beträgt, und da nun das Gewicht unveränderlich bleibt, weil die tos tale Quantität der Lust nicht abnimmt, so wird

 $I \cdot p + i \cdot q = I \cdot D + i \cdot d$  feyn mussen, woraus alsbann folgt

$$q = \frac{I(D-p) + id}{i}.$$

Da bie Luft ABO eine Dichthelt besit = p, so hat sie auch eine Clasticität =  $\frac{Hp}{D}$ ; besgleichen

ift auch bie Clasticität ber Luft OCD  $=\frac{H\,q}{D}$ , b. i. (in Folge bes gefundenen Werthes von q) =H

(in Folge bes gefundenen Werthes von q) = H. [I (D - p) + i · d] : i D, fo bag die Differenz in ben Sohen ber Quedfilberfaulen, welche mit der Clasticität ber ausstließenden und ber reas girenden Luft bas Gleichgewicht herstellen, wird

$$= \frac{Hp}{D} - \frac{H}{Di} \left\{ I(D-p) + id \right\}$$

$$= \frac{Hpi - H[I(D-p) + id]}{Di};$$

man bringe biefen Werth in bie Formel (2) fatt

H und ferner substituire man fur p in berfelben Formel D, so bekommt man

$$8 = 16,333 \checkmark \left\{ \frac{H}{D} \times \frac{i(p-d) - I(D-p)}{i \cdot p} \right\} . (5)$$

d) Wenn bie obere Band AB Fig. 49 eines Gefages g. B. eines Cylinbers, in welchem Luft enthalten ift, welche aus ber Deffnung ab ftromt, beweglich ift, und biefe Band gleich einem Dumpenfoub in einer Dumpe regelmäßig niebergebt, fo wird taburch naturlich bie Gefchwindigfeit ber Lufts ausstromung vermehrt, benn um wieviel ber Pums penschuh ober Rolben niebergebt, soviel Luft wird babei niebermarts gebrudt, und gerabe foviel muß mehr burch bie Deffnung ab fliegen, als wegen ber Clafficitat ber Luft ausgetrieben wirb. Dan nenne bie. Dberflache bes Rolbens- O und biejenige ber Deffnung ab = o; wenn nun ber Rolben ober Dumpenschub in 1 Secunde regelmäßig einen Raum burchlauft = R, fo verbrangt er in biefer Beit eine Quantitat von R . O Rubifellen Luft; Diefe Quantitat muß zur felbigen Beit burch bie Deffnung a b ausgetrieben werben, und ba bie Geschwindigkeit bes Ausfluffes multiplicitt mit ber Große o ber Deffnung, Die Quantitat ausgefloffene Luft anzeigt, fo muß bie Gefdwindigteit multiplicirt mit o = R . O fenn; moraus folgt

bie Geschwindigkeit ift = 
$$R \cdot \frac{O}{o}$$
.

Es leuchtet auch von felbst ein, bag bie Gesschwindigkeit ber Bewegung durch ab um soviel größer senn muffe, als die Geschwindigkeit R bes Pumpenschuhes, wenn die Oberflache O größer ift, als die Oberflache o, wie wir bereits bei Betrachstuna ber Bafferpresse gesehen haben.

Wenn in einem Falle die Geschwindigkeit heim freien Ausfluß = S ift, und ein Pumpenschuh ober Rolben, welcher eine Oberstäche = O hat, mit einer Geschwindigkeit R der Bewegung der Luft folgt, so muß die Geschwindigkeit des Ausfließens durch eine Deffnung, welche eine Oberstäche o hat, im Ganzen ausgedruckt werden durch

ohne die Wirkung ber Zusammenziehung in Anschlag zu bringen. Man kann zum wenigsten die Sache auf diese Weise betrachten, obschon sie sich häusig anders verhalt, hauptsächlich wenn die Ausflußoffsnungen eng sind und die innere Luft durch die Beswegung des Kolbens eher auf kurze Zeit eine Comspression erfährt, als daß sie ohne eine solche Wirskung frei aus der Ausslußoffnung getrieben wied.

50) Um ben Gebrauch ber oben angegebenen Formeln einigermaßen naber zu erlautern, wollen wir die Aufgabe stellen, die Geschwindigkeit zu bestimmen, mit welcher die Luft aus der Dufe eines Geblafes in das Feuer eines Schmelzofens getrieben wird, indem wir annehmen, daß die Luft im Recipienten bis auf den Druck von 1,4 Pfund auf den niederlandischen Quadratzoll zusammen aebrückt ist?

Um ben Geist bieser Frage zu erfassen, muß man wissen, mas ein Geblase ift. Obschon es sehr vielerlei Geblase und bergleichen gibt (fie sind namzlich häusig in Bezug auf ben Zweck verschieden, für welchen die Feuerwarme angewendet werden soll, z. B. um glubend zu machen, oder um zu schmelzzen), so wollen wir bier jedoch hauptsächlich die Einzrichtung einer sogenannten Windpumpe ober cis

nes cylindrischen Geblases beschreiben, welches die Luft in einen trodenen cylindrischen Recipienten preßt, um sie von da weiter burch Einale und Rohzren in das Feuer eines Dsens zu blasen. Diese Art von Geblase sind jest am vollkommensten und zwedmäßigsten für Arbeiten im Großen, 3. B. für das Andlasen des Feuers in den hochofen, in welchen die Eisenerze geschmolzen werden. Was jezdoch die Auslösung anlangt, so wird diese nicht als lein auf das zu beschreibende Werkzeug, sondern selbst auf gewöhnliche Blasbälge anwendbar seyn.

ABCD Sig. 50 ift ber Durchschnitt eines Cys linders von Guffeifen, oben und unten burch Dedel verschloffen. ZZ ift ein maffiver Rolben mit Berg umwidelt, fo bag er gang luftbicht ben glatt auss gebohrten Cylinder verfchließt und mit Uebermins bung feiner Reibung gerablinig auf= und nieberbes wegt werben fann. Diefe Bewegung wird mitges theilt burch eine machtige Bewegfraft. (8. B. burch ben Dampf bes tochenden Baffers), welche burch andere medanische Theile auf einen Maschinenbaum ober Balancier wirtt, benfelben abwechfelnb aufs und nieberschwingen lagt und auf biefe Beife bie Stange ST bes Rolbens zugleich mit bem Rolben auf = und niebergieht, ba biefe Stange mit bem Ende bes eben genannten Mafchinenbaumes vereinigt ift. Die Stange bewegt fich in einer Stopfbuchfe bes Dedels AB, fo bag bei ber Bewegung teine Luft zwischen bie Stange und bie Band ber Buchse bringen kann. Fur biefen 3med ift biefe Buchfe eben fo eingerichtet und gufammengefett, wie biefes bei ber Befchreibung ber Prefipumpentolben, und bei benen ber Dampfmafchinen angegeben werben foll.

Der Cylinder communicitt mit der außern Luft burch zwei rechtwinklige kurze Robre I und K, die unten und oben an benselben angesetzt find. Diese

Robren enthalten zwei nach einwarts fpielenbe Bentile a und b. welche aus eifernen Platten bestehen, mit Minbeleber überzogen find und fich in Scharnieren von bemfelben Leber breben; fie werben aufwarts bewegt; bas Bentil a ift geoffnet, und bas Bentil b ift geschloffen bargeftellt. Durch zwei andere Roha ren L und M, verfeben mit zwei abnlichen Bentis Ien o und d communicirt ber innere Raum bes Cylinders über und unter bem Rolben mit einer berfcloffenen Rammer E, aus welcher unten ober gur Seite (je nachbem ortliche Umftanbe biefes erheischen) eine Robre FG nach einem borizontalen, weiten und langen Colinder H lauft (in der Sigur ift bers felbe nur im Durchschnitt bargeftellt), welcher aus gewalzten eifernen Platten conftruirt ift, die überall fest auf einander genietet und überall luftbicht verfcbloffen find.

Mus diefem Enlinder, welcher ben Ramen bes Recipienten ober bes Winbregulators fübet, laufen eine ober mehrere Robren in zwedmäßigen Richtuns gen bis an bie Mundungen bes Dfens ober ber Defen, in welche bie fogenannte Dufe P gelegt wird. Es find biefe Dufen mit ben Leitungerobren NO verbunden burch eine leberne Robre ef. ift ein vertikales Bentil ober ein Sabn', welcher mit= telft eines Schluffels gh außerhalb ber Robre NO umgebrebt werden tann, um bie Communication amifchen ber Rohre NO und ber Rohre P nach Erforderniß offnen ober fcbliegen ju tonnen. nennt biefen Sabn ben Binbbabn burch Robre ik, welche oben gefchloffen, jeboch mit einer feitenftandigen offenen Robre I verfeben ift, kann ber Recipient H mit ber außern Luft communiciren, und biefe Communication wird abgesperrt burch ein Bentil m, welches burch ein Gewichtchen q gebrudt wird, bas an einem Bebel ber zweiten Art op bangt; biefer Sebel breht sich bei o und halt bei n bie Spindel des Bentiles m. Bon ben Eigens thumlichkeiten der Theile dieses Wertzeuges kann jest keine nahere Erwähnung gemacht werden, außer daß die Bentile a und b an großen Geblasen nicht an der Seite angebracht sind, sondern im Boden D, und im Deckel A B. Man sindet dann auch nicht zwei solche Klappen, sondern auf jeder Fläche AB und CD besinden sich beren drei. Im Allges meinen ist diese letzte Einrichtung besser, als die in

ber Figur bargeftellte.

Die Birtung ber Dafchine ift leicht zu begreis fen; benn nimmt man an, bag bie Luft in ber Das fcbine überall biefelbe Dichtheit babe, und bag ber Binbhabn O gefchloffen fen, fo muß, wenn ber Rolben 3. B. niebergebt, bie unter bemfelben befinds liche Luft gufammengebrudt werben. Diefer Drud mirtt auf bie Bentile d und b, von welchen lettes res nothwendig gefchloffen wird und gefchloffen bleibt, mabrend erfteres d aufgebrudt mird und bie Buft, bie burch ben Rolben verbrangt wirb, austres ten laßt, welche Luft fich alebann im Recipienten H pettheilt. Babrend ber Rolben niebergebt, wirb Die wenige Luft uber bemfelben in einen großern-Raum vertheilt; fie wird bunner, leichter, weniger bicht und weniger elaftisch, als bie außere Luft, fo bag biefe bas Bentil a offnen und in ben Cylinber über bem Rolben ftromen wirb, fo bag, wenn ber Rolben niebergegangen ift, ber Cylinder uber bems felben wieder mit Buft gefüllt fenn wird, worauf bann bas Bentil d burch eigne Schwere wieber fich febließen wird. Mittlerweile bleibt bas Benty o ges fcbloffen, weil ber Drud ber Luft E auf biefes Bentil größer ift, als ber Drud ber Luft auf ben Rolben. Wenn ber Rolben fleigt, fo finbet eine abuliche Birfung fatt, fo bag bei jebem Mufa und

Miebergang, ober bei jebem Sub und Schub bes Rolbens in ben Recipienten eine Quantitat Luft gepumpt wird, berjenigen gleich, welche ber Kolben verdrängt, und biefe Quantitat ift gleich bem In- balte ber Oberfläche bes Kolbens, multipliciet mit

ber gange feines Buges.

Deffnet man nun, wenn bie Luft im Recipien. ten bis zu einem binlanglichen Grabe verbichtet ift. ben Windhahn Q, fo wird Luftausffromung burch bie Binbrobre P flattfinden, und foviel jedesmal ausstromt, foviel wird jebesmal eingepumpt. Bare Bein Recipient porbanden, fo murbe gwar auch eine Luftausftromung von gleicher Quantitat fattfinden. aber biefe Musftromung wurbe nicht nur unregels maßig fenn, fonbern beinabe gang aufboren, mab. rend fich bie Richtung ber Bewegung bes Rolbens veranbert. Bebient man fic bagegen eines Recis pienten, beffen Inhalt einigemal großer ift, als berjenige bes Cylinbers, fo wird, wenn bie Luft in bemfelben binlanglich verbichtet ift, bie Musftromung nicht unterbrochen werben burch bie Beranberung ber Richtung ber Bewegung, auch nicht bei einer unregelmäßigen Bewegung bes Rolbens. Diefe Muss -Aromung bauert in einem febr regelmäßigen Grabe fort, weil bei bem großern Inhalt von H alebann Die Dichtheit ber Luft in H vom Cylinder menia Beranberung erfahren tann, wenn bas Ginbumpen ber Luft einmal mehr ober einmal weniger regelmaßig ift.

Sollte auch burch eine zufällig beschleunigte Bewegung bes Rolbens mehr Luft innerhalb einer gewissen Beit eingepumpt werben, als in irgend einem andern Augenblid, so baß biese Luft mit Geswalt durch die Duse P zu entweichen strebt, so wurde baburch die Geschwindigkeit des ausströmens ben Windes beträchtlich vergrößert werben, b. h.

biel größer werben, als es in Folge ber größern Spannung ber Luft H in Bezug auf bie außere Luft moglich ift; aber biefe Unregelmäßigfeit wird nur bon außerft turger Dauer, ja beinahe nicht ber Ermabnung werth fenn. Denn querft wird eine mehr als gewöhnliche ober bestimmte Quantitat eins gepumpter Luft im großen Recipienten H gleichfors mig vertheilt, und Die Dichtheit ber Luft erfahrt beshalb fo fonell teine merkliche Beranberung; und jum anbern wurbe eine ju große Spannung auch fogleich auf bas Bentil m ausgeubt werben, und nachbem biefes geoffnet worben, murbe bas lleber= maß ber Luft fogleich aus ber Robre I getrieben und beshalb nicht genothigt werben, feinen Musweg burch bie Dufe zu nehmen; benn ber Drud bes Bewichtes q auf bas Bentil m ift fo eingerichtet, baß Das Bentil m geöffnet wird, fobald bie Luft im Recipienten mehr verbichtet ift, als ber ausftromenben Quantitat Luft entsprechend im voraus bestimmt ift. Der Recipient H ift bann ein mefentlicher Binb= regulator, ba obne benfelben ber Wind febr unres gelmäßig aus ber Robre P geblafen merben murbe, mas auf ben Effect, ber burch bas Feuer erreicht werben foll, einen febr nachtheiligen Ginfluß baben muß.

Um nun zur Auflösung ber gestellten Frage zu gelangen, so bemerke man, baß ber Wind, welcher aus der Rohre P geblasen wird, im Feuer einem Widerstande begegnet, nicht viel geringer als der Oruck der Atmosphäre welche unmittelbar aus Feuer bruckt. Muß die Flamme burch einen hohen Schornsstein getrieben werden, so wird die Luft in diesem Schornsteine durch die Hige bes Feuers verduntt werden, und der Widerstand gegen die Duse wird dann geringer werden, als in dem erwähnten Falle (wie man aus dem zweiten Beispiel des Art. 51

entnehmen kann). Man nehme beshalb im Allges meinen an, bag ber Widerstand gegen bie Duse ges rabe gleich ist bem Druck ber Atmosphäre, so sins bet ber Aussluß statt, wegen ber größern Spansnung ber Luft im Recipienten II, im Bergleich mit ber außern Luft, und es ist beshalb bie Formel (3) bes Art. 49, nämlich

 $s = 16,333 \checkmark \left\{ \frac{H (D - d)}{D^2} \right\},$ 

welche hier angewendet werben muß. Die Spans nung ber Luft im Recipienten ift in ber Mufaabe angegeben gu 1,4 Pfund auf jeden nieberlanbischen Quadratzoll; berechnet man bie Sobe einer Queds filberfaule von 1 nieberlandifden Quabration Bafis und einer Schwere von 1,4 Pfund, fo wird man finden, baß biefe Gaule eine Bobe von 1,03 Ellen haben muffe. Diefes ift ber Berth von H; d ift Die Dichtheit ber außern guft = 0,001299 (wenn man namlich bie Dichtheit ober fpecififche Schwere bes Baffers = 1 fest), mit welcher ein Drud übereinstimmt, ber eine Quedfilberfaule von 0,76 Ellen Sobe tragt. Sierdurch fann nun bie Dichts beit D gefunden werden, benn ba bie Dichtheiten fich verhalten wie bie Spannfrafte, ober wie bie Boben ber Quedfilberfaulen, mit welchen bie Spanns frafte bas Gleichgewicht berftellen, fo bat man

$$0.76 : 1.08 = d : D$$
  
und  $D = \frac{1.03 \cdot d}{0.76} = 1.358 \cdot d$ ;  
folglich wird

$$\frac{\mathbf{D} - \mathbf{d}}{\mathbf{D}^2} = \frac{\mathbf{1,358 \cdot d} - \mathbf{1 \cdot d}}{(1,358)^2 d^2} = \frac{0,358 \cdot \mathbf{d}}{\mathbf{1,8442 d}^2}$$
$$= \frac{0,358}{\mathbf{1,8442 d}} = \frac{0,358}{\mathbf{1,8442 \times 0,001299}} = \mathbf{149,48.}$$

Sest man nun biefes und ben Berth von H in bie Formel, fo wird fie

s = 16,383 V 1,03 · 149,48 = 16,333 × 12,414 = 203 Ellen beinahe.

Und dieses ist die Geschwindigkeit in der Sezeunde, mit welcher der Wind ins Feuer geblasen wird. Hat nun die Duse eine Desseung von z. B. 8 Quadratzollen, d. h. eine Weite von beinahe. 2½ Boll, so werden, ohne die Wirkung der Zusammenziehung in Anschlag zu bringen, in jeder Secunde 16½ Kubikpalmen Luft ausgetrieden, was in 1 Minute 975 Kubikpalmen ausmacht. Da jedoch diese Luft eine Dichtheit von 1,358 d besitht, und sogleich dei der Ausströmung die erste oder ursprüngliche Dichtheit wieder annimmt, so muß die Quantität von 0,975 Kubikellen im Berhältnisse von 1 zu 1,858 vermehrt werden, was dann eine Quantität gibt von 0,975 × 1,358 = 1,824050 Kubikellen.

Dan tann bie Birfung, b. b. bas Ergebniß eines Geblafes von gegebenen Dimenfionen immet leicht berechnen, ohne bag man nothig bat, bie Spannung ber Luft im Recipienten gu tennen, benn foviel Luft burch ben Rolben bei jebem Bug in ben Recipienten gepumpt wird, eben foviel muß burd bie Dufe ausftromen. Benn 3. B. ber Rolben ZZ eine Dberflache von & nieberlandische Elle im Quas brate befist, und bei jebem Buge einen Raum von 1 Elle burchlauft, ferner 60 Buge in ber Minute bollbringt, fo wird in 1 Minute burch benfelben eine Quantitat von 15 Rubifellen verbrangt. Diefe Quantitat-wird jetoch nicht vollstandig in ben Recipienten gepumpt, benn es geht mehr ober weniger Luft amifden bem Rolben und ber Band tes Colinbere immer burch, fo wie auch burch bie 3wis fcenraume ber Bentile; auch fintt und fleigt ber

Rolben nicht genau bis auf ben Boben CD und bis zum Deckel AB, und bie Luft wird beshalb in ben übrig bleibenden Raum zusammengedrückt, ents weicht aber nicht durch die Bentile a und d. Man rechne, daß durch einen und ben andern Umstand ein Berlust von z entsteht, so daß die obigen 16 Kubikellen auf 12 Kubikellen in der Minute reducirt werden.

Durch eine Dufe, wie oben ermabnt worben, ftromen in ber Minute beinabe 11 Rubitellen, fo bag man 9 Dufen anwenden muß oder fann, um biefe 12 Rubitellen in ber Minute auszutreiben. Rann man nun nur 3 Dufen anwenden und bat man fur einen gemiffen Beerd ober Dien bennoch 12 Rubitellen Luft in der Minute nothig, fo bente man nicht, bag, ohne bie Beite ber Dufen gu vergrößern, bie Luft im Recipienten gu einer folden großern Spannung gebracht werben muffe, bag baburch allein 12 Rubifellen in ber Minute burch brei Dufen ausgestromt werben; benn wieviel die Spannung junimmt, um eben foviel nimmt auch bie Dichibeit ber Luft im Recipienten au, und bie Bunahme ber Musftromungegeschwins bigfeit machft bagegen nur langfam. In biefem Falle ift es bie Bewegung bes Rolbens allein, welche mit Gewalt bie Luft burch bie Robren treibt, unb es muß babei bann bas Bentil m bes Recipienten um foviel mehr beschwert werben, bamit es burch biefe ftarte Mustreibung und Bufammenbrudung ber Luft nicht geoffnet werben tonne.

Es ist jedoch mit dieser Art ber Wirkung tein Bortheil, sondern sogar ein großer Nachtheil versbunden; denn die Quantitat Luft, welche burch die freie Wirkung der Luft im Recipienten nicht in der erforderlichen Quantitat durch die Dufen geben kann, muß durch den Rolben ausgetrieben werden, und bieses koftet viel Kraft, wegen des großen Widers

ftanbes, ben bie Luft bei einer ftarten Bewegung burch enge Rohren barbietet; beffer ift es bann im= mer, bie Dufen zu erweitern, ober bie Bahl bers felben zu vermehren, wenn man barin burch keine

Umftanbe beschranft ift.

In ber oben febenben Berechnung ift nicht Rudficht genommen worben auf bie Birtung ber Bufammengiebung bes ausgetriebenen Luftftromes, und eben fo wenig auf ben Biberftanb ber Bemegung ber Lufttheile burch bie engen Robren, befonbers burch bie Binbrobren. Diefe beiben Umftanbe muffen eine große Berminberung in ber Musftros mungsgeschwindigfeit verurfachen, wenn bie guft nicht burch bie auf ben Rolben wirkenbe Rraft eins gepumpt murbe. Aber mabrent ber Rolben Luft einpumpt und bie Communication zwischen ber Luft im Cylinder und im Recipienten geoffnet ift, wers ben oben genannte Berlufte burch bie Bewegung bes Rolbens erfest. Diefer nothigt bie Luft in gleicher Quantitat aus ben Dufen ju ftromen, in welcher fie in ben Recipienten einbringt, und ber Biberfand ber Reibung ber Lufttheile fomobl an einans ber, als an ben Banben ber Robren, burch welche fie getrieben wird, wird mit einemmal burch bie be= wegenbe Rraft, bie ben Rolben forttreibt, übermuns ben.

Die hauptsächlichsten Wiberstände, welche burch bie bewegende Kraft, die auf ben Kolben einer Ges blaspumpe wirkt, überwunden werden muffen, find (außer berjenigen ber Trägheit ber bewegten mes chanischen Theile):

1) Die Reibung bes Kolbens ober Embolus an ben Banben bes Pumpenfliefels; bie Große bies fes Wiberstandes fann man nach ben Grundsagen bes folgenben Kapitels und aus ber Abhandlung über bie Dampsmaschinen hinlanglich beurtheilen.

2) Der Wiberftanb ber - ju verbrangenben Luft an ber einen Seite bes Rolbens, welcher gleich ift Dem Ueberbrud ber Luft im Recipienten über bie außere Luft; benn, wenn g. B. ber Rolben nieberfteigt und alfo bie Bentile d und a geoffnet find, fo ftromt bie außere Luft burch bas Bentil a in ben Enlinder und brudt ben Rolben von oben, mabrend Die Luft im Recipienten, welche mit ber Luft unter bem Rolben communicirt, biefer ihre Spannung mits . theilt, und alfo von unten gegen ben Rolben brudt; um wieviel großer bie Spannung ber Luft im Res cipienten als biejenige ber außern Luft ift, welche auf bie entgegengefette Seite bes Rolbens brudt, foviel Biberftand bat bie Rraft ju überminden. In bem oben gegebenen Beifpiele beträgt biefer Biberfant alfo beinabe 4 Ungen auf jeden Quabratgoll, mas auf eine Oberflache von 0,25 Quabratellen eis nen Wiberftand gibt von 400 x 25 = 10000 Ungen = 1000 Pfunb.

3) Der Wiberftanb ber Reibung ber Luft an ben Bandungen ber Bentile, Robren und Dufen, burch welche fie bringen muß. Diefer Wiberftand ift, wie gering er auch erscheinen moge, immer anfebnlich; er nimmt gu mit ber Berengerung ber Bentile und Robren, und es icheint, bag biefe Bermehrung fattfinde in dem umgetehrs ten Berbaltniffe ber Rubitmurgeln ber Durchmeffer ber Deffnungen, ober Beite ber Robren; aber es find nicht binlang. liche Berfuche angestellt worben, um biefes Gefet mit Buverlaffigfeit anwenden gu tonnen. nimmt ber Biberftanb mit ber Geschwindigfeit ber Bewegung au, aber es ift nicht recht befannt, auf welche Beife, boch fceint fic aus einigen wenigen angestellten Berfuchen bie Folgerung gu ergeben, baß biefes Berhaltniß geringer ift, als basjenige bes

Schauplas 68. Bb.

Quabrates ber Gefdwinbigteiten, wenn bie Luft burch Robren ftromt und beinahe proportional ift ber einfachen Gefdwindigfeit, inbem fie nur burch eine Deffnung, 3. B. burch tiejenige eines Bentis les getrieben wirb. Enblich nimmt ber Wiberftanb auch mit ber gange ber Robren gu, wenn bie guft mit berfelben Gefdwindigteit burch Robren von verfcbiebener Bange burchftromen muß; aber bier febit es wieder an binlanglichen Berfuchen, um mit einis ger Siderheit, ober fogar mit einiger Bahricheins lichfeit bas Dag biefer Bermehrung beurtheilen gu tonnen. Es hat fich nur ergeben, bag bie Bunahme bes Biberftanbes, ober bie Abnahme ber Gefdminbigfeit in einem großern Berbaltnig erfolgt, als babjenige ift, in welchem bie Robren an gange gunehmen, und auch in einem großern Berbattniffe als bemienigen ber Quabratwurgeln aus ben gangen ber Robren.

Es folgen bier einige Ungaben, welche als bie Refutate angestellter Berfuche mitgetheilt werben.

a) Angenommen, bie Luft werbe burch eine runde Deffnung von 4 Boll gepreßt; ber Cylinder ober Dumpenfliefel babe einen innern Durchmeffen von 29,83 Boll, und bie Lange bes Buges betrage 85 Boll, fo wird bie Rraft, welche erforderlich ift, um bie im Colinber befindliche Luft auszutreiben. einen Drud aububen muffen von 10 Pfund, mab. rend ber Rolben in 11 Gecunde feinen Bug voll= bringen muß, fo bag bie Befchwindigfeit beinabe - 67 Boll betragt. Die Rraft muß uber biefes noch bie Reibung bes Rolbens überwinden, welche nicht unter ben oben ermabnten 10 Pfunben begriffen ift. Dug bie Luft burch biefelbe Deffnung mit großerer Gefdwindigfeit getrieben werben, fo machft auch bie Rraft augleich mit ber Gefchwindigfeit, und fur eine geringere Befdmindigfeit nimmt fie ebenfalls mit

ber Geschwindigfeit zugleich ab. Mit ber Bergro. Berung ber Deffnung nimmt auch die Geschwindigsteit zu, jedoch in einem kleinern Berbaltmiffe, ole in welchem die Bergroßerung ber Deffnungen flatt-

findet.

b) Wenn an die Deffnung des Cylinders eine Rohre gesetht ift von 2½ Boll Durchmesser, und mit einem Knie, welches dis auf eine Lange von 11½ Elle borizontal sortläust, so wird eine Krast, welche 10 Psund Drud ausübt, den Kolben in keinerkurgern Zeit, als in 14 Secunden seinen Zug von 85 Boll vollenden lassen können, um die Lust aus dem Cylinder zu treiben, während noch nicht einmal 8 Secunden ersorderlich sind, um dieselbe Quantität Lust durch eine Dessung von 20½ Boll Durchmes

fer zu bewegen.

Aber wenn man ber ausströmenden Luft größere Geschwindigkeit mittheilen will, so muß die Kraft eher im Verhaltnisse des Quadrates der Gesschwindigkeit, als im Verhaltnisse der einsachen Gesschwindigkeit zunehmen. Aus einigen Versuchen hat sichs ergeben, daß, wenn man die Geschwindigskeit, mit welcher die Luft durch eine Röhre von geswisser Länge I strömt, = 1 nimmt, und den Wisderstand, welcher für diesen Zweck durch eine bewesgende Kraft überwunden werden muß, ebenfalls = 1 sest, daß dann eine Vergleichung der Quadrate versschiedener Geschwindigkeiten mit den Größen der Widerstände die solgenden Zahlen liesert:

Wenn bas Quabrat ber Geschwindigkeit ift: 1,00; 1,64; 2,40; 8,25; 4,32; 4,55;

fo werben bie Biberftanbe fenn:

1,00; 1,82; 2,71; 3,42; 4,27; 4,64.

Und wenn die Geschwindigkeit Dieselbe bleibe wie in der Robre, welche die Lange 1 besigt, so wird, wenn die Lange der Robren beträgt 377,1,00 l; 1,88 l; 1,67 l; 2,00 l; 2,88 l; 2,70 l;

ber Biberftand werben

Der Wiberstand nimmt also in einem geringern Berhaltnisse, als die Lange der Robren zu, aber das bestimmte Geset, nach welchem dieses gesschieht, ist undekannt. So verhalt es sich auch beis nabe mit den meisten der oben erwähnten andern Falle, und man bedorf zu einer genauen Berechnung noch immer des Lichtes der Ersahrung. Die Rohren, durch welche die Luft strömen soll, so kurz und zugleich so weit als möglich zu nehmen, und sie mit so wenig Knieen als möglich zu verlangern, ist alles, was man auf eine allgemeine und auf eine specielle Weise sessen, um eine bestimmte Wirkung der ausströmenden Luft mit der geringsten Krast berzustellen.

8. II.

Regeln, um die Geschwindigkeit der Stromung einer tropfbaren Fluffigkeit, oder einer elastischen Fluffigkeit durch eine andere elastische Fluffigkeit au bestimmen, die man von gleicher Dichtheit betrachten fann.

51) Die im vorigen Paragraph abgehandelten Falle mussen aufs Sorgsältigste unterschieden wers ben von einem besondern Falle der Strömung einer tropfvaren Flussigeit, oder einer elastischen Flussigeteit in oder durch eine andere Flussigkeit von gerins gerer Dichtheit, welcher in der Proris häusig vorstommt und ben man am besten kennen und von den vorhergebenden Fällen durch die zwei folgenden Beispiele unterscheiden lernt.

a) Mit welcher Gefdwindigfeit wird bas Baffer, welches in einem Gefaß Fig. 31. in ber bobe H über bem Boben fehf, aus einer borigontalen Deffnung ich in bie

Buft auefließen?

Die Dherflache bes Baffers AB wird gebrudt burd bie atmospharische Lufy; eben fo auch bas Baffer, welches bei cd aus ber Deffnung fließt; aber bie lette brudente Luftfaule bat eine großere Drudbobe ale bie erftere, gleich ber vollen Sobe A C = BD = H, bis zu welcher bas Baffer im Gefage ftebt. Es ift alfo eben fo gut, als ob bie gleis then Caulen, welche auf bie unbestimmt verlangerte Rlade A B.E bruden, meggebacht merben, und als ob die Luft um bas Gefaß von B und A bis an D und C allein beftante. Diefe Gaule tann man ims mer fo betrachten, ale ob fie überall eine gleiche Dichtheit d befage. Das Baffer wird folglich am Mueftromen bebindert, ober die Befchwindigfeit bef felben vermindert burch bie umgebente gluffigfeit (bie man nun nicht als elaftifc betrachten barf), welche bie gleiche Dichtheit d befist, und aus bee Sobe A auf Die Musftromungsmundung brudt. Es wird nun verlangt, biefe Abnahme ber Gefchwinbigfeit zu bestimmen.

Es sen die Dichtheit des Bassers = 1 und biejenige der Luftsaule, welche das Gesaß umgibt, = 0,001299; wenn nun der Druck der ganzen Wasserschule auf irgend einen Punkt = H ift, so wird der Druck der Luftsaule auf einen dergleichen Punkt = 0,001299 • H senn; also kann letztere Zaht als die Hohe einer Wassersaule betrachtet werd den, welche dem Ausstusse des Wassers aus der Dessnung od entgegensteht. Der Ausstuß wird beschalb stattsinden in Folge des Drucks einer Wasserssauls faule, welche nicht H, sondern H — 0,001299 • H = H (1 — 0,001299) = 0,998701 • H zur Hohe

bate Die Ausströmungsgeschwindigkeit, welche ans bestimmt wird burch die Formel

4,429 √ H,

muß nun berechnet werben burch bie Formel

 $s = 4,429 \text{ V H} \cdot 0.998701 = 4,429$  $\text{V 0.998701} \times \text{V H} = 4,429 \cdot 0.999$  $\cdot \text{V H} = 4,425 \text{V H} \cdot \$ 

Die Differenz zwischen bieser Geschwindigkeit und berjenigen, welche im luftleeren Raume stattsfinden wurde, ift beshalb gering, wie sich auch schon von selbst leicht folgern laßt; in der Praxis kann man sie über dieses um so eher vernachlässigen, weil sie einigermaßen in der durch Bersuche bestimmten Quantitat der Busammenziehung des Wasserstrades mit enthalten ist, welche wegen des Widerstandes der Luft größer ist, als sie im luftleeren Raume seyn wurde.

b) Mit welcher Gefdwindigkeit marb bie außere Luft in einen Scornftein von 20 Ellen Sobe ftromen, wenn bie Luft im Schornftein burch bas Feuer bis auf ben Grab erwarmt und leichter geworben ober ausgebehnt ift, bag ihre Dichtheit io wesniger, als bie Dichtheit ber außern Luft

beträgt?

Die Luft, welche über bem Scharnstein auf die erwärmte Luft in demfelben drudt, drudt auch mit einer gleichen Kraft auf die Saule außerer Luft, welche die Hobe bes Schornsteines zur Sobe hat und benfelben umgibt. Denkt man sich diese beiden gleichen Drude weg, so bleiben zwei gleiche Luftsaulen übrig, die eine im Schornstein, die andere außer dem Schornstein, und jede eine Hobe von 20 Ellen babend. Für diese Sobe kann man ohne merklich zu irren, annehmen, daß die Lage der außern Luft

eine gleichformige Dichtbeit befigt, und biefes tann auch fur bie Luftfaule im Schoenstein angenommen werben, fo bag man biefe Luftfaulen nicht auf ans bere zu reduciren braucht, Die als unelaftisch betrache tet, überall eine gleiche Dichtheit befigen, wie bies fes in ben Sallen ber vorbergebenben Daragraphen . gefchiebt. Der Drud ber außern Luftfaule von 20 Ellen Sobe wird bann fenn = 20 . d. wenn man Die Dichtheit berfelben b. i. g. B. bas Gewicht von von 1 Rubifelle, d nimmt, und ba bie Buft im Schornftein in leichter ift, fo wird 3. B. 1 Rubite elle Luft im Cornftein nur of beffen wiegen, mas eine gleiche Quantitat außerer Luft wiegt. Der gange Drud, ber Buft im Schornftein ift alfo = 20 × 10 d = 18 . d; b. h. menn die Luft im Schornftein von 20 Ellen Sobe aufammengebrudt wurde bis auf 18 Ellen Sobe, fo murbe fie eine gleiche Dichtheit mit ber Mugenluft baben. Differeng tiefer Drudboben ift 2 Glen, und mit Diefer großern Sobe brudt alebann bie außere Luft; folglich wird die Geschwindigfeit bes Ginftromens Diejenige fenn, welche eine Fluffigfeit von gleicher Dichtheit (bie unelaftifch ift) bei ihrer Ausftromung unter einer Sobe von 2 Ellen befitt, mahrend biefe Sobe im gegenwartigen Kalle megen bes unaufbors lichen Bufluffes ber Luft nicht abnimmt. Man bat besbalb.

s = 4,429 V 2 = 4,429 . 1,414 = 6,263 Ellen.

hat ber Schornstein nun einen Durchschnitt von 0,25 Quadratellen, so ftromt in 1 Secunde burche Feuer eine Quantitat von 1,566 Rubikellen Luft, also in 1 Minute an 94 Rubikellen.

Man fann hieraus entnehmen, daß ein Schorns ftein, welcher übrigens geborig eingerichtet und consftruirt ift, um fo beffer gieht, je bober berfelbe ift. Bei ber Betrachtung ber Ginrichtung und Confirusction ber Dampfmafchinen foll biefer Gegenftanb fpescieller und genauer auseinander gefest werden.

## G. III. Ueber ben Biderstand ber Luft.

52) Den Biberftanb ber Luft hat man auf zweierlei Beife zu unterfcheiben; benn es gibt vorerft einen Wiberftand, ben ein Rorper erfahrt, bet mit einer gewiffen Gefchwindigfeit burch bie Luft bewegt wird; ferner einen Biberftanb, ben ein Rorper barbietet, wenn er von einem Luftftrome gen ftogen wird, mag nun biefer Rorper gegen einen rubenden, ober gegen einen bewegten Rorper ans fogen. In beiben Fallen tann biefer Widerftanb ber Bewegung eines Bertzeuges fehr nachtheilig fenn, aber man tann auch von ibm, ober von feis nem Effect einen großen Ruben gieben. Go leiften bie Bindflugel und bie Luftfange ober Bentilatoren allein eine nupliche Birfung burch ben Biberftanb. bem biefe mechanischen Theile bei ihrer Bewegung burch bie Luft begegnen und welche eine machtige Birtung bie bewegte Luft jum Treiben von Das foinen barbietet, ift jebermann befannt.

Man tennt bas Dag: bes Biberffanbes ber

Buft fur jeden befonbern Sall noch nicht.

Bird ein Körper in der Luft bewegt, so hangt die Große des Widerstandes ab von der Form und von der specifischen Schwere des Körpers, aber bessonders auch von der Geschwindigkeit der Bewegung. Für ahnliche Körper, oder auch für denselben Körper wird der Widerstand proportional seyn dem Quadrate der Geschwindigkeit, wie dieses der Fall ist dei der Bewegung eines Körpers in einer Flüssisteit. Der Widerstand wächst deshalb am meisten

an, wenn bie Gefdwinbigfeit ber Bewegung eines, Rorpers junimmt. Derfelbe Biberftand muß bann auch eine große Abnahme ber Gefdminbigfeit ers geugen, mit welcher ein Rorper in ber Luft bewegt wird, wie biefes g. B. ber Fall ift mit einer ges worfenen Rugel. Bird ein Rorper in ber Luft bes wegt, fo verbrangt berfetbe bie Lufttheile vor fich; wahrend ber Raum, ben er guvor einnahm, ober berjenige, ben er hinter fich lagt, burch bie binten und gur Geite gelegenen gufttheile fogleich ausgefullt wird; jedoch gefdiebt biefes nicht fur jebe Gefcwindigfeit bes Rorpers gleich fcnell, benn ba bie Lufttheile bei einer freien Stromung in einem luft. leeren Raum eine großere Bewegungsgeschwindigfeit als 395 Ellen (fiebe Urt. 47) erlangen tonnen, fo muß ein Rorper, welcher fur einige Mugenblide feis ner Bewegung eine großere Gefdwindigfeit, als 395 Ellen befigt, einen Raum binter fich laffen, welcher gwar nicht gang luftleer, jedoch mit einer Luft von viel geringerer Dichtheit, als biefenige ber Luft angefüllt ift, welche vor bem Rorper fich befindet, weil Die Lufttheile bann bem bewegten Rorper gemiffers maßen nicht folgen tonnen, fontern binter bemfels ben bleiben. In folchem Falle wachft ber Bibers fand an ber borbern Ceite bes Rorpers in einem größern Berhaltniffe, als in bem Quabrate ber Gefdwindigteit, wie es mabricheinlich ift, bag biefes bei febr großen Geschwindigkeiten, Die unter 395 Ellen betragen, auch einigermaßen ber Rall febn moge, weil die vor bem Rorper angehäufte Buft gus fammengebrudt und verbichtet wird, und eine bebeutend großere Dichtheit erlangt; als bie binter bem Rorper von ben Geiten gufliegende Luft. Wird bie Luft mit einer gewiffen Gefdwindigfeit gegen eine ebene Rlache bewegt (bie wir im Buftanbe ber Rube annehmen wollen) fo bag bie Richtung ber Bemes

gung mit biefet Blache einen rechten Bintel bilbet, fo lebrt die Erfahrung, bag bie Quantitat bes Bis berftenbes ziemlich nabe proportional:ift ber Ere tenfion ber Dberflache und bem Quabrate ber Gefdmindigfeit ber Luftftromung. Aber menn ber Bintel, ben bie Richtung ber Bewegung mit ber Flace bilbet, fleiner als 900 ift, fo eriftis ren zwischen ben gefundenen Quantitaten bes Bis berftanbes und benen, welche aus ber Berlegung bes rechtwinkligen Wiberftanbes entfteben muffen, folche unregelmäßige Berichiebenheiten, bag man aus bens felben tein einfaches ober fur bie Praris geeignetes Berhaltniß zwischen rechtwinkligem und fcbragem Stoß eines Luftftromes ableiten fann. Gicherlich weiß man, und biefes muß auch aus ber Ratur ber Sache fich ergeben, bag bie Quantitat bes Bis berftanbes fleiner ift bei einem fcragen, als bei eis nem rechtwinkligen Stoß, und es ift von Muben, Diefe Bemertung im Muge gu baben bei ber Bilbung und Ginrichtung ber Theile einer Dafdine, welche fcnell bewegt werben muffen. Uebrigens foll über ben fcragen Stoß ber Luftftromungen bei ber Betrachtung ber Windmublen naber gebanbelt merben.

Bei einem geradlinigen Stoß eines Lufistromes gegen eine Oberflache von 1 Quadratelle mit einer Geschwindigkeit von 1 Elle wird der Effect des Stoßes auf diese Flache beinahe gleich seyn dem Oruce von 0,1112 niederlandischen Pfunden (wie Erschrungen gelehrt haben) und hieraus läßt sich denn ziemlich genau berechnen, welches das Maß des Widerstandes auf größern und kleinern Obersslächen sey, die von Luftströmen von größerer oder kleinerer Geschwindigkeit als 1 Elle gestoßen wers den. Wenn z. B. die Oberflache 0,0075 Quadratsellen beträgt, und die Geschwindigkeit der Luftströs

mung 250 Ellen, fo wirb ber Wiberftanb gefunden

werden burch die Proportion: 2 75000000 and

Der Wiberstand 0,1112 verhalt fich zum Biberstande x. wie die Dberflache 1 Quasbratelle, multiplicirt mit dem Quadrate der Geschwindigkeit 1 Elle zur Dberflache 0,0075 Quadratellen, multiplicirt mit dem Quadrate der Geschwindigkeit von 250 Ellen, das ist

 $0.1112 : x = 1 \cdot 1^2 : 0.0075 \cdot (250)^2$ unb  $x = 0.1112 \cdot 0.0075 \cdot 62500 = 521.25$  pfunb.

Wenn beshalb die Luft mit einer Geschwindigskeit von 250 Ellen in die Mündung eines Geschützes bringt, in dem Augenblicke, wo dasselbe abgeseuert worden ist, und wenn man den Raum der Kanone als ziemlich nahe luftleer betrachten kann (Art. 49), so kann man die Erschütterung vergleichen mit einem ploglichen Druck von reichlich 400 Pfund (ansgenommen nämlich, die Oberstäche der Mündung zu Faudtratpalmen = 0,0075 Quadratellen, und den Gegendruck der Lust auf den Pulversack oder den hintern Theil des Geschützes zu 1 Pfund auf den Quadratzoll), welcher Druck mehr als ausreischend ist, das Geschütz auseinander zu sprengen.

## Fünftes Kapitel.

Ueber bie Pumpen.

53) Eine Pumpe ift ein Werkzeug, welches bazu bient, um bas Waffer von einem tiefern Ort auf einen hoher gelegenen Punkt zu heben. Die Erklarung ber Einrichtung und Wirkung nebst ber

Angabe ter geborigen Formen und Große ber Sheile Diefes nublichen Berfzeuges (beffen Erfindung fich wahricheintich fcon 100 Jahre vor bem Unfana unferer Beitrechnung berfchreibt) finden bier fur Die Unwendung ber vorbergebenden Grundfate einen fcidliden Drt; fo wie auch biefe Erflarung und Erlauterung jum Berftanbnig besjenigen, mas bei Belegenheit ber Dampfmafdinen gefogt werben foll, nothwendig gegeben werten muß. Bir wollen ins beffen bier nicht fpeciell banteln über bie febr vers fcbiebenen Arten, wie man Dumpenwerke mit mehr ober weniger gutem Erfolg eingerichtet bat, noch auch über bie befontern Salle, in welchen man biefe Bertzeuge anwenten tann ober muß, und nach Erforderniß ber Umftanbe ihnen fogar eine befonbere Ginrichtung ju geben bat; benn eine folche ausführe liche Entwidelung wurte allein fich nothig machen, wenn biefes Rapitel einen Theil ausmachte von eis ner besondern Schrift über Die Baffermafdinen.

nennt gewöhnlich breierlei Arten bon Dumpen, namlich Saugpumpen, Drudpum : pen und Sebepumpen, welche lettere nur eine befontere Urt ber Sangpumpen fint. Alle Dums pen, bie es nur gibt, oter bie man noch erbenfen wird, find nur Modificationen ober Berbindungen ter brei ermabnten Urten. Bon biefen ermabnten Arten wollen wir beshalb furglich erflaren, wie fie eingerichtet find und mirten; welche Rraft erforberlich ift, um fie in Bewegung zu feten, und mit ihnen eine bestimmte Birtung hervorzubringen; wie fie gegenfeitig mit einander verbunten werben fonnen, um eine regelmäßigere Birtung ju gewähren, als wenn fie ifoliet wirten; welches bie zwedmäßig= ften Ginrichtungen, Formen und Dimenfionen ber verschiebenen, Bestandtheile fenn muffen, ober fenn tonnen u. f. m.

## §. 1

Heber die Ginrichtung, über die Thatigfeit und über den' Effect der Saug., Drud. und Bebepumpen.

54) Saugepumpen. Eine Saugpumpe ift ber hauptsache nach aus ben folgenden Theilen gu-

fammengefeht:

1) Mus einer geraben ober gebogenen Robre. AB Sig. 51 Dr. 1, bas Caugrobe genannt, welches unter ber Dberflache bes zu bebenben BBaffers od ftebt, unten trichterartig fich ausmundet, bamit-ber Buflug bes Waffers mit ber geringften Bufams mengiebung fattfinde, und bafelbft auch meiftens noch mit einem Sieb ab ober einem Beutel bere feben, bamit bas Baffer ohne alle frembe Gubs ftangen ober Stoffe, wie g. B. Sant, Erbe, Deers linfen u. f. w. burchbringe. Das Saugrobr ift mit ... einem weitern Rohr CD, ber Dumpenftiefel genannt, verbunden (man nennt es auch mobl bas ftebenbe Stud einer Pumpe). Bo bie Saugrobre mit bem Dumpenftiefel verbunden ift, ift die erftere burch ein Bentil f verschloffen, welches fich in ben einfachften Sallen um ein lebernes Scharnier, bas zwifden bie beiben Robren geschraubt ift, von unten nach oben aufschlägt. Die Stelle A, mo bicfes Bentil anges bracht ift, wird bas Berg ber Pumpe genannt, ober man nennt auch biefes Bentil felbft zuweilen bas berg ber Dumpe. Der Dumpenftiefet CD muß inwendig fo vollkommen wie moglich culindrifc ober rund fenn, bamit ein runder Rolben G fo genau wie moglich in bemfelben foliefe, und ohne ju große Rlemmung im Dumpenftiefel bewegt werben fonne.

Der Rolben ober Pumpenfduh G ift mit einer eplindrifden, ober auch wohl mit einer tonifden

Deffnung burchbobrt, welche mit einer Rlappe g gefoloffen werben fann, bie ebenfo eingerichtet ift. wie bas Bentil oter bie Rlappe f, und nach oben fpielt. Der Pumpenfout wird emporgezogen burch feine Stange HIK, welche bei K mit einem Des bel KLM verbunden ift, ber bei M mit einem Somengel N bewegt wird. Der Pumpenfoub tann burd biefe Ginrichtung, wenn fie in entgegengefets ter Richtung bewegt wieb, niebergebrudt merben. bod meiftentheils tann er auch burd eigne Schmere nieberfteigen. Benn feine befonbere Ginrichtung ans gebracht ift, burch melde bie Stange tes Dumpenfoubes foviel wie moglich in geraber fentrechter Linie auf: und niederbewegt wird, fo hat fie menigftens irgendwo gwifden K und H ein Gelent I, um welches fich ber Theil IK allein mabrent ber Bewegung brebt, fo bag HI faft gang vertital bleibt und nicht gebogen wirb. Ueber bem Dums penftiefel endlich ftebt ein Sammelbebalter EF. in welchen bas Baffer geboben wird, und aus welchem es wieber aus Sabnen ober Schnaugen ausfließt.

Wenn bas Basser hober als bis EF gehoben werden muß, so ist EF kein Sammelbehalter, sons bern ein gewöhnliches seitenständiges Röbrenknie E Sig. 51 Nr. 2, verbunden mit einer senkrechten Rober F, deren innerer Roum vom Innern bes Pumpenstiesels durch ein Bentik hadgeschlossen wers den kann. Die Röbre F kann sogar auch eine Bers

langerung bes Pumpenfliefels fenn.

Die Thatigkeit ber Pumpe ift fehr einfach: che bie Thatigkeit bes Pumpens beginnt, ift das Sangrohr bis ei (der Wasserspiegel von ed) mit Basser gefüllt; ber Naum vom ei bis zum Herzen f ber Pumpe, und vom herzen f bis zum Pumpenschub G, oder vielmehr bis zum Bentil g enthalt atmowhatische Lust. Die atmosphärische Lust in ei A

und in f G g bat einerlei Spannung mit ber außern . Buft und brudt beshalb mit einem gleichen Gewicht auf bie Dberflache bes Baffere ei B. Man bente ... fich nun ben Dumpenfdub in feinem tiefften Stanbe, und bag er alebann gehoben merbe bis au k.l. fo bleibt mabrend biefer Bewegung bas Bentil g bes Pumpenfdubes gefchloffen, weil ber Drud ber Luft auf baffelbe fortbauert. Sft nun ber Pumpenfcub bis kl gehoben, fo wird die Luft op Cf fogleich biefen großern Roum einnehmen und eben foviel an Elafticitat und Drudfraft verlieren, um wieviel ber Raum kl C großer ift, als op C (Urt. 17). Auf bas Bentil f wird alfo ein geringerer Drud ausgeubt, als zuvor, und beshalb ein geringerer Drud, als die Luft A e i pon unten gegen baffelbe ausubt. Sat nun bas Bentil teine übermaßige Schwere, fo wird es von ber Luft A e i geoffnet werben, und ba bie Luft e i A elastischer ift, als flk, fo wird fie aus bem Cougrobr in ben Pumpenfticfel treten. Alebann wird bie Glaftieitat ber Luft eif auch geringer, fie ubt nun einen geringern Drud auf: bas Baffer ei aus, als zuvor, wo noch ihre Spans nung berjenigen ber außern Luft gleich mar, und ba nun lettere eben beshalb einen großern Drud auf bas Baffer od ausubt, als bie innere Luft, fo muß bas Baffer in ber Robre AB bis mn 3. B. fteigen, fo bag bie Spannung ber Luft klfmn + bem Drude ber Bafferfaule eimn bem Drude ber außern Luft auf die Dberflache bes außern Bafs fere bas Gleichgewicht balten. Wird nun bas Bentil f von oben und von unten auf gleiche Beife gebrudt, fo bleibt es gefchloffen. Man brude alsbann ben Dumpenfdub niebermarts, fo mird bie Luft klpa gusammengebrudt, befommt febr balb wieder eine Spannung, gleich berjenigen ber außern Luft; bernach, wenn ber Dumpenfoub weiter binobsteigt, eine größere Spannung, so baß bas Benetil g, welches von unten starter gedruckt wird, als von oben, sich offinen muß und der gespanntern Lust über f einen Durchzug gewährt, bis der Pumspenschuh feinen tiefsten Stand erreicht hat, und das Bentil g, wenn es auf beiden Seiten gleich

fart gebrudt wirb, wieber gufallt.

Bieht man nun ben Pumpenschuh wieder empor, so wird bie Wirtung der erstern beim Unfange ber Bewegung gleich seyn: bas Wasser wird deshalb im Saugrobre wieder steigen können. Nach zwei ober mehr Zugen erreicht das Wasser bas herz ber Pumpe, öffnet in Folge bes Druckes der außern Luft das Bentil f und kommt über dasselbe zu stesben; das Wasser wird auf diese Beise endlich den

Dumpenfdub erreichen tonnen.

Es fen gr ber tieffte Stand bes Dumpenfchus bes, und bas Baffer fen nach bem Sube bes Pumpenfdubes bis op gefliegen; alsbann werbe ber Pumpenfcub niedergebrudt, fo fchließt fich bas Bens til f, welches mahrend bes Steigens bes Dumpens fouhes geoffnet war, wieder gu; ber Dumpenfoub foll nun vor op vorüber burch bas Baffer opra getrieben werden, fo wird fich bas Bentil g offnen und bas Baffer felbft burch ben boblen Pumpens fout fliegen und uber bie Dberflache beffelben ge= langen. Bird bann ber Dumpenfcub wieber geboben, fo fcbließt fich bas Bentil g, und bas über ber Dberflache bes Pumpenschubes ftebenbe Baffer wird mit bemfelben emporgeführt; unterbeffen tann Die außere Luft ihren Drud wieder frei aububen, Bentil f offnen und bas Baffer burch bie Saugrobre AB in ben Dumpenfliefel CD treiben; ift alebann bie Gefdwindigfeit ber Bewegung bes Pumpenftiefels geringer als biejenige, mit welcher bas Baffer burchfließt und fleigt, fo muß bas Baf.

fer im Dumpenfliefel bem Dumpenfduhe beftanbig folgen bis in feinen bochften Stand. Wenn bie Bewegung bes Dumpenschubes in biefem Mugenblide wieber in einer entgegengefetten Richtung ftattfinbet, und er folglich einen fleinen Mugenblick ftillefteht, fo wird bas Bentil f burch feine Schwere gufallen, bas Baffer flk gang gurudhalten und verhindern; gurudzulaufen, mas gefcheben murbe, wenn bas Bentil f nicht vorhanden mare, ober offen bliebe; benn indem fich bas Bentil g, burch bas Dieberfinken bes Dumpenfdubes vom Baffer flk gebrudt, offnet, fo wird ber Drud ber außern Luft auf bas uber bem Pumpenfouhe ftebente Baffet auch ausgeubt auf bas Waffer klf unter bem Dumpenfoube; bie Somere ber Saule Klie murbe bann obne bas Bentil f von feiner Drudfraft ges tragen werben (weil bie außere Luft auch auf bas Baffer ed und von ba unten gegen bie Saule klie gleich fart brudt, als oben auf biefe Gaule), und bas Baffer mußte augenblidlich wieber finten bis jum Spiegel e i bes außern Baffers.

Durch bas Dumpen mirb alebann bas Baffer cd bis uber bie Dberflache bes Dumpenschubes ges bracht, wenn Diefer in feinem bochften Stanbe ift: lagt man nun ben Dumpenfcub wieber bis qr niebergeben, fo wird er burch bas Baffer, welches in ber bobe kl fteben bleibt, bewegt, und bas Bentil g bleibt mabrent biefer Bewegung geoffnet. Rachdem ber Dumpenfchub wieber gehoben morben, foließt fich bas Bentil g und alles Baffer, welches uber bem Dumpenfdube ftebt, muß zugleich mit biefem gehoben werden. Es tann in ben Sammels behalter EF Fig. 51 Mr. 1 ober in bie Robre F Rig. 51 Mr. 2 gelangen, und von ba ausfließen. Bei jedem neuen Sub ober Soub (fo wirb ber Raum genannt, burch welchen ber Pumpenfoub Schauplas 68. Bb.

bewegt wirb) muß nun berfelbe Effect ununterbroden ftattfinden, namlid, wenn ber Dumpenfdub niebergeht, fallt bas Bentil f und balt bas über ihm ftebenbe Baffer gurud, mabrent bas Bentil g offen bleibt. Wenn ber Dumpenfdub gehoben wirb, muß bas Bentil g nothwendig zufallen, bas Bentil f wirb burch ben Drud ber außern Luft auf bas Baffer od geoffnet (wenn namlich biefer Druck großer ift, als berjenige ber Bafferfaule A ei + bem Gewichte bes Bentiles f + bem Drude bes Baffers fplkgf auf bas Bentil f), bas Baffer wird aufs Reue in ben Dumpenfliefel gebrangt und ju gleicher Beit mit bem Dumpenfdub emporgeben, mahrend bas Baffer, welches über bem Dumpenfoube ftebt, in ben Sammelbehalter EF geboben wird und von ba ausfließt.

Es wird deshalb allein burch ben hub
bes Pumpenschuhes Wasser in ben Sams
melbehalter gebracht, und die Wassersaule,
welche jedesmal gehoben wird, ist offendar gleich
ber Saule arlk, welche ber Pumpens
schuh jedesmal fortbewegt, b. h. gleich eis
ner Wassersaule, welche zur hohe hat ben
Bug ak bes Pumpenschuhes, und zur Bas
sis die Oberfläche des Pumpenschuhes,
oder auch den Durchschnitt des Pumpens
stiesels. Hiervon muß jedoch der körperliche Ins
halt oder das Volumen der Pumpenstange für die
Länge des Zuges des Pumpenschuhes, wie auch das
Bolumen des Bugels H abgezogen werden.

Man nehme ben Durchschnitt bes Pumpenflies fels zu 1,5 Quabratpalmen, und ben Durchschnitt ber Pumpenftange zu 4 Quabratzollen, so wird (bas Bolumen bes Bugels nicht in Unschlag gebracht) bie Oberfläche ber Basis ber Wassersaule 1,46 Quas bratpalmen betragen; beträgt bann ber Bug bes

Pumpenschuhes 4 Palmen, so wird bei jedem hub bes Pumpenschuhes eine Quantität von 5,84 Rubits palmen emporgehoben. Man kann jedoch den körperlichen Inhalt dieses Theiles der Pumpenstange, welcher jedesmal über das Wasser kommt, wenn sich der Pumpenschuh in seinem höchsten Stande befindet, außer Rechnung lassen; denn wenn der Pumpenschuh wieder niedersteigt, so gelangt der erwähnte Theil wieder unter das Wasser, wodurch eben soviel Wasser nach oben verdrängt wird und ausläuft, als der körperliche Inhalt des Pumpensstocks beträgt.

Wiewohl über die Lange des Pumpenstiefels und der Saugrohre weiter unten noch besonders geshandelt werden wird, so wollen wir hier jedoch bes merten, daß, wenn der Abstand qo des Pumpensschuhes in seinem tiessten Stande von der Oberstäche des außern Wassers größer oder gleich ist der Hohte der Wassers größer oder gleich ist der Hohte der Wasserstäde der Wasserstäde der Druck der Luft im Gleichgewicht erhält, das Wasser auch nicht höher als die qr im Pumpenstiefel steigen könne; und da qr der tiesste Stand des Pumpenschuhes ist, so kann das Wasser nicht durch denselben fließen, und

alfo auch nicht gehoben werden.

Die außerste Sobe, bis zu welcher ber Pumpenschub über bas zu bebenbe Wasser od gebracht werben kann, ist beshalb biejenige, bei welcher er im bochsten Stanbe kl einen Abstanb hat von od, welcher gleich ist ber Sobe ber eben genannten

Bafferfaule, b. b. reichlich 10 Ellen gleich.

In der Praxis muß man biefe Sohe nie als bochften Stand des Pumpenschuhes nehmen, sons bern immer reichlich 1 bis 13 Ellen darunter bleis ben, weil die immer im Wasser anwesende ober mit dem Wasser vermengte Luft sich im Pumpensstiefel entwickeln und auf diese Weise sammt der

Ing and by Google

möglichen leden Beschaffenheit bes Pumpenherzes verhindern wird, daß bas Wasser bis an den Pumpenschuh in seinem höchsten Stand gelangen könne. Diese Grenze bestimmt jedoch in keinem Theile die Höhe, bis zu welcher man Wasser zu heben versmag; denn wenn das Wasser nur gehörig dem Pumpenschuhe solgen und sich über denselben erheben kann, so kann man es bis zu allen Höhen über dem Pumpenschuh emporheben, wie dieses aus ber Einrichtung Fig. 51 Nr. 2 ersichtlich wird, vorausgesest, daß hinlängliche Krast vorhanden ist, um die Wassersaule heben zu können u. s. w.

Aus der Beschreibung der Saugpumpe hat man können entnehmen, daß die Gegenwart des Saugrobres keine absolute Bedingung sen; das Pumpenherz kann unter dem Wasser od liegen und die Saugröhre bient allein, um die Entsernung vom Wasser auszusullen, wenn der Pumpenschuh nur in einiger Entsernung von dem zu pumpenden Wasser

angebracht werden fann.

55) Die Drudpumpe. Die einfache Drude pumpe beficht aus einem Dumpenfliefel AB Sig. 52, welcher unmittelbar im Baffer febt, und beshalb mit teinem Saugrohre verbunben ift, ber Bos ben biefer Rohre ift mit einem Bentile f verfchlofs Der Pumpenfliefel fteht in Berbindung mit einer gebogenen und alebann gerabe ober forag em= porfteigenden Robre DE, bie verfchloffen ift burch ein nach außen fpielendes vertitales ober borigontas les Bentil D. Der Pumpenfcub ober ber Rolben ift maffiv, und enthalt beshalb fein Bentil. wird gewöhnlich in Bewegung gefest burch einen Bebel ber zweiten Urt, weil er nur beim Dieber: gange Effect außern tann. Die gewohnliche Gpribe, welche jum Reinigen ber Glasscheiben gebraucht wird, ift eine einfache Drudpumpe.

Wenn ber Rolben geboben wirb, fo muß bas außere Baffer megen feines Drudes und besjenigen ber außern Luft in ben Dumpenfliefel fliegen, por bas Bentil D gelangen und bis unter ben Rolben C fleigen; ift letteres gefdeben und foll ber Rolben nieberfteigen, fo fallt bas Bentil F und fperrt bas Baffer im Stiefel vom außern Baffer ab. Beim Diebergange bes Rolbens fann bas Baffer unter bemfelben nicht weichen, fonbern es wird bas Ben= til D geoffnet. Diefes Bentil bleibt geoffnet und ber Rolben brudt bas Maffer in bas Steigrobr. DE. Beim Sube bes Rolbens ichlieft fic bas Bentil D fowohl burch feine eigne Schwere, als burch ben Drud bes Baffers DE, und ba bas Bentil f ju gleicher Beit burch ben Drud bes außern Baffers geoffnet wird, fo wird ber Stiefel wieber wie zuvor gefüllt. Bei jebem Niebergange bes Rols bens wird bann Baffer in bas Steigrohr DE ges preft, und biefes Baffer tann, wenn binlangliche Rraft vorhanden ift, bis zu jeder Sobe geboben Benn ber Pumpenfliefel AB fo tief un= ter bem Baffer liegt, bag ber Rolben in feinem bochften Stande nicht über bie Dberflache bes außern Baffers gelangt, fo wirft die Pumpe unabhangig vom Drud ber augern Luft, und bie Pumpe ift alsbann eine eigentliche Drudpumbe.

Man kann ben Pumpenstiefel einer Druchumpe auch über die Oberstäche bes zu hebenden Wassers bringen (siehe Fig. 53), indem man ihn mit einem Saugrohre FG verbindet. Die Pumpe ist dann eigentlich eine Saugs und Druchpumpe, oder eine zusammengesetzte Druchpumpe. Bei ben ersten Huben des Kolbens muß die Luft FG durch das Herz f der Pumpe treten und das Wasser wird im Saugrobre in Kolge des Oruces der außern Luft

steigen. Bei den ersten Niedergangen des Koldens schließt sich das Bentil f und die Luft im Pumpensstiesel wird durch das Bentil D zum Theil in das Steigrobr getrieben. Dieses wird während der erssten zwei oder drei Büge des Koldens der Fall seyn, dis das Wasser durch das herz der Pumpe getrieben werden kann; alsdann wird eine ähnliche Wirkung wie dei der einsachen Druckpumpe Fig. 52 beständig stattsinden, nur mit dem einzigen Untersschiede, daß das Wasser unt die Oberstäche des äußern Luster und der außern Luster wie ber fache des äußern

Baffere emporgetrieben ober gezogen wirb.

Der Kolben einer Druckpumpe kann auch bei seinem Hube bas Wasser emportreiben; alsbann muß die Pumpe ber Hauptsache nach so eingerichtet senn, wie in Fig. 54 angegeben ist, wo ab c ein Rohrchen sur ben Zweck barstellt, ber Lust unter bem Kolben einen Ausgang zu verschaffen, wobei vorausgeseht wird, daß ber Kolben volltommen im Pumpenstiefel schließt. Auch kann ohne dieses Luströhrchen, die Röhre AB bei A ganz und gar offen senn, so daß der Kolben im Wasser bewegt wird. Läst man nach Fig. 53 den Kolben auch in die Röhre ED Wasser treiben, während er niedergedrückt wird, so bekommt man sowohl beim Hub, als beim Schub des Kolbens eine ununterbrochene Wassersdradenung. Die punktirten Linien sammt den andern Linien zeigen die alsbann ersorderliche Construction der Röhren an.

Eine Drudpumpe lagt fich immer mit Bortheil

fatt einer Saugpumpe anwenben:

1) Wenn bas Baffer in Seitenrichtungen boch

gehoben ober niebergetrieben werben muß;

2) wenn man befonders Bentile im Pumpen-

3) Wenn ber Durchmesser ber Pumpe nicht sehr groß ist, und wenn die Kraft nur auf eine zweitmäßige Weise beim Nieberdrucken eines Hebels ber zweiten Art wirksam seyn kann. Umstände ber Dertlichkeit für die Andringung der verschiedenen Köhren können auch die Unwendung einer Druckpumpe statt einer Saugpumpe vorschreiben. Uebrigens wird ber Leser entnommen haben, daß die Wasserichterung mit einer Druckpumpe ganz dies selbe ist, wie bei einer Saugpumpe, sobald namslich die Weite der Pumpenstieset und die Lange ben

Rolbenzuge fich gleich finb.

56) Die Bebepumpe. Gine Bebepumpe Rig. 55 (im Durchschnift von born und von ber Seite bargeftellt) wirft beim Niebergange bes Sola bens als eine Saugpumpe, und beim Bube beffels ben ale eine Drudpumpe (Fig. 54), welche bas Baffer bebt. Der Gebrauch ber Bebepumpen muß burch ortliche Umftande vorgeschrieben werben. Pumpenfliefel AB ift zugleich bie Saugrohre und fteht unter Baffer; gleich uber bem bochften Punfte A, ben ber Rolben erreicht, liegt ein Bentil f, melches nach oben fpielt; ber Rolben C ift bobl, gleich bemjenigen einer Saugpumpe und enthalt auch ein nach oben fpielendes Bentil g; er ift von unten mit ber Stange HI verbunden, welche entweber burch einen Bebel ber zweiten Art, ber fich ebenfalls une ter bem Baffer breht, ober burch einen Bugel KK. LL, welcher burch bie Stange M aufs und nlebergezogen werben fann, bewegt wirb.

Die Sebepumpe kann auch eingerichtet fenn, wie Fig. 56 angibt, fo bag bie Stange bes Kolbens und ber Pumpenfliefel sich über ber Dberflache bes

aufzupumpenben Waffers befinden.

§. II.

Berechnung ber Rraft oder der nothigen Quantitat der Birtung, um mit einer Pumpe eine gegebene Quantitat . Waffer in einer bestimmten Zeit zu beben.

57) Um mittelst einer Pumpe Baffer bis zu einer gewissen Sohe zu bringen, mussen folgende Biderstände überwunden werden, mahrend das Bafere burch ben Kolben gehoben ober geprest wird:

1) Die Last des Baffers felbst und das Uebers

1) Die Last bes Wassers felbst und bas Uebers maß bes Drudes ber atmosphärischen Luft auf bas gehobene Wasser über ben Gegenbrud ber Luft unsten gegen ben Kolben.

2) Das Gewicht bes Rolbens feiner Stange

u. f. w.

3) Die Reibung bes Rolbens an ben Banben

bes Dumpenftiefels.

4) Der Widerstand ber Reibung bes gehobenen Baffers an ben Wanben ber Robren.

5) Biberftande ber Bentile in ben fogenannten

Steigrobren und in einigen Saugpumpen.

Mit diesen Wiberstanden muß der Druck ber Kraft beständig bas Gleichgewicht herstellen, auch muß die Kraft ein gehöriges Uebermaß des Drucks ausüben können, um die erforderliche Geschwindigkeit der Bewegung erzeugen zu können, und um die Krägheit der Theile bei der Beränderung der Bezwegungsrichtung des Kolbens zu überwinden. Ues ber jeden der erwähnten Widerstände wird nun, und in sosen dieses gesordert werden sollte, für jede des sondere Urt von Pumpe besonders gehandelt.

a) Laft bes zu hebenben Waffers u. f. w. — In ber Saugpumpe Fig. 51 Rr. 1. Es fen D ber hochfte Punkt, bis zu welchem bas Waffer gehoben werben muß; man nenne ben Absstand bieses Punktes von ber Oberfläche bes zu

pumpenben Baffers h, b. b. OQ = h; es fen bie Dberflace bes Durchschnittes bes Dumpenfliefels gang gleich ber Dberflache bes Rolbens = O: man fete ferner bie Sobe einer Bafferfaule, welche bem Drude ber Atmofphare bas Gleichgewicht balt = H (im Durchfcnitt 10,3 Glen), und laffe ben 21bftanb PO bes Rolbens vom Baffer cd in irgend einem Puntte feiner auffteigenben Bewegung = x Die Baft, welche ber Rolben unmittelbar bebt, ift gleich ber Bafferfaule von o bis D (obne Rudficht zu nehmen auf bie Dide bes Rolbens, ben man beinabe immer aus ber Berechnung weglaffen tann, wiewohl er auch febr leicht in Berechnung gu bringen ift) mit bem Drude ber Utmofphare auf Diefe Bafferfaule D. Diefe Gaule bat gur Bafis bie Dberflache O und jur Sobe bie Entfernung OP = OQ - PQ = h - x, und abbirt man bingu bie Sobe H ber gebachten Bafferfaule, welche man flatt bes atmofpbarifchen Drudes fegen fann, fo bat man eine Bafferfaule von h - x + H Sobe auf eine Bafis O, welche beshalb einen Rubifinhalt hat von O (H + h - x). Ift bas Maß in Pal: men und Quabratvalmen gegeben, fo wird ber eben gefundene Inhalt in Rubifpalmen bekannt, und ba ein Rubifpalm Baffer im Durchfchnitt ein niebers lanbisches Pfund wiegt, fo wird O (H + h - x) auch bas zu bebenbe Gewicht in nieberlanbifden Pfunben ausbruden.

Steigt ber Kolben g empor, so ist bas Bentil f geöffnet, bas Basser wird burch ben Druck der dußern Luft in ben Pumpenstiefel getrieben und solgt bem Rolben. Die Bassersaule von o bis e, beren Hobe PQ, und beren Basis gleich der Oberstäche O des Pumpenstiefeldurchschnittes ist, wird bann burch ben Druck der Luft auf bas Basser od gestragen, und ba dieser Druck gleich ist bemjenigen eis

ner Wafferfaule von H Palmen Sohe, so wird biese eingebildete Waffersaule die Saule de oder PQ mit einem Uebermaße tes Druckes nach oben und an die untere Seite des Kolbes brucken, welches gleich ist dem Ueberdrucke der Saule H über die Saule de, welche sie trägt, d. i. gleich dem Druck einer Saule, welche die Oberstäche O des Kolbens zur Basis, und H — PQ = H — x zur Sohe hat.

Es ist bann eben so gut, als ob ber Kolben von unten nach oben burch ein Gewicht, bessen Drud O (H — x) Psunbe beträgt, gebrückt ober getrieben wurde. Dieser Gegendrud erleichtert bie anzuwendende Kraft, und wenn man dieselbe abzieht von dem Drude der Saule, welche oben auf den Kolben wirkt, und die gleich ist O (H + h — x) = O (h + H — x), so wird die Disses

veng fenn

= O [h + (H + x)] - O (H - x) = Oh; und ba diese Differenz Oh gleich ist dem Gewicht einer Wassersaule, welche zur Basis hat die Oberfläche des Kolbens und zur Höhe den Abstand OQ = h der Oberfläche od des zu hebenden Wassers von der Höhe D, bis auf welche das Wasser gehoben werden muß, so weiß man dadurch, welche Last des Wassers die an einer Saugpumpe wirkende Kraft des ständig im Gleichgewicht erhalten muß, und zwar abgesehen davon, in welchem Stande der Kolben während seines Hubes sich besinden möge.

Breitet fich bas Waffer cd weit aus, fo baß bie Oberflache od burch bas anhaltenbe Dumpen nicht merklich fallt, fo ift bie Große ber Laft bes Waffers auch beinahe unveranberlich; aber wenn bie Quantitat bes Waffers o.d gering ift, und baib uns

District by Google

ter ben Spiegel od fällt ober fallen tann, so wers ben durch das Fallen dieses außern Wassers ber Abstand OQ und dadurch auch die Last beständig größer. Man sen hierauf bei der Berechnung der anzuwendenden Kraft ausmerksam und nehme zur Bestimmung der größten Last die Höhe der Wasserssäule h gleich dem Abstande des Punktes D von dem tiesst-möglichen Stande der Wasserobersläche od. Es kann dieser Stand nicht tieser senn, als die auf einige Boll über dem Ansange ab der Saugrohre. Diese Anmerkung wende man auch an auf die Berechnung der Last, welche durch eine Druckoder Hebepumpe überwunden werden muß.

Wenn ber Kolben niedergeht, muß er burchs Baffer hindurch bewegt werden. Die Kraft muß alsbann ben Widerstand bei dieser Bewegung durchs Wasser überwinden. Dieser Widerstand ist immer um sehr vieles geringer als berjenige, welcher beim heben des Kolbens obwaltet, und meistens braucht man benselben nicht in Betracht zu ziehen, da das Gewicht von Stange und Kolben diesen Widerstand

überwinden merben.

Mit Hulfe des oben Angeführten halt es nun nicht schwer, die Größe der Kraft, welche an einer Drucks oder Hebepumpe wirkt und erfordert wird, um die Last des Wassers u. s. w. im Gleichgewichte zu erhalten, zu bestimmen. Wenn bei der einsachen Druckpumpe Fig. 52 der Kolben gehoben wird dis zu cd, so wird das Ventil D geschlossen, und das Ventil f gedssnet sen; die atmosphärische Lust drückt oben auf die Obersläche des Kolbens, aber die auf das äußere Wasser brückende Lust drückt auch unten gegen den Kolben, sie trägt die Wasserssäule odg und ihr Ueberdruck wird gegen den Kolben von unten nach oben ausgeübt, um die Krast zu erleichtern. Wird bieser Ueberdruck H — dg

abgezogen von bem Drude H oben auf ben Roldben, so bleibt übrig die Last einer Wassers fäule, welche zur Basis die Oberfläche des Kolbens und zur Sohe ben Abstand dg bes Kolbens von der Oberfläche des zu pumspenden Wassers hat. Diese Last hat die Kraft, beim Hube des Rolbens ebenfalls zu heben, wenn die Drudpumpe auch zugleich eine Saugpumpe ist

(fiehe Fig. 53).

Benn ber Rolben niebergeht, fo wird f ges geschloffen und 'D geoffnet; befindet fich nun ber Rolben im bochften Stanbe od, und ift P bie Sobe, bis ju welcher bas Baffer geboben werden muß, fo wird, wenn man bie Horizontallinie deba giebt, bie Bobenbiffereng PQ bes Rolbens in cd bis jum Puntte bes Musfliefens P Die Sobe ber fortzubewegenben Baffer= faule fenn, melde bie Dberflache bes Rola bens zur Bafis hat (obicon es fich gutragen fann, bag ber Durchmeffer ber Steigrobre fleiner ober großer ift, als berjenige bes Dumpenftiefels. Urt. 8). Der Drud ber Luft tragt bier nichts bagu bei, weil fie beinahe mit einem gleichen Gewicht auf ben Rolben C wie auf bie Dberflache bes Baffers bei P brudt. Die eben genannte Laft bleibt jedoch nicht unveranderlich, mabrend ber Rolben niederges brudt wird; benn gieht man g. B. im tiefften Stanbe bes Kolbens bie Borizontallinie R, fo wird bie Bobe ber gu bebenden Bafferfaule nun RP, mabrend fie guvor PQ mar. Sft ber Rolbenhub flein und bie Dberflache bes Rolbens zugleich nicht groß, fo tann biefe unaufhorliche Bermehrung bes Wiberftanbes nicht betrachtlich fenn; aber im entgegengefesten Falle wird biefer ungleiche Biberftand eine weit großere Befdwerbe verurfachen tonnen, als bag man jum Des ben bes Baffers eine Drudpumpe anwenden mochte.

Die Saugs und Druckpumpe Fig. 53 ges währt vor der gewöhnlichen Saugpumpe den Borstheil, daß man mit derselben Kraft das Wasser hoher heben kann; denn wenn P der Punkt des Absließens und C der tiefste Stand des Kolbens ist, so wird die Hohe der Wassersaule, welche bei Unwendung einer Druckpumpe zu aquislibriren ist = PQ seyn, da die Hohe = PR seyn wurde, wenn die Pumpe eine Saugpumpe ware. (Das Knie des Steigrohres E trägt hier zur Bersmehrung der Last des Wassers nichts bei, wie sich dieses aus den Grundsähen des I. Kap. entnehsmen läßt.)

Bis über bas Herz ber Pumpe wird bann bas Wasser allein burch ben Drud ber außern Luft, burch bas Steigen bes Kolbens gehoben und von ba burch die bewegende Kraft. Man erspart bes-halb so viel Drud, als das Gewicht einer Wassersfäule beträgt, welche die Oberstäche des Kolbens zur Basis und zur Hohe die Entsernung QR b. i. reichslich die Länge der Saugröhre hat. Mit diesem Drude kann man beshalb auch das Wasser viel hösher heben, als mit einer Saugpumpe von gleichen

Dimensionen mit ber Drudpumpe.

Dem steht aber entgegen, daß beim Sube bes Rolbens der Widerstand in der Druckpumpe auch um eben so viel mehr beträgt, wie viel er geringer war beim Niederbruden (beim Schub), als in der Saugpumpe, und alle Widerstände zusammengenomsmen, sowohl beim Sub, als beim Schub bes Rolsbens sind dann in den Saugs und Druckpumpen gleich; weil jedoch bei der Saugs und Druckpumpe die Differenz der Widerstände, welche man beim Schub und Hub bes Rolbens zu überwinden hat, kleiner ist, als in der Saugpumpe, so gewährt diese letztere einen weniger gleichmäßigen Widerstand, und

eint berfelben Kraft kann bann bie erfte Pumpe-

Bei einer Sebepumpe ift immer, wenn ber Rolben emporgezogen wird, die Last des Wassers gleich dem Gewicht einer Bassersaule, welche zur Basis hat die Oberstäche des Kolbens, und zur Sohe den vertikalen Absstand der Oberstäche des Wassers von der Hohe der Wasserstäde des Wassers von der Hohe der Masserstand, Geht der Rols den nieder, so wird der Widerstand seiner Bewegung im Wasser hinlanglich überwunden durch sein Geswicht und durch dassenige der Stangen u. s. w.

b) Gewicht bes Kolbens u. f. w. Der Rolben ober Pumpenschub mit seinen Stangen, die im Wasser ober burch das Wosser bewegt werden, verlieren so viel von ihrem Gewichte, als das Geswicht bes Wassers beträgt, welches sie verdrängen (Art. 10). Hat man nun nach diesem Abzuge das Gewicht von Stangen und Kolben entweder durch Berechnung, ober durch unmittelbares Wiegen besstimmt, so muß dasselbe in den verschiedenen Pumpen addirt oder subtrahirt werden von der Erosse des Druckes der Kraft, je nachdem der Kolben aufs ober niedergeht.

Dieses Gewicht ist in ber Saugpumpe Last, wenn ber Kolben bas Wasser hebt; und wenn ber Kolben niedergeht, so wird die Kraft durch dieses Gewicht unterstützt. In ber Druckpumpe wird die Kraft durch bas Emporpressen bes Wassers, wenn ber Kolben niedergeht, durch bas Gewicht des Kolsbens und ber Stange unterstützt, und wenn bet Kolben emporgehoben wird, wird basselbe Gewicht

aur Laft.

Bei ber Sebepumpe ereignet fich nun baffelbe, was bei ber Saugpumpe eintritt, benn allein beim Riebergange bes Rolbens wirkt fein Gewicht fammt bemjenigen ber Stange auf eine nühliche Weise, ins bem es die Reibung bes Kolbens überwinden hilft, und beim hube bes Kolbens muß die Kraft außer ber Last bes Wassers auch das Gewicht ber Stange

und bes Rolbens tragen.

Das Gewicht Des Rolbens und ber Stange unterftugt alfo allein in ber Drudpumpe bie Rraft auf eine nubliche Weife, mabrent bie Laft bes Baffere verbrangt wirb. In ben Sauge und Des bepumpen muß man beshalb bas Gemicht burch ein Segengewicht aquilibriren, wenn es einen mehr als geringen Drud beburfte, um jes besmal gehoben ju werben. Wenn man jedoch bes rechnen muß, welche mittlere Rraft nothig ift, um eine Pumpe in Thatigfeit gu feten (mas g. B. ber Ball ift, wenn fie mechanifc bewegt wird) b. b. auf und nieberzubewegen, fo bleibt bas Gewicht ber Stangen, Rolben u. f. w. immer außer Rechs nung, von welcher Urt bie Pumpe auch fenn moge; weil baffelbe, intem es balb bingu abbirt, balb von Der Laft abgezogen werben muß, naturlich wegfallt, wenn man ben mittlern Durchschnitt zwischen ben Biberftanden beim Muf = und Diebergange bes Rols bens bestimmen foll. Es ift jeboch in jedem Falle nuglich, die überwiegenden Theile burch Gegenges wichte u. f. w. ju aquilibriren, bamit fie feinen vers anderlichen Wiberftand gewähren, und bamit ales bann die Bewegung fanft und regelmäßig fep.

c) Reibung des Kolbens an der Mand bes Pumpenstiefels. Dieser Widerstand wird erzeugt badurch, bag der Umfang oder die äußere Oberstäche des Kolbens gewissermaßen gegen die Wand des Pumpenstiefels gedrückt senn muß, so daß weder Wasser noch Lust durchdringen kann. Das Wasser sindet aber mehr oder weniger Geles genheit durchzudringen, je nachdem der Umsang bes

Kolbens mit biefer ober jener Substanz überzogen ist. Diese Substanz, sen sie nun Rindsleder, Sanf, Baumwolle ober Werg, ist immer etz was compressibel, und wie die Einrichtung des Kolsbens auch beschaffen senn möge (worüber in ber Folge gehandelt werden soll), so läßt sich doch ganz natürlich begreisen, daß, wenn das Wasser nur ein wenig zwischen die Wand des Stiefels und den Kolben dringen kann, die sogenannte Liberung des Kolbens einen Druck vom Wasser zu erleiden hat, welcher der Sohe des drückenden Wassers proportios nal ist.

Wenn nun ber Drud bes Rolbens gegen bie innere Band bes Dumpenftiefels geringer ift, als ber Drud, ben ber Uebergug ober bie Liberung gu ertragen bat, fo wird biefe Liberung an irgend einer Stelle comprimirt, und bas Baffer tann gwifchen bem Rolben und ber Wand bes Dumpenfliefels burchbringen. Der Druck bes Rolbens gegen bie Band bes Dumpenfliefels muß bann wenigftens fo groß fenn, ale ber Druck bes Baffers gegen bens felben, und biefer Drud ift beshalb proportional ber brudenten Bafferbobe. Die Reibung bangt von biefem Drude ab und zwar auf eine volltommen proportionale Beife, fobald bie Bandung bes Sties fels überall vollkommen rund ausgebohrt und ber Rolben überall mit berfelben Gubftang auf eine gleichformige Beife gelidert ift, fo bag bie Reis bung ber bobe ber brudenben Bafferfaule proportional ift.

Je größer ferner ber Umfang bes Rolbens ift, um fo viel größer wird bie Oberflache, welche gebrudt wird, wenn die Dide bes Kolbens diefelbe bleibt, und die Reibung ift beshalb auch proportional bem Salbmeffer ober bem Durchmeffer, und ber Dide bes Rolbens. Aus letterem folgt, daß bei Pumpen von verschiesbener Weite, die aber das Wasser bis zu berselben Höhe und unter benfelben Umständen fördern, die Reibung des Kolbens bei weitern Pumpen einen verhältnismäßig kleinern Theil der Kraft verschlingt, als bei engern Pumpen; denn die Kraft nimmt verschältnismäßig zu mit der Obersläche des Kolbens, b. h. mit dem Quadrate des Durchmessers, während die Reibung nur mit dem Umfange, b. h. in dem einsachen Verhältnisse des Durchmessers zusnimmt.

Benn alfo bei einer Dumpe von 1 Dalm Durch: meffer ein Druck ber Rraft von 10 Pfund erforbert wird, um die Laft bes Baffers im Gleichgewichte gu erhalten, und wenn gur Ueberwindung ber Reis bung 2 Pfund erforbert werben, fo ift biefer lette Widerftand = 20 ober 1 ber Drudfraft. Sat nun bie Pumpe 2 Palm Durchmeffer und muß fie bas Baffer eben fo boch forbern, als die erfte Pumpe, fo muß bie Laft bes Baffere im Gleichgewicht ers balten merten burch einen Drud von 40 Pfunben, und wenn nun bie Rolben biefelbe Dide baben fonnen, fo wird die Reibung bes Rolbens von 2 Pals men noch einmal fo groß feyn, als tie bes Rolbens von 1 Palm, weil ber Umfang bes erften Rolben noch einmal fo groß ift, ale bie bes lettgenannten. Es werben nun 4 Pfund erforbert, um bie Reis bung zu überminden, und biefe 4 Pfund machen nicht 1, sonbern nur 40 ober 10 ber Drudfcaft aus. Es geht jeboch biefe Regel nicht allgemein burch, weil mit ber Bergroßerung bes Rolbens auch feine Dide einigermaßen verhaltnigmäßig gunehmen muß.

Es fen ber Salbmeffer bes Kolbens = r, fo ift fein Umfang = 6,2832 . r; es betrage ferner bie Dicke bes Kolbens ober bie Breite ber Liberung, in sofern biefe mit ber Wand bes Pumpenftiefels in

Schauplas 68. Bb.

Berührung fieht = d; wenn nun bas Dag in Palmen gegeben ift, fo wird ber Rand ober bie Seite bes Rolbens auf eine Strede von 6,2832 . r . d Quabratvolmen mit ber Banb bes Dumpenftiefels in Berührung fteben, und auch auf biefelbe Ertenfion geflemmt werben. Es fen h bie Sobe ber Bafferfaule, welche in ber Saugpumpe von ber Dberflache bes Baffers bis zu bem Puntte bes Musfluffes gerechnet wird, ober welche in ber Bebepumpe uber tem Rolben fteht, ober welche in ber Drude pumpe unten gegen ben Rolben brudt. Diefe Sobe fen gegeben in Dalmen, und man rechnet biefelbe pon ber Mitte ber Dide tes Rolbens, wenn fic biefer in feinem tiefften Stanbe befindet bis jum Mueflugvuntte bes Boffere: fo erfahrt alebann ber Rand bes Rolbens, ober ter Rolben felbft einen Seitenbrud bon

6,2832 • r • d • h

Rubifpalmen Baffer, b. b. einen Drud von eben

fo viel Pfunben.

Welcher Theil bieses Drudes nun ber Reibung gleich ift, bieses muß durch besondere Bersuche bestimmt werden, da dieses für die besonderen Subsstanzen der Pumpenstiesel und der Pumpensiderung nicht genau bekannt ist. Für gewöhnliche Kolben, welche mit Leder oder mit Hanf gelidert sind, nimmtman die Reibung gemeiniglich =  $\frac{1}{3}$  oder  $\frac{1}{3}$  des Drudes. Man kann diese Bestimmung als eine approximative annehmen, so daß die Reibung nicht zu groß angegeben ist, und alsdann wird die Formel, um die Reibung zu bestimmen

 $= \frac{1}{7} \cdot 6,2832 \cdot r \cdot d \cdot h = 0,8976 r dh.$ 

Diefe Formel ift entwidelt in ber Borausfeggung, baf bie Rlemmung bes Rolbens gerade gleich fen bem Drude ber über ihm stehenden Wassersaule; aber in der Praxis ist es nicht möglich, dieses so genau zu reguliren, und die Rlemmung wird bestalb größer seyn; sie muß auch größer seyn, weil Ubnuhung stattsindet; um wieviel größer sie jedoch seyn möge, läßt sich im einzelnen Falle nicht bezstimmen, manchmal ist sie sogar zweis und dreimal größer, aber um hier nur das Geringste anzunedsmen, wollen wir sie ungefähr proportional mit he seinen, oder was auf einerlei hinausläuft, die Reisdung, welche oben zu hgerechnet wurde, verändert sich dadurch in hund die Formel wird

welche Formel gleichwohl nur annahernb angibt, wieviel Gewicht nothig fen, um die Reibung zu überwinden, weil diefer Widerftand niemals im Allegemeinen burch eine Formel genau angegeben wers ben kann.

Um das zur Ueberwindung der Reibung notige Gewicht durch dasjenige einer Wassersaule auszus drücken, die einerlei Basis mit dem Kolben hat, nenne man die Hohe dieser Saule in Palmen x, so wird, da der Inhalt der Oberstäche des Kolbens 3,1416 r2 ift (in Quadratpalmen) der Inhalt dieser Saule in Rubikpalmen oder das Gewicht in niederlandischen Pfunden seyn.

biefes Gewicht muß bem vorhergebenben gleich fenn und beshalb

8,1416 r2 · x = 3 · 8,1416 r d h; woraus sich für bie Sobe ber Baffersaule ergibt

$$x = \frac{2 dh}{5r}$$

wenn man nun bie Sobe ber Bafferfaule, welche in jeber Pumpe als Last betrachtet werben kann, um biese Bobe x vermehrt, und biese neue Saule als Last betrachtet, so bringt man auf biese Beise bie Reibung bes Kolbens in Rechnung.

Unmert. In Pumpen, beren Stiefel bochft genau gebobrt find, beren Rolben außerft forgfaltig gearbeitet find und leicht bewegt werben tonnen, tann man bie angegebene Sobe x kleiner und zwar

$$x = \frac{dh}{4r}$$

annehmen. Auch sind diese Formeln weniger ans wendbar auf gewöhnliche kleine Pumpen von tage lichem Gebrauch; denn in diesen Pumpen klemmen die Kolben wenig in den Pumpenstiefeln, weil es hier nicht darauf ankommt, ob man einige Kolbenzuge mehr thun muß. Um eine verlangte Quantitat Wasser auszupumpen, oder weil es keinen zu großen Nachtheil verursacht, wenn ein wenig Wasser zwischen dem Kolben und der Wand des Pumpenskiesels durchdringt, wie es bei manchen Pumpbrunsnen der Fall ist.

d) Wiberstand wegen Reibung bes Waffers an ben Wandungen ber Pumpenstiefel, und Wiberstand von ben Ventilen.

Diese beiben Arten von Wiberstanden konnen bem Maße nach nur approximativ angegeben wers ben, weil sie unter verschiedenen Umstanden sehr versschieden seyn können; sie sind als von der Geschwins digkeit der Bewegung abhängend, implicite begrifs sen in der Berechnung der Kraft, welche erforders lich ift, um den Kolben mit einer gegebenen Gesschwindigkeit zu bewegen. Diese Berechnung wird für die verschiedenen Arten von Pumpen bier kurze

lich vorgetragen werben, und aus berfelben foll abs geleitet werben, wie man gur Renntnig ber oben

genannten Wiberftanbe gelangen fann.

Wenn man bie Große ber Laft bes Baffers und bes Wiberftanbes ber Reibung bes Rolbens, beibe ausgebrudt burch bas Gewicht einer Bafferfaule, welche die Dberflache bes Rolbens jur Bofis hat, bestimmt hat, — wenn man über biefes eins mal vorausset, dog die Wiberftanbe ber Reibung bes Maffers und ber porbanbenen Bentile auf bies felbe Beife bekannt geworben find, fo weiß man aus bem Berhaltniffe ber Bebelarme ber Rraft unb ber Laft, welchen Drud bie Rraft ausüben muß. um mit ber Laft bas Gleichgewicht berguftellen, und es muß bann allein gefunden werben, welches Ues bermaß bes Drudes menigftens erforbert wirb, um ber Laft eine bestimmte Geschwindigkeit mitzutheilen. Diefes lagt fich immer auf zweierlei Beife ziemlich genau finden, von welcher Urt bie bewegenbe Rraft auch fenn moge. Denn man tann:

1) Boraubfegen, bag bas Uebermag bes Drudes ber Rraft aus ber Schwere eines Gewichtes ents fpringe, bas am Sebelarme ber Rraft hangt, und alstann ben Grunbfagen bes 1. Kap. ber vorhers gehenben Abtheilung entsprechend bestimmen, welches Gewicht erforderlich ift, um eine bestimmte Geschwins

bigfeit mitzutheilen, ober man fann:

2) Unnehmen, daß die Geschwindigkeit ber Beswegung ber zu hebenden Wassersaule verursacht werde durch den Druck einer Wasseransammlung, aus welscher die genannte Saule so zu sagen fließt (gleichsfam als ob der ganze Pumpapparat eine horizontale Röhre ware, die mit der erwähnten Wassersaule communicirt), und alsbann bestimmen, welche Sohe eine Wassersaule von derselben Basis als der Kolben haben musse, um dem Wasser eine bestimmte Ge-

schwindigkeit ber Bewegung zu geben. Das Gewicht biefer Waffersaule wird alsbann natürlich bas gesuchte Uebermaß bes Drudes ber Kraft sepn.

Diese lette Art ber Betrachtung ist die eins sachste und an dieser Stelle die natürlichte, obschon nicht die genaueste. Wir wollen ihr jest solgen und sie annehmen, obschon, wenn man das richtige Maß der stattsindenden Widerstände und die Art der bewegenden Kraft kennt, die erforderliche Quantitat der Kraft meistentheils auf eine einsachere und sur die Praxis zwedmößigere Weise geschätt wird, als es durch die solgende Theorie geschieht.

I. Berechnung ber Rraft, welche erfors berlich ift, um ben Rolben einer Saugs pumpe mit einer gewiffen Geschwindigkeit

gu beben.

Bei ber Betrachtung bes Gleichgewichtes gwis fchen Rraft und Laft, bat fich ergeben, bag bie Laft bes Baffers aus bem Gewicht zweier Bafferfaulen entftebt, bon benen bie eine von ber Dberflache bes Rolbens bis jum Abflugpuntt, und Die zweite von berfelben Dberflache (eigentlich von ber untern glache, wenn ber Rolben maffiv mare und feine Bentile batte) bis jur Dberflache od bes emporzuhebenben Baffers Fig. 51 Dr. 1 gerechnet wirb. wicht biefer legten Gaule wird eigentlich burch ben Drud ber außern Luft getragen, aber foviel Drud bafur vom gangen Drude ber Utmofphare abgegos gen werben muß, mit eben foviel weniger Rraft wird ber Rolben unten und mit eben foviel mehr Rraft wird er oben von ber atmofpharifchen Luft gebrudt.

Man tann beshalb annehmen, bag bie Saule opie unter bem Rolben burch bie Rraft getragen werben muffe, und bag bann bie Drude ber Luft

über und unter bem Rolben, weil fie einander gleich find, einander aufbeben. Bei ber Bewegung bes Rolbens muß bas Baffer im Dumpenfliefel bem Rolben folgen; biefe Bewegung muß bewertstelligt werben burch ben Drud ber außern Luft, und foviel Luftbrud erforbert wird, um bem Baffer biefe Bewegung gu geben, um foviel nimmt naturlich (wie Diefes bei bem Gleichgewichte ber Sall ift) ber Gegenbruck ber Luft aufs Baffer und von ba auf bie untere Slache bes Rolbens ab, und um eben foviel muß bann auch ber Drud ber Luft oben auf ben Rolben gunehmen. Sieraus folgt beshalb, bag bie Rraft, welche erforberlich ift, um bas Baffer unter bem Rolben mit ber erforberlichen Gefdwinbigfeit fortzutreiben, eben fo gut einen Theil ber bewegenben Rraft ausmachen muffe, und alfo gleich. fam eben fo gut burch bie bewegenbe Rraft ausgeubt werben muffe, als bag beim Gleichgewicht bas Gewicht ber Bafferfaule unter bem Rolben bis gum Baffer od burch ben Drud ber Rraft getragen werben muß. Im erften Falle muß man alebann bie Rraft erfahren, ober vielmehr ben Drud, burch mels den bas Baffer im Dumpenfliefel emporgetrieben werben muß, mit einer Gefdwindigfeit, welche berjenigen bes Rolbens gleich ift.

Man bringe zuerft ben Wiberftand ber Reibung bes Baffers an ben Banben ber Rohren gar nicht in Anfchlag und fese ferner bie Geschwindigkeit ber

Bewegung' bes Rolbens = S.

Beim Eindringen des Wassers in die Mundung B Fig. 51 des Saugrohres entsteht eine Zusamsmenziehung der einfließenden Wassersaule, ungeachstet diese Mundung trichterartig ausläuft. hierdurch wird die Quantitat des durchsließenden Wassers versmindert, und da das Wasser nach dem Punkte der Busammenziehung genothigt ift, der Wandung der

Saugrobre gu folgen, fo wird bie Geschwindigfeit bes Baffere in ber Saugrohre fleiner werben, als in bem Sall, wo bie Busammenziehung = Rull mare. Denn es betrage ber Durchschnitt ber Saugrobre O Quabratpalmen, und bie Busammenziehung fen fo groß, bag ber Durchschnitt ber einfliegenben Bafferfaule an ber Munbung ber Robre = a < 0 fen; wenn nun bie Geschwindigfeit bes Ginftromens = s ift, fo wird bie Quantitat bes burchgefloffenen Baffers in 1 Secunte feyn as; in 1 Secunte muß langs ber Band ber Saugrobre naturlich biefelbe Quantitat Baffer fortfliegen, und ba ber Durch= fcnitt = o ift, fo wird, wenn man bie Gefdwins bigkeit bes Kliegens im Saugrobre x nennt, bie Quantitat o . x gleich fenn muffen ber Quantitat . a . s b. b.

 $o \cdot x = a \cdot s$  moraus folgt  $x = \frac{a}{o} \cdot s$ ,

und ba nun a kleiner ift als o, fo wird a kleiner

seyn als 1, und also x kleiner als s. Gine ahns liche Abnahme ber Geschwindigkeit muß entstehen bei dem Fortfließen des Wassers aus dem Saugrohre AB in den weitern Pumpenstiesel GH, welche Geschwindigkeit noch vermindert wird durch den Wis
derstand des Bentiles f und durch die Zusammens
ziehung der Wassersaule baselbst.

Die Quantität ber Zusammenziehung ber einsströmenden Saule an der Mundung der Saugröhre wurde ohne die Unwesenheit des Siedes ab nicht beträchtlich seyn können, aber sie wird dieses oder kann so angenommen werden, wenn dieses Sied vorhanden ist, weil das Wasser, welches durch eine Menge runde oder enge Deffnungen durchdringen muß, dadurch in seiner Bewegung oder in seinem

Butritt zum Innern ber Saugröhre offenbar sehr besbindert wird. Es ist beshalb, wenn die Gelegenheit es gestattet, besser, einen Rost oder ein Sieb vor den Eingang oder die Mündung des Sammelbehalsters zu bringen, der das Wasser od enthält, als vor die Mündung der Saugröhre. Dem sey übrisgens wie ihm wolle, man nehme an, daß eine merkliche Zusammenziehung bestehe und daß der Durchschnitt der Saulen beim Punkte der größten Zusammenziehung a Quadratpalmen betrage, während der Durchschnitt des Saugrohres dann größer und so ist. Das Einsließen wird dann von Statzten gehen, als ob keine Zusammenziehung bestände, sondern als ob die Saugröhre, welche einen Durchschnitt o hat, unten durch ein Plättchen geschlossen wäre, das in der Mitte eine runde Dessnung von a Quadratpalmen enthält.

Beim Durchfließen bes Baffers burch bas Berg ber Dumpe findet wiederum eine Bufammengiebung fatt, und eine Behinberung ber Bewegung verurfacht burch die gitternbe Bewegung b. h. burch bie kleinen Stoffe bes Bentiles f und burch fein Ges wicht, welches von bem einfliegenben Baffer gum Theil getragen werben muß. Diefe lettern Effecte bringen naturlich tiefelbe Birfung berbor, als ob bie Deffnung bes Durchfluffes im Pumpenberg noch mehr verengert murbe, weil eine folche Berengerung auch eine mirtliche Bebinberung ber freien Bemes gung bes Baffers ift. Gefett nun, bag bie brei obengenannten Bebinberungen gufammengenommen eben foviel betragen, als eine einzige Behinderung bes Bafferburchfluffes, welche burch eine Berenges rung ber Deffnung am Bergen ber Dumpe entftebt. und bag badurch ber Durchschnitt o ber Saugrohre bei f gebracht werbe auf b Quabratpalmen, was mertlich weniger als o ift.

In arday Google

Wenn bie Geschwindigkeit des Wassers im Pumpenstiefel, bessen Durchschnitt = O ift, gleich der Geschwindigkeit der Bewegung des Kolbens und also = S seyn soll, so fließt durch den Pumpenstiefel in 1 Secunde eine Quantitat Wasser = O · S Kubikpalmen (so daß S in Palmen ausgedrückt wird, wie auch O) und da diese Quantitat zu gleicher Zeit durch die Saugröhre fließen muß, deren Durchsschutt o ist, so muß die Geschwindigkeit des Wass

fere in ber Saugrobre fenn = O . S. Wenn bie

Sohe bes Baffere in einem Sammelbebalter mit h bezeichnet wird, fo wird bie Gefcwindigkeit bes Ausfließens aus einer Deffnung im Boten gefunden werden burch die Formel

$$s = \sqrt{2} gh$$

(Urt. 21); woraus folgen wirb, indem man beibe Blieber biefer Gleichung auf die zweite Potenz erhobt,

$$s^2 = 2 g h$$
 und also  $h = \frac{s^2}{2 g}$ ;

fo daß, wenn s eine Geschwindigkeit ber Ausstrosmung ober bes Durchflusses bezeichnet, die Wassersbobe, beren Druck diese Geschwindigkeit hervorbringt, seyn muß

Sihe 
$$h = \frac{s^2}{2g} = s^2 \times \frac{1}{2g}$$

es ift namlich g = 9,81216 Ellen, ober = 98,1216 Palmen. hieraus muß nun folgen, daß bie Bafe ferhohe, beren Druck bem Waffer im Saugrohre bie

Gefdwinbigfeit OS gibt, feyn muffe

$$= \left(\frac{O \cdot S}{o}\right)^{2} \times \frac{1}{2 g} = \left(\frac{O \cdot S}{o}\right)^{2} \times \frac{1}{196,2482}$$

$$= 0,0050957 \left(\frac{O \cdot S}{o}\right)^{2} = beinahe \cdot 0,0051$$

$$\left(\frac{O \cdot S}{o}\right)^{2} \text{ Palmen.}$$

Aber ehe das Wasser ins Saugrohr tritt und die ersorderliche Geschwindigkeit erlangt, muß es durch die Mündung der Saugröhre, deren Mündung du a Quadratpalmen kleiner als der Durchschnitt o der Saugröhre gestellt ist, dringen. Das Wasser muß deshald mit einer um so viel größern Geschwindigkeit durch die Mündung a der Saugröhre fließen, damit es in der weitern Röhre o die Geschwindigkeit — erlange, und da in derselben Beit die durchgeslossenen Wasserquantitäten gleich sehn mussen, so wird, so wie oden angegeden worden, die Geschwindigkeit des Wassers beim Durchslusse durch die Mündung des Saugrohres — OS mussen, die Druchböhe, welche diese Geschwindigkeit erzeugt, wird deshald — 0,0051  $\left(\frac{OS}{-}\right)^2$  Palmen.

Eine Saule Baffer, welche biefen Ueberschuß ber Sobe über bas Baffer in ber Pumpe hat, wird beshalb bem Waffer im Sangrohr die Geschwindige Teit OS geben. Aber biefes Baffer erfahrt, wahe rend es burchs Berg ber Pumpe fließt, baselbst Bisberstand, und verliert von seiner Geschwindigkeit

auch baburch, bag ber Pumpenftiefel weiter ift als bie Deffnung b bes Pumpenbergens. Gabe es teine Saugpumpe, fonbern floffe bas Baffer unmittelbar burch bas Berg ber Pumpe, fo wurde es mit einer

Geschwindigkeit = OS burchftromen muffen, um

im Pumpenftiefel eine Geschwindigkeit = S zu erlangen, und die Sobe des Wassers, welche dieser Geschwindigkeit proportional ift, oder burch bessen Druck diese Geschwindigkeit hervorgebracht werden kann, muß sein

Um das Wasser aus dem Saugrohre in den Pumpenstiesel mit der Geschwindigkeit S fließen zu lassen, wird eine druckende Wasserhohe ersordert, welche, wie wir oben gesunden haben,

$$= 0,0051 \left(\frac{O S}{O}\right)^2$$

ift; ba nun o größer ift als b, so wird diese Sobe Bleiner feyn, als bie Sobe

$$0,0051 \left(\frac{OS}{b}\right)^2$$

welche erforbert wird, um bas Wasser burch bas Berg ber Pumpe zu treiben, so bag bie Geschwins bigkeit im Pumpenstiefel = S wird; beshalb wird bie Differenz bieser Soben namlich

$$0,0051 \left(\frac{OS}{b}\right)^2 - 0,0051 \left(\frac{OS}{o}\right)^2$$

bie Bafferbobe feyn, welche allein erforberlich ift,

um ben Wiberstand bes Bentiles f zu überwinden und ben Mangel ber Geschwindigkeit, welcher dafelbst entstanden ist, burch bie Busammenziehung bes einsließenden Wasserstrables zu ersegen. Abbirt man nun biese Johendifferenz zur Sobe

$$0,0051 \left(\frac{OS}{a}\right)^2,$$

welche erforberlich ift, um bas Waffer burch bie Munbung bes Saugrohres zu treiben, bemfelben

im Saugrohre eine Geschwindigkeit OS und im

Pumpenftiefel eine Geschwindigkeit S zu geben, so bekommt man fur bas Maß ber Sobe einer Baffersfaule, welche ersorberlich ift, um die Behinderungent ber Zusammenziehung und der Bentile zu überwinsben, und um dem Wasser eine Geschwindigkeit S im Pumpenstiefel zu geben,

$$0,0051 \left(\frac{\text{O S}}{\text{a}^2}\right)^2 + 0,0051 \frac{(\text{O S})^2}{\text{b}^2} - 0,0051 \frac{(\text{O S})^2}{\text{o}^2}$$

$$= 0,0051 \text{ (O S)}^2 \left\{\frac{1}{\text{a}^2} + \frac{1}{\text{b}^2} - \frac{1}{\text{o}^2}\right\} \dots (1).$$

Dhne Wiberstand von Ventilen u. f. w. muß bie Bohe, welche erforderlich ift, um bem Baffer im Pumpenstiefel unmittelbar die Geschwindigkeit S zu geben, fenn

$$0,0051 \frac{(OS)^3}{o^2}$$

und wenn man biefe Sohe von ber vorhergebenden abzieht, fo wird bie Differeng angeben, welche Druds bobe allein erforbert wird, um bie Widerftande

ber Bufammengiehung und ber Bentile gutberwinden, und biefe Differeng beträgt

$$= 0,0051 \left\{ \left( \frac{\text{O S}}{\text{a}} \right)^2 + \left( \frac{\text{O S}}{\text{b}} \right)^2 \right\} - 0,0051 \left( \frac{\text{O S}}{\text{o}} \right)^2 \\ - 0,0051 \left( \frac{\text{O S}}{\text{o}} \right)^2 = 0,0051 \left( \text{OS} \right)^2 \left\{ \frac{1}{\text{a}^2} + \frac{1}{\text{b}^2} - \frac{2}{\text{o}^2} \right\} (2)$$

Die Basis ber Wassersaule, beren Sohe burch bie Formel (1) und (2) bestimmt wird, ist natürlich gleich ber Basis ober Oberstäche bes Kolbens b. h. — O, und ba bas Maß in Palmen ausgebrückt ift, so wird ber Kubikinhalt berselben Saule zugleich ihr Gewicht in niederlandischen Psunden ausbrücken.

Deshalb wird bas Gewicht ober ber Drud in Pfunden, welcher nothig ift, um bie Wiberstande ber Bentile und ber Bufammenziehung zu überwinden

$$= 0.0051 \text{ O} \cdot (\text{OS})^2 \left\{ \frac{1}{a^2} + \frac{1}{b^2} - \frac{2}{o^2} \right\} \dots (3)$$

feyn, und um bem Baffer im Pumpenftiefel gugleich die Gefchwindigkeit S zu geben

= 0,0051 • 0 • (0 S)<sup>2</sup> 
$$\left\{ \frac{1}{a^2} + \frac{1}{b^2} - \frac{1}{a^2} \right\}$$
 (4).

Anmerk. In ben meisten Fallen ist ber Durchsschnitt O bes Pumpenstiesels größer, als ber Durchsschnitt o ber Saugrohre; wenn jedoch bie Sohe ber Saugrohre gering ist, so kann ber Durchschnitt o bem Durchschnitte O gleich seyn; die Formeln wers ben bann fur O = 0

$$\Re r. (1) = 0,0051 \text{ S}^2 \left\{ \frac{O^2}{a^2} + \frac{O^2}{b^2} - 1 \right\},\,$$

$$\Re r. (2) = 0,0051 \text{ S}^2 \left\{ \frac{O^2}{a^2} + \frac{O^2}{b^2} - 2 \right\},$$

$$\Re r. (3) = 0,0051 \text{ O S}^2 \left\{ \frac{O^2}{a^2} + \frac{O^2}{b^2} - 2 \right\},$$

$$\Re r. (4) = 0,0051 \text{ O S}^2 \left\{ \frac{O^2}{a^2} + \frac{O^2}{b^2} - 1 \right\}.$$

Gibt es endlich kein Saugrohr, sonbern ift ber Pumpenstiefel unter Baffer getaucht, so bag ber vorhandene Widerstand nur berjenige bes Pumpensberzens und die Behinderung in Folge ber Jusams menziehung ift, so andern sich die Formeln solgens ber Bestalt ab

$$\Re r. (1) = 0,0051 \cdot \left(\frac{OS}{b}\right)^{2},$$

$$\Re r. (2) = 0,0051 \cdot S^{2} \left\{\frac{O^{2}}{b^{2}} - 1\right\},$$

$$\Re r. (3) = 0,0051 \cdot OS^{2} \cdot \left\{\frac{O^{2}}{b^{2}} - 1\right\},$$

$$\Re r. (4) = 0,0051 \cdot OS^{2} \left(\frac{OS}{b}\right)^{2}.$$

Der Widerstand, ben bas Wasser an ben Banben ber Rohre erfahrt, muß burch besondere Bers suche bestimmt werden, da derselbe nothwendig biffes riren muß vom Widerstande der Reibung des Wassers, welches durch eine horizontale Robre fließt. Beil es uns in diesem Betreff an Versuchen ges bricht, so wollen wir jest blos die Formel anwens ben, welche in Art. 36 für die Bewegung des Wassers in einer horizontalen Leitungsröhre angegeben worden ist; sie wird zwar nicht genau seyn, aber jedoch für den gegenwärtigen Zwed ausreichend, welcher nkemals mit bem größten Grade ber Ges nauigkeit erreicht werben kann (ba ber fragliche Wis berstand auch mit bem Stoff und mit ber Beschaffenheit ber innern Oberstächen ber Rohren bifferiren muß), sich aber boch immer burch Berechnungen in Pausch und Bogen bestimmen läßt, in benen jedoch bas Zuviel und bas Zuwenig ber Werthe ber vors handenen Widerstände annahernd sich gegen einans ber ausgleichen kann.

In Art. 36 ist angegeben, baß, wenn H bie brudenbe Basserbobe, D ber Durchmesser und L bie Lange ber Rohre ist, in welcher bas Basser bes wegt wird, alsbann bie mittlere Geschwindigkeit s ber Bewegung hinlanglich genau berechnet werden

tonne burch bie Formel

$$s = 26,79 \cdot \sqrt{\frac{DH}{L}}.$$

Man nenne die Lange AB ber Saugrohre 1; ber Durchmesser ber Robre ist aus dem Durchschnitt o bekannt; man nenne ben Durchmesser m und ber Durchmesser des Pumpenstiesels sey = M, seine Lange vom Pumpenherz A bis zum Abstusse bes Wassers (vorhandene Knies barunter mitbegriffen) = L. Da nun die Geschwindigkeit bes Wassers in

bem Saugrohre fenn muß = OS, fo wird bie Bafferhohe x, welche biefe Geschwindigkeit hervors bringen kann, gesunden aus der Formel

$$\frac{OS}{o} = 26,79 \cdot \sqrt{\frac{m}{1}} \cdot x,$$

$$x = \frac{1}{m} \cdot \frac{(O S)^2}{(26,79)^2 \cdot o^2} = 0,00139833 \cdot \frac{1}{m} \cdot \left(\frac{O S}{o}\right)^2.$$

Wenn ber Durchmesser ber Saugrohre = M b. h. gleich dem Durchmesser des Pumpenftiesels ware, so wurde die Geschwindigkeit der Bewegung bes Wassers = S, und die Sohe, welche dieser Geschwindigkeit proportional ist

$$= 0,00139333 \frac{1}{M} \cdot S^2$$

fenn. Diese Sohe ist geringer als die vorhergebende x, und aus ber Differenz ergibt sich die größere Druchohe, welche ersorderlich ist, um das Wasser burch das Saugrohr zu treiben, wenn dieses einen kleinern Durchmesser besitht, als ber Pumpenstiesel. Diese Differenz ist nun

$$= 0.00139383 \frac{1}{m} \left(\frac{O S}{o}\right)^{2} - 0.00139383 \frac{1}{M} S^{2}$$

$$= 0.00139383 1 S^{2} \left(\frac{O^{2}}{m o^{2}} - \frac{1}{M}\right),$$
b. i. ba  $O : o = M^{2} : m^{2}$ , unb al  $[o O^{2} : o^{2} = M^{4} : m^{4}]$ 

$$= 0.00139383 1 S^{2} \left\{\frac{M^{4}}{m^{5}} - \frac{1}{M}\right\}$$

$$= 0.00139383 \frac{1 S^{2}}{M m^{5}} (M^{5} - m^{5}).$$

Man kann nun bemerken, daß das Saugrohr benselben Durchmesser hat, wie der Pumpenstiesel, aber daß bei der Bewegung des Wassers die zum Herzen der Pumpe nur ein besonderer Widerstand obwaltet, welcher durch die lette Formel angegeben ist, und davon herrührt, daß die Saugröhre eine geringere Weite als der Pumpenstiesel besitzt. Wenn wir also annehmen, daß die Bewegung des Wassersstatssinde in einer Rohre BAHI von L+1 kange, Schauplas 68. Bd.

und durchgangig gleichem Durchmesser M, so wird bie Sohe einer brudenden Wassersaule, welche bene Baffer in ber Rohre eine Geschwindigkeit S mitstheilen soll, muffen bestimmt werden durch die Formel

$$x = 0,00139533 \cdot \frac{L+1}{M} \cdot S^2,$$

fest man nun hinzu bie Sohe, welche erforberlich ift, um ben größern Wiberstand zu überwinden im Saugrohre, wenn biefes enger ift als der Pumpenskiefel, so wird die totale Sohe

$$= 0,00139333 \frac{S^2}{M} \left\{ L + 1 + 1 \cdot \frac{M^5 - m^5}{m^5} \right\}$$

$$= 0,00139333 \cdot \frac{S^2}{M} \left\{ L + 1 \cdot \frac{M^5}{m^5} \right\} \dots (5).$$

Biebt man von diefer Sohe biejenige ab, welche, ohne Widerstand ber Reibung u. f. m., erforderlich senn wurde, um bem Wasser im Pumpenstiefel die Geschwindigkeit S zu geben, so wird die Differenz senn

= 0,00139333 
$$\frac{S^2}{M}$$
 {L + 1 •  $\frac{M^5}{m^5}$  } - 0,0051 S<sup>2</sup> •  $\frac{M^4}{m^4}$ 

benn bie abzuziehende Sohe ift nach ber Formel Dr. (2)

$$= 0.0051 \left(\frac{S}{o}\right)^2,$$
und by  $O: o = M^2: m^2 \text{ iff, fo wird}$ 

$$\left(\frac{OS}{o}\right)^2 = S^2 \frac{M^4}{m^4}$$

fenn. Mus diefer Differeng ergibt fich nun, welche

Sobe eine Maffersaule haben muß, beren Drud allein erforderlich ift, um die Reibung des Baffers in den Rohren zu überwinden, und es wird biese Bobe um so geringer senn, wenn die Geschwins bigkeit und die Lange der Rohren geringer sind, aber hauptsächlich auch, wenn die Durchs meffer des Pumpenstiefels und der Saugerohre weniger bifferiren.

Mit dieser letten Formel kann nun in allen Fallen angegeben werden, wie groß bie an ber Kolsbenstange ziehende Kraft seyn musse, um das Wasser mit einer Geschwindigkeit S bis zur Hohe a über die Oberstäche des Wassers od Fig. 51 zu heben. Denn wenn man das Gewicht von Stange und

Rolben G nennt, fo wird erfordert:

1) Um die zu bebende Wassersaule von der Hohe h und einer Basis O im Gleichgewicht zu ershalten, eine Druck: oder Ziehkraft von Oh Pfunden, b. h. wenn man den Durchmesser des Pumpenstiefels M nennt, wo dann O = 3,1416 • M • ½ M = 0,7854 M² wird,

0,7854 M2 × h Pfunde.

2) Gewicht von Stange und Rolben G Pfunbe.

3) Für die Reibung des Kolbens an ber Band bes Pumpenfliefels (siebe weiter oben) & 6,2832 rdh b. h. weil r = 1 M ift

rdh b. h. weil r = 1 M ist ... 3,1416 M . d . h Pfunbe, ober nennt man bie Dide d ben n. Theil bes Durchs

meffere, fo baß  $d = \frac{M}{n}$  ift,

1 . 3,1416 M2 h Pfunbe.

4) Fur ben Wiberftand bes Bentiles f unb fur bie Behinderungen ber Busammenziehung bes

eins und ausstließenden Wassers (siehe Formel [8] in welcher bier O verändert ist in 0,7854 M2 und o in 0,7854 m2)

0,002469 M° S² 
$$\left\{ \frac{1}{a^2} + \frac{1}{b^2} - \frac{3,24234}{m^4} \right\}$$
 Pfunde.

5) Für die Kraft, welche erforderlich ist, um ben Widerstand der Reibung des Wassers im Pumpenstiefel zu überwinden, und zugleich dem Wasser im Pumpenstiefel die Geschwindigkeit S zu geben (siehe Formel (5), welche hier multiplicirt werden muß mit der Obersläche O = 0,7854 M² in Palmen, um den Kubikinhalt und das Gewicht der Wassersaule zu finden)

0,0010943 • 
$$MS^2 \left(L + 1 \cdot \frac{M^5}{m^5}\right)$$
 Pfunde.

und alle biefe Ausbrude nun zusammengenoms men geben fur den totalen Drud ber Kraft

$$G + 8,1416 M2 \left(\frac{1}{4} + \frac{1}{5 n}\right) h + M2 S2 \left\{0,002469 M4 - \left[\frac{1}{a^2} + \frac{1}{b^2} - \frac{3,24254}{m^5}\right] + \frac{0,0010948}{M} \left[L + 1 \cdot \frac{M^5}{m^5}\right]\right\} (6).$$

Will man (abgesehen von dem Gewichte der Stange und des Kolbens) biese Formel darstellen durch eine andere, aus zwei Theilen bestehende, von denen der eine gleich ist der Obersläche 0,7854 M² des Kolbens, der andere gleich der Höhe einer Wassersaule, welche denselben Druck auf die Basis des Kolbens ausübt, als die Kraft Druck anwendet, so muß man alle Ausdrücke mit 0,7854 M² dividiren, die Quotienten zusammenaddiren und die ganze Summe wieder mit 0,7854 M² multipliciren, so bekommt man

$$\begin{aligned} G + 0.7854 \, M^2 &\Big\{ \Big( 1 + \frac{4}{5 \, n} \Big) h + S^2 \cdot \left[ 0.0031435 \, M^4 \right. \\ &\Big( \frac{1}{a^2} + \frac{4}{b^2} - \frac{3.24234}{m^4} \Big) + \frac{0.00139333}{M} \Big( L + I \frac{M^5}{m^5} \Big) \Big] \Big\} &(7). \end{aligned}$$

Durch biese Formel sindet man alsbann unmits telbar die Krast in Psunden des Druckes, welche an der Stange des Kolbens wirken mussen, um alle vorhandenen Widerstände zu überwinden, und die Last des Wassers mit einer Geschwindigkeit S zu beben. Um nach Abzug der Widerstände dem Wassereine Geschwindigkeit S zu geben, wird ein Druck erfordert von

0,0051 × 0,7854 × M² S² = 0,004 (M S²), biefer Drud ober biefes Uebermaß bes Drudes muß unaufhörlich an ber Stange bes Kolbens ausgeübt werben; er muß beshalb gleich einem fallenben Gerwicht bem Kolben eine beschleunigte Bewegung mitztheilen können; in ber Praxis wird bieses jedoch in keiner hinsicht ber Fall seyn, ba ber Jug bes Kolbens nicht nur kurz ift, sonbern auch die Wibersstänbe, welche im Berhaltniffe bes Quadrates ber Geschwindigkeit anwachsen, die Zunahme der Gesschwindigkeit schnell verhindern mussen.

Wenn Pumpen in Bewegung gesett werben burch die Kraft von Menschen oder von Thieren, oder durch das Wasser zu. f. w., so weiß man im voraus, welches Gewicht mit einer bestimmten Gesschwindigkeit dusch diese bewegenden Krafte gehoben werden kann, und man braucht dann nicht zu wissen, welches Gewicht, oder welcher Druck erfordert wird, um die Last mit Ueberwindung der passiven Widersstände mit einer bestimmten Geschwindigkeit emporszuheben, sondern welcher Druck nur erforderlich ist, um die Last und alle vorhandenen Widerstände im

Gleichgewicht zu erhalten. Um biefes Gewicht zu finden, braucht man von ber Formel (7) nur abzus ziehen bas Gewicht

 $0.7854 \,\mathrm{M}^2 + 0.0051 \,\mathrm{S}^2 \cdot \frac{\mathrm{M}^4}{\mathrm{m}^4}$ 

welches erforderlich ist, um dem Basser in der Saugs rohre die zweichmäßige Geschwindigkeit zu geben, das mit die Geschwindigkeit im Pumpenstiefel = S werde. Diese Formel wird dadurch

$$G + 0.7854 M^{2} \left\{ \left( 1 + \frac{4}{5 n} \right) h + S^{2} \cdot \left[ 0.0031436 M^{4} \left( \frac{1}{a^{2}} + \frac{1}{b^{2}} - \frac{4.86468}{m^{4}} \right) + \frac{0.00189333}{M} \left( L + 1 \frac{M^{5}}{m^{5}} \right) \right\} \dots (8).$$

In biefen Formeln kommen zwei Großen vor, welche, um fie anwenden zu konnen, im voraus bestimmt werden muffen: namlich die Großen der Deffnungen ab, welche fur die Wirkung der Busfammenziehung an der Mundung der Saugrobre und am Derzen ber Pumpe, und fur ben Widers

ftand bes Bentiles f gefett worben finb.

Die Größe a wird verschieden seyn, je nachdem bie Mundung der Saugröhre offen oder auch mit einem Sieb oder mit einem Roste versehen ift. Im lehten Falle läßt sich nichts Positives über die Größe des Durchschnittes am Punkte der größten Zusammenziehung feststellen; die Ersahrung muß für diesen Zweck zu Rathe gezogen werden, oder man muß die Summe der Deffnungen, durch welche das Wasser bringt, im Verhältnisse der Quantität der Zusammenziehung bermindern, und dann noch eine ähnliche Verminderung sur die Zusammenziehung des Wassers beim Eintritt in die Mundung der Röhre

in Rechnung bringen. Die Deffnung a muß ba-burch recht gut bis auf bie Salfte bes Durchschnits tes o bes Saugrobres gebracht werben fonnen. Aber in den meisten Fallen ift man im Stande, ben Roft oder bas Sieb an die Seite bes Sammelbes balters zu bringen, fo bag bie Munbung bes Sauarohres offen bleibt, und wenn man alebann nicht in Unschlag bringt, bag tiefe Mundung trichterartig auslauft, bamit bas Baffer bequemer eintreten toune, fo wird bie Busammenziehung bie Folge has ben, daß die Deffnung ber Robre b. b. ibr Durchfcnitt o auf 0,6 . o (Urt. 24) gebracht wird; bes halb tann man im Durchschnitt a = 0,6 . o fegen.

In Bezug auf die reducirte Deffnung b im Bergen ber Pumpe muß bemerkt werben, baß fic bieruber noch viel weniger etwas Bestimmtes fefts feben läßt, als über bie Berengerung ber Dunbung

bes Saugrohres; es hangt biefes ab 1) von ber Form ber Bentile und von ber Art, wie fie burch bas einfliegenbe Baffer geoffnet werben muffen, wie man biefes aus ber weiter unten gegebenen Befdreibung von Bentilen entnehmen

tann; unb

2) muß man auch bas Maß ber Stofe bes Baffere gegen bas fich offnenbe Bentil und ben Bertuft an Gefdwindigfeit tennen, welcher burch bie gezwungene Seitenrichtung berbeigeführt wird, burch welche bas Baffer bestimmt wird, lange bem Bentil in ben Pumpenfliefel gu fliegen, und Diefes ift ohne wirkliche Erfahrung nicht moglich. Mber bie verschiedenen Wiberftanbe und Bebinberungen mers ben felten fo weit geben tonnen (außer vielleicht in großen Dumpen), baß fie gusammengenommen bie Deffnung b bis auf & ber Deffnung ober bes Durch. fonittes o reduciren tonnten. Man irrt gewiß mes nig, wenn man bie Deffnung b im Durchichnitt auf

d o = 0,333 • o fett, wenigstens wird biefer Iresthum bann noch benjenigen ausgleichen, bem bie Berechnung ber Quantitat der Reibung des Bassers an den Wänden der Rohren u. s. w. unterworsen ist, und biese Wierstände konnen beinahe durch Berechnung nicht genauer bestimmt werden, als oben geschehen ist, zumal da die tägliche Ersahrung nies mals die ganz genauen einzelnen Werthe der Wiederstände, sondern immer nur die mittleren alls gemeinen Werthe bekannt werden läßt. In vieslen Fällen kann auch das Zuviel und das Zuwenig der verschiedenen Arten der Widerstände sich gegensseitig ausgleichen.

Nimmt man nun a = 0,6 · 0 = 0,6 · 0,7854 m² = 0,4712 m², und b = 0,333 · 0 = 0,2618 m², so kann durch diese Werthe in ben Formeln (7) und (8) der Ausbruck oder der Theil

$$\left(\frac{1}{a^2} + \frac{1}{b^2} - \frac{3.24234}{m^2}\right)$$

reducirt werden; benn 
$$a^2$$
 wird = 0,2221  $m^4$ , und  $b^2$  = 0,06854  $m^4$ , so daß  $\frac{1}{a^2}$  =  $\frac{1}{0,2221 m^4}$  =  $\frac{4,5}{m^4}$ , und  $\frac{1}{b^2}$  =  $\frac{1}{0,06854 m^4}$  =  $\frac{14,6}{m^4}$  wird; deshalb ift sür die Formel (7)  $\frac{1}{a^2}$  +  $\frac{1}{b^2}$  =  $\frac{3,24234}{m^4}$  =  $\frac{4,5+14,6-3,24234}{m^4}$  =  $\frac{15,858}{m^4}$ , und sür die Formel (8)  $\frac{1}{a^2}$  +  $\frac{1}{b^2}$  =  $\frac{4,85468}{m^4}$  =  $\frac{4,5+14,6-4,86468}{m^4}$  =  $\frac{14,235}{m^4}$ 

Sollte man befürchten, bag biefe Werthe gu groß fenen, fo tann man fur biefelben fegen

$$\frac{14}{m^4}$$
 unb  $\frac{13}{m^4}$ 

Wenn man endlich bie gefundenen mahrscheins lichen Werthe in ben Formeln (7) und (8) übers tragt, so wird man bekommen:

1) Erforberlicher Drudt, um alle Wiberftanbe, und barunter auch bie Laft mit begriffen, im Gleichs gewicht zu erhalten [nach ber Formel (8)]

G + 0,7854 M<sup>2</sup> 
$$\left\{ \left(1 + \frac{4}{5 \text{ n}}\right) \text{h} + \text{S}^2 \cdot \left[0,045\right] \right\}$$
  
 $\cdot \frac{\text{M}^4}{\text{m}^4} + \frac{0,00139}{\text{M}} \left\{ \text{L} + 1 \cdot \frac{\text{M}^5}{\text{m}^5} \right\}$  . (9).

2) Erforderlicher Drud, um mit Ueberwindung aller Widerstande bem Kolben die Geschwindigkeit S mitzutheilen

$$G + 0.7854 M^{2} \left\{ \left( 1 + \frac{4}{5n} \right) h + S^{2} \cdot \left[ 0.05 \right] \right\}$$

$$\frac{M^{4}}{m^{4}} + \frac{0,001893}{M} \left(L + 1 \frac{M^{5}}{m^{5}}\right) (10)$$

in welcher Formel bas Daß in Palmen genommen werden muß.

Wenn man ferner annimmt, daß  $o = \frac{2}{3}O$  ober  $m^2 = \frac{2}{3}M^2$  ist, so wird  $m = M\sqrt{\frac{2}{3}} = 0.8165 \cdot M$  senn, und  $m^4 = \frac{4}{3}M^4$ ; die zwei vorhergehenden Formeln werden sich hierdurch solgendermaßen gestalten

$$h + S^2 \left[ 0,10125 + \frac{0,0014}{M} (L + 2,761) \right]$$
 (a)

2te Formel (10) = G + 0,7854M<sup>2</sup> 
$$\left\{ \left( 1 + \frac{4}{5 \text{ n}} \right) \right\}$$
  
h + S<sup>2</sup>  $\left[ 0,1125 + \frac{0.0014}{M} (L + 2,761) \right]$  (b).

Diese Formeln bruden jeboch nur aus die abs solute Quantitat bes nothigen Drudes; benn in der Praxis muß man haufig wohl & bis & noch mehr Drud rechnen, bamit die Kraft nicht immer mit ihs rem außersten Vermögen zu wirken braucht, sondern über die ganze Last ein gehöriges Uebermaß behalte (man vergleiche II. Theiles II. Abth. Kap. V. Urt. 56).

II. Bestimmung ber Kraft, bie erfor= berlich ift, um ben Rolben mit einer be= stimmten Geschwindigkeit niebergeben gu

laffen.

Beim Riebergange bes Rolbens einer Saugpumpe foliegt fich bas Bentil bes Dumpenbergens, wogegen fic bas Bentil bes Rolbens offnet. beim Niebergange bes Rolbens gu überminbenbe 2Bis berftand außert fich beim Durchbringen bes Baffers burd ben Rolben mit einer bestimmten Gefdwin= bigfeit, und befteht noch außerbem in ben gu ubermindenben Bebinderungen, welche burch bas Bentil bes Rolbens und burch bie Busammenziehung bes burchfliegenben Bafferftromes verurfacht merben, ferner endlich in bem ju übermindenden Biberftande ber Reibung bes Rolbens. Der geringe Biberftanb ber Reibung bes burch ben Rolben bringenben Bafs fere an ben Banben bes Dumpenfliefels und am Rolben fann ohne Befahr vernachläffigt werben. In gewöhnlichen Pumpen, in welchen bas Berabs fleigen bes Rolbens burch bas Gewicht beffelben bes wirft wird, ift es unnothig, noch einige Berechnuns gen anzustellen. Aber wenn ber Diebergang noth=

wendig in einer furgern Beit bewirft werben muß. als biefes burch bas Gewicht bes Rolbens allein geschehen tann, fo muß bagu noch über biefes Rraft angewendet werben, beren Große zu tennen, notbig fenn fann.

Der Durchschnitt bes Dumpenfliefels fen O: bie angenommene Geschwindigkeit ber Bewegung S; bie Deffnung im Rolben, burch welche bas Baffer bringen muß, fen o fund biefe Deffnung ift gewohnlich ober im Durchschnitte gleich ber Balfte bes Durchschnittes O bes Pumpenftiefels). auch ber Rolben gar fein Bentil ju haben braucht und es baburch ben Unfchein erhalt, bag bas Baffer, welches fich unter ber Deffnung o bes Rolbens befindet, nicht burch benfelben gepreßt zu werben braucht, fontern bag biefes allein binfichtlich bes Baffertranges ber Fall fep, welcher unter bem maffiven Theile bes Rolbens liegt, fo tann boch biefes Baffer nicht burch die Deffnung getrieben werben, obne baß bas unter ber genannten Deffnung lies gende Baffer verdrangt wird und eine eben fo große Gefdwindigfeit erlangt, als bas Baffer, welches burch ben Rolben verbrangt merben muß.

Benn nun ber Rotben mit einer Geschwindigs teit S niebergeht, fo muß in 1 Gefunde burch ben= felben eine Quantitat Baffer O-. S emporgetrieben werben, und biefes Baffer wird alsbann burch bie

Deffnung o mit einer Gefdwindigfeit OS fliegen,

welche Geschwindigkeit erzeugt. werben muß burch Den Druck einer Boffersaule von einer Sobe = 0,0051 (OS)2.

$$= 0,0051 \left( \frac{\text{O S}}{\text{o}} \right)^2$$

Das Bentil bes Rolbens gewährt Wiberftanb, nothigt bas Waffer in einer feitlichen Richtung,

burch ben Kolben zu fließen, und erzeugt eine neue Zusammenziehung. Man kann annehmen, daß alle diese Widerstände zusammengenommen denselben Efzsect haben, wie eine einzige Behinderung, welche verursacht wird durch eine einzige Zusammenziehung, die mit der oben genannten Zusammenziehung als verbunden und mit in der Größe o enthalten gezdacht werden kann. Um diese Größe o zu ersahren, muß man das Maß des Wasserlößes gegen das Kolbenventil u. s. w. u. s. w. kennen, und hierüber weiß man ohne Ersahrung nicht allein gar nichts Zuverlässiges, sondern diese Widerstände werden auch mit der Form der Kolben und der Ventile merklich verschieden sehn mussen.

Wenn jedoch die Große o bekannt ift, ober burch Erfahrung in manchen Pumpen bestimmt wers ben kann, so ist die Berechnung der anzuwendenden Kraft fehr leicht; benn zufolge ber Theorie, welche wir oben in Nr. I. vorgetragen haben, wird ers

forbert :

1) Um bie Reibung bes Rolbens zu übermins ben, ein Gewicht von

und es bezeichnet M ben Durchmeffer und n bie Dide bes Kolbens, getheilt auf bem Durchmeffer M, und h die Sobe bes zu pumpenden Baffers bis jum Punkte bes Ausfliegens.

2) Um bas Baffer burch ben Rolben zu treis ben, mabrend berfelbe mit einer Gefchmindigkeit S

bewegt werben muß

$$0,0051 \text{ O} \left( \frac{\text{OS}}{\text{o}} \right)^2 = 0,0051 \frac{\text{O}^3}{\text{o}^2} \cdot \text{S}^2.$$

Abbirt man biefe Bahlen zusammen, und zieht man von ber Summe bas Gewicht ber Stange unb

Diamed by Connols

bes Rolbens ab, fo erhalt man fur ben Werth bes erforderlichen Drudes

$$\frac{1}{5} \cdot 3,1416 \,\mathrm{M}^2 \cdot \frac{h}{n} + 0,0051 \,\frac{\mathrm{O}^3}{\phi^2} \,\mathrm{S}^2 - \mathrm{G}$$
 (11).

Ift die Deffnung bes Kolbenventiles =  $\frac{1}{2}$ O =  $\frac{1}{2}$  bes Pumpenstiefelburchschnittes, und kann man über dieses in manchen Fällen rechnen, daß die Deffsnung burch Widerstand bes Ventiles, durch Zusamsmenziehung und durch Stoß des Wassers noch ges bracht werde auf  $\frac{2}{3}$ , so ist

$$0 = \frac{1}{3}O$$
, unb  $\frac{O^3}{o^2} = 27O = 27 \cdot 0.7854 M^2$ ,

weshalb die Formel werben muß

$$= 0.7854 \,\mathrm{M}^2 \left\{ \frac{4 \,\mathrm{h}}{5 \,\mathrm{n}} + 0.1377 \,\mathrm{S}^2 \right\} - \mathrm{G} \quad (12).$$

Wenn eine Dumpe bewegt wird burch bie Rraft bes Bindes, bes Baffere ober bes Dampfes, ober wenn fie einen Theil ausmacht von einer Mafchine, welche burch eine ber genannten Rrafte getrieben wird und verfeben ift mit ben mechanischen Mitteln, burch welche bie Bewegung fo viel wie moglich res gelmäßig gemacht wird, fo muß man, um die mitts Iere Rraft gu tennen, welche gur Bewegung ber Pumpe erfordert wird, ben mittlern Durchs. fonitt zwifden ben Rraften nehmen, welche erforberlich find, um ben Rolben ju beben und niebergubruden. Die Schwere ber Stangen und Rolben, bie beim Sub mit gebos ben werden muffen, aber burch welche bie Rraft beim Diebergange bes Rolbens erleichtert wirb, bleis . ben nun bei ber Bestimmung biefer mittlern Rraft gang außer Rechnung. Wenn die Formeln (a) und (12) nun in biefem Sinne gufammenabbirt und bie Summe burch 2 bivibirt wird, fo betommt man

für die mittlere Kraft außer berfenigen, welche ersforberlich ift, um bem Rolben die erforberliche Gesichwindigkeit zu geben, und ohne auch noch auf ein gehöriges Uebermaß ber Kraft zu rechnen:

$$V = 0.7854 \,\mathrm{M}^2 \left\{ \left( \frac{1}{2} + \frac{4}{5 \,\mathrm{u}} \right) \,\mathrm{h} + \frac{1}{2} \,\mathrm{S}^2 \right.$$

$$\left[ 0.23895 + \frac{0.0014}{\mathrm{M}} \,(\mathrm{L} + 2.761) \right] \right\} (c)$$

es ist namlich bas Maß ausgebruckt in Palmen, und es kann l = h — L genommen werben.

III. Berechnung ber Kraft, welche ers forberlich ift, um ben Rolben einer Drud's pumpe mit einer bestimmten Geschwindig= teit niebergubruden.

Die Rraft muß bier zweierlei Birtungen leiften:

- 1) Die Laft ber zu hebenden Bafferfaule tras
- 2) das Wasser im Pumpenstiefel, und ferner basjenige in den Steigrohren E Fig. 52 und 53 mit der ersorderlichen Geschwindigkeit S heben, und zwar mit Ueberwindung des Widerstandes der Reibung des Kolbens und des Wassers, so wie des Widerstandes, den das Ventil D leistet.

Wenn bas Wasser im Pumpenstiefel und in ber Steigrohre mit ber Geschwindigkeit S bewegt werden soll, oder (wenn der Durchschnitt des Steigsrohres o ist und berjenige des Pumpenstiefels O) wenn das Wasser im Pumpenstiefel eine Geschwinsdigkeit S haben soll, damit das Wasser im Steigsrohre mit der Geschwindigkeit  $\frac{OS}{O}$  gehoben werden soll, so wird dazu der Druck einer Krast ersordert,

welche gleich steht bem Druck einer Baffersaule, bie zur Basis die Oberflache bes Kolbens und zur Sobe 0.0051 S2 Dalmen

bat, welche Hohe nothig ist, um die Geschwindigkeit der Ausströmung S zu erzeugen. Um das Wasser durch den horizontalen Seitenarm ST bes Steigsrohres und durch das Bentil D zu treiben, ist bessonders noch ein Druck erforderlich, wodurch die Wasserschichten, die im Pumpensteisel in parallelen Richtungen niedersteigen, genötbigt werden, plöglich ihre Richtung zu verändern. Gesetzt, daß der Wisderstand des Bentiles D und der Effect der Jusamsmenziehung u. s. w. daselbst gleich sind dem einsachen Effecte der Jusammenziehung, durch welche die Deffnung o des Steigrohres beim Punkte D bis auf a reducirt gedacht werden kann, wenn dann der Kolben in der horizontalen Röhre bewegt würde, so würde er das Wasser mit einer Geschwindigkeit

forttreiben muffen, bamit bie Geschwindigkeit im Steigrohre OS wurde, und bazu mare bann ers

forberlich ber Drud einer Bafferfaule, welche bie Dberflache bes Rolbens gur Bafis und gur Sobe

hat. Wenn man beshalb biefe gefundenen Soben gusammenabbirt, fo bekommt man eine Totalbobe

$$= 0,0051 S^{2} \left(1 + \frac{O^{2}}{a^{2}}\right),$$
und ein brudendes Gewicht
$$= 0,0051 S^{2} \cdot O\left(1 + \frac{O^{2}}{a^{2}}\right).$$

Um bie Formeln burch ben Widerstand ber Reisbung bes Wassers an ben Wandungen der Rohren nicht zu zusammengesetzt zu machen, nehme man an, daß das Steigrohr gerade sey, und daß der Widersstand im Pumpenstiesel von c bis e nicht in Ansschlag zu kommen braucht, weil dieser hinlanglich überwunden wird durch das Uebermaß der Krast, welches der Kolben zu Ansang seiner Bewegung über diesenige hak, welche stets mehr und mehr ansgewendet werden muß, wenn er weiter niedersteigt. Es sey die Länge des Steigrohres, den Arm ST mit inbegriffen, = L, so wird, um das Wasser im Steigrohre mit einer Geschwindigkeit — zu

bewegen, und um ben Widerstand ber Reibung bes Baffers zu überwinden, eine drudende Bafferfaule erfordert, beren Sohe oben in ber Berechnung Rr. I. geschätt ift

$$= 0.00189888 \cdot \frac{L}{m} \left( \frac{OS}{o} \right)^2,$$

(es bezeichnet M ben Durchmeffer bes Steigrohres) und wofür man bier fegen tann

$$0.0014 \frac{L}{m} \left( \frac{OS}{O} \right)^2$$
.

Bieht man hiervon ab die Hohe 0,0051  $\left(\frac{OS}{o}\right)^2$ , welche erforderlich ist, um dem Wasser im Steigs rohre die Geschwindigkeit  $\frac{OS}{o}$  zu geben, so

bleibt übrig eine Sibe

0,0014 
$$\frac{L}{m} \left(\frac{OS}{o}\right)^2 - 0,0051 \left(\frac{OS}{o}\right)^2 = \left(\frac{OS}{o}\right)^2$$
 $\left(0,0014 \frac{L}{m} - 0,0051\right)$ ,

welche biejenige einer Wasserfaule ift, bie zur Baffs hat die Oberflache bes Kolbens, und beren Gewicht benselben Wiberfland gewährt, als bie Reibung bes Wassers im Steigrohre.

Wenn man nun biefen beiben gefundenen Druden bingufügt ben Drud Oh, ber erforderlich ift, um bie du hebende Wafferfaule im Gleichgewichte gu halten, nebst ber Reibung bes Rolbens = \$ 0 \frach,

und wenn man alsbann bas Gewicht G von Stange und Kolben abzieht, so bekommt man fur ben ganzen Druck, burch welchen mit Ueberwindung allet Wiberstande ber Kolben eine Geschwindigkeit S bes kommt

Oh + O 
$$\frac{4 \text{ h}}{5 \text{ n}}$$
 + 0,0051 S<sup>2</sup> · O  $\left(1 + \frac{\text{O}^2}{4^2}\right)$   
+ O ·  $\left(\frac{\text{O S}}{\text{o}}\right)^2 \left(0,0014 \frac{\text{L}}{\text{m}} - 0,0051\right)$  - G,

welche Formel wird

$$= O\left\{\left(1 + \frac{4}{5 \text{ n}}\right) \text{ h} + O^{2} S^{2} \left[\frac{0,0014 \cdot L}{o^{2} \text{ m}}\right] + 0,0051 \left(\frac{1}{a^{2}} \cdot \frac{1}{o^{2}}\right)\right\} - G,$$

wenn man von berfelben abzieht ben Druck 0,0051 . O S2, welcher erforderlich ift, um den Kolben bie Geschwindigkeit S zu geben, so daß die Differenz allein ausdruckt, mit welchem Gewichte die Kraft, ohne noch eine Geschwindigkeit mitzutheilen, bas Gleichgewicht herstellen muß.

Es ift bier nicht weniger schwierig, als in ben vorhergehenben Fallen, um binsichtlich ber Große ber reducirten Deffnung a etwas Sicheres festzustellen; sie hangt ab von ber Busammenziehung bes Waffers

an der Mündung S des Steigrobres; von der Zussammenziedung an der Wand der Deffnung, oder bon der Mittelwand D, deren Deffnung gemeinigs lich enger oder kleiner ist, als die Deffnung oder der Durchschnitt o der Steigröhre, damit das Venstil D diese Deffnung gehörig schließen könne; von der Form des Ventils, von seiner Stellung und von seiner Deffnung. Als eine wahrscheiniche Durchschnittszahl sehe man einmal  $a=\frac{1}{10}$ 0, so wird  $a=\frac{1}{10}$ 0, und  $a=\frac{1}{10}$ 0, fo wird dieses in die vorhergehenden Formeln und macht  $O^2$ 

man  $O = 0.7854 \,\mathrm{M}^2$ , und  $\frac{O^2}{o^2} = \frac{\mathrm{M}^4}{\mathrm{m}^4}$ , und L = h, was ohne febr zu fehlen, geschehen kann, fo findet man nach vorgenommener Multiplication

und Division

1) Für ben Druck in Pfunben, welcher erfor-

berlich ift, um alle bestehenben Wiberftanbe nebst ber zu bebenben Laft im Gleichgewicht zu erhalten

$$0.7854 \text{ M}^2 \left\{ \left(1 + \frac{4}{5 \text{ n}}\right) \cdot \text{h} + \text{S}^2 \cdot \frac{\text{M}^4}{\text{m}^4} \right.$$

$$\left. \left(0.0014 \frac{\text{h}}{\text{m}} + 0.0765\right) \right\} - \text{G} \cdot (13).$$

2) Und für benselben Druck, nachdem er so viel vermehrt worden, als ersorderlich ist, um bem Rolben eine Geschwindigkeit S, oder bem Wasser im Steigrohr eine Geschwindigkeit  $\frac{OS}{OS} = \frac{M^2}{m^2}$ 

• S au geben:  

$$0.7854 \text{ M}^2 \left\{ \left(1 + \frac{4}{5 \text{ n}}\right) \text{ h} + \text{S}^2 \left[0.0014 \frac{\text{h} \text{ M}^4}{\text{m}^3} + 0.0051\right] \right\} - G \quad (14).$$

Die Rraft, welche erforbert wied, um ben Kolsben einer Druchpumpe emporzuziehen, läßt sich bes rechnen burch die Formeln (9) und (10), welche sub bie Saugpumpt gesunden worden sind, sobald man fur h die Sobe des Rolbens in seinem höchsten Stande über der Oberstäche des zu pumpenden Wasserts sigt; und in der Boraussezung, daß die Druckpumpe kein Saugrohr FG Fig. 53 babe, sondern einfach sen, läßt sich nach den oben erklarten Grundssägen die ersorderliche Kraft sehr leicht berechnen.

IV. Es ist nicht notbig für bie hebepumpe abnliche Berechnungen anzustellen, ba bie für bie Saugpumpe aufgefundenen Formeln auch fogleich auf bie hebepumpe angewendet werden tonnen, wenn man nur in Obacht nimmt, daß bie Buchstasben, mit welchen in ben gedachten Formeln die Langen und Durchmesser des Saugrohres und des Pumpenstiefels bezeichnet sind, hier die Langen und Durchmesser des Bumpenstiefels und des Steigrohres bes

geichnen muffen.

Auch muß man in Dbacht nehmen bie Richtung ber Robren, burch welche bas Wasser sowohl in ber Sauge als Hebepumpe über den Kolben gehoben wird; denn ist diese Richtung gekniet und kommen horizontale Querrobren, verbunden mit ansbern vertikal äussteigenden Robren vor, so ist noch eine besondere Kraft ersorderlich, um das Wasser durch diese Seitenarme zu treiben, welche Kraft auf dieselbe Weise bestimmt werden muß, wie dieses oben unter Nr. 3 sur das Knie ST Fig. 52 und 53 der Druckpumpe angegeben worden ist. Auch muß man noch besondere in Rechnung bringen die Widerstände besonderer Bentile, wenn diese irgendwo über dem Kolben in einer angesetzten Robre irgendwo über dem Kolben ersorderlich seyn sollten, wie z. B. in Fig. 51 Nr. 2.

23 \*

Det Wiberstand ber Trägheit, welcher bei ber Beränderung ber Richtung ber Bewegung bes Kolsbens sich kund gibt, nimmt auch einen gewissen Theil ber Kraft in Anspruch; doch kann man ihn nicht in Rechnung bringen, bevor man nicht bestimmt sich entschieden hat, wie der Kolben in Beswegung gesetzt werden soll, entweder durch einen Hebel, oder durch Krummzapfen u. s. w. Im letzten Kall und wenn ein Schwungrad vorhanden ift, wird es bei den genausten Berechnungen nicht ersforderlich seyn, auf den Widerstand der Trägheit bei der Abwechslung der Bewegung Rucksicht zu nehmen.

Wenn man endlich die Geschwindigkeit, so wie hub und Schub bes Kolbens einer Pumpe kennt, hat man alle Data, um die Quantitat Wasser zu berechnen, welche in einer gewissen Zeit mit Pumpen gehoben wird; benn hierzu ift ber Weg in

Urt. 54 angebeutet.

58) Alles zusammengenommen, was im vors bergehenden Artikel abgehandelt und durch Berechs nung gefunden worden ift, so hat man folgendes System von Formeln notbig, um die Kraft, welche an einer Saugs oder Druckpumpe wirkt, approxis

mativ zu berechnen.

A. Für die Saugpumpe. Es sen ber Durchsmesser bes Pumpenstiesels GI Fig. 51 = M; ber Durchmesser bes Saugrohres AB = m; die Entssernung vom Pumpenherzen f bis zum Punkte; wo das Wasser aussließt (vorausgesetz, daß tein besonsberes Steigrohr F vorhanden ist, wie in Fig. 51 Mr. 2) = L; die Lange des Saugrohres = 1 (wosbei auch vorausgesetzt wird, daß der Rost ab nicht vor die Mündung des Saugrohres gelegt sen); der Abstand des Wassers et dom Aussluspunkte F = h; das Gewicht von Stange und Kolben minus dem Gewichte des Wassers, welches sie im Pumpenstiesel

verdrängen, = G; die Bahl, wie vielmal die Dicke bes Rolbens in dem Durchmesser M enthalten ist = n; die bestimmte Geschwindigkeit des Kolbens = S. Dabei sey angenommen, daß alle Längensmaße u. s. w. in Palmen ausgedrückt sind; so wird das Gewicht, welches erforderlich ist, um die Last, die Widerstände der Reibung und die Bentile u. s. w. im Gleichgewichte zu erhalten, ausgedrückt durch

$$G + 0.7854 \,\mathrm{M}^2 \left\{ \left( 1 + \frac{4}{5 \,\mathrm{n}} \right) \,\mathrm{h} + \mathrm{S}^2 \left[ 0.045 \,\frac{\mathrm{M}^4}{\mathrm{m}^4} \right] + \frac{0.0014}{\mathrm{M}} \left( L + 1 \,\frac{\mathrm{M}^5}{\mathrm{m}^5} \right] \right\} \dots (a')$$

und wenn die Druckfraft außerbem noch im Stande feyn muß, bem Kolben und bem zu hebenden Wasser eine Geschwindigkeit S zu verleihen, so wird im Gonzen ein Druck erfordert, der in Pfunden approximativ gefunden wird durch die Formel

$$G + 0.7864 \cdot M^{2} \left\{ \left(1 + \frac{4}{5 \text{ n}}\right) h + S^{2} \left[0.05 \frac{M^{4}}{m^{4}} + \frac{0.0014}{M} \left(L + 1 \cdot \frac{M^{5}}{m^{5}}\right) \right] \right\} \dots (b')$$

Um ben Rolben mit einer Geschwindigkeit S niedergeben zu laffen, wird ziemlich ein Druck ers forbert, welcher ausgebruckt ift burch bie Formel

$$0.7844 \,\mathrm{M}^2 \left\{ \frac{4 \,\mathrm{h}}{5 \,\mathrm{n}} + 0.1877 \,\mathrm{S}^2 \right\} - \mathrm{G} \ldots (c')$$

Fur bie Bebepumpe tonnen biefelben Formeln benugt werben.

B. Fur bie Drudpumpe. Gewicht ober Drud, erforderlich um bie Laft und alle vorhandenen Bis

berfiande beim Diebergange bes Rolbens gu aquili-

$$= 0.7854 \cdot M^{2} \left\{ \left(1 + \frac{4}{5 \text{ n}}\right) h + S^{2} \cdot \frac{M^{4}}{m^{4}} \left(0.0014\right) \right\} - G \cdot \dots \cdot (d')$$

und um zugleich ben Rolben mit einer Geschwinbigfeit S nieberzubruden, ift ein Drud erforberlich

$$= 0.7854 \cdot M^{2} \left\{ \left(1 + \frac{4}{5 \text{ n}}\right) \text{h} + S^{2} \left[0.0014 \cdot L \frac{M^{4}}{m^{5}} + 0.0765 \frac{M^{4}}{m^{4}} + 0.0051 \right] \right\} - G \dots (e)$$

In diesen beiben letten Formeln bezeichnet M ben Durchmesser des Pumpenstiefels AB Fig. 52; m den Durchmesser des Steigrobres E; h die Hobe bes Ausslufpunktes über dem niedrigsten Stande bes Kolbens; L (welches = h gesetzt worden ist) die ganze Lange STE des Steigrobres vom Pumpensstiefel AB bis zum Ausstliefpunkte gerechnet und alle Kniese oder Schenkel mit dazunter begriffen; n, S und G haben dieselbe Bedeutung wie oben.

Will man die erforderliche Kraft berechnen, um ben Kolben emporzuziehen, so bediene man sich dasu ber Formel (a') ober (b'), wenn nämlich die Drucks pumpe ein Saugrohr FG Fig. 53 hat. Man setze hann fur h die Entfernung ber Oberstäche des Wassers vom hödsten Stande des Kolbens, und fur m den Durchmesser des Saugrohres (nicht des Steigsvohres, welches, während der Rolben gehoben wird, abgesperrt ist).

Endlich tann man aus biefen Formeln, wenn es erforbert wird, folche entwideln, burch welche bie

Kraft nach einem mittlern Durchschnitte bekannt wird, indem man dazu den Weg einschlägt, welcher in Urt. 57 am Ende von Nr. 2/ in der Formel (c) angegeben ift.

## 6. III.

Beispiele fur die Anwendung der in S. II. bestimmten Grundformeln.

59) Che wir zu Beispielen übergeben, muß vorher angegeben werden, mit welcher außersten Gesschwindigkeit der Kolben einer Pumpe bewegt wers den kann, so daß das Wasser, welches durch die außere Lust beim hub des Kolbens in die Pumpe getrieben wird, dem Kolben leicht folgen konne, denn in §. I. ist bereits angegeben, daß diefes ein wesentliches Erforderniß sey.

Der Druck ber außern Luft ist gleich bem Druck einer Wassersanle, welche man sich so benken kann, als umringe sie bie Pumpe bis zu einer Sohe von 10,831 Ellen, wofür man hier jedoch 10 Ellen ober

100 Palmen fegen fann.

Höher wird das Wasser im Pumpenstiefel nie steigen können, so daß der Kolben in seinem hochssen Stande immer einen geringern Abstand als 10 Ellen von der Oberstäche des Wassers haben muß. Diesen Abstand wird man selten viel höher als dis au 8 oder 8½ Elle bringen durfen, weil sonst die Geschwindigkeit der Bewegung des Wassers häusig zu gering, oder beinahe — Null werden könnte; denn beim Durchsluß des Wassers mussen die Wisderstände der Reibung des Wassers mussen, die Widerstände in Folge der Bentile und die Beshinterungen der Zusammenziedung des einströmens den Wassers überwunden werden; und das ausströs mende Wasser enthält immer oder sührt jederzeit mit

sich viele Luftblasen, welche sich unter bem Kolben in größerer Quantitat entwideln und auf diese Weise eine um so größere Behinderung für das Auffleigen des Wassers im Pumpenstiesel erzeugen, je nachdem der Kolben in größerer Entsernung von dem außern Wasser gehoden wird; es sinden auch immer mehr aber weniger lede Stellen statt u. f. w. In der Praris muß man nun eher unter der Johe von 8 niederlandischen Ellen bleiben, als dieselbe übersschreiten.

Es moge ber Abstand bes Kolbens in seinem bochsten Stanbe vom außern Wasser H Palmen bestragen; weil man sich nun außerhalb ber Pumpe einen vorhandenen Druck auf das Wasser von 100 Palmen benten kann, so wird die Differenz 100—H die Höhe sehn der eingebildeten, druckaubübenden Wassersaule, welche die Bewegung des Wassers im Pumpenstiefel eigentlich verursacht. Gabe es nun keinen Widerstand von Ventilen, von Reibung u. f. w., so wurde die Geschwindigkeit des Wassers im Pumpenstiefel gesunden werden durch die Formel

$$S = 4,429 \frac{o}{O} \text{ V (100 - H) Euen,}$$

es ist namlich o ber Durchschnitt bes Saugrobres, und O ber Durchschnitt bes Pumpenstiefels; aber biese Geschwindigkeit wird wegen, ber vorhandenen Widerstände viel geringer seyn und gefunden werden mussen burch die Berechnung ber Formel

$$S = \sqrt{\left(\frac{m^5 M (100 - H)}{0.05 M^5 m + 0.0014 (L m^5 + 1 M^5)}\right)}$$
 Palmen,

in welcher M und m bie Durchmeffer ber Pumpenfliefel und ber Saugrohren find, L bie Lange bes Pumpenftiefels, gerechnet vom Bergen ber Pumpe bis jum bochften Stande bes Kolbenbodens, 1 bie Lange bes Saugrobres; es muffen bie Mage in Pals

men genommen werben.

Denn aus den Berechnungen bes Art. 57 und aus ber Formel (b') bes Art. 58 kann man ents nehmen, daß, um alle Widerstande zu überwinden, und um bem Wasser im Pumpenstiefel eine Gesschwindigkeit S zu geben, eine drudende Wassersaule erforderlich ist, welche eine Hohe hat von

$$S^{2}\left\{0.05 \frac{M^{4}}{m} + \frac{0.0014}{M} \left(L + 1 \cdot \frac{M^{5}}{m^{5}}\right) \text{ Palmen};\right\}$$

foll beshalb bie bestehende Bafferhohe 100 H bie Geschwindigkeit S erzeugen, so muß 100 H ber so eben bestimmten Sohe gleich febn, und wenn man nun aus ber sich ergebenten Gleichung S auflost, so

befommt man bie angegebene Formel.

Diese Formel wird für den Gebrauch noch zwedsmäßiger, wenn man sie abhängen läßt von dem Verz hältnisse zwischen den Durchschnitten des Pumpenstiesels und der Saugröhre; denn es sen der Durchschnitt des Pumpenstiesels — q multiplicirt mit dem Durchschnitte des Saugrohres (es ist q immer grösber als 1), so ist  $M^2 = q \cdot m^2$ , weil die Duradrate der Durchmesser den genannten Durchschnitten proportional sind. Deshald wird nun  $M = m \vee q$ werden, und die Formel wird sich gestalten, nachdem sie mit  $m^5$  dividirt worden ist

$$S = \sqrt{\frac{m (\sqrt{q}) (100 - H)}{\{0,05 m q^2 \sqrt{q} + 0,0014 (L + 1 q^2 \sqrt{q}\}\}}}$$
Palmen (f)

Ift fein Saugrohr vorhanden, wie es in ber einsachen Drudpumpe und in ber Hebepumpe ber Fall ift, so wird 1 = Null und die Formel ift

$$S = \sqrt{\frac{m (100 - H)\sqrt{q}}{0.05 m q^2 \sqrt{q} + 0.0014 \cdot L}}$$
 Palmen (g')

Die Geschwindigkeiten, welche diese Formeln angeben, sind auch die außersten Geschwindigkeiten, mit welchen man ben Rolben bewegen kann. In der Praxis bleibt man immer unter denselben, und zwar um so mehr, je enger die Pumpenstiesel sind, und je weniger hart die Substanz ist, aus welcher sie versertigt sind; benn eine zu große Geschwindigskeit wurde die Wandung des Stiesels zu sehr abenugen und beschädigen und dadurch allein die Pumpe bald in einen leden Zustand versegen.

Auf ber antern Geite fann bie berechnete Befdwindigkeit ju groß werben fur ben 3med. ober fie tann ben Bebelarm ber Rraft im Berbaltniffe ju bem, an welchem bie Rolbenftange bangt, au flein angeben, befonters wenn ber Abftanb bes Rols bens pom auffern Baffer flein ift, und wenn alfo pon felbit eine betrachtliche Gefdwindigfeit, mit wels der bas Baffer einbringt, fattfindet; ober burch eine zu große Beschwindigfeit tann zu viel Geles genheit gegeben merben, bag fich eine betrachtliche Quontitat Luft aus bem Baffer unter bem Rolben entwidelt, wodurch alebann ber Effect febr vermins bert mirb; auch machfen bie Biberftanbe, von Reis bung und Bentilen berrubrend, in einem quabratis fden ober boppelten Berhaltniffe ber Gefdwinbigfeit (wie fich aus ben Formeln (a') bis (e') ergibt), und eine große Befdmintigfeit wird bann immer nachs theilia.

In gewöhnlichen kleinen Pumpen geht die Gesichwindigkeit felten über 2 Palmen, und in ben großeten Pumpen überschreitet fie haufig nicht 1 Elle. Die Geschwindigkeit bangt übrigens auch ab von ber bobe, bis zu welcher bas emporzubebende Baf-

· What and by Google

fer sieht, wie sich aus der oben stehenden Formel ergibt. Die Formeln (f') und (g') bienen deshald nur in den Fällen, daß man, nachdem die Geschwinz bigkeit des Kolbens voraus bestimmt worden ist, wissen will, ob dem Kolben ohne Zweisel das Wasser solgen könne (wenn die Pumpe übrigens, gut verstertigt ist), worauf man auch nur dann dauen kann, wenn die Formeln eine Geschwindigkeit zum Ressultate geben, welche reichtich so groß ist, als die bestimmte Geschwindigkeit des Kolbens, z. B: 3 oder mehr. Für Pumpen ohne Saugrohr hat man niemals nothig, eine solche Berechnung anzustellen, und auch dann nicht, wenn der Abstand des Kolsbens vom äußern Wasser gering und nicht höher als 3 Ellen ist.

60) Erstes Beispiel. Welche Kraft wird erfordert, um den Kolben einer Saugspumpe zu heben, welcher mit einer Gesschwindigkeit von 4 Palmen das Wasserbis auf 2 Ellen über den höchsten Kolbens stand heben soll, wenn die Pumpe und ihre Theile solgende Dimensionen besigen: Durchmesser des Pumpenstiesels M = 2 Palmen; Durchmesser des Saugrohres m = 1,42 Palmen; Länge des Saugrohres 6 Ellen, wobei es 1 Elle unter Wasser steht; hub des Kolbens 5 Palmen; Entsernung des Kolbens in seinem tiessen Stande vom Herzen der Pumpe 1 Palm; Dicke der Kolsbenliberung & Palm; Gewicht von Stange und Kolsben = 6 Psund.

Um die Formel (f') ober (g') anzuwenden, das mit man versichert sen, daß die Geschwindigkeit von 4 Palmen nicht zu groß sen, so setze man in ders selben M = 2; m = 1,42; H = dem Kolbenhub + 1 Palm + der Länge des Saugrohres, — dem Theite des Saugrohres, der in das Wasser sintaucht.

Digitared by Google

= 5 + 1 + 60 - 5 = 61 Palmen; L = 6, 1 = 60; alsbann bekommt man

$$S = \sqrt{\frac{(1,42)^5 \cdot 2(100 - 61)}{\{0,05(2)^5 \cdot 1,42 + 0,0014[6 \cdot (1,42)^5 + 60 \cdot (2)^5]\}}}$$

$$= \sqrt{\frac{5,7745 \cdot 78}{\{0,05 \cdot 52 \cdot 1,42 + 0,0014(6 \cdot 5,7744 + 60 \cdot 32)\}}}$$

$$= \sqrt{\frac{450,411}{\{2,272 + 0,0014 \cdot 1954,647\}}} = \sqrt{\frac{450 \cdot 411}{5,019}}$$

$$= \sqrt{\frac{90}{100}}$$

und da die Quadratwurzel aus 90 etwas über 9 Palmen beträgt, so wird das Wasser im Pumpenssteel dem Kolben, dessen Geschwindigkeit 4 Palsmen beträgt, leicht folgen konnen.

Man gehe nun über zur Berechnung ber Forsmel (a') und setze in derselben G = 7, M = 2, n =  $\frac{2}{0.5}$  = 4, h = 81, S = 4, m = 1,42,

L = der Lange bes Pumpenstiefels = 6 Palmen + 20 Palmen = 26, l = 60, so wird fur ben Kolben eine Zugkraft erfordert von

$$7 + 0.7854 \cdot 4 \left\{ \frac{8}{5}81 + 16 \left[ 0.045 \frac{16}{4.064} + \frac{0.0014}{2} \right] \right\}$$

$$\left(26 + 60 \frac{32}{5.77} \right) =$$

 $7 + 3,1416(97,2+16[0,177+0,0007 \cdot 358,75]) =$   $7 + 3,1416(97,2+6,85) = 7 + 3,1416 \cdot 104,06$ = 334 Pfund.

Berechnet man bie Formel (b') auf bieselbe Weife, so wird fich aus berselben ergeben, bag ein Drud erforberlich ist von 835 Pfund, um alle Wis

berftanbe ju überwinden und bem Rolben ju gleicher Beit bie Gefcwindigkeit von 4 Palmen ju geben.

Die eigentliche Last bes Wassers, welches ges boben werden muß, ist = 8,1416 • 81 = 254,47 Pfund; Gewicht von Stange und Kolben = 7 Pfd.; ber Widerstand ber Reibung bes Kolbens = 49,5 Pfund, und ber Widerstand von den Bentilen und der Reibung bes Wassers an den Wänden der Rohre = 23,03 Pfund, welcher letztere Widerstand deshalb der geringste von allen ist, obschon groß genug, um in Betrachtung zu kommen. Um jedoch zu zeigen, wie sehr dieser letztere Widerstand mit der Verenges rung der Röhren zunimmt, so sehe man alles wie oben, bestimme jedoch den Durchmesser des Saugerohres auf 1 Palm, so sindet man

1) durch die Formel (f'), daß die Geschwindigs Beit des Waffers im Pumpenfliefel nur etwas mehr

als 4 Palmen betragen merbe; unb

2) ergibt sich dann aus der Formel (a'), daß berjenige Theil des Widerstandes, welcher aus der Reibung des Bassers, so wie aus den Behinderuns gen der Bentile und aus den Zusammenziehungen entspringt, eine Zugkraft erheischt von beinahe 100 Psund, und also fünfmal soviel als in dem besstimmten Falle. Ware der Durchmesser des Saugsrohres bemjenigen des Pumpenstiefels gleich, oder m = M, dann wurde dieser Widerstand sehr gering seyn. Hieraus sieht man, wieviel darauf ankommt, bei der Bestimmung der Dimensionen und bei der Construction der Pumpen den Durchmesser des Pumspenstiefels gleich zu machen.

Bergleicht man bas Gewicht ber zu hebenben Laft mit bem Drude, welcher im Ganzen angewensbet werben muß, bann ergibt fich, bag wegen ber bestehenben Biberftanbe & ber eigentlichen Laft mehr

gehoben werben muß, als es, ohne einen Wiberstand in Unschlag zu bringen, ber Fall fenn murbe. Das fur kann man jedoch in ber Praris recht gut & und sogar & mehr feten, weil bie Maschine selten bie Bolltommenheit besigt, welche bier angenommen wird; weil bie Wiberstande größer seyn konnen; weil Luft und Wasser burch lede Stellen burchbringen konnen u. s. w.; so wie auch endlich, weil bie Rraft immer ein reichliches Urbermaß über die Laft

baben muß.

Die Reibung bes Rolbens gemabrt einen bes trachtlichen Biberftand, wenn er genau in ben Dums penftiefel pagt und jebes Durchtringen bes Baffers verhindert. Diefer Biberftand ift jedoch unvermeibe lich mit ber Urt biefer Dafdine vergefellschaftet und man wird benfelben in Sallen, mo es auf große Genauigteit anfommt, nicht verminbern fonnen. Aber Die Quantitat ber Reibung, welche in Urt. 57 auf 1 bes Drudes gefett ift, wird in genau vers fertigten Dumpen recht gut auf & gelangen tonnen; auch ift in bem gegebenen Beispiele bie Dide bes Rolbens auf & feines Durchmeffers gefest, mabrend Diefelbe in weitern Dumpen recht gut auf & beftimmt werben fann, fo bag alsbann ber Biberftanb ber Reibung ansehnlich vermintert mirt. Man mente biefes auch nicht on auf fleine Dumpen fur baus= lichen und bergleichen Gebrauch, benn in folden Dumpen foliegen bie Rolben mit febr geringer Rlems mung in ihren Pumpenftiefeln, weil babei nichts barauf antommt, ob einige lede Stellen vorhanden find; und fur bergleichen Dumpen brauchen auch nie Berechnungen, gleich ben oben ftebenben anges fellt ju werben. Uebrigens ift noch ju bemerten, . baß bie Reibung eines mit Leber geliberten Rolbens in einem bleiernen Dumpenfliefel ober in einem bets gleichen aus Bint, nicht febr groß ift, fobalb bie

Oberfläche burch ben beständigen Sub und Schub bes Kolbens glatt geschliffen ist, und daß man in jedem Falle auch in den oben erwähnten Pumpen eine große Reibung, welche durch eine zu starke Klemmung des Kolbens erzeugt wird, vermeiden musse, damit jederzeit eine maßige Kraft erforders lich sen, um die Pumpe in Thatigkeit zu segen.

Die Kraft eines Arbeiters, ber anhaltend pumpt, kommt etwa darauf hinaus, daß er 15 Pfund mit einer Geschwindigkeit von 4 Palmen bebt. Hieraus folgt, daß, wenn man die Kraft von  $\frac{1}{10}$  = 22 Arbeiteen an das Ende eines gleicharmigen Hebels bringt, mit bessen anderem Ende die Koldenstange verbunden ist, alsdann die fragliche Pumpe auf die verlangte Weise in Bewegung gehalten werden konne, und bei jedem doppelten Koldenzug eine Quantität von 5 Palmen  $\times$  0,7854  $\times$  4 Quadratpalmen = 15,7 Kubikpalmen Wasser 8,1 Elle hoch über die Oberstäche des auszupumpenden Wassers heben werde, unbeschadet der lecken Stellen, die manchmal auf 20 veranschlagt werden können.

Berechnet man burch bie Formel (c') ben Drud, welcher erforberlich ift, um ben Rolben mit einer Geschwindigkeit von 4 Palmen niederzutreiben, so wird man finden, daß dieser Drud gleich senn musse bemjenigen eines Gewichtes von 50 Psund.

Beim hub und Schub legt ber Kolben einen Weg von 10 Palmen zurud, und ba in 1 Secunde Die Geschwindigkeit 4 Palmen beträgt, so werden 21 Secunden erforderlich senn für ben hub und für ben Schub bes Kolbens. Man nehme aber bafür 3 Secunden, weil bei Beränderung der Richtung ber Kolbenbewegung boch ein Augenblick verläuft. In 3 Secunden werden nun 16 Rubikpaimen Basser gehoben, was für 1 Minute eine Quantitat von 300

Rubifpalmen, und fur 1 Stunde eine Quantitat von

18 Rubitellen beträgt.

61) Zweites Beifpiel. Unter benfelben Borausfegungen, wie im erften Beifpiele bie Rraft zu bestimmen, wenn bie Pumpe eine Drudpumpe ift.

In der Formel (d'), welche hier angewendet werden muß, ift nun M = 2; m = bem Durchs messer des Steigrohres = 1,42; h = dem Abstande des Ausstußpunktes vom niedrigsten Kolbenstande = 25 Palmen; S = 4; und L wollen wir annehs men = 35 Palmen. Trägt man nun diese Werthe in die Formel (d') über, so bekommt man

Drudfrast = 0,7854 • 4 
$$\left\{\frac{6}{6} \cdot 25 + 16 \cdot \frac{16}{(1,42)^4}\right\}$$
  
 $\left(0,0014 \frac{35}{1,42} + 0,0765\right) - 7$   
= 3,1416  $\left\{30 + \frac{256}{4,064} [0,0247 + 0,0765]\right\} - 7$   
= 3,1416 (30 + 63 • 0,101) - 7 = 3,1416 • 86,4 - 7 = 107 Pfunb.

Diefer anzuwendende Druck ist also beträchtlich berschieden von demjenigen, ber sich bei der Saugpumpe nothig macht, weil der Kolben einer Druckpumpe das Wasser nur vom Pumpenherzen aus hebt, während der Kolben einer Saugpumpe dasselbe zu gleicher Zeit auch noch aus dem Wasserbehalter durch das Pumpenherz heben muß. Dem gegenüber sieht jedoch, daß, wenn eine Druckpumpe mit einem Saugrohre versehen ist, dann bei dem Hube des Kolbens auch die Schwere der ganzen Wassersause von der Basis des Kolbens bis an die Oberstäche des außern Wassers gehoben werden musse. Was

beshalb mit ber Saugpumpe auf einen einzigen Bug bes Rolbens erreicht wirb, geschieht mit ber Druds pumpe erft in zwei Bugen, und wenn bas Seben bes Rolbens einer Drudpumpe burch einen Bebel ber zweiten Urt eben fo leicht burch bie bewegens be Rraft als bas Dieberschieben bes Rolbens bewirft werben tann, fo muß bie Rraft an einer Drudpumpe regelmäßiger, und alfo auch vortheils bafter, als an einer Saugpumpe mirten tonnen; man tann fogar alsbann eine Drudpumpe mit meniger Rraft in Thatigkeit verfeten und viel regele maßiger bewegen, als eine Saugpumpe von gleis then Dimensionen, weil die Laft theils beim Bub, theils beim Soub bes Rolbens gehoben wird, und nicht gleich auf einmal, wie es bei ber Saugvumpe. ber Kall ift.

62) Die zwei ausgearbeiteten Beispiele werben ausreichend seyn, um die Anwendung der Formeln, welche im vorhergehenden & angegeben sind, zu ersklaren. Man kann durch diese Formeln seboch alle Fragen auslösen, die ausgeworfen werden, um mit einer Pumpe von gegebenen Dimensionen einen besstimmten Effect zu erreichen, oder um nach einer vorhandenen Kraft eine Saugs oder Druckpumpe gehörig abzumessen; aber sowohl für den gegenwärstigen Zweck, als für die Anwendungen, welche weister unten angegeben werden sollen, sind bergleichen Berbreitungen jest weniger nothwendig.

Das Ergebniß einer Pumpe wird für eine gewiffe Beit, wo sie anhaltend arbeitet, stels größer, je weiter sich der Rolbenzug extendirt, weil dann in derfelben Beit weniger Kolbenzuge geschehen, als wenn der Rolbenzug kurzer ift, und dadurch geht weniger Beit und Kraft verloren bei der Beranderung der Bewegungerichtung des Rolbens. Aber ber Rolbenzug kann (ohne die besondern Umstände

Schauplas 68. Bb.

24

bes 3medes, bes Ortes und ber Urt ber Mittheis lung ber Bewegung in Betrachtung ju gieben, bie feine Extension meiftentheils bestimmen) nicht belies big vergrößert werden, weil bei feiner Bergroßerung auch bie Gelegenheit gur Luftentbindung unter bem Rolben von langerer Douer wird; und biefes muß alfo wieberum eine Berminberung in bem Ergebniffe bei jedem Buge gur Folge haben tonnen. Je fleis ner ber Abstand bes Dumpenfliefels von ber Dberflache bes zu bebenben Waffers ift, befto tleiner fann man ben Rolbengug einrichten. Die richtige Grofe bes Rolbengugs ift fcmer, genau zu bestims men, wenn biefelbe nicht, wie es baufig ber Fall ift, burch Umftanbe bestimmt wird; jeboch tann man biefelbe in ben meiften gallen mit Gicherheit noch einmal fo groß nehmen, ale ben Raum, ben ber Rolben in 1 Secunde burchlaufen foll. übrigens ber Rolbenzug ausfallen tann, befio vor-theilhafter, nicht allein fur ben Effect, fonbern auch befto gefdwinder und volltommener wird man bie Buft icon mit ben erften Rolbengugen auspumpen und bie Dumpe in Thatigfeit bringen tonnen (fiebe ferner S. V.).

## S. IV.

Ungabe einiger Einrichtungen und Conftructionen von Pumpenwerfen, burch welche ein ununterbrochener Ausfuß von Baffer bergestellt wird.

63) Die Pumpen haben, wenn sie, wie oben beschrieben worden, eingerichtet sind, die große Unsannehmlichkeit, allein beim Sub ober beim Schub bes Kolbens Wosser zu geben, und deshalb eine unterbrochene Wirkung zu gewähren. Man hat auf vielerlei Urt diese Unbequemlichkeit, ober biese unregelmäßige Wirkung zu beseitigen ober zu vers

mindern gefucht, und obicon diese Abhandlung nicht bestimmt ift, um die verschiedenen und vielers lei bestehenden Arten von Pumpen kennen zu lerznen, so wird es doch nicht unnug und unzwedmäßig seyn, anzugeben, wie man eine Pumpe einrichten kann ober muß, damit ein anhaltender Ausstußbes Wassers stattsinde; diese Angabe wird sich nur auf die Sauptsache beschränken und in keiner Sins

ficht umftanblich fenn tonnen.

I. Buerft tann man burch Unbringung einer Bufttammer ober eines fogenannten Binbtefs fels einen anbaltenben Musfluß bes Baffers aus einer Saug : ober Drudpumpe bemirten. Es fen ABCD Sig. 67 g. B. eine Drudpumpe, melde bas Baffer burch bie vertifale Robre ober bas for genannte Steigrohr CD bebt, und es fen der boris gontale Urm BC verbunden mit einer zweiten vers titalen Robre E F. bie fue ben gall ber Roth ein Lufthabnen a befist, und übrigens, obicon mit Buft gefüllt, gang und gar luftbicht verfchloffen ift. fo wird alsbann Folgenbes ftattfinden: Ift ber Rols ben emporgezogen und bie Robre CD gefüllt, fo wird bas Baffer im Reffel bis gu einer gewiffen Bobe bo gelangt fenn, und bie Luft wird fo febe jufammengebrudt fenn, baß ihre Glafticitat ben Druck ber Bafferfaule e D und benjenigen ber Uts mosphare, die auf die Dberflache bes Baffers D brudt, im Gleichgewicht erhalt. Wird nun ber Rols ben niebergebrudt, fo wird bas Baffer gum Theil in ben Windkeffel, jum Theil in bas Steigrobr D gebrocht; bie Rraft wird bann burch Bermittlung bes Baffere bie Luft im Binbleffel gufammenbruden und auf Diefe Beife ihre Glafticitat vergrößern, mab. rend ein anderer Theil ber Rraft verwendet wird, bas Baffer aus bem Steigrohre zu treiben. Geht ber Kolben empor und wird bas Bentil B gefchlof 24 \*

sen, alsbann bott auch die Compression der Luft im Windkessel auf, und diese Luft wird sich bann ausbehnen, das Wasser, welches beim Niedergange des Kolbens in den Windkessel geprest worden, zuerücksoßen und durchs Steigrohr austreiben. Es sindet alsbann sowohl beim Hub als beim Schub des Kolbens Austreibung des Wassers statt, obschon im Ganzen nicht mehr Wasser gehoben wird, als auch ohne den Windkessel gehoben werden wurde; aber das Ausströmen ist anhaltend, und dieses kann in sehr vielen Fällen, wie z. B. in Feuersprisen und in großen Pumpenwerken, durch welche das Wasser beständig mittelst Leitungsröhren nach ges wissen Orten gesührt werden muß, von sehr großem

Belang fenn.

Die Rraft, welche auf eine Dumpe wirft. welche mit einem Windteffel verfeben ift, ift gang biefelbe, wie in bem Falle, wo tein Bindteffel vors banden ift; benn (um beim Beifviele ber Drud: pumpe fteben gu bleiben, obichon alles auch auf Die Saug : und Sebepumpen anwendbar ift), beim Diebergange bes Rolbens muß in jedem Kalle alles Baffer, welches unter bem Rolben ftebt, in bas Steigrobr und in ben Bintteffel getrieben werben, und bie gange Bafferfaule von ber Bafis bes Rols bens bis jum Musflufpuntte gerechnet, auf Diefelbe Beife beständig getragen werben. Es ift beshalb bei Unmenbung eines Windteffels eine großere Rraft nothig, ale ohne benfelben erforbert wird, weil bas Baffer, mabrent es in ben Binbteffel getrieben wird, genothigt ift, bie Richtung feiner Bewegung zu verandern (fiebe Urt. 57 d Dr. III.) und eine Bermehrung ber Reibung an ben Banben bes Luft. teffelb erzeugen muß. Beboch wird biefer notbige Bufduß ber Rraft felten betrachtlich fenn tonnen, wenn man ben Winbteffel auf eine zwedmäßigere Weise anbringt, als in Fig. 57 angegeben ift. Die Betrachtung ber Fig. 58 wird ein genügendes Beispiel einer solchen vortheilhaftern Unbringung bes

Windteffels fevn.

Wenn ber Windkessel solche Dimensionen bes
sitt, daß der Kolben beim Niedergange die eine Halfte und die zusammengedrückte Lust beim Steis
gen des Kolbens die andere Halfte der Wasserquans
tität ins Steigrohr treibt, so entspricht er dem
Bwede auf die beste Weise, aber ein regelmäßiger Aussluß des Wassers kann nicht stattsinden, denn
im ersten Augendlicke, wo die comprimirte Lust sich
ausdehnt, drückt sie mit ihrer größten Kraft aufs
Wasser und das Ausströmen ersolgt mit der größten Geschwindigkeit. Diese Geschwindigkeit wird
sich sedoch, wie ganz natürlich ist, vermindern mussen,
je nachdem die Lust an Dichtheit und an Ausdeha nungskraft abnimmt, dis sie zulest — Nutlist,
wo alsdann die Elasticität der Lust mit der Wassers
säule CD und mit dem Drucke der außern Lust im Gleichgewichte steht.

Das gleichmäßigste Ausströmen bewirkt man burch abwechselnde Bewegung zweier Pumpen; jesoch wird alsbann die Zugabe eines Windkessels nicht immer überflussig seyn, wenn das Ausströmen auch während der kurzen Augendlicke statisinden soll, wo die Abwechslung der Bewegung der Kolben vor sich geht. Sind drei oder mehr Pumpen vorhanden, welche mittelst einer Kurbel mit drei Armen, oder auf eine andere Weise so dewegt werden, daß immer noch eine Pumpe in Thäligkeit ist, wenn die andern die Richtung ihrer Bewegung verändern, so kann man einen Windkessel entbehren, und dieses ist im Großen alsbann von um so größerm Gewicht, weil die Construction und lustdichte Verschließung solcher Lustkessel im Großen schwierig wird, und

weil es hansig auch schwierig ift, die Lust in hinlanglicher Quantitat und dis zu demselben Grade der Spannung in demselben zu unterhalten, da das Bosser, welches mit Gewalt aus dem Ressel durch die Robren getrieben wird, eine beträchtliche Quans sität Lust bei sich subrt. Uebrigens daben die Winds kriset den Ruben, das bei ihrem Gedrauche die bleiers nen oder ledernen Robren u. s. w. weniger Schaben leiden, als sonst der Fall seyn kann, weil das Wasser nicht auf einmal in der vollen Quantität durch die Robren getrieben wird, so das also die Durchstömung nicht so groß und der Andrang des Wassers weniger start, für die Robren also weniger schädlich ist.

Benn ber Pumpenstiesel einer Pumpe nicht bicht über bas Basser, ober über ben Basserbehalt ter gebracht werben kann, sondern in einer beträcht lichen Entsernung von demselben sich befindet, und wenn beshalb das Saugrohr mit einem horizontas len Schenkel und mit zwei Kniestücken vom Sammelbehalter bis zur Pumpe sortläuft, so kann ein Bindkessel, welcher irgendwo mit der Saugröhre in Berbindung steht, einen nühlichen Dienst erweisen, um den Einsluß des Bassers in den Pumpenstiesel mehr zu reguliren und denselben anhaltend im Saugerohre siattsinden zu lassen.

Die Dimension eines Windlessels muß regulirt werben nach der Quantität Basser, welche durch ben Kalben bei jedem hub oder Schub gehoben werden soll, und auch nach der Hobe, dis zu welcher das Basser über die Mündung des Kessels zu beben ist. Je größer diese beiden sind, desto größer muß auch der Windlessels seine Basser der Luanzität Kubikpalmen oder Eilen Wassers, welche bei iedem hub oder Schub zu Tage gesordert werden

mussen; aber bieses Maß kann nicht unveränderlich seyn, indem dasselbe auch von der Sohe abhängt, bis zu welcher das Wasser gehoben werden muß; und man muß also in jedem Falle, in welchem es auf Genauigkeit ankommt, die Größe des Windskessels durch Berechnung bestimmen. Die nahere Entwickelung, so wie auch die besonderen Unmerskungen über die Form der Windkessels werden jedoch bier bei Seite geseht, indem sie für den gegenwartigen Zwed von geringerer Wichtigkeit sind, als es der Fall seyn wurde, wenn diese Abhandlung sür eine vollständige Entwickelung aller Urten von Pumppenwerken, und was dazu gehört, bestimmt ware.

II. Dben ist bereits bemerkt worden, daß die gleichzeitige Thatigkeit zweier Pumpen auch ziemlich vollständig ein anhaltendes Ausströmen des Wassers gewährt, oder wenigstens bewirkt, daß sowohl beim Dub, als beim Schub des Kolbens Wasser zu Tage gesördert wird, und daß deshalb ber durch die bewegende Krast zu überwindende Widerstand gleichmäßig ist, ferner auch daß kein Verlust an Zeit und Krast stattsindet, was bei den gewöhnlischen Pumpen der Fall ist. Die vereinigte Thatigkeit zweier Pumpenkolben kann auf verschiedene Weise ausgesührt werden, aber die drei solgenden Arten dursten wohl als die vornehmsten betrachtet werden.

a) Zwei Kolben A und B Fig. 59, welche in zwei Pumpenstiefeln arbeiten. Diese Pumpe besteht nur aus einer gewöhnlichen Saugpumpe A E, an welcher, wie bei einer Druckpumpe, eine Seitenrohre CD gesetzt ist. Die zwei Rohren A C und CD, welche über bem Pumpenherzen mit einander verbunden sind, haben eine freie Commusnication, ohne durch ein vertikales Bentil geschieden zu seyn; ber Kolben A ist derjenige einer Saug-

pumpe und ber Rolben B berjenige einer Drucks Beibe Rolbenftangen find burch ein Quers baupt mit einander verbunden, und werden beshalb gleichzeitig bewegt. Wenn bie Rolben emporgeben, fullen fich beibe Dumpenfliefel mit Baffer, und ber Rolben A bebt Die uber ihm febenbe Bafferfaule empor; beim Diebergange ber Rolben ift bas Berg ber Dumpe geschloffen, und ber Drudpumpentolben B treibt bas unten ftebenbe Baffer in ben Stiefel ber Saugpumpe burch bas geoffnete Bentil a bes Rolbens A, und fo immer weiter empor, mo bet Musfluß flattfindet. Goll bas Ausftromen regels maßig von Statten geben, fo muffen bie beiben Pumpenftiefel einerlei Durchmeffer haben, mabrenb bie Beite und Sobe bes Saugrobres bier vor Allem fo regulirt werden muß, bag beim Sube ber Rols ben die beiben Dumpenftiefel geborig gefüllt werben tonnen.

b) 3mei Rolben A und B Fig. 60, welche in bemfelben Dumpenftiefel arbeiten. Die Figur gibt biefe Pumpe im Durchfcnitt, welcher über bie Mitte ab bes Bentiles C genommen ift. Die Stange od bes oberften Rolbens ift außer bem Centrum ber Mittelwand bes Rolbens mit bemfelben verbunden. Die Stange ef bes unterften Rolbens lauft burch eine Buchfe gh, welche in bie eben genannte Mittelmand bes oberften Rolbens in gleicher Entfernung vom Mittelpuntte, wie bie Stange od gearbeitet ift. Diefe Stangen geben mit ihren Rols ben abwechfelnb auf und nieber. Wenn ber oberfte Rolben emporgeht und Baffer hebt, fleigt ber unstere Rolben nieder; bas Berg ber Pumpe ift ales bann geoffnet, und bas Baffer flieft burch bie Bentile bes Rolbens B in ben Pumpenftiefel. Beim Riebergange bes oberften Rolbens wird ber unterfte

fammt bem über ihm flebenden Baffer emporgehos ben, bas burch bie Bentile bes oberften Kolbens getrieben wird und endlich ausfließt. (Bas bie weis tern Details ber Confiruction anlangt, fo giebe

man bie Figur zu Rathe.)

Diese Pumpe besteht aus weniger Theilen als bie vorhergehende, boch verlangt sie eine weit genauere und sorgsältigere Aussührung. Die Stange ef muß so genau wie möglich in ber Buchse bes Kolbens A mit vollem Schluß sich bewegen, damit beim Niedergange des Kolbens B kein oder beinahe kein Wasser durchtringen kann. Der Jug des Kolbens kann nur sehr kurz seyn.

Diese Pumpe wird mit Ruben auf großen Schiffen angewendet, aber von großern Dimensios nen, als für den Schiffsgebrauch nothig ift, trifft man fie nicht an. Unter den doppelten Pumpen von mittelmäßiger ober gewöhnlicher Große fann

man fie noch gu ber einfachen Urt rechnen.

c) Ein Rolben, melder bas Baffer, bas burd zwei verfchiebene Saugrobren einftromt, fomobl beim Sub, als beim Soub emporforbert. Die meiften ber boppels ten Dumpen, welche bie bier angegebene Ginrichtung baben, find nur Dobificationen ber boppelten Dumpe, von beren Ginrichtung in Art. 55 gig. 54 ein Beifpiel gegeben ift; fie merben im Großen angewendet, tons nen ihre Pumpenfliefel in jeber Lage forag, mas gerecht ober fenfrecht gerichtet baben; fie find für bie Benugung im Großen bas einfachfte Mittel, um ein anhaltendes Mutftromen von Baffer ju bes wirken, jeboch muffen bie vier vorhandenen Bentile und die Bertoppelung ber Saugrobren einen bes trachtlichen Wiberftand erzeugen, nicht zu gebenten ber unangenehmen Ubnugung ber Bentile.

Es gibt noch viele andere Arten von Dumpen, wie 3. B. Geblafepumpen, Pumpen mit Kolben von treisformiger Bewegung, Pumpen mit Kolben ohne Reihung u. f. w., aber bie Beschreibung berfelben liegt außer ben Grenzen bieses Werks.

## . g. V.

Borfdriffen, welche bei ber Bestimmung der Dimenstonen ber Pumpenftiefel, Saugrobren u. f. w. in Dbacht gu nehmen find.

64) Bevor man bie Lange ber Pumpenfliefel und Saugrobren ben obmaltenben 3meden und Um. ftanben gemaß bestimmt, muß man bie Uebergeus gung zu erlangen fuchen, ob biefelben nicht ein fotdes Uebermaß ber Lange befigen, bag bas Baffer gehindert werden wurde, bis in bie Dumpenfliefel geborig ju fleigen; benn wenn auch ber Rolben eis ner Saug : ober Drudpumpe (bie mit Saugrohren perfeben find) einen fleinern Abstand bat von ber Dberflache bes emporauforbernben Baffers, als 8 El. len, ober um biefen Betrag berum (welches in ber Praris beinabe ber großte Abftand ift. ben man bem Rolben von ber Dberflache bes außern Baffers geben fann), fo ift es jeboch moglich, bag nicht bie gange Quantitat Luft ausgepumpt werben tann, und bag besbalb bas Baffer ben Rolben nicht erreichen fann, fonbern in einer gemiffen Entfernung von bemfelben fteben bleiben muß, wie lang man auch zu pumpen fortfabrt. Man tann alsbann bie Dumpe nicht in Thatigfeit bringen, ohne fie vorher gang mit Baffer ju fullen, und biefe Unbequemlich. feit barf bei bem Gebrauch einer Dumpe gar nicht ftattfinben.

Die Urfache biefes Stillftandes ober biefes Mangels ift leicht zu begreifen; benn man fege

20 B. bei ber Saugpumpe Fig. 51 voraus, bas bas Waffer bereite burchs berg ber Dumpengebrungen und bis jur Sobe gr geftiegen fep, mabrend ber Rothen in op feinen tiefften Stand bat, alsbann bat bie Buft opra biefelbe Clafticitat wie bie due Bere Luft, menigftens tann fie nicht großer fenn, weil fonft bas Bentik g von bem Kolben burch bie größere Spannung ber Luft opgr geoffnet werben wurde. Bird nun ber Rolben bis zu k l gehoben, fo tann bie Luft opra fich nicht gut im großern Roum klpo ausbebnen, aber bie Sobe ber Baf. ferfaule qrie wird fo groß fenn tonnen, tag. bie Glafticitat ber Luft grik fammt bem Drude ber Caule grie gleich ift bem Drude ber außern Luft, ba jetoch biefe ein Uebermaß bes Drudes baben muß, um bae Baffer in ben Robren jum Steigen au bringen. Wenn beshalb ber Rolben emporgezo: gen wird, fo tann ber Sall eintreten, bag bas Baf. fer bis grunter bemfeiben fleben bleibt; fleigt ber Rolben wieder nieder bis op, fo wird bie guft kleg jufammengebrudt bis auf bas fleinere Bolumen opra, aber weil fie bei biefem Bolumen bon gleicher Glafticitat mit ber außern guft ongenommen worben ift, fo fann bas Bentil g beim Riebergange tes Rolbens nicht mehr aufgebrudt werben. Diefe Luft bleibt beshalb unter bem Rolben immer in ber felben Quantitat vorbanben, und bas Baffer tonn bann auch niemals bober fleigen, ale bis gr.

Nom Wasser wied bier angenommen, daß es bereits bis ans Pumpenberz gestiegen sen, aber dies ser Stillstand ober bieser Mangel kann statssinden, wenn das Basser noch nicht bis zum Pumpenberz zen gelangt ist. Das Wasser kann alsbann im Saugrohre bei berselben Hobe stehen bleiben, wenn die Elasticität der Lust (die sich zwischen der Obersstäche des Wassers und der Basis des Kolbens bes

Es gibt noch viele anders Arten von Pumpen, wie 3. B. Gebidsepumpen, Pumpen mit Kolben von freisformiger Bewegung, Pumpen mit Kolben ohne Reibung u. s. w., aber die Beschreibung derseiben liegt anger den Grenzen dieses Berks.

### 6. V.

Borfdriften, welche bei ber Bestimmung ber Dimensionen ber Pumpenftiefel, Saugrobren u. f. w. in Dbacht ju nehmen find.

64) Bevor man bie gange ber Dumpenfliefel und Caugrobren ben obmaltenten 3meden und Umfanben gemäß bestimmt, muß man bie Uebergens gung zu erlangen fuchen, ob biefelben nicht ein fot des Uebermaß ber gange befigen, bag bas Baffer gehindert werden wurde, bis in bie Dumpenfliefel geborig ju fleigen; benn wenn auch ber Rolben eis ner Saug : ober Drudpumpe (bie mit Squarobren perfeben finb) einen fleinern Abstand bat von ber Dberflache bes emporzuforbernben Baffere, als 8 El. len, ober um biefen Betrag berum (welches in ber Praris beinabe ber großte Ubftand ift, ben man bem Rolben von ber Dberflache bes außern Baffere geben fann), fo ift es jedoch moglich, bag nicht bie gange Quantitat Luft ausgepumpt merben tann, und bag besbalb bas Baffer ben Rolben nicht erreichen tann, fondern in einer gewiffen Entfernung von bemfelben fteben bleiben muß, wie lang auch ju pumpen fortfabrt. Man tann alet Dumpe nicht in Thatigfeit bringen, obre gang mit Waffer ju fullen, und bie feit barf bei bem Gebrauch flattfinden.

Die Urface Wangels ift beief 33. bei ber Saugpumpe Tig. 501 Maffer bereits burche ber ber 3 und bis jur Sobe gr gefliegen fem. Kolben in op feinen giefften Stan hat tie Erft opry biefelbe Biglieris Bere Luft, menigftens fum fie me weil sonst bas Bentil & von ben Sal größere Eponnung ber Ent opge ge wurde. Wird nun ber Letten us ju k so kann bie Luft opra fich ster bie Soute ber Wal sersaule grie wird so, groß sezu konnen, bag bie Clafficitat ber Luft grik fammt bem Drucke ber Caule grie gleich ift bem Drude ber aufern guft, ba jetoch diefe ein Uebermaß bes Drudes baben muß, um bas Baffer in ben Robren jum Gleigen Bu bringen. Wenn beshalb ber Rolben emporaize gen wird, fo tann ber Fall eintreten, bag tag ABaf fer bis qreunter bemfelben fteben bleibt; fleigt ber Rolben wieder nieder bis op, so wird bie Luft kleg zusammengebrudt bis auf bas fleinere Bolus men opra, aber weil fie bei biefem Bolumen bon gleicher Clafficitat mit ber außern Luft angenommen worben ift, fo tann bas Benta & beim Riebergange tes Kolbens nicht mehr aufgereicht werben. Diese Lust bleibt beebalb unter bem Rolben immer in ber felben Quantitat vorhinden, als bis gr. baft, es

REL S

j 1015

er Sid

hat of

16, 43)

peldes i

no is Des is melolis

III'l B

fen fen, aber bies Rattfinten, pumpenbers Las Maile Emz alstann im den abbe frem Meden, ment

Baffs bet Rolbend b

finbet, wenn biefer in seinem höchsten Stanbe ift sammt bem Gewichte ber Wassersaule im Saugrohre mit bem Drude ber außern Luft im Gleichgewichte steht, und wenn zugleich die Elasticität ber Luft, während ber Kolben niedergeht, geringer bleibt, als die Elasticität ber außern Luft, so daß weder die Bentile des Kolbens einer Saugpumpe, noch das Bentil des Steigrohres einer Drudpumpe durch die Zusammenbrüdung der innern Luft geoffnet werden können.

Man wirb aus biefer Ungabe entnehmen tons nen, bag ber erwähnte Mangel bauptfachlich entftebt burd eine gu große gange bes Saugrob. res und burch ben gu furgen Rolbengug. Ift bas Saugrobe lang, fo tann bem Dangel abgeholfen werben, wenn man ben Rolben einen gros Ben Raum burchlaufen lagt; je langer bann bas Saugrohr ift, befto großer muß ber Rolbengug ges nommen werben, aber bierin ift man manchmal bes fdrantt, wie aus f. III. hervorgegangen ift. Rante man ben Rolbengug nicht groß nehmen, fo wirb berfelbe Mangel auch vermieben, wenn man bie Beite ber Saugrobre viel fleiner nimmt, ale biejes nige bes Pumpenfliefels; jeboch nimmt bann ber ju überwindenbe Biberftand beträchtlich zu, wie fich in 6. III. aus bem erften Beifpiete ergeben bat, unb Diefe Ginrichtung fann man beshalb, wenn bie Saugrobre lang feyn muß, nur in bem Ralle mabten, bag ein Bufduß ber Rraft in teine Berlegens beit fest.

Es gibt im Allgemeinen zwei Regeln, welche man befolgen muß, um versichert senn zu können, baß die Pumpe einen guten Effect geben wird, oder baß kein Stillstand bes Wassers in ben Robren be-

ftebe, und biefe Regeln find folgenbe:

1) Den Bug bes Kolbens im Pumpensstiefel so zu bestimmen, daß der Kolben, in seinem tiefsten Stande dem Pumpenherszen so nahe wie möglich komme, d. h. das Saugrohr bis zum tiefsten Kolbenstands zu ertendiren; denn dadurch wird der Raum opq Fig. 51, in welchem die Lust sich unter den Kolben begeben kann, so klein wie möglich, und wenn das Wasser dann bis zum Derzen der Pumpe bringen kann, darf man überzeugt seyn, daß es auch

vom Rolben werbe geboben werben tonnen.

Der Zug bes Kolbens barf jedoch nicht ganz bis ans Berz ber Pumpe reichen, weil alsbann bas Bentil f beim Sub bes Kolbens nicht sogleich ausgehen könnte, während die Krast, welche an ber Stange bes Kolbens wirkt, dann im ersten Augensblide beinahe bie ganze Last der Atmosphäre, die auf die Oberstäche bes oben stehenden Bassers druckt, zu überwinden haben wurde. In der Druckpumpe Fig. 53 darf über dieses der Kolben nicht weit dars über hinaus, oder nur dis an die Mundung S des Steigrohres sich sortsehen; sonst könnte der Kolben bei seinem Sube beschädigt werden; übrigens ist es auch einleuchtend, daß bas Steigrohr einer Druckpumpe so nahe wie möglich am Serzen der Pumpe seinen Ansang nehmen musse.

II. Es ist eine ausgemachte Sache, bag bas Wasser in ben Robren einer Pumpe gehörig steigen kann, wenn bas Quabrat ber halben Sobe bes Rolbens in seinem bochten Stanbe über ber Dberflache bes außern Wassers kleiner ift, als bas Probukt bes Rolbenzus ges mit ber Hohe ber Wassersiale, welche ben Drud ber Atmosphare im Gleichges

wichte balt.

Diese Regel, beren Beweis hier nicht gegeben werden kann, ist gefolgert in ber Voraussehung, daß bie Saugibhre eben so weit sey, als ber Pumpenstliefel. Ist beshalb die Saugröhre nicht so weit, als ber Pumpenstliefel, so kann man diese Regel um so viel sicherer anwenden, selbst wenn auch das Duadrat des oben genannten halben Abstandes nicht allein kleiner, sondern ein wenig größer seyn sollte, als das Product der Höhe von 10,83 Ellen, multis plicirt mit dem Rolbenzuge.

65) Diefen Grundfagen entsprechent, laffen ficonun bie Dimenfionen ber Pumpenfliefel und ber

Saugrobre febr leicht bestimmen.

Pumpenstiefel. Die lange bes Pumpenssiefels über bem Gerz ber Pumpe hangt ab von bem Umftante, bis zu welcher Sohe bas Wasser über bem Rolben gehoben werben soll, wenn bie Pumpe eine Saugpumpe ift. Bon einer Drudspumpe braucht ber Pumpenstiefel sich nicht viel bober zu erstreden, als bis gerade über ben bochsten Kolbenstand. Dasselbe ift auch auf die hebepumpe anwendbar.

Ist der Kolbenzug gegeben, und die Quantität Wasser bekannt, welche bei jedem Kolbenzuge gehos ben werden soll, so ist nichts leichter, als den Durchs schnitt des Pumpenstiesels zu berechnen. Wenn die Pumpen sur hauslichen Gebrauch u. s. w. dienen sollen, ist eine solche mathematische Bestimmung unsädtlig; sie wird jedoch erfordert bei der Aufrichtung großer Pumpen, welche zum anhaltenden Wasserhes ben bestimmt sind, oder welche einen bestimmten Theil einer Maschine ausmachen sollen. Solche große Pumpenstiesel werden aus Eisen oder Kupfer gegossen, und wenn ihre Dimension in der Weite zu unmäßig werden sollte, so verdoppelt man lieber den Pumpensag, so daß die Versertigung leichter und

ficherer, bas Sanze fiarter und die Theile weniger mannichfaltigen Reparaturen unterworfen werden. Ein Pumpenfliefel, beffen Durchmeffer 1 nieberlanbifche Elle beträgt, gehort mit zur größten Art.

Saugpumpen. Wenn bas Saugrobe einer Pumpe (fowohl einer Saugpumpe, als einer Sauge brudpumpe) furg ift, 3. B. nicht langer als 1 Gle. fo ift fein Grund vorhanden, Die Beite bes Saugrobres geringer ju machen, als biejenige bes Dumpenfliefels. Ift bie gange bes Saugrobres groß, fo barf man um fo meniger bie Durchmeffer bes Dums penfliefels und bes Saugrobres bifferiren laffen, meil eine Berengerung bes Saugrobres immer eine Bermehrung des Biberftanbes beim Beben bes Rolbens verurfact; aber bei großen Langen bes Saugrohres ift man wohl allerdings genothigt, bemfelben eine geringere Beite als bem Pumpenftiefel ju geben, um verfichert ju fepn, daß bie Luft beim Unfange bes Dumpens und fo viel biefes fich mabrent bes Pumpens aus bem Baffer entwideln follte, bequem burd ben Rolben ausgeführt werbe, ferner auch, baß bas Baffer fonell in ber Saugrobre fleige. fcon man biefe Berengerung um etwas großer neb. men tann, wenn die Lange ber Saugrobren gunimmt, fo thut man bennoch wohl, ben Durchmefs fer einer Saugrobre nicht enger gu bestimmen, als im Durchichnitt auf & bes Pumpenfliefelburchmeffers: alebann wird ber Durchschnitt bes Saugrob: res reichlich bem balben Durchschnitte bes Dumpen. fliefele gleich.

Die Deffnung des Bentiles im Pumpenberzen muß fo groß seyn, als der Durchschnitt der Saugrohre; ift nun dieser Durchschnitt kleiner, als berjenige des Pumpenstiefels, so wird die Andringung
bes genannten Bentiles im Pumpenstiefel dadurch
sehr leicht. Sedoch denke man nicht, daß die Saug-

rohre bequemerer Anbringung bes Pumpenherzens balber weniger weit genommen zu werden braucht, als ber Pumpenstiesel; benn obschon dieser Grund gelten kann sut kleine Pumpen, deren Rohren aus gewalztem Blei zusammengeseht sind, so fällt er doch ganz weg für den Fall, daß die Rohren (wie es bei großen Pumpen der Fall ist) aus irgend einem Mestall gegossen werden, weil man dann immer den Pumpenstiesel am Bentile im Pumpenherzen etwas erweitern kann, damit dieses Bentil sich ungehindert öffnen und schließen könne (siehe Fig. 61 Nr. 1.).

Die Saugrohre muß so viel wie möglich ges rade aus bem Baffer in ben Pumpenfliesel geleitet werben, weil unnothige Rrummungen ben Wibers ftanb ber Reibung bes Wassers vermehren und bas Aussteigen bes Baffers verhindern.

So viel bieses geschen kann, mache man die Saugrohren kurz und ben Jug des Kolbens (ben man nicht verwechseln barf mit der Geschwindigkeit seiner Bewegung) groß; benn dadurch bewirkt man ein schleuniges Auspumpen der Luft, und ein leichtes Steigen des Wassempen der Luft, und ein leichtes Steigen des Wassers, auch sind die Röhren dann weniger Gebrechen unterworsen, und es wird das durch nicht verhindert (mit Ausnahme der Saugs druchumpe) das Wasser mit derselben Kraft, welche bei einer längern Saugröhre erfordert wird, beliebig auf jede Höhe zu heben.

Um mit Zuverlässigkeit die Lange ber Saugrobsen und ben Bug des Kolbens zu bestimmen, so wende man hier die zweite Regel des Art. 44 an. Es sey der Bug des Kolbens = s, die Entsernung der Obersiäche des Wassers vom höchsten Kolbenstand = 1, so muß nach der genannten Regel und wenn das Maß in Palmen ausgedrückt ist, wenigstens

 $<sup>\</sup>frac{1}{4}1^2 = 103,3 \cdot s$ 

fenn, wenn man namlich (um in feiner Sinficht gu feblen, und um einigermagen mogliche fleine lede Stellen ober Deffnungen an ben Berbinbungepunts ten ber verschiedenen Robren in Rechnung ju bringen) gar nicht Rudficht barauf nimmt, bag bie Saugrobre nicht fo weit ift, als ber Dumpenftiefel.

Sest man in biefen Formeln ben Ubftanb 1 erft auf 10 Palmen, bann auf 20 Palmen u. f. m.,

fo ergibt fich baraus, bag

= 10 Palmen | ber Kolben [= 0,25 Palmen jug wenig= = 1,00 ftens eine Er= = 2,10 menn = 20 b. 26 == 30 denfion ba. = 3,80 fand = 40 1 ift = 50 ben muffe |= 6.00 bon s

Mus biefen Ungaben ober mittelft ber obenftes benben Formel fann man jederzeit erfahren, ob ber Rolbengug bie geborige Lange im Berhaltniffe gur Lange ber Saugrobre babe, ba berfelbe gwar gros Ber, jeboch nicht fleiner als bie Resultate ber Formel

413

fenn barf, wenn bie Saugrobren und Pumpenfliefel an Beite von einander wenig bifferiren. Da fers ner ber Abstand I beinabe gleich ift ber Lange ber Saugrobre plus bem Rolbenguge (weil biefer beis nabe bis ans Berg ber Rolbe reichen muß), fo tann biefelbe Formel auch jebergeit benugt werben, um bie Lange ber Saugrobre ju bestimmen, wenn ber Bug bes Rolbens gegeben ift.

Drud's und Seberobren von Drud, Saug : und Bebepumpen. Diefe muffen fo viel wie moglich vertital und ohne alle Rrummungen geleitet werben, wenn bas Baffer in bie Sobe ges forbert merben foll. Ihre Durchmeffer muffen fo 25

Schauplas 68. Bb.

wenig wie möglich von benen ber Pumpenftiefel biffertren, bamit ber Widerstand nicht nuglos vers mehrt werbe; jedoch nehme man hiervon aus die Falle, in welchen eine Berengerung dieser Rohren nothwendig wird, um ein sehr geschwindes Ausstrosmen bes Wassers zu bewirken, wo bann die Berens gerung nur stattsindet, oder anfängt am Ende ber

Robren, mo bas Musgießen erfolgen muß.

Berbindung ber Saugrobren und Pumpenstiefel. Diese muß so sorgfaltig wie möglich bewirkt werden, damit nicht die außere Luft in die Röhren bringe, oder lede Stellen entstehen. Die bleiernen Röhren gewöhnlicher Pumpen werden start in einander getrieben. Die Röhren von Gußeisen und Aupfer werden mit Kragen oder breiten Randern Fig. 62 versehen. Diese Rander burchs locht man in Abständen von 1 bis 2 Palmen, und nachdem zwei Röhren an einander oder auf einans der gesetzt sind, bewirkt man eine seste Berbindung

burch Schraubenbolgen.

Die luftbichte ober masserbichte Verschließung ber Rohren erlangt man auf die Weise, daß man Ringe von bidem Rindsleder zwischen die umgeworssenen Rander oder Flantschen der Rohren legt. Wenn die Pumpe häusig und auf eine lange Zeit außer Thätigkeit ist, vertrocknet und verhärtet das Leber, welches nicht unter dem Wasserspiegel liegt, und man wählt statt besselben dann lieber-mit Firsniß getränkte Pappe, oder Hansgarnituren; wähsrend man auch, was bei großen Pumpenwerken der Kall ist, die Fugen und Verbindungsstellen der Rohsren mit sogenanntem Eisenkitt lustdicht verstreischen kann.

Dieser Ritt besteht aus einem gut bereiteten Gemenge von 2 Gewichttheilen Salmiat, 1 Theil Schweselblumen und 16 Theilen Feils ober Bobrs

fpåhnen von Gußeisen. Dieses Gemenge wird alse bann noch mit 20 Theilen Gisenseilspahnen in eis nem Morfer vermengt, aledann mit so viel Wasser angerührt, als nothig ift, um es in einen biden Teig zu verwandeln, womit die Rander und Bersbindungsstellen ber Rohren vor und nach der Bers

binbung beftrichen und verftrichen merben.

Die Berbindung, welche in der Durchschnitts, zeichnung Fig. 61 Mr. 2 angegeben ist, wird bezwerkstelligt ohne Leder oder Kitt blos mit einem einsachen Pappenring, und ist volkommen wossers dicht; sie erfordert jedoch eine sehr genaue Bersertigung der Schraubenmutter ab, welche gleich einer Buchse um die beiden Rohren läuft und dieselben ohne Schraubenholzen zusammenhalt; jedoch kann man diese Berbindungsart nur auf kleine Rohren anwenden. Uedrigens ist aus den Figg. 51 bis 61 zur Genüge ersichtlich, wo die Rohren verbunden werden. Gehen die Seberröhren hoch empor, so bessteben sie aus einer durchlausenden Berbindung von Rohren, deren jede etwa die Länge von 2 dis 2½ niederländische Ellen hat, oder auch eine geringere Länge, wenn die Umstände u. s. w. dieses erheischen,

# Dide ber Robren oter Dumpenfliefel.

Wenn eine Pumpe bas Wasser bis zu einer beträchtlichen Sobe über bie Oberstäche zu fördern hat, so mussen die Wandungen der Röhren einen Druck aushalten, welcher nach den Grundsägen des Gleichgewichtes der Flusseiten dieser Sohe direct proportional ist, und man muß dann die Ueberzeus gung haben, daß die Dicke dieser Röhren oder Pums penstiefel mehr als hinlanglich ist, um diesen Oruck, ohne sich zu biegen oder zu platen, aushalten zu können. Eine auf Ersabrung gegründete Berechsnung macht sich in dem gedachten Falle manchmal

nothwendig, weshalb bier bie Rechnungsarten, um bie Dide metallener Dumpenftiefel zu bestimmen,

angegeben werben follen.

Aus der Natur der Sache kam man entnehs men, daß, wenn man die Dide einer Rohre, d nennt; ihren Durchmesser D; den Druck auf einen bestimmten Theil, z. B. auf einen Quadratzoll-Bandungsobersläche der Röhre, G; und den Zussammenhang des Stoffes, aus welchem die Röhre besteht, k: daß dann die Dicke der Röhre abhans gig senn musse von den 3 Größen D, G und k, und zwar in den nachfolgenden Verhältnissen.

1) Die Dide d ist tirect proportional bem Drude G, welcher z. B. auf jeden Quadratzoll ber Bandung ausgeübt wird; benn bleiben D und kimmer dieselben, so wird, wenn ber Drud G zusnimmt ober abnimmt, die Dide d auch um eben so viel zunehmen ober abnehmen und beshalb direct proportional sepn muffen dem drudenden

Gemichte G.

2) Wenn ber Stoff berfelbe bleibt, so wie auch ber Druck G auf jeden Quadratzoll, so muß die Dide d auch um eben so viel zunehmen, und auch abnehmen tonnen, wenn der Durchmeffer D ber Rohre größer oder kleiner wird; benn mit bem Durchmesser nimmt ber Umsang und also auch die Bahl der Punkte, welche Druck erfahren, zu oder ab, und also ist d auch direct proportional dem Durchmesser D.

3) Aber wenn die Rohre aus einem mehr ober weniger zusammenhangenden Stoffe besieht, mahrend ber Durchmesser D und der Drud G unsverandert bleiben, so kann die Dide geringer ober sie muß sogar starker genommen werden, wenn k mehr ober weniger beträgt, damit die Starke ber Rohre dieselbe bleibe; deshalb ift die Dide umge-

tebrt proportional bem Bufammenbange bes Stoffes ber Robre.

Alles zusammengenommen muß alsbann d proportional sepn D · G,

ober d = D . G multiplicirt mit einer gewiffen

unveranderlichen Bahl, welche Bahl = 2 ift; fo bag bie Formel, burch welche bie Dide einer Robre bes fimmt werben muß, ift:

$$d = \frac{2D \cdot G}{k} \quad . \quad . \quad . \quad (1)$$

es muß namlich D in nieberlandischen Bollen geges ben fenn, um auch d in bemfelben Dage zu finden.

Diefe Formel wird birect auf folgende Beife bewiefen:

Wenn ACBD Sig. 63 ber Durchschnitt einer vertifalen cylindrifchen Robre ift, und wenn biefe Robre mit Baffer gefüllt ift, fo erfahrt jeder Puntt bom Umfang eines Durchschnittes benfelben Drud, weil jeber Puntt gleich weit von ber Dberflache bes Baffere entfernt ift, und weil ter Drud biefer Ente fernung proportional ift. Diefen Drud erfabrt jes ber Puntt A in ber Richtung AM bes Salbmefe fers; aber weil bas Boffer auch in jeber Richtung brudt, fo fann man auch annehmen, bag ber Umfang ADB in ben parallelen Richtungen ab. cd u. f. w. gebrudt wirt. Bir fegen voraus, bag ACBD eine Scheibe ober ein Theil ber Robre, ober ein Ring fen, ber 1 Boll Sobe bat; wenn nun ber Drud auf jeben Quabratgoll G Pfunde betragt, fo muß unterfucht werben, welche Rraft bie fammtlichen Drude ausüben, um ben Ring zu gerreißen, ober an einem Puntte jum Plagen ju bringen.

ginnt dieses zuerst an einem einzigen Punkte, z. B. am Punkte A; der Ring wird dann gleichsam gesöffnet wie ein stablerner Schlusselring; die halben Ringe ACB und ADB werden von einander entsernt, und diese Entsernung erfolgt um den gegensüberliegenden Punkt B, wie um einen gemeinschaftslichen Drehungspunkt. Die mögliche Elasticistät ganz bei Seite geseht, so muß ber Ring dann auch am Punkte B zerreißen, sich biegen oder berssten können, nachdem dieses bereits bei A geschesten ist.

Man kann nun annehmen, daß ACB und ADB zwei in A vereinigte Stude sind, und ohne biese Bereinigung um den Punkt B sich murden breben können, und daß ADB gedruckt wird durch eine Menge Gewichte in den parallelen Richtungen ab, cd u. s. w., so daß diese Gewichte zusammens genommen bahin streben, die Verbindung bei A zu

gerbrechen und ADB um B gu breben.

Wenn AB eine Lange hat von D Bollen, und wenn jeder Quadratzoll einen Drud von G Pfunsben erfahrt, fo ift es als ob man einen Sebel AB hatte, welcher über feine ganze Lange gleichformig belaftet ift, und alfo im Ganzen ein Gewicht von

D . G Pfunben tragt.

Dieses Gewicht von DG Pfunben über bie gunze gange gange bes Sebels vertheilt, leistet auch bensfelben Effect, ben Sebels vertheilt, leistet auch bensfelben Effect, ben Sebels wirft; aber ein Geswicht von DG Pfunben, welches in M bangt, thut wieder eben so viel Wirfung, um ben Sebel zu dresben, als das halbe Gewicht & DG, welches in A hangt, am Sebelarme AMB, ber noch einmal so lang ift, als MB. Und hieraus muß bann folgen, das ber ganze Oruck auf die Mand ADB in den

parallelen Richtungen ab, od u. f. w. bem Drude eines einzigen Gewichtes &GD gleich ift, welches

im Punfte A wirft.

Die Wand ADB wird folglich bei A fo zu fagen in der Richtung AK, welche eine Tangente bes freisformigen Umfanges ift, gezogen, und diese Spannung muß durch ben Busammenhang des Stoffes ausgehalten werden konnen, wenn kein Bruch eintreten soll.

Wenn k bas größte Gewicht ift, welches ein gewisser Stoff, der in der Richtung der gange gesachen ober gespannt wird, auf jeden niederlandischen Duadratzoll aushalten kann, ohne daß der Zusammenhang eine nachtheilige Beränderung erleidet, und wenn d die Dicke des Ringes in Bollen ift, so wird k d die außerste Widerstand bietende Kraft des Ringes, ober der Wandung auf jedem Punkte senn.

In der Proris geht man niemals so weit, sons bern man bestimmt, um hinsichtlich der Starke in Sicherheit zu seyn, diese Krast wenigstens auf z, weshalb z k d' die Widerstand bietende Krast seyn wird, und da diese Krast gleich seyn muß dem spannenden Gewicht oder dem Druck z GD, welschen jeder Punkt der Nohre in der Richtung des Umfanges ersährt, so hat man

moraus folgs 
$$d = \frac{2 \text{ G D}}{k}.$$

Man konnte biefe Formel auch noch beweisen, inbem man ben Drud G, welcher auf jeden Punkt in ber Richtung bes Halbmeffers ausgeübt wird, noch in zwei andere Drude zerlegt, welche in ben Richtungen zweier Tangenten, die an den Enden eis nes Bogens von 1 Boll Lange an einander grenzen,

wirten. Dieser Druck, welcher burch abnliche Dreis ede, bie man in ber Figur bekommt, bestimmt ift, wird sich so wie oben als = 1 GD u. s. w. ers

geben.

Wenn gegoffene Rohren groß und weit werben und man barüber in Ungewißheit ift, ob bas Metall in allen Punkten ber Dide auch eine gleichformige Starte ober einen gleichen Busammenhang besite, so fest man ber Sicherheit halber ben Druck G auf bas Doppelte bes vorhandenen Druckes, ober man verdoppelt die berechnete Dide d.

Um die gefundene Formel für den Gebrauch ferner tauglich zu machen, mussen die besondern Werthe von k sur die Metalle, aus welchen die Pumpenstiesel gemeiniglich bestehen, in dieselbe übers getragen werden; und diese Werthe sind (siehe Th. I. Ubth. III. Urt. 147) k = 1070 für Gußeisen; k = 900 für gewalztes Kupser; k = 460 für ges gossenes Messing (obwohl große Pumpenstiesel, welche aus Gründen aus Metall bestehen mussen, aus Kupser gegossen werden); k = 100 für gegossenes Welei und für sogenanntes Rollenblei, welches gewalzt ist, oder für gezogene bleierne Röhren kann man k = 150 segen. Für gegossene eiserne Röhren kohs ren z. B. wird also die Formel

$$d = \frac{2 \cdot G \cdot D}{1070} = \frac{G \cdot D}{585} = 0,00187 \cdot G \cdot D \cdot \dots (2)$$

und fo findet man biefelbe auch für andere Detalle.

Gine Robre, die einen Durchmeffer von 75 nies berländischen Bollen hat und 100 Ellen ober 1000 Palmen hoch Waffer trägt, wird unten am Boben puf jeden Quadratpalm durch ein Gewicht von 1000 Pfunden, und auf jeden Quadratzoll burch ein Ges

wicht von 10 Pfunden gedrudt, weshalb D = 75 und G 10 und

 $d = 0.00187 \cdot 10 \cdot 75 = 1.4 300$ 

fenn muß: Berdoppelt man nun biefe Dide aus ben oben ermähnten Grunden und um einen beffern Guß bes Metalles zu bekommen, so muß bie Dide

ber Robre auf 2,8 Boll gefest werben.

Mus biefem einzelnen Beifpiele ergibt fic, baß eine Berechnung ber Dide von metallenen Robren felten nothwendig wird, außer in bem galle, wenn Die Bafferboben und bie Beite ber Robren groß find, weil bie Dide, bis auf welche bas Metall ges wohnlich verfertigt wird, ober, um von einigem Bes brauche zu fenn, verfertigt werben muß, auch baufig mehr als zulanglich ift, um ben Drud bes Baffers auszuhalten. Beffer ift es bann, genau zu unterfuchen, pb bas Metall überall gleichformig bearbeitet worben und ohne Dangel ift. Berechnet man jedoch Diefe Dide burch bie oben ftebenbe Formel, fo muß man bas Dag bes Drudes G geborig bestimmen, ob biefer allein vom Baffer berrubrt, ober ob bie Rraft beim Dumpen biefen Drud vermehrt. Benn 3. B. bas Baffer in einer Robre burch ben Dum: penfdub einer Drudpumpe getrieben wird, fo muß bie Rraft auch haufig einen betrachtlichen Drud aus. uben, um bem Baffer bie geborige Gefdwindigfeit ju geben, feine Reibung an ben Banben ber Robre an überwinden u. f. w. Diefer Drud nun wirb auf bas in Bewegung gefette Baffer und bann auch naturlich auf Die Bandungen ber Robre ausgeubt.

Das in einer Rohre ftebende Waffer brudt im Berhaltniffe ber Sobe; je naher also an ber Ober-flache bes Baffers, welches in einer Rohre ftebt, besto geringer ber Drud gegen bie Banbung! Gine Rohre braucht nun oben weniger bid zu fenn, als

unteng aber biefes ift in ber Praris felten von grofem Rugen ober Bortheil, wegen ber geringen Dide ber Rohren, und biefes tann allein einigermaßen angewendet werden auf Rohren von Pumpenfagen in Bergwerten, welche das Baffer aus fehr großen Tiefen heben muffen.

#### 6. VI.

Ueber bie Form und über Die Dimenfionen ber Rolben.

66) Es gibt noch viele Arten und Formen ber Rolben, von benen bier allein die gebrauchlichften beschrieben und beurtheilt werden sollen.

Die Rolben ober Pumpenschuhe fleiner Saugpumpen ober Drudpumpen fur ben bauslichen Ges brauch u. f. w. eingerichtet, find gewöhnlich aus Birtenbolg gebreht und ausgehöhlt; man nennt biefelben auch mobl Buch fen ober Gimerchen. In ben Sigg. 64 Dr. 1 und 2 ift ein folder Dums penfoub im Aufrif und Durchschnitt abgebilbet. Er wird belegt mit einem Rragen AB von Rinbes leber. Mus der Figur lagt fich bie Form biefes Dumpenschuhes und bie Urt und Beife, wie ber Rragen um benfelben genagelt ift, beutlich ertennen, und man bemerkt ferner auch, bag es allein ber oberfte Theil bes Rragens fenn muffe, welcher ges gen bie Band bes Pumpenfliefels geftemmt werben tann, weil ter maffive Theil bes Dumpenfdubes, um bas Leber geborig annageln zu tonnen, Die Beftalt eines umgelehrten Regels bat.

Die Deffnung abdo, welche trichterartig unten fich ausmundet (um den bequemen Bufluß des Wassers zu befordern), ist rund und es darf soviel wie möglich der Durchschnitt dieser Deffnung nicht viel mehr betragen, als die Salfte des Pumpenstiesels

burdidnittes, wegen ber nothigen Dide, welche ber

Pumpenfdub baben muß.

Das fleine Bentil ober bie Klappe, welche biefe Deffnung ichließen und offgen tann, ift eine runde leberne Scheibe et Fig. 64 Rr. 3 und 4 mit einem Lappen CD, welcher mit zwei ober brei Schrauben ober Mageln auf bem Rolben befeftigt wirb, fo baß bas Bentil bie gange Deffnung bes Rolbens bebedt und um ben festgenagelten Theil fich wie um ein Scharnier breben fann. Das Bentil mird von oben und manchmal auch von unten mit einer bolgernen Scheibe ober mit einem Metallplattchen befcmert, um bas Biegen bes Lebers gu verhindern, und um tas leichte Bufchlagen bes Bentiles zu beforbern. Diefes Scheibchen ober Dlattchen muß im Durch. meffer etwas großer großer fenn als Die Deffnung Des Dumpenschutes ober Rolbens, wie auch bie Sis guren angeben; feine Schwere fen gerabe ausreis chend, um bas Bentil leicht jugufchlagen, benn eine größere Schwere fest bem burchftromenben Boffer aupiel Biberftand entgegen und verhindert ein bins langliches Mufgeben bes Bentiles. Den Bugel EF mache man weit genug, um bas Muffchlagen bes Bentiles nicht gu- hindern, zugleich aber auch fo, baß bas Bentil verbinbert wird, eine vertifale Stellung eingunehmen, ober nach bintermarts zu fchlagen, ba es alebann nicht wieder gufallen tann, um die Deffs nung ju fcbließen.

Wenn ber Rolben aus Rupfer gegoffen ift und mit Leder gelibert werden foll, so wird die Art ber Befestigung bes Leders etwas anders. Fig. 65, wels de eine Durchschnittszeichnung eines einfuchen tleis nen tupfernen Pumpenschuhes einer Saugpumpe gibt, macht diese Berbindung anschaulich; benn ber Pumpenschuh besteht aus zwei Theilen, namlich aus einem Obertheil AB, und aus einem Untertheil CD.

Diefer untere Theil ift nur ein Ring, welcher um ben Dumpenfoub berum gefdraubt wird und auf biefe Beife bas Leber festhalt ober tlemmt. Dan tann biefen Ring auch mit fleinen Schraubenbolgen ober Schraubennageln am obern Theile befeftigen, fo wie biefes in Fig. 66 angegeben ift. Diefe Fis gur namlich ftellt bie gehörige Form eines tleinen tupfernen Dumpenfcubes mit feinem Bugel bar, fo wie berfelbe fenn muß, wenn bie Liberting aus 6 ober mebr um ben Dumpenfchub gelegten rinboles bernen Ringen befteben foll, welche bernach fo ftart als nothig, burch einen lofen Ring CD befeftigt werben, welcher bie Bafis bes Rolbens bilbet und mit Schrauben an bemfelben gefchloffen ift. Die Formen biefer brei Stude tonnen aus den Stand. riffen und aus ten Durchfcnittegeichnungen beute licher begriffen merben, als aus einer aussubrlichern Befdreibung.

Es gibt noch andere Formen von Rolben und andere Arten, Diefelben gu libern, jedoch diefe Ers klarung ift ausreichend für ben 3wed biefes Wertes.

Ein Rolben ober Pumpenfduh muß folgenden

Unforderungen entsprechen:

1) Er muß leicht feyn und eine fehr große Deffnung dem durchstromenden Baffer barbieten.

2) Er muß bauerhaft, menigen Gebrechen unb

wenigen Reparaturen unterworfen fenn.

3) Er muß fo gelidert fenn, daß er mit ber wenigsten Reibung gang genau in ben Dumpenfties

fel paßt.

Nur bie erste Bebingung erfullen bie holzernen mit Leber überzogenen Pumpenschuhe, felten aber bie beiben anbern, benn sie werben balb verdorben und vertragen eben so wenig als ihr leberner Ueberzug abwechselnbe Raffe und Trodenheit. Darum bebient man sich in Pumpen von einiger Bichtig-

teit sehr selten holzerner Pumpenschuhe, ble mit Bester überzogen sind, sondern man wendet statt ihrer metallene Kolben an. Diese werden aus Aupfersoder sut sehr große Pumpenwerke aus Eisen gegossen, gehörig auf der Drehbank bearbeitet und mit Werg, gezupsten hanfenen Tauen (oder auch mit Garznituren von grob gesponnener Baumwolle), die man hernach mit Fett beschmiert, stark umwickelt (siehe Kig. 67 und 68); dadurch erlangt man einen genauern Schluß des Kolbens im Pumpenstiesel, als bei Anwendung von Leder; die Bewegung ist zugleich sanster und endlich ist diese Liderungsart viel einsacher, als biejenige mit Hilse des Leders.

Die Einrichtung und Form bes Kolbenventiles, so wie bieselbe in Fig. 64 beschrieben worden, ist bie einfachtte und gewährt vor allen andern Arten von Bentilen ben Bortheil, beinahe die größtmögeliche Deffnung dem durchströmenden Wasser zu geswähren; sie ist auch dauerhaft, erfordert wenige Resparaturen und läßt sich, wenn es nothig ist, sehr leicht repariren. Aber sur Kolben großer Pumpen ist dieses Bentil aus mehr als einem Grunde uns

anmenbbar.

Fig. 68 gibt im Durchschnitt die Einrichtung eines großen eifernen ober kupsernen Kolbens einer Saugpumpe. AB ist der massive Theil des Kolbenumfanges; CD ist der Ring, welcher unten anden Kolben geschraubt werden kann, um die Hansparnituren EF zusammenzudrücken. Für diesen Zweckist der Kolben (wie Fig. 68 Nr. 2 im horizontalen Durchschnitte, jedoch in kleinerem Maßstabe als Nr. 1 zeigt) in Abständen von 1 oder mehr Palmen am untern innern Umfange, mit vortretenden halbrunden Ecken a versehen, in welche Schraubenmuttern geschnitten sind; der Ring CD enthalt eben so viele abnliche Ecken b Fig. 68 Nr. 1 und wird auf diese

Beife mit turgen Schraubenbolgen, welche in bie genannten Muttern geftedt werben, an ben maffiven Theil bes Rolbens geschraubt. Diese Ginrichtung gewährt bauptfachlich ben Ruben, bag man bie Deffe nung bes Rolbens fo wenig wie moglich ju verens. gern braucht, und ben Rolben ju gleicher Beit leicht machen tann; benn, wenn ber Umfang bes Rolbens burchgangig um foviel bider gegoffen wird, als nos thig ift, um bie Schraubenmuttern am Umfang ges borig auszuschneiben, fo muß bie Bentiloffnung nas turlich enger und ber Rolben auch fcmerer merben. als biefes bei ber angegebenen Ginrichtung ber Rall Die Schrauben ab fonnen von innen anges bracht werben, bamit man, wenn bie Liberungegars nituren zu febr abgenutt worben find, im Stanbe ift, die Schrauben anzugiehen, indem man blos bie Bentile offnet, obne ben Rolben aus bem Dumpens fliefel zu nehmen. Durch bie Ditte bes Rolbens lauft eine Scheibemand GG, in beffen Mitte bie Rolbenftange unmittelbar gefdraubt wirb, fo baf man bierbei ben unbequemen, binberlichen und ben Rolben erichwerenben Bugel entbehren fann, ber am Bleinen Rolben mit nur einem Bentile angebracht. werben muß (fiebe Fig. 66). Der Rolben bat amei balbrunde Rlappen ober Bentile HH, bie fich um amei furge Bapfen breben, welche in fleinen Bapfen= lagern a. b Sig. 68 Dr. 3 eingefchloffen find.

In Fig. 68 Mr. 4 sieht man die Bentilklappen mit ibren Bapfen, die in ben Lagern od eingeschlofsen sind. Man kann jedoch die Bentile sich auch um gewöhnliche Scharniere of Fig. 68 Mr. 5 sich breben lassen, aber wenn sich die Dornen dieser Scharniere abnuhen, so gibt dieses mehr Gelegens beit zum Ledwerden, als sonst entstehen kann, wenn

fich bie Bentile um Bapfen breben.

Die Bentile find hinten mit Unfagen p und a Rig. 68 Dr. 1 verfeben, die gegen die Kolbenftange ftoffen und verhindern, daß die Bentile gang aufges ben ober nach binterwarts fcblagen.

Die Bentile eines großen Dumpentolbens tonnen nicht mohl einfacher fenn, als bie befchriebenen (benn bie fogenannten Schwengelventile, welche man fur einfacher balten tonnte, befigen Dangel, melde man bei ben befdriebenen Rallflappen nicht, ober boch in geringerm Doge antrifft); auch wendet man in den größten Dumpenwerten felten mehr als zwei bergleichen Rlappen an. Der Rachs theil, ben fie baben, beftebt in bem balbigen Ubs nugen ber Bapfen burch bas vielfache und farte Muf. und Bufdlagen ber Rlappen, ober baß fich Sand u. f. m. zwischen bie Scharniere fest, wele dem Uebelftanbe alle Scharnierflappen unterliegen. Den erften Rachtheil verminbert man baburd, baf man bas Bentil fo leicht wie moglich macht, baß man baffelbe fich nicht viel uber bie Balfte offnen lagt, und bag man baffelbe unten mit einem Stud Leber belegt; benn bann werben bie Stofe burch bas Auf = und Bufchlagen ber Rlappen gemilbert, fo baß auch burch eine geringere Abnugung ber Bapfen bas Ledwerben langer verbutet wird; ba fich aber bie Rlappen weniger weit offnen, fo wird baburd auch bie Bafferoffnung vertleinert und beim Dies bergange bes Rolbens eine Bermehrung bes Biberfanbes erzeugt.

Wenn die Dide ber Kolbenstange nach ber Last, welche sie tragen muß, ober nach dem Drude der Kraft, den sie ausstehen muß, berechnet ist, so sind auch die Dide ber Scheidewand G.G., und die Dide mension der Breite der Klappen bekannt; die Dide des Kolbenumfanges sey nach Maßgabe des Stoffes, worqus er besteht, so gering wie möglich. Seine

Dide mn (ober vielmehr bie Dide, bis auf welche er gelibert werben foll) nehme man mittelmäßig. Damit die Liberung Die binlangliche Ertenfion babe und ber Rolben nicht manten tonne gegen bie Band bes Dumpenftiefels, welche baburch eine febr nachtheilige Reibung erfahren tonnte. Benn man biefe Dide auf & bes Durchmeffere EF fest, fo ift biefes eine Grenze, bie man felten überfchreiten fann, benn baufig fann man nicht weiter geben, als bis au 1 und Die Liberungen fleiner Pumpentolben tons nen nicht gut eine geringere Dide, als & bes Durch. meffere betommen. Man fann auch in jebem Falle biefe Dide burch Berechnungen auf Die Beife bes flimmen, wie man biejenige ber Dampftolben feffe ftellen tann, mas in ber Abhandlung über bie Dampfe mafdinen entwidelt werben foll.

67) Die einsachste Construction eines Kolbens einer Druckpumpe (welche Pumpen selten von sehr großen Dimensionen angewendet werden) ist in Fig. 69 sowohl im Grundriß, als im Durchschnitt abgebildet. Sie besteht aus zwei kupsernen Scheisben ab und ad, der Leichtigkeit balber hohl oder schaalensörmig gegossen. Diese Scheiben werden mit ahnlichen ledernen Schaalen efgh und if gk umgeben und alsbann durch die Stange des Kolbens selbst gehörig an einander geschraubt. Auf diese Weise können die ledernen Schaalen stets stärs

fer geflemmt merben.

Aber diese lebernen Schaalen konnen auf diese Weise nicht nach Belieben gegen die Wand bes Pumpenstiefels gepreßt werden, so daß immer (und auch weil eine leberne Liberung auf die Dauer wes niger gut ist) ben mit Werg geliberten Kolben ber Borzug gegeben werden muß. Bon einem folchen Kolben ift in Fig. 70 eine Abbildung gegeben und die Einrichtung besselben wird nach Betrachtung ber

Figur keine weitere Erklärung bedürfen. Soll ber Rolben einer Druckpumpe gut wirken, so muß er mit genauem Schluß im Pumpenstiesel sich bewegen und zwar genauer, als es für ben Rolben einer Saugpumpe ersorberlich ist. Der Pumpenstiesel selbst muß bann sehr genau ausgebohrt werben. Um ben guten Effect nicht hiervon abhängig zu machen, bedient man sich in Fällen, wo es auf die größte Genauigkeit ankommt (wie dieses der Fall ist mit dem Prestolben einer hydraulischen Presse) u. s. w. mit großem Nugen des sogenannten mestallenen Taucherkolbens (dompelaars-zuiger) ohne Liberung, der Fig. 71 im Durchschnitte darges stellt ist.

ABCD ift ein gegoffener Pumpenftiefel, ber nicht ausgebohrt ift und einen etwas großern Durch= meffer als ber Kolben hat. Der Kolben E ift ein hobler Metallcylinder, welcher feiner gangen Lange

nach febr genau abgebrebt ift.

FF ift ein bobler Raum mit Berg ausgefüllt. Diefes Berg, welches bie Stelle einer Rolbenlibes wung erfegen muß, wird burch Anschrauben bes Decele GH ftart comprimirt, fo bag ber Kolben baburch auch ftart getlemmt wird. Die breiedige untere Rante bes Dedelftudes unb biejenige bes unteren Theiles bes boblen Raumes machen bas Comprimiren ber Liberung leicht. Der Dedel folieft fo gut wie moglich um ben Rolben berum, ohne biefen jeboch ju tlemmen. Der Dedel ift auch bes ftanbig mit Del gefüllt, bamit bie Bemegung bes Rolbens leicht und ohne große Abnugung von State ten gebe, und bamit bas Berg auch ftete in Delung erhalten werbe. Damit man bie Luft, welche unter bem Rolben aus bem einftromenden Baffer bestandig entwidelt wird, nach Belieben austreiben Schauplas 68. Bb. - 26

tonne, wenn ber Kolben niedergeht, communicitet das Innere des Pumpenstiesels mit der außern Luft durch ein kleines Rohrchen a b.c., welches dei c unster dem hohlen Raume sich ausmundet und von oben durch einen Schraubenstöpfel geöffnet und gessichlossen werden kann; einfacher wird es jedoch sepn, diese Deffnung an der Geite dei m durch den Pumspenstiesel selbst geben zu lassen, wenn keine sonstis gen Behinderungen dieses verdieten. Da der lufts dichte Schluß des Kolbens durch das Werg, welches mit einer geringen Mübe comprimit wird, sehr vollkommen bewerkstelligt werden kann, so kann auch die beschriedene Einrichtung eines Druckslobens, wenn derselbe genau versertigt ist, als hochst vollkommen betrachtet werden.

## 5. VII.

Formen von Bentilen oder Rlappen in den Pumpen u.f. m.

os) Die einfachste Klappe, welche man gewöhnlich im Pumpenherzen anbringt, ist berjenigen
ahnlich, die man auch in den Pumpenschuhen oder
Rolben anwendet. Sie besteht aus einem runden
kedernen Reif ab a (siehe den Durchschnitt Fig. 72),
welcher die Deffinung des Saugrobres B schließt
und mit einer hölzernen oder metallenen kleinen
Platte de verdunden ist, um den genauen Schluß
zu befordern, das Zusallen leicht zu machen und
das Biegen zu verdindern. Damit diese Art von
Bentilen oder Klappen sich ganz öffnen können,
muß der Pumpenstiesel A wenigstens am Pumpens
berzen weiter seyn, als die Saugröhre. Die Art
und Weise, wie dieses Bentil in der Pumpe angebracht wird, ist aus der Figur zu entnehmen, benn

ber Schwanz bes lebernen Reifens wird bei o zwisschen die Rander bes Pumpenftiefels und des Saugerohres gelegt und burch Busammenschrauben festges Klemmt. Zwischen die übrig bleibenden Theile bes Umsanges ber Rander wird, wie bereits früher ers wähnt worben, ebenfalls ein leberner Ring f gelegt.

Die einfachken Klappen in ben Steigröhren mittelmäßiger Druckpumpen haben bieselbe Gestalt und dieselbe Zusammensehung, siehe Fig. 73 Nr. 1; damit sie aber die Deffnungen bieser Rohren versschließen können, ist es nothig, daß auch zwischen die Rander des Pumpenstiesels und des Steigrohzres noch ein metallener Ring oder eine Scheidewand ab... a gelegt werde, welche eine kleinere Deffnung bo besit, als die Rohren. Die Klappe legt sich alsdann auf den nach Innen vortretenden Umsfang dieser Deffnung. Man kann jedoch eine solche besondere Scheidewand vermeiden, wenn man den Rand a d' Fig. 73 Nr. 2 auch ein wenig nach Insnen vortreten läßt, so wie es bei b' und o' angegeben ist.

Die Erfordernisse einer Rlappe in einer Pumpe muffen in Leichtigkeit und in Festigkeit besteben, wobei sie zu gleicher Beit soviel wie moglich sich gang offnen konnen muß, um bem einstromenden Wasser die größtmögliche Deffnung

bargubieten.

Die Bentile ober Rlappen muffen leicht fenn, um erft burch bie Luft, bernach burche Daffer bes

quem geöffnet werben ju tonnen.

Sie muffen fest und dauerhaft seyn, um bie Robren bicht verschließen zu konnen und bas Einsbringen fester Rorper, wie z. B. Sand u. s. w. zu verhindern und keine mannichsaltigen Reparaturen zu bedürfen.

Die oben befdriebenen lebernen Rallflannen tonnen bem erften Erforbernif entfprechen; bem letse ten entsprechen fie beffer als irgend eine andere Urt von Rlappe; aber fie tonnen nur unter febr fleinen Dimenfionen, ober in gewohnlichen Sallen, in wels chen es auf feine große Benauigfeit antommt, mit einigem Erfolg angewenbet werben, um biefem zweis ten Erforberniß ju entsprechen. In Dumpenwerten von einiger Bebeutung, mogen fie nun von großen ober von fleinen Dimenfionen fenn, ift man gends thigt, metallene Fallflappen flatt ber lebernen anguwenden, fo baß fie fich in einem Scharniergelente breben. Die Form biefer Rlappen ift in Big. 74 bargeftellt, mabrent in Sig. 75 angegeben ift, wie bergleichen Bentile in Steigrohren am portheilhaftes ften gerichtet und angebracht werben muffen. find namlich unter einem Bintel von etwa 450 ans gebracht, um bequemer gufallen gu tonnen; aber in Folge biefer fcbragen Lage wird ibr Umfana nicht rund, fonbern ellipfenformig; fie tonnen wegen ber Erweiterung A B' CD fich ganglich auffchlagen, wie burch ben punttirten Umfang angegeben ift: eine angebrachte Deffnung, welche burch einen bes fonbern Dedel EF verfchloffen wirb, macht es leicht, ins Innere ber Robre gur Klappe gu tommen, wenn man ihren Buftanb untersuchen will, ober wenn fie einiger Reparatur bebarf u. f. m. Die Bemertungen, welche in Urt. 66 uber bie metallenen Fall= Flappen gemacht worben find, leiben auch bier Uns menbung.

Außer ber Falllappe gibt es noch brei andere bauptfächliche Arten einfacher Bentile ober Rlappen, welche man auch in ben Rolben ober Pumpenfchusben ber Saugpumpen anbringen fann, namlich bas Schaalenventil, bas Regelventil und bas

Sugelventilin Sie muffen aus Metall gegoffen, auf ber Drebbant abgebreht und mit Schmirgel in die Deffnung eingeschliffen werben, welche fie verschließen sollen. In biefer hinficht find sie bei weitem nicht so einfach, als die Falltappen, außer bag man lettere nicht beliebig in allen Dimensionen anwenden kann.

Das Schaalenventil Fig. 76 hat die Gesstalt eines Napses oder einer Schaale AB. Die Außenseite ist konisch abgedreht, damit das Bentik das herz verschließe, d. h. eine eben so große kamische Deffnung in der Scheidewand CD, welche zwischen dem Pumpensiesel und die Saugröhre gesschraubt ist. Das Bentil hat einen Schweif oder einen Stiel c d., welcher durch eine runde Deffnung eines kleinen Querstädchens a d., unter der Mitter der Deffnung gelegen, läuft und dazu dient, durch den Knopf d den Spielraum des Bentiles zu des schränken, wenn es vom Wasser emporgetrieben wird.

Das Regelventil Fig. 77 hat beinahe biefelbe Gestalt wie bas Schaalenventil, boch ift es
oben nicht offen ober hohl, und wird auch nicht fo

boch gehoben wie bas Schaalenventil.

Das Rugelventil Fig. 78 besteht aus einer Rugel A, welche die Wasseröffnung schließt, nirgends besestigt ist und beshalb ganz lose auf ber genannsten Deffnung ruht. Diese Rugel wird burch bas einströmende Wasser nach oben getrieben, und manche mal durch zwei ober vier kleine Rander ab und od (welche in ber Scheibewand CD stehen) vershindert, beträchtlich nach der Seite auszuweichen; bei dem Niedergange des Kolbens fällt die Rugel durch ihre Schwere und schließt die Wasseröffnung ober das herz der Pumpe.

Bon ben eben befdriebenen brei Rtappen ober Bentilen ift bas Rugelventil bas bauerhaftefte, aber es ift fdwierig, bemfelben bie zwedmaßige Schwere gu geben, fo bag es nicht ju both emporgetrieben wird (ohne fur biefen 3med ein Sinternif in ber Dumpe anjubringen), und auch burch feine aroße Schwere nicht gu fdwierig gu offnen fen. Es binbert ben freien Durchfluß bes Baffers auch mehr als bas Schaalen und als bas Regelventil. Bon biefem letten gewährt bas Schaalenventil bie größte Durchftromungboffnung, fo wie es auch mes niger fdiver ift. Die Sobe, bis gu welcher ein Schaalenventil emporgetrieben merten tann, muß fo groß fenn, bag bas Baffer wenigftens eben fo frei amifchen feiner Bafis und ber Mittelmand Durchfließen tann, als zwifden feinem Umfang und ber Band bes Pumpenfliefels. Dhie nun ben Pums penfliefel am Bergen gu erweitern, muß bie Deffe nung biefes Bentiles gleich fein ber halben Dbere flache bes Pumpenftiefelburchfcnittes, und bas Bens tit muß menigftens um ben Bettag von 1 Durchs meffer emporgeboben werben; alebann gemabrt es bie größtmögliche Deffnung.

Das Kegelventil wird nicht bober als bis auf feine halbe Weite gehoben. Die Ertension ber Obersfläche, auf welcher Regelventile und Schaalenventile mit ber innern Flache ber Scheidewand in Berühst rung stehen, wenn sie die Deffnung schließen, barf besondets nicht so groß senn, weil das Unkleben bieser Oberstächen bann zu groß und das Empordes ben zu schwierig werden wurdez auch muß bie schräge Gestalt der konischen Oberstäche bieser Benstile in ber Richtung so wenig wie möglich von 45% abweiden, wenn eine kleinste Danntiat ber Klemsmung bieser Bentile in ihren Deffnungen stattsinden

sollten; und trot bieser Einrichtungen kann bas Ankleben ober Schließen bennoch beträchtlich seyn und großen Widerstand darbieten. Obschon nun 3. B. die Schaslenventile hinsichtlich ber Stärke sehr gut entsprechen, auch dauerhaft sind und genaus schließen, so sind bennoch, sowohl ihr starkes Anstleben an der Wand der Wasseröffnung, als auch die Behinderung der Deffnung, welche sie für dem Durchsluß des Wassers berbeischren, hinlangliche Gründe, weshalb sie hauptsächlich in großen Pums

penfliefeln nicht angewendet werben burfen.

Um bie Schwierigkeit ber Berbindungen ber Bentile ober ber Bergen in ben Pumpen gwifchen ben Ranbern ber Robren gut befeitigen, und um bei einer nothigen Reparatur berfelben bas Museinanbers nehmen ber Robren ju vermeiben, fest man biefes Berg gang lofe ober abgesonbert in bie Robren. Es betommt alebann bie Gestalt eines. Dumpenschubes ABCD Sig. 78\*, inbem es bie außere Dberflache eines abgeftumpften Regels bat, in welche einige Rinnen gebrebt find, bamit bas Berg beffer bafte, mit welchem man es umwidelt. Gin fcmacher Bus gel E erleichtert bas Ginfegen und Berausnehmen Diefes Bergens aus ben Robren, mabrend er gu gleicher Beit Belegenheit gur Unbringung eines Leite ftiftes gibt, on welchem fic bas Bentil, menn es ein Regelventil ift, emporbewegt.

Damit diese Gergen mit gutem Schluß in ben Robren sigen, beschmiert man sie außerlich mit gesschwolzenem Fett. Wenn bieses Fett geronnen ift, so können die Gerzen in ben Robren niedergelassen werden, und werben alsbann wegen ber mit Fett burchbrungenen Wergliberung nicht allein genauschließen, sondern auch sest in ben Robren sigen, so daß tein Wasser an ben Seiten burchbringen kann.

Sie werben inbeffen nicht fo fest in ben Robren figen, baß es vieler Dube bedurfte, um fie gu beben.

Bei Anwendung der beschriebenen losen Gerzen in den Pumpen wird nicht ersordert, doß die Pumpenstiesel und die Saugröhren besondere Röhren spenstiesel und Saugröhre kenn zu gleicher Beit Pumpenssiesel und Saugröhre senn, sodald sie nur unten nicht so weit ist als oben, wenn die Saugröhre ensger seyn muß, als der Pumpenstiesel. Die Berensgerung beginnt alsbann da, wo das Herz beginnen soll, und sie muß an dieser Stelle in demselben Maß abnehmen, in welchem der Durchmesser des Herzens von AB die CD abgenommen hat, damit dieses Herz gehörig im trichtersörmigen Theil der Röhre gut schließend festsige.

Wenn ber Pumpenftiefel und die Saugrohre besondere Rohren ausmachen, so muß jedoch ber Pumpenftiefel unten auf biefelbe Beise und aus bemselben Grunde verengert werben, man mußte benn das herz in eine kurze cylindrische Rohre besfestigen, welche im nicht verengerten Pumpenftiefet bis an die Saugrohre niedergelassen und hinlanglich

gegen bie Banbung gepreßt wirb.

69) In großen Pumpen bedarf man vorzüglich boppelter Fallklappen, wie bereits oben bemerkt worden ift. Diese haben keine andere Form, sind aber beinabe so eingerichtet, wie die doppelten Fallsklappen ber Pumpenkolben; sie drehen sich um zwei Scharniere, welche, oben auf einer Scheidewand A Fig. 79 Nr. 1 liegen und werden burch zwei Anssage a, b verhindert, sich zu weit zu öffnen, und dieses um so mehr, wenn die Pumpe größer ift, wo sie dann nicht viel weiter, als zur Salfte sich öffnen können.

Te weniger breit bie Scheibewand A iff befto größer wird bie Deffnung fir den Qurchfluß bes Waffers, weshald man die Scheidewand ganz besfeitigen kann, sobald man die beiben Bentile sich um dasselben Schannier und um denselben Dorn breden läßt, siebe Fig. 79 Mr. 2 und 3; aber bei dies fer Einrichtung wird eher eine lede Beschaffenheit eintreten, als wenn sich jedes Bentil besonders um kurze Zapsen dreht, welche über einer Scheidewand A Mr. 1 in kleinen Lagern ruben. Wenn das Herz lose oder ganz für sich in die Pumpe nieders gelassen wird und deshald mit einem Bügel CDE Fig. 79 Mr. 2 und 4 versehen sem muß, so sind auch keine Unsäge a, b Fig. 79 Nr. 1 erforderlich.

Die vortheilhaftefte Ginrichtung ber boppelten Rlappen in Dumpen, mobei fie am leichteften geoff. net werden und beinabe eine eben fo große Deffe nung fur ben Durchflug bes Baffers geben, als bie einfache Fallflappe, ift Sig. 80 im Durchschnitte bargestellt. Die Rlappen AB und CD baben eine fcrage Richtung unter einem Bintel von etma 300: fie breben fich besonders um ein Scharnier A und C an ber Wand bes Dumpenfliefels und ichlagen fic beshalb nach biefer Band bin bis an bie Stugen a und b auf; ba nun ber Dumpenfliefel am Bergen erweitert ift, fo werben bie Rlappen, obne gang aufrecht' ju fteben, tem Baffer volltoms menen Durchaug gemabren, welcher Stand ber Rlaps pen burch punttirte Linien angegeben ift. bie Rlappen geschloffen finb, fo liegen fie auf einer Leifte E, welche, wie in Fig. 79 Dr. 4 bas Ges bange bes Dumpenbergens bilbet, und es muß biefe Leifte eben und glatt gearbeitet fenn.

Diefe Art von Bentilen, welche auch in ben Pumpenkolben angebracht werben tann, tann un-

ter ben metallenen boppelten Fallloppen für bie am besten eingerichtete gelten, aber die Verfertigung bersfelben ersorbert viel Sorgsalt und ist in gewisser hinsicht schwierig, und zwar hauptsächlich aus bem Grunde, weil sie keine halbrunde, sondern eine halbselliptische, oder ovale Gestalt haben mussen, indem sie sich in einer cylindrischen Röhre in einer schräsgen Richtung es oder gh schließen mussen, in welscher Richtung ein Cylinder eine Ellipse zum Durchschnitt haben muß.

#### §. VIII.

Bemertungen über die verschiedene Bewegungsweise ber Rolbenftange.

70) In ber 2. Abtheilung bes 2. Theiles find bie meiften tauglichen Mittel angegeben, wie man bie auf: und niebergebente Bewegung eines Rom pers 3. B. biejenige eines Pumpenfcubes ober Dums penfolbens aus jeber andern Art ber Bemegung, welche bie Bewegung haben mag, ableiten tann. Die Dumpentolben muffen, um recht leicht gehoben werben ju tonnen und gang befonbers, um teine farte Reibung und Beichabigung ber Banbung Des Pumpenfliefels zc. ju veranlaffen, volltommen vertifal bewegt werben. Die mechanischen Ginrichs tungen, welche erforderlich find, um biefe vertitale Bewegung fo genau wie moglich ju erlangen, find mit in bem vorhergebenten Theile angegeben mors ben. Es werben beshalb bier nur einige Bemers tungen über befondere Salle ber Bewegung ber Dums pentolben gemacht.

In Pumpen von feinem großen Belang, wie 3. B. in ben gewohnlichen Sauspumpen, beren Pumpenschube bewegt werben burch bie abwechselnde Drehung eines gebogenen Sebels, ant bessem Ende die Kolbenstangen besestigt sind, win solchen Dumpen, so wie auch in allen andern, welche einen seine bocht genaue vertikale Bewegung der Pumpenstangen, noch auch besonders zusammengesetze Mechanismen, um diesen vertikalen hub und Schub zu bekommen; benn wenn man die Kolbenstange ABC Fig. 81 mit einem Gelenk oder einem Geswerde B versieht, so wird die geringe Abweichung von der vertikalen Richtung auf die gute Wirkung und auf die Dauer der Maschine nur einen gering gen nachtheiligen Einsluß haben können. Damit die Abweichung indessen so wenig wie möglich bestrage, sey man darauf bedacht, ein solches Gewerde B in der Nahe des Kolbens anzubringen.

Wird bei Pumpen von größerem Belang bie vertikale Bewegung bes Kolbens ein hauptfachliches Erforderniß, so braucht man bafür keine besondern Mittel anzuwenden, wenn der Befestigungspunkt C der Stange ABC in größer Entfernung über bem Kolben liegt, weil dann die Richtung der Stange BC in Bezug auf AB nicht sehr schräg seyn kann, und aus diesem Grunde auch keine merkliche Ab-

weidung ber Rolbenftange A B ftattfinbet.

Eine solche Abweichung wird in sehr vielen Fallen auf eine einsache Weise verhutet, wenn man bie Rolbenstange Fig. 82 Rr. 1 und 2, ebe man bieselbe burch ein Gewerbe G mit ber Zugstange verbindet, durch eine Leitoffnung A, ober durch eine Buchse B, die oben an der Pumpe wie ein Dedel besestigt ist, geben läßt; benn sindet dann noch eine Abweichung statt, so verursacht diese nur eine Reisdung der Rolbenstange an der Buchse B oder an der Leitoffnung A, und keineswegs eine Berrudung

ober eine nachtheilige Seitenbewegungsbes Rolbens, ber nun fentrecht in ber Pumpe aufmund nieberbes wegt werden Sann in be die biet or , meine be

In Heinen wober auch in mittelmäßigen Dumpenwerten tonn man bie vertitale Bewegung bes Rols bent mit feiner Stange ziemlich genau ohne Bes werbe erlangen, inbem man biefe Stange nicht feft mit bem Urm' A B Sig. 83 bes Dumpenfcwengels verbinbet, fonbern fie mittelft eines Bapfens in Den beiben Zügen einer Gabel ab fpielen lagt, welche bas Enbe bes Sebelarmes bilbet, ober mit biefem Enbe berbunben wirb. Denn burch biefen Spiels taum ber Mugen ber Gabel wird bie Stange A C niemale feitemarts, fonbern immer in ber Richtung ibres gange gezogen, ober niebergebrudt werben muffen. Die innern Umfange ber Augen ber Gas bel muffen, biefem vertitalen Sub entfprechenb, eine frummlinige Geftalt betommen, abnlich berjes nigen ber Bellfuge ober Bebedaumen, mit melden 3. B. in ben Lohmublen bie Schieger geboben merben.

Nach ben in ber Abth. III. bes Theiles I. Art.
161 und folgende entwicklten Grundfagen wird es
nicht schwer fallen, die Dicke ber Pumpenstangen
zu berechnen, wenn beren Lange gegeben ist. Auch
kann man sich leicht einen Begriff machen von der
Art und Weise, wie man eiserne oder verstählte Pumpenstangen und holzerne Rolberstöde mit einander
zu verdinden, oder an einander zu koppeln psiegt
(eben so wie Aren oder Wellen, die man verlängern
muß, siehe Aheil II. Abth. II. Kap. I. S. IV.),
nämlich mit Hulsen und Büchsen, im Fall, daß die
Pumpenkolden (wie es z. B. in Bergwerken der
Fall ist) sehr tief liegen, und beshalb die Rolbens
kangen aus verschiedenen Stüden zusammengeset

werben muffen, beten Berbinbung ober Koppelung baufig viel Ueberlegung erfordert; um ohne über-mäßige Erschwerung ber Stude dem Gangen die erforderliche Starke zu geben.

Beim Bewegen einer einzelnen Dumpe tann man bie Schwere bes Rolbens und ber Stangen im Rothfall aquitibriren, inbem man Gegengewichte an die andere Geite bes Drebungspunftes bes Dums venfdwengels bangt. Dan tann fogar, indem man ein foldes Gegengewicht erfdwert, ben Biberftanb beim Bub und Coub bes Rolbens; gleichmäßiger machen. Diefes fann man g. B. mit ben Schwengeln Sig. 83 ber gewöhnlichen Bafferpumpen erreichen (obicon bie Rnopfe biefer Schwengel mehr gu Sanbgriffen bienen, als ju Gegengewichten); benn mabrent bes freien Dieberganges bes Rolbens muffen fie burch bie Rraft geboben werben, und fie bilben bann, ba bie Rolben ber genannten Pumpen meiftens burch ihr eignes Gewicht frei nieberfteigen, Die Laft: foll ferner ber Rolben gehoben werden, fo muß ber Schwengel niebergebrudt merben und burch einen Theil feines Gewichtes wird alsbann bie Rraft beim Seben bes Baffers unterftust.

Es läßt sich sehr leicht ausmitteln, wie das Gewicht eines Schwengels regulirt werden musse, um den Widerstand beim Niedergange des Koldens soviel wie möglich leicht zu machen dem Widerstande, welcher durch die bewegende Kraft beim Heben des Koldens überwunden werden muß. In der Prarissschlägt man für diesen Zweck einen hinlanglich gesnauen Weg ein, wenn man den Zug des Koldens, die Längen der Hebelarme von Last und Kraft nebst den vorhandenen Widerständen kennt, welche ohne das Gewicht eines Schwengels beim Auf und Nies bergange des Koldens bestehen, und den Hebelarm

,	
Diamant, grun	8,523
s orange	8,550
rofenroth	3,531
Gifen (Dctaeb.), gediegen	7,768
guß.	7,207
geschmiebet	7,788
= phosphorib	6,700
Bobeifen	7,251
Gifenocher	2,950
Gagath	1,259
Gerfte	1,278
Glas, bohm. Bouteillenglas	2,732
aus Borap	2,545
aus Borar	2,600
Kenftet Schall	2,642
= Kristall	2,892
gemeiner Flaschen	2,760
frangofisches weißes	2,892
s Spiegelglas von St. Gobain	2,370
s : s pon Neuhaus	2,560
s englisches	2,450
Blintglas, englisches	.3,329
beutsches von Rorner	3,341
Frauenhofer	<u>8,779</u>
Glanzfohle	1,482
Gold, reines, gehammert	<b>19,362</b>
gefchmolzen	19,258
gemungt in bolland. Ducaten	19,352
in oftr. Ducaten	18,852
in engl. Guingen	17,629
in frang. Gelb.	17,553
Granat (Dobet), gemein, braun	8,769
edler aus Tyrol	4,098
Granit, grau	2,728
grun aus Dauphine	2,683
Suffahl	7,919

Sola.	Ahorn,	frifd					0,904
P 01	3	getrodi	et				0,659
• 32	Upfelb	aum		•			0,733
	Birte,	frifch					0,9012
	,	getrodi	et .				0,6274
•	Birnb	aum					0,9012
		ienholz		-			1,132
1	Buche	n, Spli	nt)				т.
	3	trode	n §	•			0,982
	٠,	frisch					0,591
•		Stan	ım fi	risch			0,9476
*			tı	oden		-	0,5474
	Burba	um	0.				1,33
	Camp						0,918
٠	Cypre	Ten					0,644
-	Cbenb	ola .					1,226
	Ebelta	nne, fri	ſф				0,8941
	3	Qe	trodi	iet			0,555
	Giden	, vom K	ern b	is 60 S	Sabre	alt	1,170
	Grle,		•				0,8571
		troden					0,5001
	Efche,						0,9036
		troden					0,6440
		Bweige	. frif	ď			0,784
,	,			den			0.580
	Espe,	frisch					0,7654
	3	getrodi	et				0,4302
	Sainb	uche, fri	fd				0,9452
	3	QE	trod	net	- 1-		0,7695
	Ronigi						1,069
	Rort	,		1 5	Ì		0,240
	Riefer	frifc					0,912
	- *	getrod	net				0,5501
	Lerche,						0,9206
	3	getrodi	iet				0,4735
	Linben	, frisch				,	0,817
		. 1	•	•	, ,	27	-,

Í,

4.		A .
Holz,	Linben, getrodnet	0,4390
	Mahagony	1,06
1	Nußbaum	0,677
	Pappel, gemeine	0,383
,	fpanische, weiß	0,529
` -	italienisch, frisch	0,7634
	getrodnet .	0,3931
	Pflaumenbaum	0.785
*	Pomeranzenbaum	0,705
	Roffastanie, frift	0,8614
	getrodnet	0,5749
	Rothtanne, frifch	0,8699
	getrodnet	0,4710
	Saalweibe, frift	0,7155
	getrodnet .	0,5289
	Schwarzpappel, frisch	0,7795
`	getrodnet	0,3656
	Commercice vom Rern	0,618
	frisch	0,695
		(0,720
	froden	0,795
	. vom Splint, frifc	0.133
		0,610
	s vom Stamme, frisch	(0,845
		0,850
	Burgel, frifch .	0,880
	= 3meige, frisch .	(0,698
		0.780
	Steineiche	(0,9
		11,1
	Stieleiche, frisch	1,0494
	getrodnet	0,6777
	Traubeneiche, frifch	1,0754
	getrodnet	0,7075
	Torus	0,807
	Ulme, frisch	0,9476
	getrodnet	0,5474

Soly, Beibe, weiße, fri	co .	•		0,9859
getrodnet				0,4873
Jaspis, agyptischer .			•	2,8160
s blutrother .				2,6277
grauer	1			2,764
s gruner			•	2,6274
s, wolfiger .				2,7354
Rali, arfenitfaures .		•	• 1	1,8
. dromfaures	1		•	2,612
= tohlenfaures .			•	1,4594
= falpeterfaures .		•	•	1,98
s falgfaures		. •	•	1,8365
s fcmefelfaures .	. )		•	2,636
s faures, weinfteinfat	ires		••	1,9
Ralt, agenber		•	•	1,842
= effigfaurer	• *		•	1,005
= frystallifirter, toble	nfaurer		•	2,7182
s s schw	efelfaure	r ·		8,3117
Ralfftein, (rhomb. Ralfh	aloid)	•	•	2,721
. blattrig .	,			\$2,710
· viaiting ·	•	• .	•	2,837 *
FAG.	/			31,386
s fest	•	• 、	• .	2,720
s sanbig.		•	•	2,742
Canananaut		•	٠	\$8,441
Kanonengut	•	•	, <b>*</b>	9,235
Riefelerbe	•	•	•	2,743
Rnochen (Dofen) .		•	• .	1,656
Robalt, gegoffen .	•	•	• '	7,811
Rochfalz (her. Steinfalz)		•	•	2,257
Roblen aus Gichenholz .		•	•	1,573
· ·				50,1237
s aus Pappelholz	•	•	•	0,1874
aus Tannenholz	•	•	•	0,6
Steinkohlen (bestillirt)	•	•	•	1,865
	1			

Rreibe	•	•	,					(2,797
O. f F								(2,657
Rupfer,	Bedoll	en .	•	•	•	•	, •	8,788
3	gehäm	mert	•	•		•	•	8,878
4	Draht					•	•	(8,879
				,				(8,78
Rupfertie	e (mi	ram	0)			•	•	6,169
Rupfervit	rioi a	us 2	oogm	en .		•	•	6,607
9		3 (	Sachs	en .		•	•	6,648
Rupfergin	ın							(0 460
R	upfer	1	Th.	Binn	1	Th.	•	8,468
•	,							8,790
		3	3	•	1	\$ -	٠	8,879
		4		5	1	2	•	8,723
	3	6		3	-1	3	• ′	8,707
	=	6,2	5 \$	.5	1	#	•	8,88
	=	8	5	. 3	1		•	8,392
	3	10	3		1		•	8,351
,	3	1	2		8		٠	7,843
	3	1	*	3	10	*	-	7,472
Magnet =	Gifeni	tein	(Dete	eb. G	ifer	erz)		<b>§4,8</b>
Diag.itt-	Cilini		(~***					5,2
Mangan		-		• '				\$8,0301
2. ungui	•	•	. •	•			•	(8,013
Marmor,	carra	risch	r4 .	•			•	2,717
	fran	ofifd	ber .					2,649
	flore	ntini	fcher,	gelb		•	•	2,516
		pegifo						2,728
3	bon	Pari	os .					2,838
3		weize				•	• -	2,714
Meerschat	um						•	1,6
Mennig			•		- 1			8,94
•			1					\$7,6
Messing	•	•	•.	•		•	•	8,8
Out for	44 airL	0.						\$1,7
Opal (un	ugeno	× XIII	uts)	*	**	•	•	2,118

Perlen			2,75
Phosphor	•		1,77
Platina, gebiegen .			17,332
in Maturforne	rn .	74	17,200
gereinigt .	•		19,5
gefchmolzen .	•	. 11	20,857
geschmiebet .	•		20,337
e gewalzt .			22,069
Platina, Draht	• • • •	Hillian	21,042
gemungt .		4 5	(21,012
	•		(22,1
Porzelain, Berliner .	•		2,293
dinesisches	•		2,385
frangofifches	von Sèi	res .	2,146
fåchsisches.			2,493
Biener, feit	iften '	4.	52,209
			2,387
Porphyr, rother	• 7	/•	2,871
			(2,64
Quarz (rhomboed) .	Ž.		2,67
( , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	•		2,69
		_	(2,654
Raseneifenstein	•	• 1	2,608
Reigblei			\$1,987
		, -	2,089
Rotheifenftein (rhomb.	Eilenerz)	• 1	5,251
Rothtupfererz (octgedrifd	b) • ·	•	5,992
Rothfpiegglangerg (prien	1. Purpur	blenbe)	\$4,5
1			0,4)
Rubin (orientalischer) .	•	• 1	4,283
Salmiat			\$1,42
		-	1,453
natürlicher .	•	•,	1,528
Salpeter		•	1,98
Sandstein zum Pflafter	•	• •	2,416
von Briftol .	*	. 00	2,51
Schauplas 68. Bb.	,	. 28	. ,

Sandstein von St. Cloub 2,2	01
Saphir, brafilianifcher 8,1	31
prientalischer 3,9	94
Schiefipulper, gehauft Q.8	336
geschüttelt 0,9	32
gestampft 1,7	45
Schwarzfohle (harzige Steintohle) . 1,2	271
(1,9	
	33
(36	
Somefelfies (beraebr.) 34,9	
(9,0	
2,6	
Serpentin 5.45 2 430 8 . grenge . \$2,5	
2,5	
Silber, gegoffen 10,4	
s gehammert . 10,5	
. Sterling ober engl, Probefilber 10,2	
in 3manzigfreuzern } 9,2	17
10,1	
Smarago	76
Smaragd	76
Smaragd	7 <b>6</b>
Smaragd	76 64
Smaragd	76 64 3
Smaragd	76 64 23 26
Smaragd	76 64 23 26 4
Smaragd	76 664 3 23 26 34
Smaragd	76 664 3 23 26 34 316
Smaragd	76 664 3 23 26 34 316 318
Smaragd	76 664 3 723 26 34 316 318 333
Smaragd	76 664 3 23 26 34 316 318 333
Smaragd	76 664 3 723 226 34 316 318 333 4
Smaragd	76 664 3 225 34 316 318 338 338 311
Smaragd  7,7  Spathe, Feldspath  Ralkspath  Schwerspath, blaßgelb vom Harz  Stahl, gehämmert  gehärtet im Wasser  gehämmert und gehärtet im Wasser  weicher  Stangenkohle (harzlose Steinkohle)  Thon  Topas, orientalischer  sächsischer  3,5	76 664 3 228 226 34 316 318 333 4 58 3111
Smaragd  7,7  Spathe, Feldspath  Ralkspath  Schwerspath, blaßgelb vom Harz  Stahl, gehämmert  gehärtet im Wasser  gehämmert und gehärtet im Wasser  weicher  Stangenkohle (harzlose Steinkohle)  Thon  Topas, orientalischer  sächsischer  3,5	76 664 3 223 226 34 316 318 338 338 311

Bitriol ,				türl.	•	•.		1,832 1,715
*		iger :		3	- • 1:	. 2	.30	\$1,839
	engli	(d)er	. •		T * MY *	1	180	1,88
	Duni	etvitric	.1	•	3.			(2,194
•	stup	KIDIILI		•	•	. •		2,23
	Binft	itriol,	nat	url.				2,036
Weigen						•		1,346
	46						`:: :	(9.756
Wismu		•	7		• .	•1		9,822
Bint, g	efdme	laen .	=		1.	-	•	6.861
3 1	ufamir	engepr	efit			( )		7,191
s 0	egoffer	1 .				. )		5,190
Binn, r	noalid	ft rein	0.2					7,291
. (	us B	öhmen	, ge	acfi	en		•.	7,812
	us E	nglanb	. a	egoff	en	1:		7,291
Binnblei			. 3	3 11		1		
•	1 Tb.	Binn,	1	Th.	Blei			8,864
-	2 =		1 .			•		8,267
	3 .		1					7,994
	1 .		2		,			9,55
	8 .		2					8,497
	5 .		2	8		· • •		8,109
	1 .	•	3					9,939
	2 .		3		8	7	• ,	9,265
	1 .		4	1				10,183
	2 .		5			1		9,77
•	2 1.	3.	7			!		10,078
Binnobe	r (Ru	binbler	ibe)					8,098
3	bun	telroth						7,786
Buder,	weiß .		-			-	•	1,607.

## II. Fluffige Korper.

## a) Tropfbar fluffige Rorper.

			4						
	Mitobo	I, a	bfoluter t	ei 20°	Gelfiu	8	•	0,792	
	Bier,	brau	in .	•	-	1		1,039	
	3	weif	3	•		*		1,023	
	Blut t	es !	Menschen					1,054	
-	Ralila	uge 1	mit 100	Theilen	Rali			2,4	
	**	9	84	=			•	2,2	
		~	72,7					2	
	:		63,6					1,88	
		5,00 5,00	56,8					1,78	a
			51,2					1,68.	,
		7	46,7		* 1	•		1,6	
		*	42,9				•	1,52	
			39,6		4			1,47	
			36,8					1,44	
		~	84,4					1,42	
	/		32,4					1,39	
			29,4					1,36	
		,	26,3					1,33	
_		,	23,4					1,28	
			19,5					1,23	
		1	16,2		3		•	1,19	
			13					1,15	
			9,5		. 3			1,11	
			4,7	*	=			1,06	
	Mild	bon	Ruben		•			1,032	
			Schafer					1,041	
			Biegen	•			•	1,034	
	Naphi	ta		•		•		0,848	
	Dele,	Fen	chel .			. '		0,929	
		Fer	delfaame	n .				1,008	
		Rú	mmel .		4.	4.		0,975	
				00	411	• \	•	,	

			4		*		
Dele,	Lavenbel	emile .		•	•		0,948
	Leinfaan		£				10,928
-		••••	•	•	•	•	0,953
3	Mais .	•4	A				0,954
*	Mohn.	•	•	•	•	•	0,929
	Nuß .				•	•	- 0,947
	Dliven	• '		•	•	•	0,915
3.		grune				•	0,914
		gelbe		•	•	•	0,922
		weiße			• `		0,928
. 4	Pfefferm	unze		•	•		0,955
*	Rofen t	is 32,	50 M	leaum			0,832
	Terpenti						50,873
•	Reipenin		•	•	•	•	0,87
	2Bachho!	Thau		•			(0.911
	2011490	1068	• .	•	•,	•	0,858
	Wallnu	Te .		•	4	•	0,928
Saur	e:	•					
,	Effigfai	are, co	ncent	rirtefte			1,068
."	Galpete	rfaure	, ditt	0			1,58
		- vollk	omme	n wei	f. co	n.	
			trirt				1,48
,	Galzfai	ire					1,194
•	Schwef	elfaure	. con	centrir	tefte		2,125
	Schwef	elfaure	. wie	fie im	Sant	el	.,,
	20	als B	itrioli	Si vort	ommt		1,86
		engli	fde				1,848
Sool	e von Ko	diala	bis 1	50 S	deaum.		,
		710		0,71	Salz		1,005
4 .				1,42	8	-	1,010
				2,11			1,015
( )				2,82			1,020
11.11				3,52			1,025
				4,21			1,030
	-			4,91	1		1,035
				5,60		:	1,040
. ,	•		-			•	

Soole	bon	Rochfalz	bis	150	Reaum.		1,045
		. '	,	6,97	Cu.g.	•	1,050
/				7,65		•	1,055
·		•		8,38		•,	1,060
		•		9,01	4.	٠,	1,065
				9,68		10.	1,070
. *				10,35		•	1,075
				11,02		•	1,080
,			٠	11,69		•	1,085
•				12,35		1.1	1 090
				13,02		-	1,095
		· ' '		13,67		•	1,100
			,	14,33	-	•	1,105
6.			4	14,99		•	1,110
1				15,64	104	•	1,115
				16,29		• 1	1,120
. 4		,		16,94		•	1,125
		1		17,59		•	1,130
		*		18,23		•	1,135
				18,88	• ,	•	1,140
				19,52		• `	1,145
		•		20,15		•.	1,150
				20,79		• -	1,150
	`			21,43		•	1,155
144				22,06		• ' '	1,160
				22,69		•	1,165
		7	- '	02 20	,	•	1,170
**			1	28,32	7.5	•	1,175
				23,95	*	•	1,180
0.4				24,57	3	•	1,185
* 4	ŧ			25,19	*	•	1,190
		•	, 19	25,82		•	1,195
				26,44	1	•	1,200
Walte-	wain	h.G:0:		27,05	•	•	2,205
OD wise	TELL	teftillirt.	•	•	. •	•	1,00
Wein,	<b>word</b>	eaur	•	. ·	•	•	0,994

0,992
0,998
1,022
0,916
0,999
1,054
0

## b) Glaftifd fluffige Rorper.

Das Gewicht der trockenen atmospharischen Luft bei der Temperatur bes schmelzenden Gifes und bel einem Barosmeterstand von 28 Pariscr Jollen = 1 angenommen. Dasselbe ist = 779 desjenigen bes destillirten Wassers.

Ammoniac : Gas	•	- 3	1		0,597
Utmofpharifche Luft		•,			1
Chlorgas					2,47
Roblenfaures Gas	•	•		•	1,525
Roblenmafferftoffgas,	dicht	eftes .	-		0,982
s von geringft	et D	ichtig	feit '		0,56
aus Steinko			•		(0,3 (0,654
Salpetergas .			`•		1,039
Sauerfloffgas .		•			1,104
Schweselwasserftoffgas		•	•		1,191
Stidgas	• ,				0,976
Bafferftoffgas .			٠	• .	0,069.

## Bei dem Verleger dieses ist erschienen und in allen Buchhandlungen zu haben:

Lenormand's Handbuch der Papierfabrikation, oder vollständige und genaue Zeschreibung der Papiermacherkunft, so wie der Pappfabrikation und der Kunst des Formers. Aus dem Französischen von Dr. W. Weinholz. Mit vielen Abbild. 2 Zde. 8. 7 fl. 80 fr.

(Bilbet ten 73. und 74. Band des Schauplages der Kunfte und Handwerke.)

Seitbem Gewerbe und Wiffenschaft fich gegenseitig fordernd Sand in Sand geben, hat auch die Papiermacher= tunft große Umanderungen erfahren und der deutsche Papierfabritant, ber immer weiter hinter ben Fortichritten ber Frangofen, Schweizer, Sollander und Englander gurud= blieb und endlich fein Fabritat durch auslandifches weit befferes und wohlfeileres verdrangt fah, vermißte gar febr ein dem gegenwartigen Standpunkte feines Gewerbes angemeffenes Wert, was ihm nun in bem porftebenden vor= guglichen Sandbuch Lenormand's geboten ift. Er findet hier neben ber Befchreibung bes fonftigen Berfahrens qu= gleich auch die zahlreichen Berbefferungen, welche Die gegenwartige hochst vervollkommnete Papierfabrikation ausmachen, durch gahlreiche Abbildungen erlautert und wird fur eine geringe Musgabe in ben Stand gefest, mit ben Kabritaten des Muslandes Concurreng gu halten. Darüber, daß Lenormand's Wert das vollstandigfte und vorzüglichste ift, mas man über diesen hochwichtigen Industriegweig befigt, gibt es nur ein Urtheil. Schon im Januar v. 3. machte das Leipz. Buchhandler = Borfenblatt mit fol= genden Worten darauf aufmerkfam: "Wer fich über Die Berfertigung des Papiers in allen ihren Beziehungen, namentlich über die gegenwar= tige frangofische Papierfabritation gu unter= richten municht, wird in dem Manuel par Lenormand hinlangliche Befriedigung finden."





